Sentite il futuro della qualità



Piezon® e MiniMaster® sono marchi registrati di EMS/Ferton Holding.
Titanus® è un marchio registrato di TEKNE DENTAL.
Sirona® è un marchio registrato di Sirona.
PiezoLEDTM, PIEZOLUX , MULTIflex e SONICflex sono marchi registrati di KaVo.
Proxeo®, Synea® e Alegra® sono marchi registrati di W&H.
Procera® è un marchio registrato di Nobel Biocare.
Ceramill® è un marchio registrato di Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraPost®, DC1®, DIAO®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, KometBioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Procodile Q® e SHAX® sono marchi registrati di Gebr. Brasseler GmbH & Co KG.

Alcuni dei prodotti e delle denominazioni commerciali citati nel testo sono protetti da brevetti o dalla legge sui marchi o sul diritto d'autore. L'eventuale assenza di un riferimento specifico o del segno ® non esclude l'esistenza di tale protezione legale.

Questo lavoro è protetto da copyright. Tutti i diritti di distribuzione, compresa la riproduzione totale o parziale di fotografie o testi, la ristampa totale o parziale, la memorizzazione o il recupero o la distribuzione con qualsiasi mezzo, sono riservati e richiedono la nostra autorizzazione scritta.

Con riserva di modifiche al prodotto o al colore. Salvo errori di stampa.

Ultima correzione nel 02/2024

Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding.
Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.
Sirona® is a registered trademark of the company Sirona.
PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo.
Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.
Procera® is a registered trademark of the company Nobel Biocare.
Ceramill® is a registered trademark of the company Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, Cerapost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at August 2018

ritornare all'indice generale
back to general overview



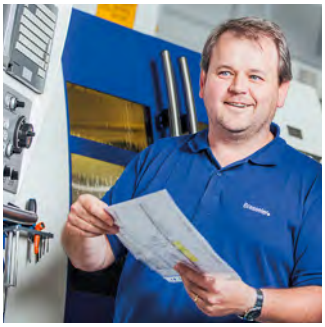
C'è tutto, tranne la carta.
Il nuovo catalogo online di Komet.

It's all there, except for paper: Komet's new online catalog.











Welcome to the new main catalogue from Komet. Of course, we have wondered about whether there is still any point to a catalogue in this digital age and whether print and paper still match our style of company. After all, everything you can see here can now also be found online at kometdental.de.

As you can see, we decided on the catalogue. Taking everything into consideration, a catalogue is still an important, everyday, supplementary medium for discovering what's new and taking note of what is already available. And sometimes in everyday situations, it can be quicker to open the catalogue than boot up a computer.

By the way, when it comes to everyday situations, they have also gone through some very evident changes in dental practices and laboratories. The number of treatment and work methods has increased, and correspondingly the range of instruments and systems available on the market has become more complex. And often, unfortunately, more difficult to survey and comprehend.

Since its foundation in the year 1923, Komet has set itself the task of making its customers' everyday work as simple, effective and safe as possible – in line with the standards of medical healing. With our own developments and our own production.

Irrespective of how dental medicine, dental technology and markets develop. We will remain true to the motto that has made us what we are now: At the end of the day, it's quality that counts. The quality of Komet. Made in Lemgo, Germany.

Un caloroso benvenuto nel nuovo catalogo generale di Komet. Naturalmente ci siamo chiesti se nell'era digitale avesse ancora senso un catalogo e se il formato cartaceo fosse ancora adatto a noi. Tutto ciò che vedete qui lo potete infatti pur sempre trovare anche online sul sito komet.it e kometacademy.it.

Come potete constatare abbiamo optato per il catalogo. Un catalogo è infatti ancora oggi uno strumento importante, integrativo e adatto all'uso quotidiano, che ci consente di scoprire qualcosa di nuovo e di tenere a mente prodotti sperimentati. E talvolta nella quotidianità può anche essere aperto più velocemente rispetto al tempo che ci vuole per accendere un computer.

A proposito di quotidianità. Anche questa negli studi dentistici e nei laboratori ha continuato ad evolversi, come di consueto. I metodi di trattamento e di lavorazione sono innumerevoli, di conseguenza l'offerta sul mercato di strumenti e sistemi diventa sempre più complessa.
E purtroppo anche più difficile da scoprire e da avere sotto controllo.

Komet, fin dalla sua fondazione nel 1923, si è data come obiettivo quello di rendere la vita quotidiana dei suoi clienti il più possibile semplice, efficace e sicura. Seguendo tutte le regole dell'arte medica. Con uno sviluppo proprio e una produzione propria.

Non importa come si sviluppano l'odontoiatria, l'odontotecnica e i mercati.
Noi restiamo fedeli al pensiero che ci ha reso ciò che siamo: alla fine della giornata conta la qualità. La qualità di Komet.
Made in Lemgo, Germany.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

Studio · *Dental Surgery*

6 – 9 **Informazioni generali**
General information

12 – 67 **Punte soniche**
Sonic tips

70 – 99 **Punte soniche Quick**
Sonic tips Quick

102 – 139 **Punte ultrasoniche**
Ultra sonic tips

142 – 143 **Lime per manipoli a movimento reciproco**
Files for reciprocating handpiece

146 – 151 **Ceramica**
Ceramics

154 – 155 **Polimero**
Polymer

158 – 191 **Carburo di tungsteno**
Tungsten carbide

194 – 197 **Acciaio**
Steel

200 – 281 **Diamantate**
Diamond

284 – 315 **Gommini**
Polishers

318 – 327 **Profilassi**
Prophylaxe

330 – 347 **Ortodonzia**
Orthodontics

350 – 415 **Endodonzia**
Endodontics

418 – 477 **Perni radicolari**
Root posts

480 – 511 **Chirurgia/Implantologie**
Surgery/Implantology

514 – 533 **Set**
Instrument sets

536 – 551 **Portastrumenti**
Instrument trays

554 – 557 **Pulizia e agenti di disinfezione**
Cleaning and Desinfecting

Laboratorio · *Laboratory*

560 – 561 **Ceramica/Resine**
Ceramics/Acrylics

564 – 627 **Carburo di tungsteno**
Tungsten carbide

630 – 637 **Acciaio**
Steel

640 – 679 **Diamantate**
Diamond

682 – 687 **Dischi separatori**
Separating Discs

690 – 719 **Gommini**
Polishers

722 – 739 **Fresaggio**
Milling technique

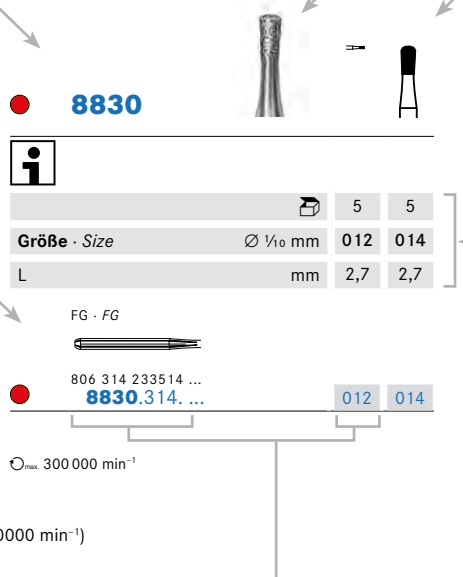
742 – 747 **Portastrumenti**
Bur blocks

750 – 753 **Accessori/Pulizia**
Auxiliaries/Cleaning

754 – 758 **Avvertenze d'uso e di sicurezza**
Instruction for use and safety recommendations

ritornare all'indice generale
back to general overview

Struttura delle tabelle · *Table structure*



Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Strumento/Utensile
Rappresentazione ingrandita della testina.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Disegni al tratto 1:1
I disegni al tratto aiutano ad individuare la dimensione originale degli strumenti ed utensili.

Colour coding/ REF number
The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Codifica colori + Numero della figura
La codifica colori indica di volta in volta la granulometria o il tipo di dentatura.

Information
Further information available.

Informazione
Disponibile ulteriore materiale informativo.

Shank type ISO 6360
Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Tipo di gambo ISO 6360
Attenzione:
la lunghezza globale varia negli strumenti con testina e/o collo molto lunghi!

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Nr. di giri massimo
(Indicazioni solo al di sotto di 450000 min^{-1})

Packing unit/ dimensions/ designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Dimensioni/ Definizioni
Le definizioni, numerazioni, indicazioni di misura e di dimensione corrispondono prevalentemente alle norme ISO e DIN tuttora in vigore.
L = Lunghezza della parte operativa

Modalità di ordinazione · *Ordering options*

E' possibile ordinare gli strumenti desiderati sia con l'ausilio del numero Komet® sia tramite il numero ISO.

Entrambi le possibilità garantiscono, se si seguono gli esempi accanto indicati, un disbrigo regolare del Vostro ordine Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number/ shank type number and the respective size.

Numero d'ordine Komet
Segnare il numero di figura in blu/il numero di gambo + la misura del diametro prescelto.

8830.314. ... + 014

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

Numero d'ordine ISO
Secondo le norme ISO segnare il numero ISO in nero + la misura del diametro prescelto.

806 314 233514 ... + 014

Sistema di codifica · *Numbering System ISO 6360*

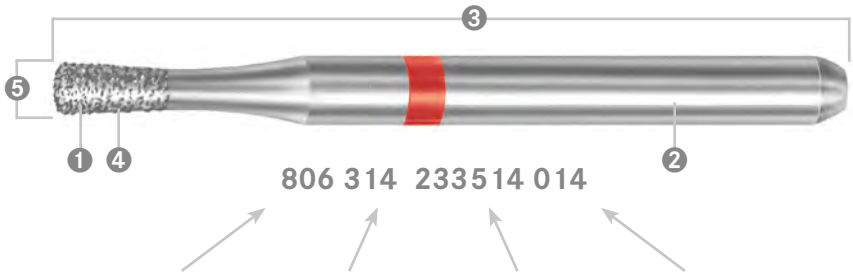
Diversi ambiti della strumentazione rotante sono già stati normizzati a livello internazionale. Le misure degli attacchi per esempio e cioè dimensione e tipo di gambo (ISO 1797) e l'indicazione dei diametri (ISO 2157) fanno già parte del sistema.

L'omologazione internazionale delle definizioni di strumenti è assicurata dal sistema di codifica ISO.

Il numero di ordinazione ISO consta di un codice numerico preciso che contiene determinate informazioni sui dati relativi agli strumenti, per cui viene resa possibile un'identificazione univoca degli articoli.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1 **Materiale della parte operativa**
- Diamante, legante metallico di tipo galvanico

Material of the working part
- *Diamond, galvanic metal bond*

2 3 **Gambo e lunghezza globale**
- FG
- 19 mm secondo le norme ISO 1797

Shank and overall length
- *FG*
- *19 mm coupling dimensions according to ISO 1797*

4 **Forma ed esecuzione**
- forma a cono rovescio, testa convessa, angoli rotondi
- grana fine, legante duro

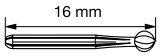
Shape and design
- *Inverted, tapered, front convex, round edges*
- *Fine grit, hard bond*

5 **Diametro nominale** ISO 2157
- diametro massimo della parte operativa (1/10 mm)

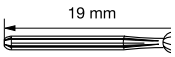
Nominal size ISO 2157
- *Largest diameter of the working part (1/10 mm)*

ritornare all'indice generale
back to general overview

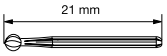
Tipo di gambo · *Shank types ISO 6360*



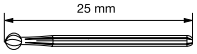
313 · FG corto
Friction Grip short (FGS) — Ø 1,60 mm



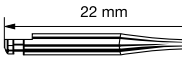
314 · FG
Friction Grip (FG) — Ø 1,60 mm



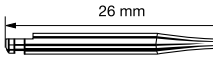
315 · FG lungo
Friction Grip long (FGL) — Ø 1,60 mm



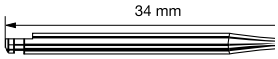
316 · FG extra lungo
Friction Grip extra-long (FGXL) — Ø 1,60 mm



204 · Contrangolo (CA)
Right-angle (RA) — Ø 2,35 mm



205 · Contrangolo (CA) lungo
Right-angle long (RAL) — Ø 2,35 mm



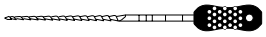
206 · Contrangolo (CA) extra lungo
Right-angle extra-long (RAXL) — Ø 2,35 mm



204 · Contrangolo (CA)
Right-angle (RA) — Ø 2,35 mm



634 · Impugnatura corta, plastica
Handle short, plastic — Ø 3,00 mm



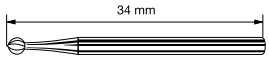
654 · Impugnatura, plastica
Handle, plastic — Ø 4,00 mm



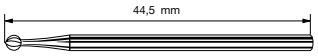
644 · Impugnatura
Handle — Ø 6,00 mm

471 · FO/PCR
FO/PCR — Ø 1,60 mm

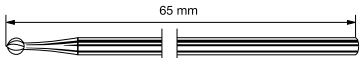
900 · non montato
not mounted



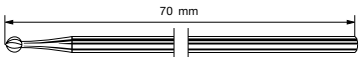
103 · Manipolo diritto corto
Handpiece short (HPS) — Ø 2,35 mm



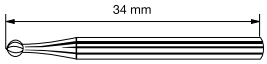
104 · Manipolo diritto
Handpiece (HP) — Ø 2,35 mm



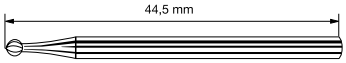
105 · Manipolo diritto lungo
Handpiece long (HPL) — Ø 2,35 mm



106 · Manipolo diritto extra lungo
Handpiece extra-long (HPXL) — Ø 2,35 mm

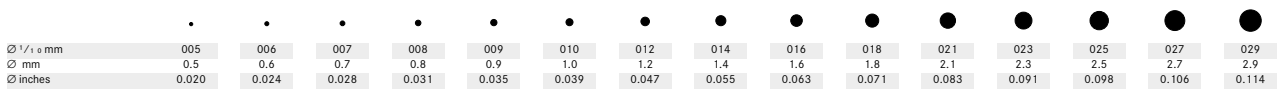


123 · Manipolo diritto spesso corto
Handpiece short thick (HPST) — Ø 3,00 mm

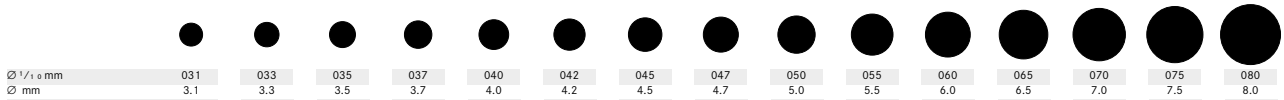


124 · Manipolo diritto spesso
Handpiece thick (HPT) — Ø 3,00 mm

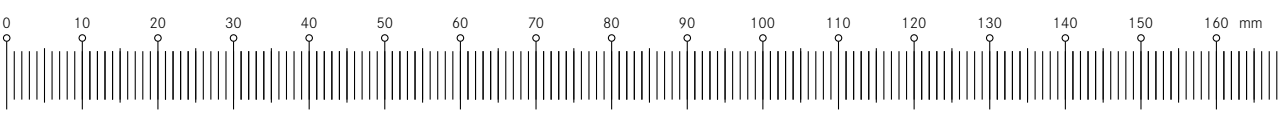
Diametro testa/Dimensioni · *Head Diameter/Sizes*



Ø 1/100 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114



Ø 1/100 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



ritornare all'indice generale
back to general overview

Pittogrammi · Icons


Preparazione di cavità
Cavity preparation


Preparazione di corone
Crown preparation


Escavazione di vecchie otturazioni
Removal of old fillings


Taglio di corone
Crown removal


Lavorazione di otturazioni
Working on fillings


Strumentazione canalare
Root canal preparation


Sistemi di perni
Post systems


Profilassi
Prophylaxis


Lucidatura radicolare
Root planing


Ortodonzia
Orthodontics


Chirurgia orale
Oral surgery


Implantologia
Implantology


Ponti e corone
Crown and bridge technique


Resine acriliche
Acrylic technique


Modelli in gesso
Model fabrication


Fresaggio di precisione
Milling technique


Scheletrati
Model casting technique


Angolo
Angle


Raggio
Radius


Raggio
Radius


Lunghezza del piolino-guida
Length of guide pin


Smusso di sicurezza
Safety chamfer


Angolo conico
Cone angle


Smusso sui taglienti
Bevel cut (milling)


Spigolo arrotondato
Rounded edges


Punta arrotondata
Rounded tip


Punta senza rivestimento
Non cutting tip


Punta senza rivestimento
Non cutting tip


Punta tagliente
Cutting tip, pointed


Punta tagliente
Cutting tip


Punta non tagliente
Non cutting tip


Rivestito solo in punta
End cutting only


Rivestito solo in punta
End cutting only


Rivestito solo in punta, con smusso
End cutting only, with chamfer


Rivestito solo in punta, con raggio
End cutting only, with radius


Tagliente in punta
End cutting


Rivestito su entrambi i lati
double sided


Rivestito nella parte superiore
Upper side coated


Rivestito nella parte inferiore
Lower side coated


Spigolo con grani di diamante
Diamond interspersed edge


Disco doppia granulometria, rivestito su entrambi i lati
Two-grit disc, double sided


Impregnato con grani di diamante
Diamond interspersed


Video
Video


Materiale informativo
Further information available


Bagno ad ultrasuoni
Ultrasonic bath


Termodisinfettore
Thermodisinfector


Autoclave
Autoclave


Tenere lontano dalla luce del sole
Keep away from sunlight


Contiene lattice
Contain Latex


Non utilizzare degli agenti di pulizia contenenti alcol
Do not use cleaning agents containing alcohol


Non applicare pressioni operative
Do not apply contact pressure

ritornare all'indice generale
back to general overview

opt. Nr. di giri ottimale
Recommended speed

max. Nr. di giri massimo ammissibile
Maximum speed

Unità d'imballo
Packing unit

REF Nr. d'ordine
Order number/reference number

LOT Nr. di lotto
Lot number

Rispettare le istruzioni d'uso e di sicurezza accluse
Consult instructions

STERILE R Sterilizzazione per mezzo di radiazione
Sterilized using irradiation

STERILE EO Sterilizzazione con ossido di etilene
Sterilized using ethylene oxide

Data di scadenza
Use by

Non utilizzare confezioni danneggiate
Do not use in case of damaged packaging

Data di fabbricazione
Date of manufacture

Esclusivamente monouso*
*For single use only**

Esempio di imballo sterile
Example of a sterile packaging



Apertura di imballo sterile
Opening of the sterile packaging



* Il riutilizzo di questi strumenti comporta il rischio di infezioni, perciò non è garantita alcuna sicurezza qualora non si rispettino le indicazioni.

* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Numero di taglienti delle frese da rifinitura in carburo di tungsteno · *Number of blades for carbide finishers*

○	ultrafine · *ultra-fine*	30 Taglienti · *blades*
●	fine · *fine*	16/20 Taglienti · *blades*
●	normale · *normal*	8/12 Taglienti · *blades*

Granulometria · *Diamond grit sizes*

○	ultrafine · *ultra-fine*	8 µm
●	extrafine · *extra-fine*	25 µm
●	fine · *fine*	46 µm
–	media · *medium*	107 µm *
●	grossa · *coarse*	151 µm *
●	supergrossa · *super-coarse*	181 µm *

* La granulometria media di riferimento può scostarsi in certi strumenti dai valori sopra indicati, a seconda della forma e della misura dello strumento.

* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*

ritornare all'indice generale
back to general overview

Prophylaxie
Prophylaxis



14-16

Nettoyage des implants
Implant prophylaxis



Porte-insert
Tip holder 17



Insert en polymère
Polymer pin 18

Parodontologie
Periodontics



19-23

Faces proximales
Interproximal surfaces



24-25

Préparation des cavités proximales
Proximal cavity preparation



26-28

Micro/Bevel
Micro/Bevel



29-31

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



32-35

Puits et fissures
Opening of fissures



36

Facettes
Veneer technique



37-39

Préparation coronaire
Crown preparation



Cylindrique
Cylinder 42-43



Flamme
Flame 43



Conique, angle interne arrondi
Tapered, rounded edge 44



Conique
Torpedo, tapered 43-44

Endodontie
Endodontics



Ovoïde
Bud 46



Conique
Tapered 47-48

Insert pour la cavitation
Rinsing tip 49



Support d'inserts
Tip holder 49



Torpedo
Torpedo shaped 52-55

Chirurgie
Surgery



56-58

Elévation de sinus
Sinus lift



boule
Round 59



Curette
Saucer-shaped 60



Oval, plat
Oval (elephant foot) 61

Préparation osseuse
Bone preparation



Conique
Tapered 62

Elongation coronaire
Surgical crown extension



63-64

Accessoires
Auxiliaries



65-67

ritornare all'indice generale
back to general overview

Sonic tips		Punte soniche
Introduction	**12 – 13**	Introduzione
Prophylaxis	**14 – 16**	Profilassi
Implant prophylaxis	**17 – 18**	Detartrasi implantare
Periodontics	**19 – 23**	Parodontologia
Interproximal surfaces	**24 – 25**	Superfici prossimali
Proximal cavity preparation	**26 – 28**	Preparazione di cavità prossimali
Micro/Bevel	**29 – 31**	Micro/Bevel
Stripping/Shaping	**32 – 34**	Stripping/Shaping
Opening of fissures	**35 – 36**	Lavorazione delle fessure
Veneer technique	**37 – 40**	Tecnica delle faccette
Crown preparation	**41 – 45**	Preparazione dei monconi coronali
Endodontics	**46 – 55**	Endodonzia
Surgery	**56 – 58**	Chirurgia
Sinus lift	**59 – 61**	Rialzo del seno
Bone preparation	**62**	Lavorazioni ossee
Surgical crown extension	**63 – 64**	Allungamento chirurgico della corona clinica
Auxiliaries	**65 – 67**	Accessori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview















Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Punte soniche

In qualità di leader mondiali nella produzione di strumenti dentali siamo in grado di offrirvi una gamma di prodotti estremamente ampia. Entrate nel mondo delle punte soniche SonicLine di Komet.

Il nostro obiettivo è un'offerta in continua crescita di punte vibranti di alta qualità utilizzate nell'ambito della profilassi, della parodontologia, della profilassi implantare, della preparazione del moncone coronale, della preparazione prossimale delle cavità, del trattamento riempitivo, dell'ortodonzia, della tecnica delle faccette, del trattamento delle fessure, dell'endodonzia e della chirurgia orale e della pre-implantologia.

Siamo lieti di presentarvi questo ampio spettro di applicazioni nelle pagine seguenti. Per ulteriori informazioni vedere il nostro opuscolo SonicLine.

La linea SonicLine comprende punte soniche di alta qualità, prodotte in Germania, che già ora coprono un'ampia gamma di indicazioni. L'elevata efficacia di asportazione è assicurata da un movimento oscillatorio ellittico.

Le punte sono contrassegnate in modo chiaro, facilitando la loro gestione: il numero di ordine è stampato a laser sulla punta, mentre il puntino rosso indica una diamantatura a grana fine. Inoltre le punte soniche possono essere decontaminate nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele con un apposito adattatore per il lavaggio, che costituisce parte integrante di un processo validato. Le informazioni del produttore sulla decontaminazione delle punte soniche sono disponibili a richiesta.









We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:
Komet sonic tips can also be used
- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegra® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Dentsply Sirona*
- *In the sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK**

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

***Hint**:*
We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

** The sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK can only be used in combination with the tips for prophylaxis and periodontal treatments SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*

La linea SonicLine è in continua crescita, e per questo è stato necessario inserire nel nostro programma anche un manipolo sonico specifico nel quale possono essere inserite tutte le punte - il manipolo Airscaler SF1LM/S. Questo scaler azionato ad aria convince per la sua illimitata versatilità e il suo livello di potenza.

Nota importante:
Le punte soniche di Komet possono essere utilizzate:
- sul manipolo SF1LM/S della Komet
- con gli scaler della W&H (serie Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS e Proxeo® ST ZE-55RM/BC, serie Synea® ZA-55/L/LM/M oppure serie Alegra® ST ZE-55RM/BC)
- sul manipolo SONICflex™ della KaVo (serie 2000N/L/X/LX oppure serie 2003N/L/X/LX)
- con la strumentazione SIROAIR L della Dentsply Sirona
- sui manipoli sonici Ti-Max serie S970L/KL/SL della ditta NSK*

Attenzione: Le punte soniche per chirurgia sono unicamente autorizzate per l'uso sul manipolo sonico Komet SF1LM/S e sul manipolo SONICflex™ della KaVo (serie 2000 oppure serie 2003).

Suggerimento:
Potete controllare regolarmente l'usura delle punte per paradontologia e profilassi con l'apposita scheda di verifica. Sul retro della scheda di verifica sono riportate le indicazioni che specificano il livello di potenza consentito per il manipolo sonico SF1LM/S.

* nei manipoli sonici Ti-Max della serie 970L/KL/SL della NSK è consentito utilizzare unicamente le punte Paro e le punte per la profilassi SF1/2/3/4/4L/4R/6/8.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Profilassi

Prophylaxis

Indication:
These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:
- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:
For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.

Indicazione:
Queste punte soniche vengono utilizzate per i trattamenti profilattici.
Punte soniche per la rimozione del tartaro sopra e sotto gengivale (fino a 2 mm di profondità).

Vantaggi:
- il lavoro meccanico è notevolmente meno faticoso rispetto all'impiego degli strumenti manuali
- il modo di lavorare ellittico del manipolo sonico rende il lavoro un gioco da ragazzi

Consiglio:
Per la lucidatura successiva consigliamo la nostra ampia gamma di prodotti per profilassi.



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

(Scaler) universale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

(Scaler), falcetto
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 6

	1
SF6.000. ...	•

Scaler, falcetto, lungo
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 3

	1
SF3.000. ...	•

(Scaler) parodontale
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 8

	1
SF8.000. ...	•

Scaler parodontale lunga
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

Profilassi implantare

Implant prophylaxis



Indications:
Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks
- *Removal of plaque*
- *Removal of new deposits of calculus*

Advantages:
- *No abrasion*
- *No roughening of smooth neck areas*
- *Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin*
- *The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised*

Indicazioni:
Pin polimerici per la rimozione sottogengivale senza abrasioni di concrezioni e placche morbide su colli implantari lisci
- Rimozione della placca
- Rimozione dei depositi di tartaro

Vantaggi:
- Nessuna abrasione
- Nessun irruvidimento delle parti lisce del collo implantare
- Portapunta e punta polimerica facilmente avvitabili l'una all'altro
- La punta è monouso, il portapunta è disinfettabile e sterilizzabile, riutilizzabile quindi più volte



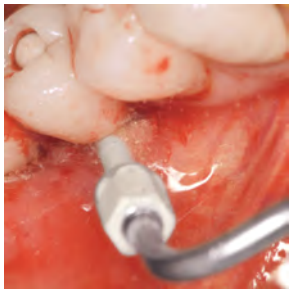
SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Portapunta strumenti sonici
Acciaio inossidabile
Tip holder
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





SF 1982

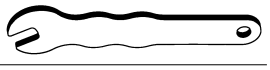
	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4611.000

Set di strumenti sonici e chiave di serraggio per la pulizia degli implanti
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

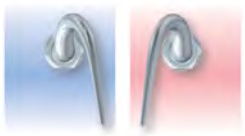




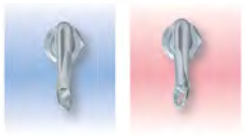








SF4L.000. **SF4R**.000.



SF10L.000. **SF10R**.000.



417222 | 417238



Terapie parodontali

Periodontics

Indication:
Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).
For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).
Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:
- *The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface*
- *Improved bacterial management*
- *The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)*
- *Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues*

Handy hint:
For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indicazioni:
Rimozione di concrezioni superficiali nelle tasche gengivali profonde (fino a 9 mm di profondità), (SF4-SF4R).
Per la pulizia e la lucidatura delle radici sia con trattamento parodontale chiuso che aperto (SF10L/R, SF10T).
Rimozione particolarmente efficace, a invasività minimale, di concrezioni morbide e dure in furcazioni difficili da raggiungere (SF11).

Vantaggi:
- il modo di lavorare a invasività minimale delle punte soniche favorisce il rispetto dei tessuti molli e della superficie delle radici
- migliore controllo batterico
- la forma della punta si adatta a numerose geometrie dentali diverse e consente in questo modo una pulizia ottimale (SF10L/R, SF10T)
- lavorazione atraumatica ed efficace senza intaccare i tessuti molli

Suggerimento:
Per uno sguardo più in dettaglio sulla nostra gamma di strumenti per il trattamento parodontale fare riferimento al catalogo «Parodontologia».

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

(Scaler) parodontale, lunga, diritta
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Scaler parodontale, curvatura a sinistra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Scaler parodontale, curvatura a destra
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 10 L

	1
SF10L.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonica a forma di occhiello, curvatura a sinistra
Per pulire e lisciare la superficie radicolare
Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smothing root surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 10 R

	1
SF10R.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonica a forma di occhiello, curvatura a destra
Per pulire e lisciare la superficie radicolare
Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smothing root surfaces



SF 10 T

	1
SF10T.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Punta a vibrazione sonica Paro con forma ad asola, diritta, sottile
Per la pulizia e la lucidatura delle superfici radicolari in tasche profonde in caso di affollamento dentale
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of crowded teeth



SF 11

	1
SF11.000. ...	•

Punta sonica per il trattamento di furcazioni
Con 6 taglienti, bocciolo
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







DE 418594 | EN 418600

Punte soniche interprossimali

Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:

- *Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays*
- *Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)*

Advantages:

- *Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010*
- *The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth*

Handy hints:

These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.
We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.

Komet a sviluppato in collaborazione con il PD Dr. M. Oliver Ahlers di Amburgo e il Prof. Daniel Edelhoff nuove punte a vibrazione sonica per la modellazione finale delle cavità nonché la lucidatura delle cavità stesse nella zona prossimale. Sono state realizzate 2 punte a vibrazione sonica diamantate e bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale).

Indicazioni:

- Utilizzo nell'ambito di una preparazione di corone e nella zona prossimale e nell'ambito di una preparazione di onlay occlusali a minima invasività
- Finitura e modellazione finale di superfici prossimali dopo la separazione con uno strumento rotante tradizionale (per es. 858.314.010)

Vantaggi:

- Grazie alla geometria speciale delle punte (più larghi che gli strumenti di separazione in misura 010), è più facile creare delle superfici lisce che per esempio con lo strumento a finire 8858.314.010
- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, i denti vicini non vengono interessati

Note:
Il set 44665ST per onlay occlusali rappresenta un complemento ideale. Informazioni più approfondite al riguardo sono disponibili nel catalogo Onlay occlusali.
Raccomandiamo le punte soniche SFM7 e SFD7 per la preparazione di Inlay in ceramica nella zona prossimale.



SFM 6

		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...	•

Per la rifinitura delle superfici nella zona prossimale nell'ambito della preparazione di onlay occlusali e corone
Per superfici mesiali
Larghezza di taglio: 0,63 - 1,10 mm (conico)
Vedi anche kit 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For mesial surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST



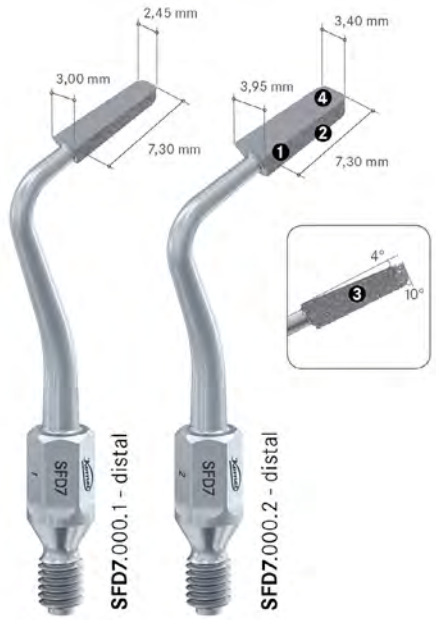
SFD 6

		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...	•

Per la rifinitura delle superfici nella zona prossimale nell'ambito della preparazione di onlay occlusali e corone
Per superfici distali
Larghezza di taglio: 0,63 - 1,10 mm (conico)
Vedi anche kit 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For distal surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST







Punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale

In collaborazione con il Dr. Oliver Ahlers di Amburgo, Komet ha sviluppato punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale. Sono disponibili 4 punte bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale in due grandezze), studiate in modo ottimale per la preparazione di premolari e molari.

Indicazioni:
- Configurazione finale di cavità prossimali
- Lucidatura dei bordi cavitari prossimali

Vantaggi:
- Grazie al rivestimento presente solo su un lato i denti vicini non sono coinvolti
- La forma definita della punta consente di evitare sottosquadri
- Preparazione di bordi cavitari uniformi per una sigillatura ottimale del bordo stesso

Nota:
La punta CEM SF12 rappresenta un complemento ottimale; essa consente infatti di applicare inlay e corone parziali in modo delicato e preciso.

4 argomenti a favore delle punte Komet:
❶ Rivestimento diamantato ottimizzato (60 µm invece di 40 µm) per facilitare la sagomatura e il ritocco
❷ La forma è adatta agli inlay in ceramica attuali (invece di inserti in ceramica, come prima) e garantisce superfici laterali piane e transizioni arrotondate
❸ Maggior profondità assiale per migliorare la sagomatura delle superfici buccali e linguali del box prossimale e il fondo del box
❹ Le punte sono disponibili in 2 misure per premolari e molari

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:
- *Final shaping of interproximal cavities*
- *Smoothing of interproximal cavity margins*

Advantages:
- *The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth*
- *Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips*
- *Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal*

Handy hint:
Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:
❶ *optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing*
❷ *the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions*
❸ *more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box*
❹ *the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars*



SFM 7

	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...	1	2

Per la preparazione di cavità prossimali di denti premolari (misura 1) e molari (misura 2)
Per le superfici mesiali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces



SFD 7

	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...	1	2

Per la preparazione di cavità prossimali in denti premolari (misura 1) e molari (misura 2)
Per superfici distali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces

SF 12



	10
SF12.000. ...	•

Punta CEM per il posizionamento di inlay, onlay e veneer, articolo monouso
PEEK
Utilizzare con il portapunte SF1981 o SFQ1981 (raccordo Quick)
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview







DE 10005000 | EN 10005779

Punte soniche per micro cavità

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:
- *Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)*
- *Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)*

Advantages:
- *Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth*
- *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach*

La priorità più elevata per l'odontoiatria conservativa è rappresentata dal mantenimento della sostanza dentaria naturale. Con la modalità di lavoro tradizionale spesso le preparazioni risultano più grandi del necessario, nei delicati spazi prossimali eccedono addirittura a discapito dei denti adiacenti sani. Le punte Micro trovano qui il loro utilizzo ottimale.

Indicazioni:
- preparazione su misura di micro cavità (punte Micro)
- bisellatura mirata delle lesioni più piccole con un angolo a 45° (punte Bevel)

Vantaggi:
- dato che le punte sono rivestite solo su un lato, i denti adiacenti non vengono intaccati
- la lavorazione risulta minimamente invasiva grazie all'ampiezza di oscillazione relativamente contenuta e al diametro ridotto della sezione di lavoro



SF 30 M

		1	1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande
Per superfici mesiali
For micropreparation, small and big hemisphere
For mesial surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 30 D

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande
Per superfici distali
For micropreparation, small and big hemisphere
For distal surfaces



SF 58 M

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	45°
SF58M.000. ...		027

Per bisellare i bordi delle cavità
Per superfici mesiali
For beveling of cavity margins
For mesial surfaces



SF 58 D

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	45°

SF58D.000. ...	027

Per bisellare i bordi delle cavità
Per superfici distali
For beveling of cavity margins
For distal surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- *Separation prior to crown preparation*
- *Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities*
- *Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings*
- *Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments*

Advantages:

- *The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched*
- *Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)*

In collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti sono state sviluppate punte soniche estremamente sottili, rivestite con una diamantatura, specifiche per le superfici prossimali a grana fine.

Indicazioni:

- Separazione prossimale prima della preparazione del moncone coronale
- Rifinitura dei passaggi a livello interprossimale nelle preparazioni di cavità
- Modellazione anatomica delle superfici prossimali in composito
- Riduzione prossimale dello smalto (ASR) in ambito ortodontico

Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, «M» per le superfici mesiali e «D» per le superfici distali, i denti vicini non vengono coinvolti
- Sono disponibili punte dritte («Strip») e punte convesse («Shape»)



SFD 1 F

		1
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFD 2 F

		1
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...	•

Per lo shaping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFM1F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici mesiali
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFM 2 F

		1
L	mm	4,75

SFM2F.000. ...	•

Per lo shaping delle superfici mesiali
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 3 F

		1
L	mm	4,75

SFD3F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici distali
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 15°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 3 F

		1
L	mm	4,75

SFM3F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici mesiali
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 15°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Lavorazione delle fessure

Indicazioni:
Disegno delle fessure a minima invasività nei casi seguenti:
- Ricerca delle carie nascoste
- Rimozione di una carie fessurale
- Preparazione di una sigillatura delle fessure

Vantaggio:
- Grazie alla limitata banda di oscillazione e al diametro molto contenuto della parte operativa si riesce a lavorare in modo poco invasivo

Opening of fissures

Indications:
Minimally invasive opening of fissures, for example:
- *Detection of hidden caries*
- *Removal of fissure caries*
- *Preparation for fissure sealing*

Advantage:
- *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work*





SF 849

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**
L	mm	4,0

SF849.000. ...	009

Trattamento delle fessure
Easy opening of fissures

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF8868L.000.016 - left

SF8868R.000.016 - right



SF8868L.000. **SF8868R**.000.



Set **4686ST**

Sonic tips for veneer preparations

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed sonic tips for finishing interproximal surfaces as part of treatments involving veneers. The tips are bisected lengthways (left or right).

Indication:
Finish after veneer preparation carried out beforehand with a rotary instrument of identical shape.

Advantage:
The tips are only coated on one side. The adjacent teeth therefore remain untouched.

Note:
The tips perfectly complement the Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. For further information, see our brochure Perfect Veneer Preparations.

Punte soniche per la preparazione delle faccette

Komet a sviluppato in collaborazione con il PD Dr. M. Oliver Ahlers di Amburgo e il Prof. Daniel Edelhoff di Munich punte a vibrazione sonica per la finitura delle superfici nella zona prossimale nell'ambito di un trattamento con faccette. Sono state realizzate 2 punte a vibrazione sonica diamantate e bisecate in direzione longitudinale (sinistra e destra).

Indicazione:
Rifinitura delle superfici nella zona prossimale dopo la preparazione delle faccette con strumenti rotanti diamantati a forma congruente.

Vantaggio:
Grazie al rivestimento presente solo su un lato, i denti vicini non vengono interessati.

Nota:
Queste punte soniche rappresentano un complemento ideale al set 4686ST per la preparazione delle faccette. Informazioni più approfondite al riguardo sono disponibili nel catalogo Perfect Veneer Preparations.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





new

SF 8868 L

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF8868L.000. ...	016

Cono
Per la rifinitura delle superfici prossimali dopo la preparazione delle faccette con fig. 868
Vedi anche set 4686/ST
Tapered
For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST



new

SF 8868 R

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF8868R.000. ...	016

Cono
Per la rifinitura delle superfici prossimali dopo la preparazione delle faccette con fig. 868
Vedi anche set 4686/ST
Tapered
For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Tecnica Veneer per faccette

Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:
- *Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape*

Advantage:
- *The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensible precondition for a tight prosthetic margin*

Punte soniche per la tecnica delle faccette secondo i Dottori Schwenk e Stiegel, Norimberga

Indicazione:
- Rifinitura dopo la preparazione delle faccette con strumenti rotanti a forma congruente

Vantaggio:
- La combinazione grana fine e limitata banda di oscillazione genera una superficie molto fine, premessa per una buona chiusura del margine



SF 8850

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF8850.000. ...	016

Punta conica a spalla arrotondata
Per la rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione delle corone rivestite con gli strumenti rotanti 6850/8850
Tapered round
For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering







Preparazione protesica di monconi

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- *Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape*
- *Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)*

Advantages:

- *The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking*
- *The retraction cord is not pulled out*
- *The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations*
- *Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core*

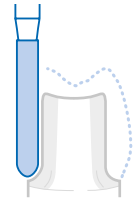
In stretta collaborazione con il Dott. Domenico Massironi abbiamo sviluppato punte soniche per la preparazione protesica di monconi coronali. Abbiamo inoltre sviluppato delle punte divise in due parti nel senso longitudinale, con il Prof Günay della facoltà di medicina di Hannover.

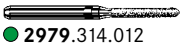
Indicazioni:

- posizionamento e rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione sopragengivale eseguita con strumenti rotanti e a forma congruente
- modellazione prossimale con punte operative a livello mesiale o distale

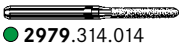
Vantaggi:

- la lavorazione delicata sui tessuti molli riduce il rischio di sanguinamenti che possono compromettere il posizionamento del margine coronale
- nessun filo retrattore strappato
- realizza margini coronali estremamente fini, premessa ideale per restauri precisi e duraturi
- la struttura variegata del moncone favorisce una perfetta compenetrazione e adesione del cemento di fissaggio

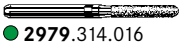




● **2979**.314.012



● **2979**.314.014



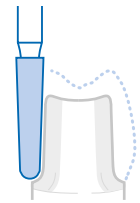
● **2979**.314.016



SF 979
SF 8979

		1	1	1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...		012	014	016
● **SF8979**.000. ...		-	014	016

Punta a chamfer modificato
Per il riposizionamento del margine dopo la preparazione con la diamantata 2979.314.012/014/016
La punta SF8979 è revestita con grana fine
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit





● **S6856**.314.018



SF 856
SF 8856

		1	
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**018**	
L	mm	8,0	
Angolo · *Angle*	α	2°	
SF856.000. ...		018	
● **SF8856**.000. ...		018	

Conica testa tonda
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6856.314.018
Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018

ritornare all'indice generale
back to general overview

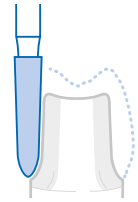
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 878 K
SF 8878 K

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF878K.000. ...	018
SF8878K.000. ...	018





S6878K.314.018

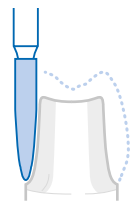
Chamfer conico
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6878K.314.018
Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with S6878K.314.018



SF 862

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**014**
L	mm	8,0

SF862.000. ...	014



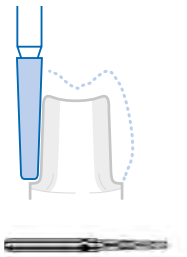


S6862.314.014

Punta a fiamma
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



● **S6847KR**.314.016

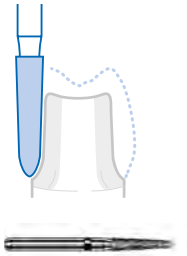


SF 847 KR

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF847KR.000. ...	016

Punta a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata S6847KR.314.016
Modified tapered shoulder
For positioning/finishing after completed preparation with S6847KR.314.016



● **S6878K**.314.018



● SF 8878 KD

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

● **SF8878KD**.000. ...	018

Chamfer conico, grana fine
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona
Corrispondente alla diamantata S6878K.314.018
Per le superfici distali
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For distal surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 8878 KM

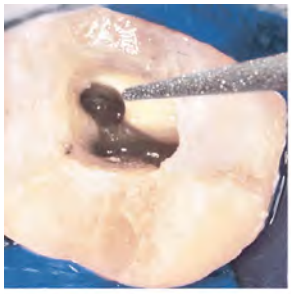
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SF8878KM.000. ...	018

Chamfer conico, grana fine
Per il posizionamento/la finitura del margine della corona
Corrispondente alla diamantata S6878K.314.018
Per le superfici mesiali
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For mesial surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Endodontics

Indications:
Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:
- *Quick preparation and removal of old root fillings*
- *Easier retrieval of root canals*
- *Enlargement of obliterated canals*
- *Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown*
- *Useful for removing hard root fillings, cements or posts*
- *Controlled, gentle preparation without steps and protruding material*
- *Excellent vision*

Hint:
For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Endodonzia

Indicazioni:
Preparazione ortograda della camera pulpare e del terzo coronale del canale radicolare nell'ambito di un trattamento endodontico.

Vantaggi:
- preparazione rapida e rimozione di vecchie otturazioni canalari
- reperimento facile di canali radicolari
- ampliamento di canali obliterati
- preparazione dell'accesso diretto ai canali senza indebolire la corona
- utile nella rimozione di materiale duro di otturazione, cemento o perni
- preparazione controllata, rispettosa e graduale senza gradini
- visibilità eccellente

Consiglio:
Per trattamenti endodontici raccomandiamo la nostra vasta gamma endodontica. Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Endodonzia.



SF 66

		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Oliva piccola
Lavorazione iniziale della cavità d'accesso ed eliminazione di eccessi
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67

		1
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	125°

SF67.000. ...	•

Conica
Rinvenimento di canali sottili e calcificati, apertura di sezioni canalari superiori in fase di revisione
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68

		1
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	112°

SF68.000. ...	•

Conica
Alternativa alla SF67 ad angolatura maggiore
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 69

		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...	•

Oliva allungata
Finitura della cavitá d'accesso e ritocco minimale dello strato di dentina; rimozione dei residui d'otturazione del canale radicolare
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



SF 70

		1
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	122°

SF70.000. ...	•

Conica
Allargamento di canali lunghi e ampi; rimozione di strumenti fratturati; rimozione d'otturazioni radicolari in guttaperca e cemento radicolare
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Endodonzia

Endodontics

Indication:
Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:
- *Even more efficient rinsing of the root canal*
- *Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating*
- *Small instrument diameter for rinsing narrow root canals*
- *The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments*
- *Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall*
- *Laser marks to indicate the depth*

Indicazioni:
Per l'attivazione di irriganti canalari nell'ambito di un trattamento endodontico. Grazie ai movimenti indotti dalla vibrazione sonica e ai microflussi l'efficacia della soluzione irrigante aumenta, consentendo di eliminare in modo affidabile batteri, residui di polpa, trucioli dentinali e smear layer.

Vantaggi:
- Irrigazione ancora più profonda del canale radicolare
- Punta realizzata in nichel-titanio estremamente flessibile con un rivestimento delle superfici in nitruro di titanio
- Diametro piccolo per l'irrigazione di canali stretti
- Un diametro per tutti i canali, non è più necessario eseguire un cambio di strumento
- Nessuna dentatura e punta non tagliente, per evitare un'asportazione involontaria sulla parete canalare
- Le marcature laser indicano la profondità di penetrazione





SF 65

	5
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**

SF65.000. ...	020

Per l'attivazione di irriganti canalari
Activation of endodontic rinsing liquids



SF 1981

	1

SF1981.000. ...	•

Portapunta strumenti sonici
Acciaio inossidabile
Tip holder
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

587



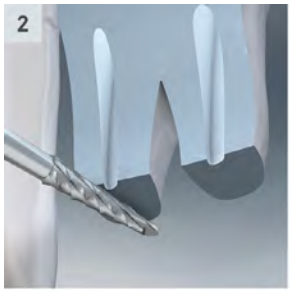
	1
587.000. ...	•

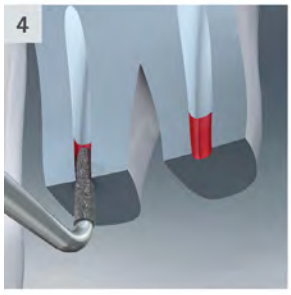
Dado di bloccaggio per portapunta SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

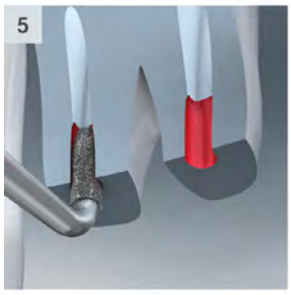
4615.000

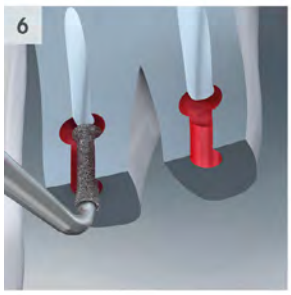
Set punte soniche ed accessori per l'attivazione di irriganti canalari
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

SF65.000.020	5	
587.000.	1	
SF1981.000.	1	











SonicLine

SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:
Preparative surgical steps
1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E
3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips
4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right)
In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:
- *Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window*
- *Axial work, even in very crowded conditions*
- *Easier work thanks to double-angled tips*
- *Slender tips for excellent vision in all jaw regions*
- *Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling*

Punte soniche per la preparazione radicolare retrograda nell'ambito della resezione dell'apice radicolare.

Sequenza clinica:
Procedura chirurgica
1. Accesso alla sezione, lavorazione ossea della regione periapicale. Preparazione di una piccola finestra ossea con lembo riposizionabile, sufficiente per assicurare una perfetta preparazione con l'ausilio delle punte retro Endo.
2. Resezione dell'apice radicolare in modo perpendicolare rispetto all'asse del dente con una fresa ossea, per es. H254E.
3. Rimozione del tessuto danneggiato con curette affilata o cucchiaio alveolare e successivo controllo dell'emostasi.

Preparazione retrograda del canale radicolare con le punte soniche SonicLine
4. Reperimento del canale radicolare ed esposizione dell'accesso canalare con le punte soniche retro Endo SF56 (curvata a sinistra) e SF57 (curvata a destra).
5. Preparazione della cavità fino a una profondità di 3 mm con l'ausilio delle punte SF16 (curvata a sinistra) o SF17 (curvata a destra).
Le punte soniche retro Endo SF55 prevedono una forma speciale che consente una lavorazione di radici fortemente curvate.
6. Le punte SF20 (curvata a sinistra) e SF21 (curvata a destra) sono utilizzate per la realizzazione di sottosquadri per ritenere l'otturazione retrograda.
7. Successivamente è possibile procedere all'otturazione canalare con cemento specifico per otturazioni retrograde del canale radicolare.

Vantaggi:
- trattamento minimamente invasivo senza la necessità di preparare un'ampia finestra ossea
- lavoro assiale, anche in condizioni anatomiche difficili
- lavoro più semplice grazie alle punte con doppia angolatura
- punte sottili per un'eccellente visibilità in tutti i quadranti
- realizzazione semplificata di sottosquadri per ritenere permanentemente l'otturazione retrograda

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 56

		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...	•

Siluriforme, curvatura a sinistra, Ø 0,7 mm
Rinvenimento del canale radicolare, esposizione dell'ingresso canalare
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 57

		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...	•

Siluriforme, curvatura a destra, Ø 0,7 mm
Rinvenimento del canale radicolare, esposizione dell'ingresso canalare
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 16

		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...	•

Siluriforme, curvatura a sinistra, Ø 1,0 mm
Preparazione della cavità/del canale radicolare
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 17

		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...	•

Siluriforme, curvatura a destra, Ø 1,0 mm
Preparazione della cavità/del canale radicolare
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 20

		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...	•

Forma a T, curvatura a sinistra, Ø 1,0 mm
Preparazione del sottosquadro per la ritenzione dell'otturazione canalare retrograda
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 21

		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...	•

Forma a T, curvatura a destra, Ø 1,0 mm
Preparazione del sottosquadro per la ritenzione dell'otturazione canalare retrograda
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 55

		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...	•

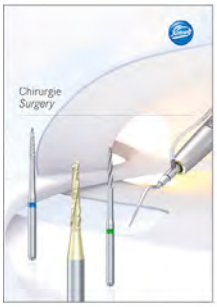
Siluriforme, forte curvatura, Ø 0,7 mm
Apertura e allargamento di canali radicolari estremamente curvati, in particolare con apici fortemente inclinati in senso orale
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices strongly inclining in an oral direction

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







10010480



Chirurgia

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:
- *Bone cuts*
- *Splitting the alveolar crest*
- *Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction*

Advantages:
- *Very fine incisions*
- *Gentle on soft tissue*
- *Easy handling*
- *Excellent vision*
- *Optimum control during operations*

Hint:
We recommend our surgery brochure

Punte soniche per la chirurgia orale a minima invasività secondo il Dott. Ivo Agabiti, Italia

Indicazioni:
- osteotomie
- distrazione dell'osso crestale (Split Crest)
- asportazione di un dente dal suo alveolo in fase di estrazione

Vantaggi:
- sezione sottilissima di taglio
- rispetto dei tessuti molli
- ottima maneggevolezza
- buona visuale
- massimo controllo operativo

Consiglio:
Per ulteriori informazioni consultare la nostra brochure Chirurgia.



SFS 101

	1
SFS101.000. ...	•

Assiale
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 100

	1
SFS100.000. ...	•

Sagittale
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 102

	1
SFS102.000. ...	•

Diritta
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



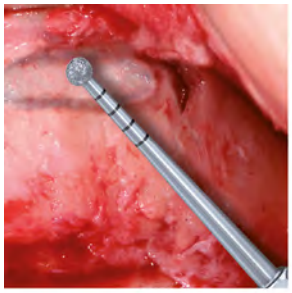
4567 A.000

Set punte soniche per chirurgia orale, secondo il Dott. Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti

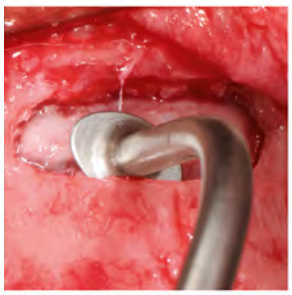
SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









Scollamento della membrana sinusale laterale

Punte soniche per la preparazione iniziale della finestra ossea e per la mobilizzazione a minima invasività della membrana del seno mascellare per la chirurgia esterna, sviluppate in collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti, Italia

Indicazioni:
- Preparazione finale della finestra ossea
- Separazione delicata della membrana del seno nella zona della finestra ossea
- Elevazione delicata della membrana del seno

Vantaggi:
- Le punte soniche SFS103 e SFS104 a forma di piatto permettono l'accesso delle zone non facilmente raggiungibili della finestra ossea
- L'elevazione delicata della membrana del seno nella zona dei bordi della finestra ossea è ottenuta in modo ottimale con la punta sonica ovale SFS105

Lateral sinus lift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the initial preparation of the bony window and for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:
- *Final preparation of the bone window*
- *Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window*
- *Gentle elevation of the sinus membrane*

Advantages:
- *The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window*
- *The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window*



SFS 109

		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...	025

Pallina diamantata, dritta, per la preparazione della finestra ossea/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/ external sinus lift
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFS 103

	1
SFS103.000. ...	•

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 75°
Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 104

	1
SFS104.000. ...	•

A forma di piatto ovale, Ø ca. 2,5 mm, angolo 35°
Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 105

	1
SFS105.000. ...	•

A forma ovale (piede di elefante) ca. 3,5 x 5,2 mm, angolo 60°
Scollamento della membrana di Schneider/rialzo del seno esterno
Acciaio inossidabile
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



9952.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	90 x 65 x 22

Portastrumenti in acciaio inossidabile per 7 punte soniche o ultrasoniche, completo di boccole blu in silicone
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Preparazione dell'osso



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:
- *Bone removal (Osteotomy)*
- *Shaping of bones (Osteoplasty)*

Advantages:
- *Gentle, conservative work on bones*
- *Excellent control*
- *Particularly gentle on soft tissue*

Hint:
For further information, we recommend our surgery brochure.

Punta sonica diamantata per incisioni ossee verticali a livello mesiale e distale nell'ambito dell'espansione della cresta alveolare

Indicazioni:
- Asportazione dell'osso (osteotomia)
- Modellazione dell'osso (osteoplastica)

Vantaggi:
- Lavorazione dell'osso a minima invasività
- Eccellente controllo operativo
- Massimo rispetto del tessuto molle

Consiglio:
Consultare la nostra brochure Chirurgia.



SFS 110

		1
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	3°

SFS110.000. ...	•

Diamantata, conica
Acciaio inossidabile
Diamond coated, tapered
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:
Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.
In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.
SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:
- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Allungamento della corona clinica

Punte soniche per l'allungamento della corona clinica secondo i Dottori Schwenk e Striegel, Norimberga

Indicazioni:
Osteotomia nell'ambito di un allungamento della corona clinica per il ripristino dell'ampiezza biologica.
Nella zona degli anteriori: azionare leggermente la punta sonica in direzione mesiale e distale.
SFS120: Misura 020 per i denti 2 e 4, misura 030 per i denti 1 e 3. SFS121 e SFS122: per superfici buccali/interdentali, per esempio nella zona dei denti laterali

Vantaggi:
- allungamento della corona clinica a invasività minimale senza lembo, in caso di un'asimmetria delle arcate, gummy smile oppure una lesione dell'ampiezza biologica
- ripristino dell'ampiezza biologica senza un intervento chirurgico parodontale



SFS 120

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS120.000. ...		020	030

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFS 121

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS121.000. ...		020	030

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS122.000. ...		020	030

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1 LM.000

Manipolo con illuminazione e raccordo MULTIflex™
MULTIflex™ è un marchio registrato della ditta KaVo
Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



SF 1 LS.000

Manipolo a vibrazione sonica con illuminazione e raccordo Sirona®, compreso cambia punte
Sirona® à un marchio registrato della ditta Dentsply Sirona
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona



SF 1975.000

Cambia punte dinamometrico
Tip changer with torque



SF 1978.000

Adattatore per il lavaggio e per la decontaminazione di punte soniche nelle lavastrumenti e lavaferri Miele
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1978 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica di punte soniche nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor



SF 1979.000

Adattatore per il raffreddamento per punte soniche, per l'alimentazione esterna con liquido sterile di raffreddamento
Acciaio inossidabile
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel



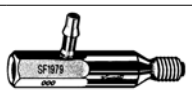
566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4602.000

Set accessori SF1979 e 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1977.000

Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



9952.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	90 x 65 x 22

Portastrumenti in acciaio inossidabile per 7 punte soniche o ultrasoniche, completo di boccole blu in silicone
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



9953

	7
Misura · *Size*	1

9953.000. ...	1

Boccole blu in silicone per portastrumenti 9952
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Profilassi
Prophylaxis



72

Detartrasi implantare
Implant prophylaxis



Portapunta
Tip holder 73



Pin polimerico
Polymer pin 74

Parodontologia
Periodontics



76-79

Preparazione di cavità prossimali
Proximal cavity preparation



80-82

Micro/Bevel
Micro/Bevel



83-85

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



86-88

Preparazione di moncone
Crown preparation



Cilindro
Cylinder 90



Fiamma
Flame 90



Conica, bordo arrotondato
Tapered, rounded edge 91

Chirurgia
Surgery



92-93

Allungamente corona clinica
Surgical crown extension



94-95

Accessori
Auxiliaries



96-99

ritornare all'indice generale
back to general overview

Sonic tips Quick		**Punte soniche Quick**
Introduction	**70**	Introduzione
Prophylaxis	**71 – 72**	Profilassi
Implant prophylaxis	**73 – 74**	Detartrasi implantare
Periodontics	**75 – 79**	Parodontologia
Proximal cavity preparation	**80 – 82**	Preparazione di cavità prossimali
Micro/Bevel	**83 – 85**	Micro/Bevel
Stripping/Shaping	**86 – 88**	Stripping/Shaping
Crown preparation	**89 – 91**	Preparazione dei monconi coronali
Surgery	**92 – 93**	Chirurgia
Surgical crown extension	**94 – 95**	Allungamento chirurgico della corona clinica
Auxiliaries	**96 – 99**	Accessori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





SonicLine Quick
Sonic tips with Quick connection

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which is available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Important note:
The sonic tips made by Komet are authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L and also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

SonicLine Quick
Punte soniche con attacco Quick

Dal 2016 presentiamo il nostro assortimento di punte soniche con attacco Quick che garantisce un risparmio in termini di tempo. La gamma comprende punte per la profilassi, la parodontologia, la profilassi implantare, la preparazione del moncone coronale, la preparazione cavitaria prossimale, le otturazioni, l'ortodonzia e per la chirurgia orale. Con le prossime pagine vogliamo fornire informazioni dettagliate riguardanti questo ampio campo di applicazioni.

La serie Quick SonicLine comprende punte soniche di elevata qualità prodotte in Germania. Come per le punte della gamma SonicLine, questa serie deve il proprio livello di asportazione particolarmente efficace alla capacità di effettuare oscillazioni ellittiche in ogni direzione. Grazie alla chiara etichettatura, è facile identificare le singole punte: il numero d'ordine è inciso al laser sulla punta sonica, le punte con grana diamantata fine sono caratterizzate da un punto rosso. Le punte soniche inoltre possono essere preparate all'interno dell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele con un adattatore per il lavaggio, parte integrante di un metodo validato. Saremo lieti di fornire le informazioni del produttore per la ripreparazione delle punte soniche.

Nota importante:
Le punte soniche della Komet possono essere utilizzate sul manipolo sonico SFQ2008L della Komet e sul manipolo sonico Quick SONICflex™ serie 2008/S/L/LS della ditta KaVo.







Prophylaxis

Indication:
These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:
- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:
For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.

Profilassi

Indicazione:
Queste punte soniche vengono utilizzate per i trattamenti profilattici. Punte soniche per la rimozione del tartaro sopra e sotto gengivale (fino a 2 mm di profondità).

Vantaggi:
- il lavoro meccanico è notevolmente meno faticoso rispetto all'impiego degli strumenti manuali
- il modo di lavorare ellittico del manipolo sonico rende il lavoro un gioco da ragazzi

Consiglio:
Per la lucidatura successiva consigliamo la nostra ampia gamma di prodotti per profilassi.



SFQ 1

	1
SFQ1.000. ...	•

Scaler universale, raccordo Quick
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Universal Scaler, Quick connection
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 3

	1
SFQ3.000. ...	•

Scaler parodontale, raccordo Quick
Detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 2 mm)
Periodontal Scaler, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 8

	1
SFQ8.000. ...	•

Scaler parodontale, raccordo Quick
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Periodontal Scaler, Quick connection
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Profilassi implantare

Implant prophylaxis

Indications:
Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks
- *Removal of plaque*
- *Removal of new deposits of calculus*

Advantages:
- *No abrasion*
- *No roughening of smooth neck areas*
- *Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin*
- *The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised*

Indicazioni:
Pin polimerici per la rimozione sottogengivale senza abrasioni di concrezioni e placche morbide su colli implantari lisci
- Rimozione della placca
- Rimozione dei depositi di tartaro

Vantaggi:
- Nessuna abrasione
- Nessun irruvidimento delle parti lisce del collo implantare
- Portapunta e punta polimerica facilmente avvitabili l'una all'altro
- La punta è monouso, il portapunta è disinfettabile e sterilizzabile, riutilizzabile quindi più volte





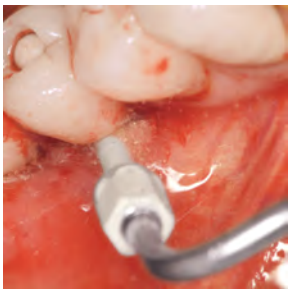
SFQ 1981

	1
SFQ1981.000. ...	•

Portapunta strumenti ultrasonici, raccordo Quick
Acciaio inossidabile
Tip holder, Quick connection
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview













SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



DE 417222 | EN 417238



Terapie parodontali

Periodontics

Indication:
Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).
For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R, SFQ10T).
Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SFQ11).

Advantages:
- *The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface*
- *Improved bacterial management*
- *The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)*

Handy hint:
For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indicazioni:
Rimozione di concrezioni superficiali nelle tasche gengivali profonde (fino a 9 mm di profondità), (SFQ4-SFQ4R).
Pulizia e lucidatura delle radici sia con trattamento parodontale chiuso che aperto (SFQ10L/R).
Rimozione a invasività minimale, particolarmente efficace, di concrezioni dure e morbide nell'area delle forcazioni difficili da raggiungere (SFQ11).

Vantaggi:
- il modo di lavorare a invasività minimale delle punte soniche favorisce il rispetto dei tessuti molli e della superficie delle radici
- migliore controllo batterico
- la forma della punta si adatta a numerose geometrie dentali diverse e consente in questo modo una pulizia ottimale (SFQ10L/R)

Suggerimento:
Per uno sguardo più in dettaglio sulla nostra gamma di strumenti per il trattamento parodontale fare riferimento al catalogo «Parodontologia».

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 4

	1
SFQ4.000. ...	•

Scaler parodontale, lunga, diritta, raccordo Quick
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, long straight, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 L

	1
SFQ4L.000. ...	•

Scaler parodontale, curvatura a sinistra, raccordo Quick
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, left curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 4 R

	1
SFQ4R.000. ...	•

Scaler parodontale, curvatura a destra, raccordo Quick
Rimozione di concrezioni sottogengivali (fino a una profondità di 9 mm)
Perio, right curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 10 L

	1
SFQ10L.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonica a forma di occhiello, curvatura a sinistra
Per pulire e lisciare la superficie radicolare
Perio, loop shaped, left curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 R

	1
SFQ10R.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro, punta a vibrazione sonica a forma di occhiello, curvatura a destra, raccordo Quick
Per pulire e lisciare la superficie radicolare
Perio, loop shaped, right curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 T

	1
SFQ10T.000. ...	•

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382



SFQ 11

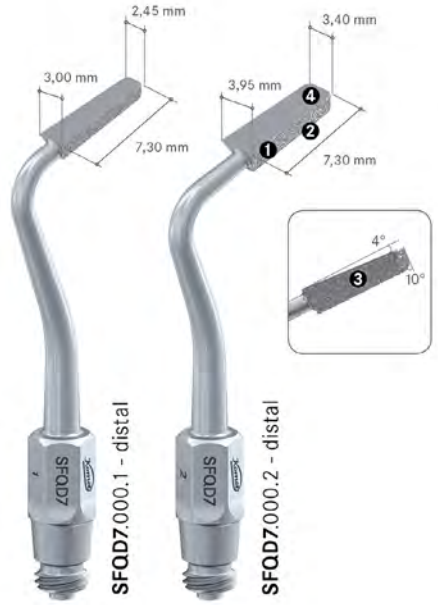
	1
SFQ11.000. ...	•

Punta sonica per il trattamento di furcazioni, raccordo Quick
Con 6 taglienti, bocciolo
Sonic tip for furcation treatment, Quick connection
6 blades, bud

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale

In collaborazione con il Dr. Oliver Ahlers di Amburgo, Komet ha sviluppato punte soniche per la preparazione cavitaria prossimale. Sono disponibili 4 punte bisecate in direzione longitudinale (mesiale e distale in due grandezze), studiate in modo ottimale per la preparazione di premolari e molari.

Indicazioni:
- Configurazione finale di cavità prossimali
- Lucidatura dei bordi cavitari prossimali

Vantaggi:
- Grazie al rivestimento presente solo su un lato i denti vicini non sono coinvolti
- La forma definita della punta consente di evitare sottosquadri
- Preparazione di bordi cavitari uniformi per una sigillatura ottimale del bordo stesso

Nota:
La punta CEM SF12 rappresenta un complemento ottimale; essa consente infatti di applicare inlay e corone parziali in modo delicato e preciso.

4 argomenti a favore delle punte Komet:
❶ Rivestimento diamantato ottimizzato (60 µm invece di 40 µm) per facilitare la sagomatura e il ritocco
❷ La forma è adatta agli inlay in ceramica attuali (invece di inserti in ceramica, come prima) e garantisce superfici laterali piane e transizioni arrotondate
❸ Maggior profondità assiale per migliorare la sagomatura delle superfici buccali e linguali del box prossimale e il fondo del box
❹ Le punte sono disponibili in 2 misure per premolari e molari

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:
- *Final shaping of interproximal cavities*
- *Smoothing of interproximal cavity margins*

Advantages:
- *The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth*
- *Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips*
- *Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal*

Handy hint:
Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:
❶ *optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing*
❷ *the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions*
❸ *more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box*
❹ *the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars*



SFQM 7

	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFQM7.000. ...	1	2

Per la preparazione di cavità prossimali di denti premolari (misura 1) e molari (misura 2), raccordo Quick
Per le superfici mesiali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For mesial surfaces



SFQD 7

	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**
L mm	7,3	7,3
SFQD7.000. ...	1	2

Per la preparazione di cavità prossimali in denti premolari (misura 1) e molari (misura 2), raccordo Quick
Per superfici distali
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For distal surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

SF 12



10

SF12.000. ... •

Punta CEM per il posizionamento di inlay, onlay e veneer, articolo monouso
PEEK
Utilizzare con il portapunte SF1981 o SFQ1981 (raccordo Quick)
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview







DE 10005000 | EN 10005779

Punte soniche per micro cavità

La priorità più elevata per l'odontoiatria conservativa è rappresentata dal mantenimento della sostanza dentaria naturale. Con la modalità di lavoro tradizionale spesso le preparazioni risultano più grandi del necessario, nei delicati spazi prossimali eccedono addirittura a discapito dei denti adiacenti sani. Le punte Micro trovano qui il loro utilizzo ottimale.

Indicazioni:
• preparazione su misura di micro cavità (punte Micro)
• bisellatura mirata delle lesioni più piccole con un angolo a 45° (punte Bevel)

Vantaggi:
• dato che le punte sono rivestite solo su un lato, i denti adiacenti non vengono intaccati
• la lavorazione risulta minimamente invasiva grazie all'ampiezza di oscillazione relativamente contenuta e al diametro ridotto della sezione di lavoro

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:
• *Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)*
• *Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)*

Advantages:
• *Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth*
• *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach*



SFQ 30 M

		1	1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SFQ30M.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande, raccordo Quick
Per superfici mesiali
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For mesial surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 30 D

		1	1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Per la micropreparazione, semisfera piccola e grande, raccordo Quick
Per superfici distali
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For distal surfaces



SFQ 58 M

		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	45°
SFQ58M.000. ...		027

Per bisellare i bordi delle cavità, raccordo Quick
Per superfici mesiali
For beveling of cavity margins, Quick connection
For mesial surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 58 D

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	45°

SFQ58D.000. ...	027

Per bisellare i bordi delle cavità, raccordo Quick
Per superfici distali
For beveling of cavity margins, Quick connection
For distal surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- *Separation prior to crown preparation*
- *Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities*
- *Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings*
- *Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments*

Advantages:

- *The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched*
- *Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)*

In collaborazione con il Dr. Ivo Agabiti sono state sviluppate punte soniche estremamente sottili, rivestite con una diamantatura, specifiche per le superfici prossimali a grana fine.

Indicazioni:

- Separazione prossimale prima della preparazione del moncone coronale
- Rifinitura dei passaggi a livello interprossimale nelle preparazioni di cavità
- Modellazione anatomica delle superfici prossimali in composito
- Riduzione prossimale dello smalto in ambito ortodontico

Vantaggi:

- Grazie al rivestimento presente solo su un lato, «M» per le superfici mesiali e «D» per le superfici distali, i denti vicini non vengono coinvolti
- Sono disponibili punte dritte («Strip») e punte convesse («Shape»)



SFQD 1 F

		1
L	mm	4,75

SFQD 1F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici distali, raccordo Quick
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFQM1F.000. ...	•

Per lo stripping delle superfici mesiali, raccordo Quick
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For stripping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFQD 2 F

		1
L	mm	4,75

SFQD2F.000. ...	•

Per lo shaping delle superfici distali, raccordo Quick
Rivestite sul lato distale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQM 2 F

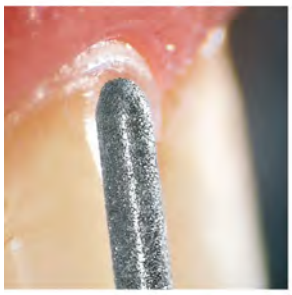
		1
L	mm	4,75

SFQM2F.000. ...	•

Per lo shaping delle superfici mesiali, raccordo Quick
Rivestite sul lato mesiale, grana fine
Collo con angolo di 60°
Spessore di taglio 0,22 - 0,32 mm (conico)
For shaping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview







Preparazione protesica di monconi

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- *Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape*
- *Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)*

Advantages:

- *The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking*
- *The retraction cord is not pulled out*
- *The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations*
- *Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core*

In stretta collaborazione con il Dott. Domenico Massironi abbiamo sviluppato punte soniche per la preparazione protesica di monconi coronali. Abbiamo inoltre sviluppato delle punte divise in due parti nel senso longitudinale, con il Prof Günay della facoltà di medicina di Hannover.

Indicazioni:

- posizionamento e rifinitura dei margini protesici dopo la preparazione sopragengivale eseguita con strumenti rotanti e a forma congruente
- modellazione prossimale con punte operative a livello mesiale o distale

Vantaggi:

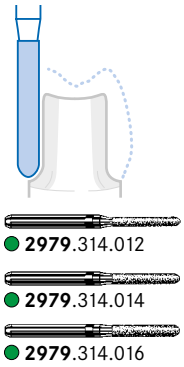
- la lavorazione delicata sui tessuti molli riduce il rischio di sanguinamenti che possono compromettere il posizionamento del margine coronale
- nessun filo retrattore strappato
- realizza margini coronali estremamente fini, premessa ideale per restauri precisi e duraturi
- la struttura variegata del moncone favorisce una perfetta compenetrazione e adesione del cemento di fissaggio



SFQ 979
SFQ 8979

		1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SFQ979.000. ...		012	014	016
SFQ8979.000. ...		-	014	016

Punta a chamfer modificato, raccordo Quick
Per il riposizionamento del margine dopo la preparazione con la diamantata 2979.314.012/014/016
La punta SFQ8979 è revestita con grana fine
Parallel chamfer with modified tip, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016
The tip SFQ8979 is coated with fine grit



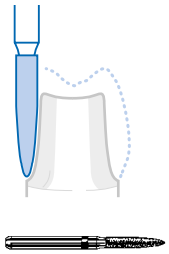
2979.314.012
2979.314.014
2979.314.016



SFQ 862

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
SFQ862.000. ...		014

Punta a fiamma, raccordo Quick
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata 6862.314.014
Flame, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014

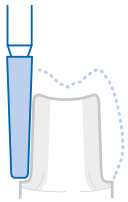


6862.314.014

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 847 KR



● **6847KR**.314.016

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

SFQ847KR.000. ...	016

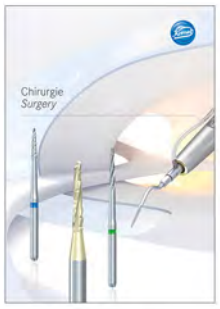
Punta a spalla piatta modificata (con spigoli arrotondati), raccordo Quick
Per la finitura e il posizionamento conclusivo del contorno protesico successiva alla preparazione con la diamantata 6847KR.314.016
Modified tapered shoulder, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







10010480

Surgery

Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:
- *Bone cuts*
- *Splitting the alveolar crest*
- *Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction*

Advantages:
- *Very fine incisions*
- *Gentle on soft tissue*
- *Easy handling*
- *Excellent vision*
- *Optimum control during operations*

Hint:
We recommend our surgery brochure.

Chirurgia

Punte soniche Quick per la chirurgia orale a minima invasività secondo il Dott. Ivo Agabiti, Italia

Indicazioni:
- osteotomie
- distrazione dell'osso crestale (Split Crest)
- asportazione di un dente dal suo alveolo in fase di estrazione

Vantaggi:
- sezione sottilissima di taglio
- rispetto dei tessuti molli
- ottima maneggevolezza
- buona visuale
- massimo controllo operativo

Suggerimento:
Consultare la nostra brochure Chirurgia.



SFSQ 101

	1
SFSQ101.000. ...	•

Assiale, raccordo Quick
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Axial, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 100

	1
SFSQ100.000. ...	•

Sagittale, raccordo Quick
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Sagittal, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 102

	1
SFSQ102.000. ...	•

Diritta, raccordo Quick
Spessore di taglio 0,25 mm, profondità di taglio 10,7 mm
Acciaio inossidabile
Straight, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Allungamento della corona clinica

Surgical crown extension

Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:
Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.
In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.
SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:
- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Punte soniche con attacco Quick per l'allungamento chirurgico della corona secondo la tecnica del dott. Schwenk e del dott. Striegel, Norimberga

Indicazioni:
Osteotomia nell'ambito di un allungamento chirurgico della corona per il ripristino dell'ampiezza biologica.
Nella zona degli anteriori: azionare leggermente la punta sonica in direzione mesiale e distale.
SFS120: Misura 020 per i denti 2 e 4, misura 030 per i denti 1 e 3. SFS121 e SFS122: per superfici buccali/interdentali, per esempio nella zona dei denti laterali.

Vantaggi:
- allungamento della corona clinica a invasività minimale senza lembo, in caso di un'asimmetria delle arcate, gummy smile oppure una lesione dell'ampiezza biologica
- ripristino dell'ampiezza biologica senza un intervento chirurgico parodontale



SFSQ 120

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFSQ120.000. ...		020	030

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFSQ 121

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFSQ121.000. ...		020	030

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 122

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**
SFSQ122.000. ...		020

Allungamento chirurgico della corona a minima invasività, raccordo Quick
Acciaio inossidabile
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 4887.000

Chiave dinamometrica per punte soniche e ultrasoniche, compatibili con punte soniche SonicLine e punte ultrasoniche KA1 (compatibili con unità KaVo PIEZOlux™)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



SFQ 1978.000

Adattatore per il lavaggio e per la decontaminazione di punte soniche nelle lavastrumenti e lavaferri Miele, raccordo Quick
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor, Quick connection



SFQ 1978 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica di punte soniche nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, raccordo Quick
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor, Quick connection



SFQ 1979.000

Adattatore per il raffreddamento per punte soniche, per l'alimentazione esterna con liquido sterile di raffreddamento, raccordo Quick
Acciaio inossidabile
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4659.000

Set accessori SFQ1979 e 566
Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566

SFQ1979.000.	1
566.000.	1

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 1977.000

Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SFQ1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, raccordo Quick, acciaio inossidabile

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, Quick connection, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SFQ 1977 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SFQ1979 Komet nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, raccordo Quick, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfetor, Quick connection, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Scaler EM1
Scaler EM1



104-106

Scaler SI1
Scaler SI1



114-115

Scaler KA1
Scaler KA1



123-124

Scaler ST1
Scaler ST1



130-132

Detartrasi implantare EM1
Implant prophylaxis EM1



107-108

Detartrasi implantare SI1
Implant prophylaxis SI1



116-117

Detartrasi implantare KA1
Implant prophylaxis KA1



125-126

Detartrasi implantare ST1
Implant prophylaxis ST1



133-134

Parodontologia EM1
Periodontics EM1



109-111

Parodontologia SI1
Periodontics SI1



118-120

Parodontologia KA1
Periodontics KA1



127

Parodontologia ST1
Periodontics ST1



135-136

Accessori EM1
Auxiliaries EM1



112-113

Accessori SI1
Auxiliaries SI1



121-122

Accessori KA1
Auxiliaries KA1



128-129

Accessori ST1
Auxiliaries ST1



137-139

ritornare all'indice generale
back to general overview

Ultrasonic tips		Punte ultrasoniche
Introduction		**102** Introduzione
Scaler EM1	**103 –**	**106** Scaler EM1
Implant prophylaxis EM1	**107 –**	**108** Detartrasi implantare EM1
Periodontics EM1	**109 –**	**111** Parodontologia EM1
Auxiliaries EM1	**112 –**	**113** Accessori EM1
Scaler SI1	**114 –**	**115** Scaler SI1
Implant prophylaxis SI1	**116 –**	**117** Detartrasi implantare SI1
Periodontics SI1	**118 –**	**120** Parodontologia SI1
Auxiliaries SI1	**121 –**	**122** Accessori SI1
Scaler KA1	**123 –**	**124** Scaler KA1
Implant prophylaxis KA1	**125 –**	**126** Detartrasi implantare KA1
Periodontics KA1		**127** Parodontologia KA1
Auxiliaries KA1	**128 –**	**129** Accessori KA1
Scaler ST1	**130 –**	**132** Scaler ST1
Implant prophylaxis ST1	**133 –**	**134** Detartrasi implantare ST1
Periodontics ST1	**135 –**	**136** Parodontologia ST1
Auxiliaries ST1	**137 –**	**139** Accessori ST1

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

PiezoLine







410007 | 411782

PiezoLine

Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.

The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.

The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.

***Handy hint**: Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.*

Compatibility:
***EM1:** Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental*
***SI1:** Periosonic for PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENEO and SINIUS*
***KA1:** KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/ SONOSOFT LUX*
ST1:
- *Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM and Newtron SLIM B.LED, all made by the co. Satelec®, designed for use in the treatment units Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) and Prophymax Newtron.*
- *Varios 2 and Varios 2 LUX, designed for use in the treatment units Varios 970 and Varios 370 made by the co. NSK.*

Oltre all'assortimento di punte soniche per sistemi ad aria compressa, Komet offre anche punte concepite per l'utilizzo con dispositivi piezoelettrici a ultrasuoni. La gamma PiezoLine comprende punte a ultrasuoni per scaling, trattamenti parodontali e profilassi implantare.

Le punte a ultrasuoni della Komet possono essere preparate con un adattatore per il lavaggio, parte integrante del metodo meccanico validato. Le punte EM1, SI1 e ST1 sono fornite unitamente a una chiave dinamometrica. Una scheda di verifica per punte consente di controllare il grado di usura di punte Scaler e punte Paro e fornisce indicazioni riguardanti il livello di potenza più adatto da impostare sul manipolo.

L'assortimento Komet di punte a ultrasuoni si caratterizza per il carattere molteplice. Per scegliere sempre la punta giusta, ecco una panoramica di tutti gli attacchi.

Suggerimento: Nella nostra brochure PiezoLine sono disponibili informazioni dettagliate riguardanti le punte a ultrasuoni.

Compatibilità:
EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® della ditta EMS, Titanus E® della ditta Tekne Dental
SI1: Periosonic per PerioScan, SIROSONIC/L e SIROSONIC TL, che vengono utilizzati sulle unità TENEO e SINIUS
KA1: KaVo PIEZOlux™ oppure SONOSOFT/ SONOSOFT LUX
ST1:
- Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM e Newtron SLIM B.LED della ditta Satelec®, che vengono utilizzati sulle unità Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) e Prophymax Newtron.
- Varios 2 e Varios 2 LUX, che vengono utilizzati sulle unità Varios 970 e Varios 370 della ditta NSK.



Punte ultrasoniche

Ultrasonic tips

The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.

After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.

Le punte risultano di facile identificazione grazie alla presenza dei numeri d'ordine incisi al laser. Le punte a ultrasuoni EM1, SI1 e ST1 inoltre sono fornite con una chiave dinamometrica che può essere preparata e sterilizzata unitamente alle punte in uno steribox.

Dopo il trattamento è possibile preparare le punte a ultrasuoni con l'ausilio di un adattatore di lavaggio, parte integrante del processo validato, nel lavastrumenti/termodisinfettore Miele. Per ulteriori informazioni, è possibile richiedere le indicazioni del produttore per la ripreparazione delle punte soniche e a ultrasuoni.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PS

	1
PS.EM1. ...	•

Scaler paro, sottile
Rimozione sovragengivale e subgengivale del tartaro in tutti i quadranti
Compatibili con unità EMS
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



A

	1

A.EM1. ...	•

Scaler
Rimozione sovragengivale del tartaro in tutti i quadranti
Compatibili con unità EMS
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



P

	1
P.EM1. ...	•

Scaler paro, piatto
Rimozione sovragengivale e subgengivale del tartaro in tutti i quadranti
Compatibili con unità EMS
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PL 9

	1
PL9.EM1. ...	•

Scaler parodontale
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Compatibili con unità EMS
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with EMS units



1981

	1
1981.EM1. ...	•

Portapunta ultrasuoni
Compatibili con unità EMS
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4638.000

Set di strumenti a ultrasuoni per la pulizia implantare
Compatibili con unità EMS
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with EMS units

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PL 3

1

PL3.EM1. ... •

Paro lunga dritta
Irrigazione/disinfezione delle tasche parodontali con soluzione disinfettante
Compatibili con unità EMS
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
Compatible with EMS units



PL 1

1

PL1.EM1. ... •

Paro curvata a sinistra
Rimozione subgengivale del tartaro
Compatibili con unità EMS
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus
Compatible with EMS units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PL 2

	1
PL2.EM1. ...	•

Paro curvata a destra
Rimozione subgengivale del tartaro
Compatibili con unità EMS
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus
Compatible with EMS units



HPL 3

	1
Tipo di granulometria · *Grit version*	medium
HPL3.EM1. ...	•

Strumento ultrasonico Paro
Per la lucidatura dei restauri nonché per ampliare il tetto delle forcazioni, e per la pulizia profonda delle radici, sotto visione diretta
Compatibili con unità EMS
Ultrasonic tip perio
For smoothing restoration projections and also extension of furcation roofs and root planing in direct line of sight
Compatible with EMS units



DPL 3

	1
Tipo di granulometria · *Grit version*	fine
DPL3.EM1. ...	•

Strumento ultrasonico Paro
Lucidatura delle superfici dentali dopo la pulizia e pulizia profonda delle radici sotto visione diretta
Compatibili con unità EMS
Ultrasonic tip perio
Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root under direct vision
Compatible with EMS units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1977.000

Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



PL 2175.000

Chiave dinamometrica per punte a ultrasuoni
Compatibili con punte a ultrasuoni EM1
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with EM1 ultrasonic tips



97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento nelle punte a ultrasuoni
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



97507.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	205 x 70 x 40,3

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 5 alloggiamenti per punte a ultrasuoni (compatibili con unità EMS) nella chiave dinamometrica nonché supporto per un manipolo
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4 L

	1
4L.SI1. ...	•



3 L

	1
3L.SI1. ...	•

Bilaterale universale, sopragengivale, sottogengivale e interdentale
Compatibile con unità Sirona®
Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
Compatible with Sirona® units

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



PE 9

	1
PE9.SI1. ...	•

Scaler parodontale
Extra lungo, per detartrasi sottogengivale e sovragengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Compatibile con unità Sirona®
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with Sirona® units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



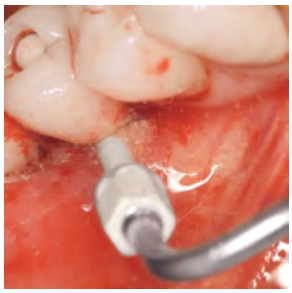
1981

	1
1981.SI1. ...	•

Portapunta ultrasuoni
Compatibile con unità Sirona®
Tip holder ultrasonic
Compatible with Sirona® units



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4647.000

Set di strumenti a ultrasuoni per la pulizia implantare
Compatibile con unità Sirona®
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Sirona® units

1981.SI1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PE 1

1

PE1.SI1. ...	•

Per il risciacquo e la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde
Compatibile con unità Sirona®
For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
Compatible with Sirona® units



PE 2

1

PE2.SI1. ...	•

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione posteriore (curvatura a destra)
Compatibile con unità Sirona®
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
Compatible with Sirona® units



PE 3

1

PE3.SI1. ... •

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione posteriore (curvatura a sinistra)
Compatibile con unità Sirona®
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
Compatible with Sirona® units



4 PS

1

4PS.SI1. ... •

Pulizia canalare e risciacquo nelle tasche gengivali profonde
Compatibile con unità Sirona®
Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets
Compatible with Sirona® units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PE 5

	1
PE5.SI1. ...	•

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione posteriore (curvatura a destra)
Compatibile con unità Sirona®
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
Compatible with Sirona® units



PE 6

	1
PE6.SI1. ...	•

Per la pulizia canalare delle tasche gengivali profonde nella regione posteriore (curvatura a sinistra)
Compatibile con unità Sirona®
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
Compatible with Sirona® units

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



1978.SI1

Adattatore di lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni con filetto esterno (compatibili con unità Sirona®) nel lavastrumenti / termodisinfettore Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1978 L.SI1

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni con filettatura esterna (compatibili con unità Sirona®) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2075.000

134°C

Chiave dinamometrica per punte a ultrasuoni
Compatibili con punte a ultrasuoni SI1
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with SI1 ultrasonic tips



97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento nelle punte a ultrasuoni
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



LU 10

	1

LU10.KA1. ...	•

Punta Scaler «Perio»
Rimozione di concrezioni sovragengivali in tutti i quadranti, in particolare nelle cavità interprossimali e nella zona del solco
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Scaler perio
Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulkus area
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 9

	1

LU9.KA1. ...	•

Punta Scaler - a forma di falce
Rimozione di concrezioni sovragengivali in tutti i quadranti
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Scaler - crescent-shaped
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



LU 11

1

LU11.KA1. ...	•

Punta Scaler «univesale»
Rimozione di concrezioni sovragengivali e sottogengivali
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Scaler
For supragingival and subgingival scaling
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 8

1

LU8.KA1. ...	•

Punta Scaler LU 8
Extra lungo per la detartrasi a livello sovragengivale e sottogengivale (fino a una profondità di 4 mm)
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Scaler LU 8
Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



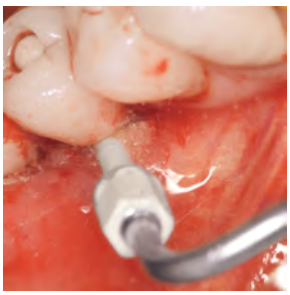
LU 1981

	1
LU1981.KA1. ...	•

Portapunta per punta ultrasonica
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Tip holder ultrasonic
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4653.000

Set di strumenti ultrasonici per la pulizia degli impianti
Compatibile con KaVo PIEZOlux™
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with KaVo PIEZOlux™

LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



LU 63

	1
LU63.KA1. ...	•

Punta Scaler, lunga, diritta
Per la rimozione di concrezioni sottogengivali fino a una profondità di 9 mm, per la regione anteriore e superfici lisce
Compatibile con unità KaVo PIEZOlux™
Perio Tip, long, straight
Gentle pocket cleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth), for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



SF 1977.000

Adattatore per il lavaggio dell'adattatore di raffreddamento SF1979 o delle punte ultrasoniche con filetto interno (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nel lavastrumenti e lavaferri Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica dell'adattatore per il raffreddamento SF1979 Komet e delle punte a ultrasuoni con filettatura interna (compatibili con unità EMS e KaVo PIEZOlux™) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 4887.000

Chiave dinamometrica per punte soniche e ultrasoniche, compatibili con punte soniche SonicLine e punte ultrasoniche KA1 (compatibili con unità KaVo PIEZOlux™)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento nelle punte a ultrasuoni
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



S 1

	1
S1.ST1. ...	•

Punta Scaler a ultrasuoni, universale, per la rimozione di concrezioni sovragengivali in tutti i quadranti
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip scaler, universal, for supragingival scaling in all quadrants
Compatible with Satelec and NSK units



S 1 S

	1
S1S.ST1. ...	•

Punta Scaler a ultrasuoni universale, Slim per la rimozione di concrezioni sovragengivali, in particolare nelle regioni interprossimali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip scaler slim, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



S 10 P

1

S10P.ST1. ... •

Punta a ultrasuoni Scaler, Perio, per la rimozione di concrezioni sottogengivali nelle tasche gengivali fino a 3 mm di profondità
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip scaler perio, for subgingival scaling up to a pocket depth of 3 mm
Compatible with Satelec and NSK units



S 10 X

1

S10X.ST1. ... •

Punta Scaler a ultrasuoni, interprossimale, per la rimozione di concrezioni sovragengivali, in particolare nelle regioni interprossimali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip scaler interproximal, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units



S 10 Z

	1
S10Z.ST1. ...	•

Punta Scaler con marcature di profondità, per la rimozione di concrezioni sottogengivali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Scaler with depth marking for subgingival scaling
Compatible with Satelec and NSK units

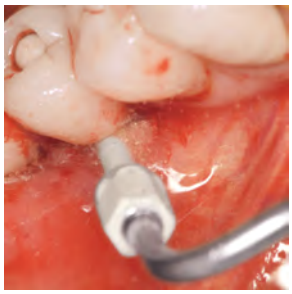
ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



S 1981

	1
S1981.ST1. ...	•

Portapunte a ultrasuoni
Compatibile con unità Satelec e NSK
Tip holder ultrasonic
Compatible with Satelec and NSK units





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Pin polimerico per la detartrasi implantare
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4682.000

Set di strumenti a ultrasuoni per la pulizia implantare
Compatibile con unità Satelec e NSK
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Satelec and NSK units

S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU

1

PFU.ST1. ...	•

Punta a ultrasuoni parodontale, lunga, diritta, appropriata per le superfici labiali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip Perio, long, straight, for labial areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFL

1

PFL.ST1. ...	•

Punta a ultrasuoni Paro, curvatura a sinistra, appropriata per le superfici labiali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip Perio, left curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFR

	1
PFR.ST1. ...	•

Punta a ultrasuoni Paro, curvatura a destra, appropriata per le superfici labiali
Compatibile con unità Satelec e NSK
Ultrasonic tip Perio, right curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



1977.ST1

Adattatore per il lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni ST1 con filettatura interna (compatibili con unità Satelec e NSK) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1977 L.ST1

Adattatore lungo per il lavaggio per la preparazione meccanica delle punte a ultrasuoni ST1 con filettatura interna (compatibili con unità Satelec e NSK) nell'apparecchio per la pulizia e la disinfezione Miele, acciaio inossidabile
Rinse adapter long for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





PL 2275.000

Chiave dinamometrica per punte a ultrasuoni
Compatibili con punte a ultrasuoni ST1
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with ST1 ultrasonic tips

97509.000

Filo di pulizia per fori di raffreddamento nelle punte a ultrasuoni
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



566.000

Chiave per l'adattatore di raffreddamento per punte soniche e punte a ultrasuoni, pin polimerico SF1982
Acciaio inossidabile
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Lavorazioni di otturazioni
Work on fillings



143

ritornare all'indice generale
back to general overview

Files for reciprocating handpiece **Lime per manipoli a movimento reciproco**

Work on fillings **142 – 143** Lavorazioni di otturazioni

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





DE 10005000 | EN 10005779

Lavorazioni di otturazioni

Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:
- *Diamond strips with and without honeycomb design*
- *Sonic tips for stripping and shaping*
- *Finishing disc 952*
- *Diamond files for the reciprocating contra-angle*

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes - from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.

I movimenti reciproci fanno parte dei movimenti oscillanti. La lavorazione effettuata con lime oscillanti, o lime a movimento reciproco, viene realizzata in contrangoli a movimento reciproco. Rispetto alla lavorazione con strumenti rotanti, la lavorazione con movimento reciproco rappresenta un'applicazione speciale tra le lavorazioni odontoiatriche. Una volta integrate nella pratica quotidiana, le lime oscillanti risultano essere indispensabili grazie ai vantaggi offerti dalla loro lavorazione.

Nella lavorazione delle otturazioni interprossimali, preservare i denti adiacenti ha la massima priorità.

Per la finitura delle superfici approssimali, Komet offre diversi strumenti:
- strisce diamantate e strisce a nido d'ape
- punte soniche per stripping e shaping
- disco a finire 952
- lime diamantate per contrangolo a movimento reciproco

Le lime diamantate sono rivestite solo su un lato e sono disponibili in quattro diverse granulometrie - da quella più grossa a quella extrafine. Per iniziare si consiglia il set 4282





- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**

		5
L	mm	7,5

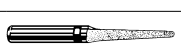
DF1EF.000. ...		•
DF1F.000. ...		•
DF1.000. ...		•
DF1C.000. ...		•

Per contrangoli a movimento reciproco
Si consiglia il set 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000

Set di lime diamantate per la rifinitura interdentale di otturazioni in composito
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

DF1EF.000.	1	
DF1F.000.	1	
DF1.000.	1	
DF1C.000.	1	

Per contrangoli a movimento reciproco
To be used in a reciprocating contra-angle

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

CeraBur
CeraBur



Rosetta per escavazione
Round burs for excavation
147-148



Fresa per fessure
Fissure bur 149

CeraTip
CeraTip



Punta ceramica
Ceramic tip 151

Nota:
Note:

Altri strumenti **CeraLine** li trovate nel capitolo Chirurgia!
*For further **CeraLine** instruments, please refer to our surgery section!*

ritornare all'indice generale
back to general overview

Ceramics		**Ceramica**
CeraBur	**146 – 149**	CeraBur
CeraTip	**150 – 151**	CeraTip

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:
- *Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin*
- *Special blade design for smooth operation*
- *Smooth, conservative material reduction*
- *Long service life**
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible*

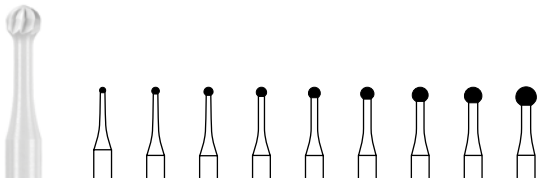
**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

Fresa a pallina in ceramica ad elevate prestazioni

Vantaggi:
- elevata tattilità tale da distinguere la differenza tra dentina sana e cariata
- particolare configurazione delle taglienti per una rotazione quasi senza vibrazioni
- asportazione dolce e conservativa
- lunga durabilità*
- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità

*Uno studio condotto dalla Queen Mary University of London prova che la durabilità della K1SM è tre volte superiore a quella delle frese pallina in carburo di tungsteno.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



K 1 SM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* Ø 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*									
K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*									
K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-

$n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 1 849 429

Rosetta, ceramica
Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione
Collo non interferente per una visuale migliore
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4547.204

Set Introduttivo K1SM CeraBur
CeraBur, K1SM Starter set

K1SM.204.010	2	
K1SM.204.014	2	
K1SM.204.018	2	
K1SM.204.023	2	



4547.205

Set Introduttivo K1SM CeraBur
CeraBur, K1SM Starter set

K1SM.205.010	2	
K1SM.205.014	2	
K1SM.205.018	2	
K1SM.205.023	2	





CeraBur

CeraBur

Fissure bur made of ceramics

Indications:
- *For controlled, tactile detection of caries*
- *Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing*
- *Optimum design for triangularly shaped carious lesions*
- *For selective removal of carious material*

Advantages:
- *Free of corrosion*
- *Biocompatible*

Fresa per fessure

Indicazioni:
- localizzazione controllata della carie ad elevata tattilità
- per l'apertura delle fessure nell'ambito della sigillatura estesa
- design ottimale per lesioni cariose triangolari
- rimozione selettiva di materiale carioso

Vantaggi:
- resistenza alla corrosione
- biocompatibilità





○ **K 59**

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **K59**.314. ... 010

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762

Fresa per fessure, ceramica
Per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:
- *Reduced risk of bleeding during tissue shaping*
- *Biocompatible and corrosion resistant*
- *Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers*
- *Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications*

❶ *The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.*

L'alternativa allo scalpello o all'elettrochirurgia

Sviluppata in collaborazione con il Prof. Dott. Sami Sandhaus, la gamma CeraTip è indicata in numerosi campi della chirurgia della mucosa: esposizione d'impianti endossei e di denti inclusi, allargamento del solco dopo preparazioni del moncone coronale, esposizione di cavità gengivali profonde e papillectomia.

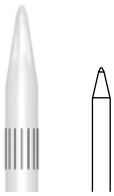
Vantaggi:
- ridotto rischio di sanguinamento in fase di modellazione
- biocompatibilità e resistenza alla corrosione
- struttura monopezzo di lunga durata - nessuna precoce fuoriuscita dal supporto metallico come negli altri trimmer
- ergonomicità - poiché non c'è nessun fastidioso supporto metallico, la gamma CeraTip è in grado di adattarsi a qualsiasi indicazione

❶ Grazie alla codifica laser, lo strumento CeraTip risulta facilmente distinguibile anche sul bianco degli studi odontoiatrici.

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



KT



	1
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	016

FG · *Friction Grip (FG)*

KT.314. ...	016

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 1 987 798

Punta ceramica KT
Ceramic tip



4561.314

Set introduttivo CeraTip
CeraTip-Starter Set

KT.314.016	2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

PolyBur
PolyBur



Fresa a palla
Round bur 155

ritornare all'indice generale
back to general overview

Polymer **Polimero**

PolyBur **154 – 155** PolyBur

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.

Strumento polimerico per l'escavazione

Insieme al Prof. Kunzelmann dell'Università Ludwig Maximilian di Monaco di Baviera abbiamo sviluppato una fresa a rosetta polimerica che consente una terapia autocontrollata della carie.

Cosa significa in concreto? La durezza del materiale dello strumento PolyBur non consente nessuna sovra preparazione, poiché dopo la rimozione della dentina molle cariosa, i taglienti della fresa si smussano automaticamente sulla dentina sana dura – in altre parole, si auto distrugge.

Attenzione: la PolyBur viene sempre impiegata in via supplementare quando è necessario effettuare l'escavazione in prossimità della polpa.

Per questo motivo le sezioni periferiche vengono lavorate prima con le tradizionali frese a rosetta (con frese in carburo di tungsteno o con la CeraBur K1SM, che garantisce già una lavorazione tattile ma che è nettamente più dura della PolyBur). Solo successivamente si passa allo strumento P1, che mette a frutto le sue piene capacità per un'escavazione autocontrollata.



P 1



	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



P1.204. ...	014	018	023

max. 8000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2008 010 049

Fresa a pallina in polimero, monouso
Round bur, polymer, ready to use, disposable

4608.204

Set introduttivo PolyBur®, 25 strumenti, monouso
PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Frese
Burs



Pallina
Round 158-161



Cilindro testa rotonda
Cylinder round 161-162



Cono testa rotonda
Tapered round 163



Pera
Pear 163-164



Fresa per fessure
Fissure bur 165



Cono rovescio
Inverted cone 165



Cilindro
Cylinder 166-167



Cono
Tapered 167-168



Taglio in testa
End cutting bur 169

Tagliacorone
Crown cutters

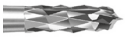


Per corone metallo-ceramiche
For porcelain-fused-to-metal crowns 171-172



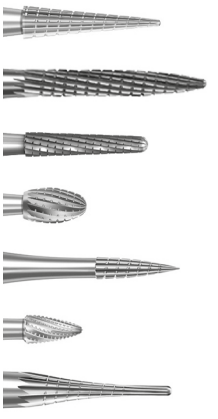
Per corone metalliche
For metal crowns 172-173

Fresa togli amalgama
Amalgam remover



174

Frese a finire taglio «Q»
Q-Finishers



175-178

Frese a finire
Finishing instruments



Pallina
Round 179



Fiamma
Flame 179



Pera lunga
Pear 179



Chamfer
Torpedo 179-180



Chamfer conica
Torpedo tapered 181



Cilindro con bordo arrotondato
Cylinder with rounded edge 182



Cono testa rotonda
Tapered round 182



Cono lancia
Tapered pointed 183-187



Fiamma
Flame 186-187



Ago
Needle 187-188



Oliva
Egg/Football 188



Granata
Grenade 189

Lavorazione intraorale del titanio
Intraoral work on titanium



Cono testa rotonda
Tapered round 191



Cono con bordo arrotondato
Tapered with rounded edge 191



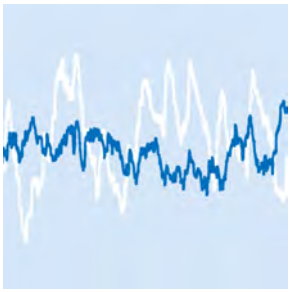
Oliva
Egg/Football 191

ritornare all'indice generale
back to general overview

Tungsten carbide		**Carburo di tungsteno**
Burs	**158 – 169**	Frese
Crown cutters	**170 – 173**	Tagliacorone
Amalgam remover	**174**	Strumento togli amalgama
Q-Finishers	**175 – 178**	Frese a finire «Q»
Finishing instruments	**179 – 189**	Frese a finire
Intraoral work on titanium	**190 – 191**	Lavorazione intraorale del titanio

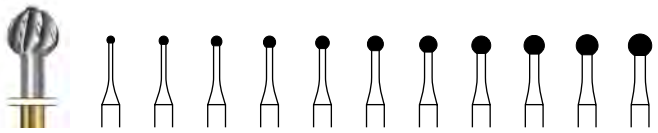
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H1SE/H1SEM vibrazioni ridotte rispetto alle con frese a palla tradizionali
Reduced vibration H1SE/ H1SEM compared to conventional round burs

H 1 SEM



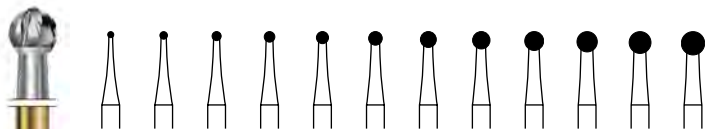
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*											
H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*											
H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rosetta
Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni
Collo non interferente per una visuale migliore
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



Preparazione di cavità
Pallina
Cavity preparation
Round

H 1 SE



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.	1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*												
H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*												
H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-

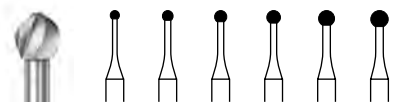
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rosetta
Dentatura incrociata a taglio aggressivo per l'escavazione a basso sviluppo di vibrazioni
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di cavità
Pallina
Cavity preparation
Round

H 1 SM



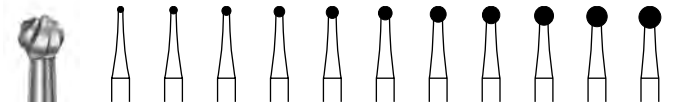
		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM
FG · *Friction Grip (FG)*							
H1SM.314. ...		-	▮014	-	-	-	-
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*							
H1SM.204. ...		▮012	▮014	▮016	-	▮021	▮023
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*							
H1SM.205. ...		-	-	-	▮018	-	▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Rosetta
Dentatura a taglio aggressivo per l'escavazione
Collo non interferente per una visuale migliore
Round
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 1 S

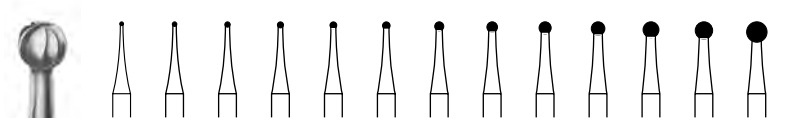
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**
US No.	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-
FG · *Friction Grip (FG)*											
500 314 001003 …											
H1S.314. …	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	▪027	-
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*											
500 204 001003 …											
H1S.204. …	▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮027	▮029
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*											
500 205 001003 …											
H1S.205. …	-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	▮027	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rosetta
Versione a taglio aggressivo per l'escavazione
Gambo extralungo per impieghi
chirurgici e parodontali - vedere H141
Round
High-efficiency cutting design for excavating
Extra long shank version for periodontal and surgical applications, see H141

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 1

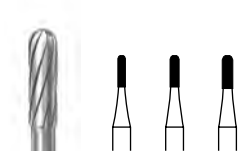


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10
FG · *Friction Grip (FG)*													
500 314 001001 ...													
H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	▪027
FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*													
500 316 001001 ...													
H1.316. ...	-	-	-	-	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*													
500 204 001001 ...													
H1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rosetta
Round

H 21 R



	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L mm	4,2	4,2	4,2
US No.	1157	1158	1159
FG · *Friction Grip (FG)*			
500 314 137006 ...			
H21R.314. ...	010	012	014

Fresa cilindrica per fessure testa tonda
Cylinder, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

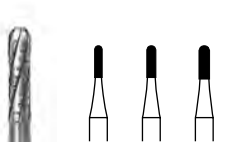
ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di cavità
Fresa cilindrica testa tonda

Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

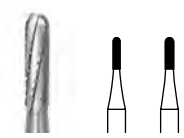
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137007 ...

H31R.314. ... | 010 | 012 | 014

Fresa cilindrica testa tonda con tacchette trasversali
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137292 ...

H31RS.314. ... | 010 | 012

Versione a taglio aggressivo grazie alla lama passante molto pronunciata
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

H 249 M



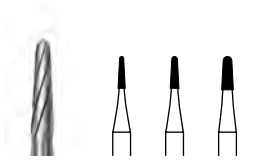
		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**007**
L	mm	2,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H249M.314. ... | 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Collo non interferente per una visuale migliore
Slim neck for improved vision

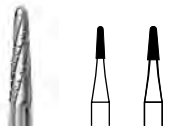
H 23 R



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172
FG · *Friction Grip (FG)*				
500 314 194006 ...				
H23R.314. ...		010	012	016
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*				
500 204 194006 ...				
H23R.204. ...		-	▮012	▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda
Tapered with round end

H 33 R



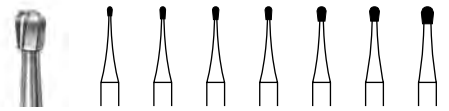
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702
FG · *Friction Grip (FG)*			
500 314 194007 ...			
H33R.314. ...		012	016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali
Tapered with round end and cross cut



Preparazione di cavità
Pera
Cavity preparation
Pear

H 7



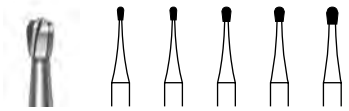
		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**018**
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 ½	331	332	333	-
FG corto · *Friction Grip short (FGS)*								
500 313 232001 ...								
H7.313. ...		-	008	-	-	-	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*								
500 314 232001 ...								
H7.314. ...		006	008	009	010	012	014	018
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*								
500 204 232001 ...								
H7.204. ...		-	▮008	-	▮010	-	▮014	-

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Pera
Pear

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 7 S



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 ½S	331S	332S	333S	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 232003 ...

H7S.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

Pera
Versione a taglio aggressivo per escavazione
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



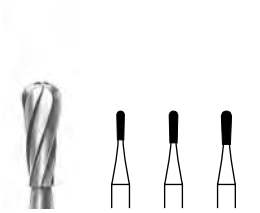
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	2,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H7SM.314. ... | 009

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera
Versione a taglio aggressivo per escavazione
Collo non interferente per una visuale migliore
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234006 ...

H7L.314. ... | 010 | 012 | 014

Pera lunga
Pear, long

H 245



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**014**
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 233006 ...

H245.314. ... | 008 | 014

Pera
Pear

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 59



		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

H59.313. ... 010

FG · *Friction Grip (FG)*

H59.314. ... 010

Fresa per fessure per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip

H 2





Preparazione di cavità
Cono rovescio
Cavity preparation
Inverted cone

		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010006 ...

H2.314. ... 006 008 009 010 012 014 016 018

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 010006 ...

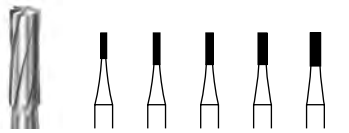
H2.204. ... ▮006 ▮008 - ▮010 ▮012 ▮014 ▮016 ▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 21



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

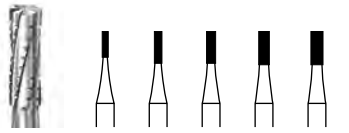
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107006 ...

H21.314. ...		008	009	010	012	014

Fresa cilindrica
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107007 ...

H31.314. ...		008	010	012	014	016

FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 107007 ...

H31.316. ...		-	+010	+012	+014	-

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 107007 ...

H31.204. ...		-	▮010	-	-	▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica con tacchette trasversali
Cylinder with cross cut

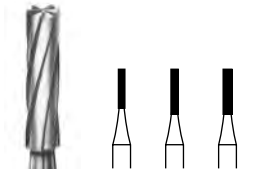


Preparazione di cavità
Con tacchette trasversali
Cavity preparation
With cross cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 21 L



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

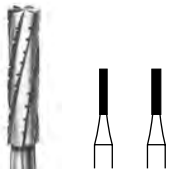
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110006 ...

H21L.314. ... 009 010 012

Fresa cilindrica lunga
Cylinder, long

H 31 L



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

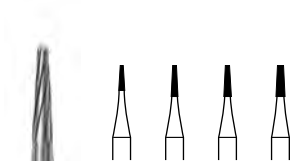
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110007 ...

H31L.314. ... 010 012

Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali
Cylinder long with cross cut

H 23



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 168006 ...

H23.314. ... 008 009 010 012

Fresa conica
Tapered

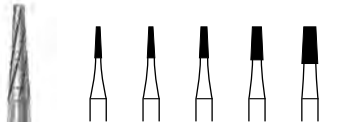
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di cavità
Fresa conica
Cavity preparation
Tapered burs

H 33



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 168007 ...

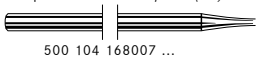
H33.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | -

FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 168007 ...

H33.316. ... | - | +010 | +012 | +016 | ▪021

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



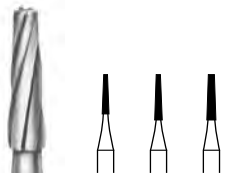
500 104 168007 ...

H33.104. ... | - | - | - | ▮016 | ▮021

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali
Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

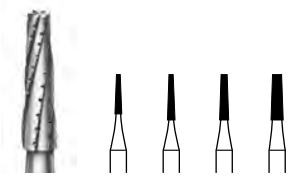
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 171006 ...

H23L.314. ... | 009 | 010 | 012

Fresa conica lunga
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 171007 ...

H33L.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016

FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 171007 ...

H33L.316. ... | - | ▮010 | ▮012 | ▮016

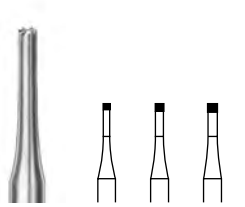
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa conica con tacchette trasversali
Tapered long with cross cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 207



	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
US No.	957	958	959

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 150001 ...

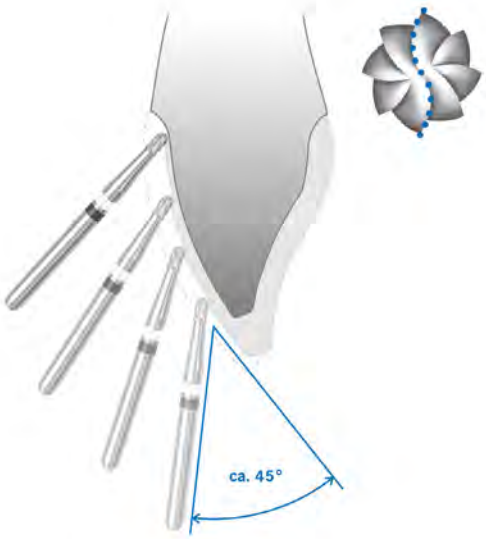
H207.314. ...	010	012	014

Fresa a taglio in testa per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con le diamantate della serie 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità

End-cutting bur for lowering the preparation limit following shoulder preparation with 837/837L diamond series or for creating a flat preparation floor in the cavity

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Tagliacorone

H4MC - la tagliacorone per metallo e ceramica

Tagliate con rapidità ed efficacia tutte le leghe metalliche, titanio e rivestimenti in ceramica a basso punto di fusione, senza cambio di strumenti.

Caratteristiche del prodotto e vantaggi di utilizzo

Grazie alla loro speciale dentatura di tipo «D», le nuove tagliacorone H4MC riescono a tagliare rapidamente e senza problemi le corone e i ponti realizzati in tutte le leghe metalliche di uso corrente. Gli ampi spazi di raccolta consentono una rapida evacuazione del truciolo e impediscono l'impastamento, soprattutto durante il taglio delle leghe auree di tipo morbido. Anche i rivestimenti ceramici sottili non costituiscono nessun problema per la tagliacorone H4MC.

Un'ulteriore caratteristica è rappresentata dalla lama passante sulla punta dello strumento, che permette di penetrare velocemente nel materiale da truciolare.

Per tagliare corone di ceramica prive di metallo e scheletrati in ceramica estremamente dura, per es. in ossido di zirconio, raccomandiamo Jack: 4ZRS.314.016.

Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

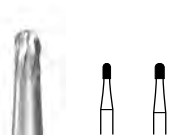
Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H 4 MC

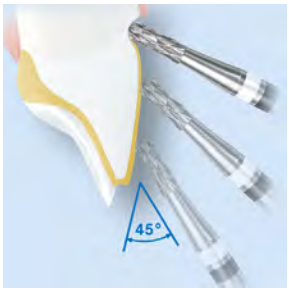


		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

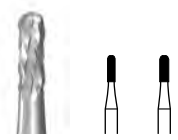
H4MC.314. ...	010	012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
(Per ZrO_2 e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)



Metallo/Ceramica
Tagliacorone
Metal/Ceramic
Crown cutter

H 4 MCL



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

H4MCL.314. ...	010	012

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
(Per ZrO_2 e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



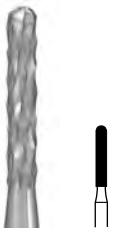
○● H 4 MCXL

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXL**.314. ...	014

Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
(Per ZrO_2 e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)



○● H 4 MCXXL

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXXL**.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Per metallo-ceramiche a basso punto di fusione e corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
(Per ZrO_2 e ceramiche ad alto punto di fusione impiegare le nostre diamantate ZRS)
For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremly hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)

Corone metalliche

Metal Crowns



● H 35 L

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	3,7

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H35L**.314. ...	012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● H 34

	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	010	012
L mm	2,0	2,0

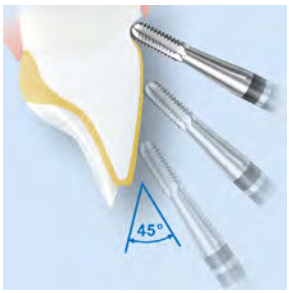
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 138008 ...

●● **H34**.314. ...	010	012

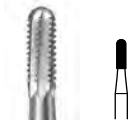
Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Metallo
Tagliacorone
Metal
Crown cutters

●● H 34 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

●● **H34L**.314. ... 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 40



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

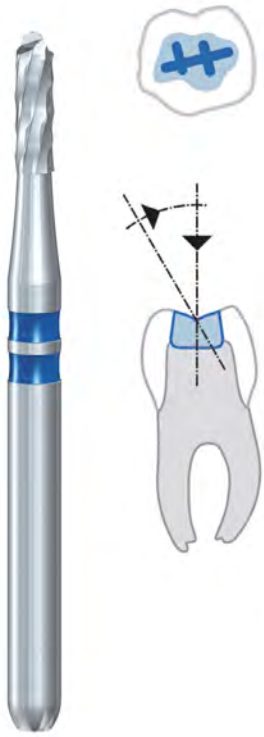
500 314 139008 ...

H40.314. ... 012

Per corone metalliche
Lavorare con un'inclinazione di 45°
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Strumento togli amalgama

Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- *Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space*
- *Toothing with a pyramid-shaped cutting tip*
- *Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris*

Oltre alla rimozione delle insufficienti otturazioni in amalgama, a tutto vantaggio della salute del paziente, l'accento viene posto in particolare sulla durata del trattamento, che deve essere il più breve possibile. Lo strumento H32 è stato sviluppato appositamente per questo scopo.

- una marcata lama passante posta sulla parte anteriore dello strumento per caratteristiche ottimali di foratura assiale, minore resistenza all'affondamento e uno spazio di raccolta di grandi dimensioni
- punte del tagliente a forma di piramide
- spazi di raccolta chiaramente definiti per una truciolatura estremamente efficace dell'amalgama e per una rimozione controllata dei singoli pezzi ottenuti con la lavorazione



Fresa per rimuovere amalgami
per un lavoro efficiente
Amalgam remover
for efficient work



H 32

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

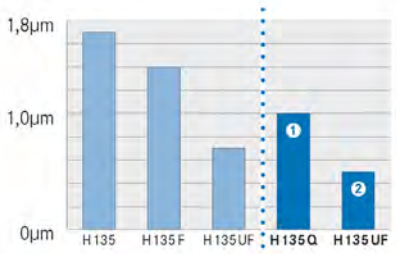
H32.314. ...	012

Fresa togli amalgama
Amalgam remover

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Frese a finire «Q»





Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

***Step ❶ Q-Finisher** (eg. H135Q)*
***Step ❷ ultra-fine finishing instrument** (eg. H135UF)*

Advantages:
- *Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure*
- *A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs. This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings*
- *Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)*
- *The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva*

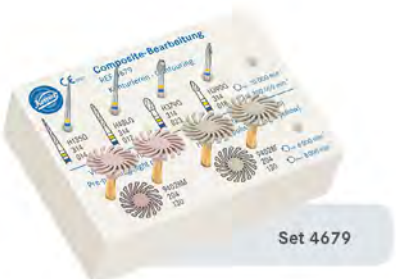
Frese a finire «Q» - per lavorazioni razionali e risultati di rifinitura ottimali in fase di lavorazione di compositi

Per la rifinitura dei riempimenti in composito sono disponibili diversi strumenti. A seconda delle caratteristiche della superficie del dente naturale, è possibile scegliere lo strumento ideale: con le frese a finire in metallo duro è possibile ottenere velocemente superfici lucide, le diamantate anello rosso preservano una certa ruvidezza e vengono utilizzate per conferire una determinata struttura superficiale al riempimento.

Livello ❶ rifinitura Q (per es. H135Q)
Livello ❷ rifinitura ultrafine (per es. H135UF)

Vantaggi:
- risparmio di tempo e di costi grazie a una rifinitura rapida ed efficace
- una migliore qualità di superficie già dopo il primo livello di rifinitura, comparato con il risultato tradizionale raggiunto dopo il secondo livello con le comuni frese a finire in metallo duro, grazie allo speciale taglio innovativo trasversale appositamente progettato per una lavorazione efficace sui compositi
- superfici sensibilmente più fini rispetto alla diamantata anello rosso (Rz: ca. 14 µm)
- la punta liscia non dentata delle figure H134Q, H135Q e H50AQ assicura una rifinitura delicata e una maggiore protezione della gengiva

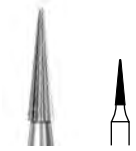




ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 134 Q



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Codice alternativo · *Special name*		FS6Q

FG · *Friction Grip (FG)*

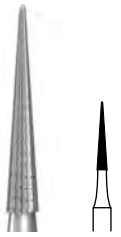
H134Q.314. ... 014

Vestibolare
Labial



Compositi
Lavorazione/Rifinitura con le frese a finire Q
Composite
Trimming/Finishing with Q-Finishers

H 135 Q



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Codice alternativo · *Special name*		FS9Q

FG · *Friction Grip (FG)*

H135Q.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Vestibolare
Labial

H 48 LQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Vestibolare
Labial

H 48 XLQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

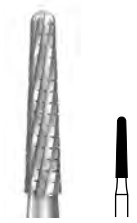
FG · *Friction Grip (FG)*

H48XLQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Vestibolare, extra lunga
Labial, extra long

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



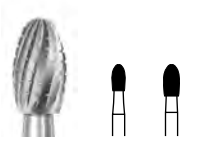
H 375 RQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H375RQ.314. ... 016

Vestibolare
Labial



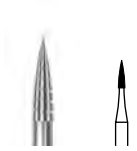
H 379 Q

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
L	mm	3,5	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379Q.314. ... 018 +023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Palatale/Occlusale
Palatal/Occlusal



H 246 Q

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	3,8

FG · *Friction Grip (FG)*

H246Q.314. ... 009

Occlusale
Punta tagliente
Occlusal
Cutting tip



H 390 Q

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	3,5

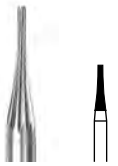
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Occlusale
Punta tagliente
Occlusal
Cutting tip

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 50 AQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

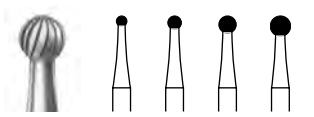
H50AQ.314. ...	010

Interprossimale
Interproximal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 41



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**	**027**
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 001071 ...

H41.314. ... | 014 | 018 | +023 | ▪027

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



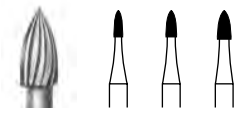
500 204 001071 ...

H41.204. ... | ▮014 | ▮018 | ▮023 | ▮027

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Pallina
12-24 lame (a seconda del diametro)
Round
12-24 blades depending on size

H 46



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

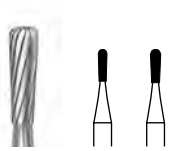
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... | 012 | 014 | 018

Fiammetta a punta
Lavorazione di superfici occlusali
Flame
12 blades, normal

H 47 L



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234072 ...

H47L.314. ... | 012 | 014

Pera lunga
12 lame, taglio normale
Pear, long
12 blades, normal

H 281



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 287072 ...

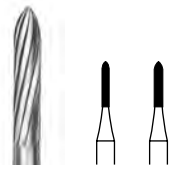
H281.314. ... | 009

Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla diamantata 876
8 lame, taglio normale
Torpedo, short
Matches 876 diamond series
8 blades, normal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 282



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

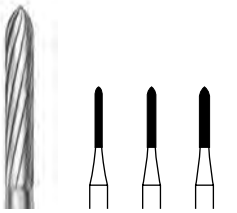
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 288072 ...

H282.314. ... | 010 | 012

Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla diamantata 877
8-10 lame (a seconda del diametro)
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289072 ...

H283.314. ... | +010 | +012 | +014

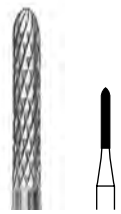
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 289072 ...

H283.204. ... | - | ▮012 | -

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Chamfer cilindrico
Corrispondente alla diamantata 878
8-12 lame (a seconda della misura)
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H 283 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

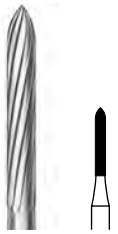
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289080 ...

H283E.314. ... | 012

↻max. 300000 min-1/rpm

H 284



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

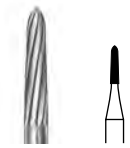
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 290072 ...

H284.314. ... | 014

↻max. 300000 min-1/rpm
Chamfer cilindrico lungo
Corrispondente alla diamantata 879
12 lame, taglio normale
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal

H 281 K



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		012
L	mm		5,0
Angolo · *Angle*	α		2°

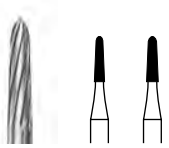
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Chamfer conico corto
Corrispondente alla diamantata 876K
8 lame, taglio normale
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal

H 282 K



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		014	016
L	mm		6,0	6,0
Angolo · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

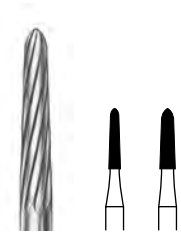
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 297072 ...

H282K.204. ... ▮014 ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Chamfer conico corto
Corrispondente alla diamantata 877K
8-10 lame (a seconda del diametro)
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size

H 283 K



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		016	021
L	mm		8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

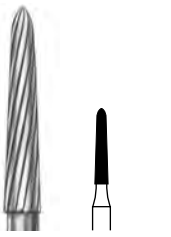
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 298072 ...

H283K.204. ... ▮016 ▮021

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
+ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Chamfer conico
Corrispondente alla diamantata 878
10-12 lame (a seconda del diametro)
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size

H 284 K



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		018
L	mm		10,0
Angolo · *Angle*	α		2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

↻max. 300000 min-1/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla diamantata 879K
12 lame, taglio normale
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal



H 297

			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		012
L	mm		8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 158072 ...

H297.314. ...		012

max. 300000 min⁻¹/rpm



H 336

			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		016	018
L	mm		8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

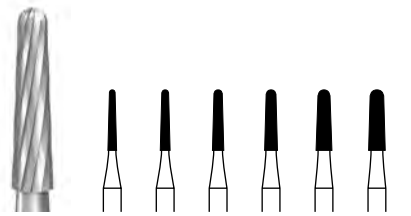
500 314 546072 ...

H336.314. ...	016	018



Preparazione di corone
Rifinitura dei monconi

Crown preparation
Finishing crown cores



H 375 R

		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 198072 ...

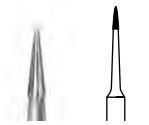
H375R.314. ...	+012	+014	016	018	+021	+023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Fresa conica a testa tonda
Corrispondente alla diamantata 856
12 lame, taglio normale
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 132



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · *Special name*		FS3

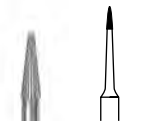
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

max. 300000 min-1/rpm
Corrispondente alla diamantata 8955/FSD3F
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 132 F



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · *Special name*		FS3F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

max. 300000 min-1/rpm
Corrispondente alla diamantata 955EF/FSD3EF
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 132 UF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · *Special name*		FS3UF

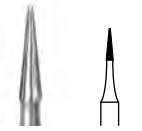
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699031 ...

H132UF.314. ... 008

max. 300000 min-1/rpm
Corrispondente alla diamantata 955UF/FSD3UF
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 133



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Codice alternativo · *Special name*		FS4

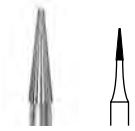
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159071 ...

H133.314. ... 010

Corrispondente alla diamantata 8956/FSD3UF
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 133 F



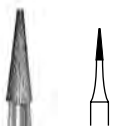
	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	010
L mm	4,2
Codice alternativo · *Special name*	FS4F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159041 ...
H133F.314. ... 010

Corrispondente alla diamantata 956EF/FSD4EF
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 133 UF



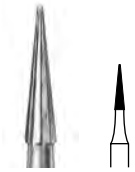
	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	010
L mm	4,2
Codice alternativo · *Special name*	FS4UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159031 ...
H133UF.314. ... 010

Corrispondente alla diamantata 956UF/FSD4UF
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 134



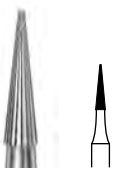
	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	6,0
Codice alternativo · *Special name*	FS6

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164071 ...
H134.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 8852/FSD6F
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 134 F



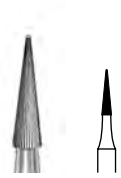
	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	6,0
Codice alternativo · *Special name*	FS6F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164041 ...
H134F.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 852EF/FSD6EF
16 lame, taglio fino, punta di sicurezza
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 134 UF



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	6,0
Codice alternativo · *Special name*	FS6UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164031 ...

H134UF.314. ... | 014

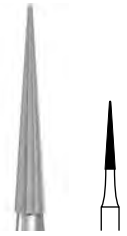
Corrispondente alla diamantata 852UF/FSD6UF
30 lame, taglio ultrafine , punta di sicurezza
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Compositi
Rifinitura delle superfici labiali

Composite
Labial finishing

H 135



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Codice alternativo · *Special name*	FS9

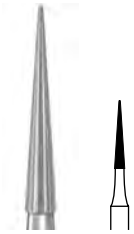
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166071 ...

H135.314. ... | 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 8859/FSD9F
8 lame, taglio normale, punta di sicurezza
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 135 F



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Codice alternativo · *Special name*	FS9F

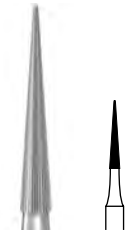
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166041 ...

H135F.314. ... | 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 859EF
16 lame, taglio fine, punta di sicurezza
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 135 UF



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Codice alternativo · *Special name*	FS9UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166031 ...

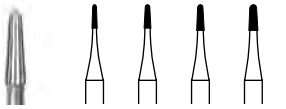
H135UF.314. ... | 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla diamantata 859UF/FSD9UF
30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 247



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Codice alternativo · *Special name*		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

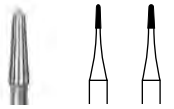
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195071 ...

H247.314. ...		007	009	010	012

Corrispondente alla diamantata 8957/OSD2F
12 lame, taglio normale
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal

H 247 F



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,2	3,2
Codice alternativo · *Special name*		OS3F	OS2F

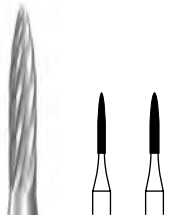
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195041 ...

H247F.314. ...	007	009

Corrispondente alla diamantata 957EF/OSD2EF, OSD3UF
20 lame, taglio fine
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine

H 48 L



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249072 ...

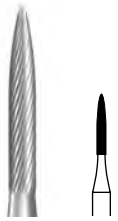
H48L.314. ...	010	012

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiamma lunga
Corrispondente alla diamantata 862
12 lame, taglio normale
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Compositi
Rifinitura labiale
Composite
Labial finishing



H 48 LF

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249042 ...

H48LF.314. ... | 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga
Corrispondente alla diamantata 8862
20 lame, taglio fine
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine



H 48 LUF

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

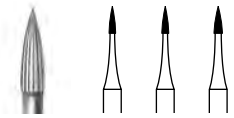
500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... | 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga
Corrispondente alla diamantata 862UF
30 lame, taglio ultrafine
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Compositi
Rifinitura occlusale
Composite
Occlusal finishing



H 246

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

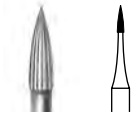
H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Ago
12 lame, taglio normale
Needle
12 blades, normal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 246 UF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	3,8

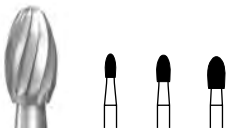
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496031 ...

H246UF.314. ... 009

Ago
30 lame, taglio ultrafine
Needle
30 blades, ultra-fine

H 379



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,0	3,5	4,2
Codice alternativo · *Special name*		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 277072 ...

H379.204. ... ▮014 ▮018 ▮023

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Oliva
12 lame, taglio normale
Corrispondente alla diamantata 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series

H 379 F



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	4,2
Codice alternativo · *Special name*		OS1F

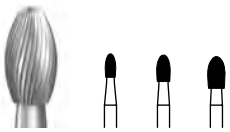
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277042 ...

H379F.314. ... 023

↻max. 300000 min-1/rpm
Oliva
20 lame, taglio fine
Corrispondente alla diamantata 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series

H 379 UF



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,0	3,5	4,2
Codice alternativo · *Special name*		-	-	OS1UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277032 ...

H379UF.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

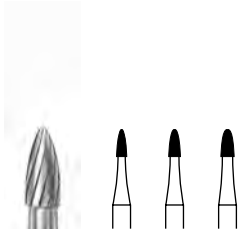


500 204 277032 ...

H379UF.204. ... - ▮018 ▮023

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Oliva
30 lame, taglio ultrafine
Corrispondente alla diamantata 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series

H 390



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274072 ...

H390.314. ...	014	016	018

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 274072 ...

H390.204. ...	-	▮016	▮018

▮ = ↻max. 100000 min^{-1}/rpm
Granata
12 lame, taglio normale
Grenade
12 blades, normal

H 390 F



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

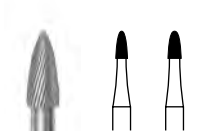
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274042 ...

H390F.314. ...	016

Granata
20 lame, taglio fine
Grenade
20 blades, fine

H 390 UF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274032 ...

H390UF.314. ...	016	018

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 274032 ...

H390UF.204. ...	▮016	-

▮ = ↻max. 100000 min^{-1}/rpm
Granata
30 lame, taglio ultrafine
Grenade
30 blades, ultra-fine





Lavorazione intraorale del titanio

Nelle protesi implantari, il titanio viene utilizzato nelle ricostruzioni prefabbricate di corone e ponti. Gli abutment in titanio vengono forniti già confezionati oppure vengono realizzati su misura dal laboratorio odontotecnico. L'odontoiatra spesso apporta solo piccole modifiche sull'abutment. Per queste correzioni intraorali mettiamo a disposizione una gamma di strumenti speciali appositamente sviluppati per la lavorazione del titanio che consente di ottenere risultati ottimali. Per la successiva finitura si consiglia l'utilizzo di frese da rifinitura ad anello rosso nelle forme corrispondenti.

Panoramica dei vantaggi:

- Dentatura per applicazioni iniziali con taglio trasversale, appositamente sviluppata per il titanio senza produrre impastamento
- Sono disponibili diverse forme
- Sono disponibili frese da rifinitura nelle medesime forme

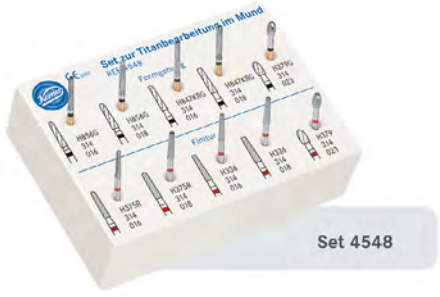
Intraoral work on titanium

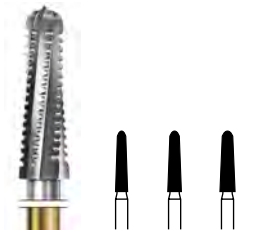
In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- *Coarse toothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*







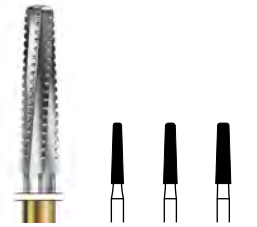
H 856 G

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H856G.314. ...	016	018	+020

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Corrispondente alla diamantata 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series



H 847 KRG

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H847KRG.314. ...	016	018	+020

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Corrispondente alla diamantata 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series



H 379 G

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379G.314. ...	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oliva
Corrispondente alla diamantata 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Frese/Frese a finire
Burs/Finishing instruments



Pallina
Round 194



Fiamma
Flame 195

Levigatore radicolare
Root planer



196

Striscia di separazione
Separating strip



197

ritornare all'indice generale
back to general overview

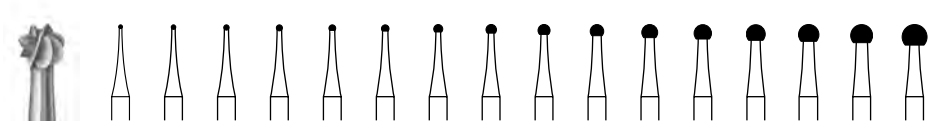
Steel **Acciaio**

Burs/Finishing instruments **194 –** **195** Frese/Frese a finire
Root planer **196** Strumenti di levigatura radicolare
Separating strip **197** Striscia per separazione

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

1



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

310 204 001001 ...

1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031

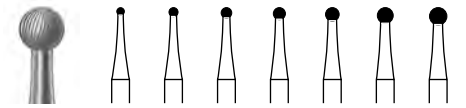
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*

310 205 001001 ...

1.205. ...	-	-	-	-	-	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	-	-	-	-

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rosetta
Non sterilizzabile in autoclave
Gambo 205 solo in conf. da 6 pz.
Round
Cannot be sterilized in the autoclave
Shank 205 only available in a pack of 6

41



	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.	-	B	C	D	-	200	-

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



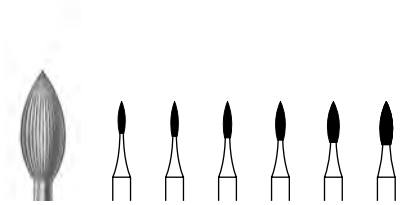
310 204 001071 ...

41.204. ...	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
Pallina a finire
Non sterilizzabile in autoclave
Finisher, round
Cannot be sterilized in the autoclave

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

48



		6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



310 204 243071 ...

48.204. ...	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018

⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Fiamma a finire
Non sterilizzabile in autoclave
Finisher, flame
Cannot be sterilized in the autoclave

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

189



		6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	2,6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



189.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile
Suggerimento: Vedi anche il set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

190



		6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	5,6

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



190.205. ... 010

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Strumento di levigatura radicolare, acciaio inossidabile
Suggerimento: Vedi anche il set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9816.000

		10
Spessore · *Thickness*	mm	0,05
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	150

Striscia di separazione per impiego interdentale, acciaio inossidabile
Separating strip for interproximal use, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Strumenti di preparazione
Preparation instruments



Pallina
Round 203-205



Cono rovescio
Inverted cone 206



Cono rovescio lungo
Long inverted cone 207



Clessidra
Diabolo 207



Pera
Pear 207-209



Cilindro taglio in testa
Cylinder, end-coated only 210



Cilindro con bordo arrotondato
Cylinder with rounded edge 210-211



Cilindro
Cylinder 211-212



Cilindro lungo
Cylinder round 213-218



Cilindro lungo a punta marcata
Cylinder pointed 218-219



Lancia
Tapered pointed 219-220



Cono, ellisse lungo
Tapered round, long 221-222



Cono testa piatta con bordo arrotondato
Tapered with rounded edge 222-227



Cono
Tapered 227-228



Cono testa rotonda
Tapered round 228-230



Chamfer
Torpedo 231-236



Bocciolo
Bud 237-238



Oliva
Egg/Football 238-240



Granata
Grenade 240



Ago
Needle 240-241



Fiamma
Flame 241-243



Lenticchia
Lenticular 243



Marcatore di profondità
Depth marker 245-246





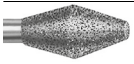
Smussabordi per cavità
Cavity margin trimmer 247



Fresa palatale/occlusale
Occlusal-/palatal grinder 248-249



Forma speciale
Special 249-250



Rombo
Double cone 250



Interdentale
Interproximal 250



Ruotina
Wheel 251



Rettifica occlusale
Occlusal grinder 252

PrepMarker
PrepMarker



PrepMarker
PrepMarker 254-255

Strumenti per micropreparazione
Micropreparation instruments



256-260

Diamantate ZR
ZR-Diamonds



262-264

Tagliacorone per l'ossido di zirconio
Crown cutter for all-ceramics



264-267

Togli composito
Composite remover



268

Strisce diamantate
Diamond strips



Perforate a nido d'ape · *Diamond strips with honeycomb design* 269-271



Non perforate · *Diamond strips* 272-277

Disco a finire
Finishing disc



278-279

Levigatura radicolare
Root planers



280-281

ritornare all'indice generale
back to general overview

Diamond		Diamantate
Preparation instruments	**200 – 253**	Strumenti di preparazione
PrepMarker	**254 – 255**	PrepMarker
Micropreparation instruments	**256 – 260**	Strumenti per micropreparazione
ZR-Diamonds for all-ceramics	**261 – 266**	Diamantate ZR per restauri in ceramica inte
Crown cutter for all-ceramics	**267**	Tagliacorone per l'ossido di zirconio
Composite remover	**268**	Togli composito
Diamond strips	**269 – 277**	Strisce diamantate
Finishing disc	**278 – 280**	Disco a finire
Root planer	**281**	Strumenti di levigatura radicolare

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



DIAO. Prestazioni convincenti - controllo sensibile

DIAO. Outstanding Performance - Excellent Control

DIAO prep diamonds feature an innovative diamond coating with integrated ceramic pearls which provides lasting cutting performance and an excellent feel.
Users are united in saying how easy and precise DIAO makes preparation, enabling faster and more efficient treatment.

Advantages

- *Sharpness means Control*
Sharpness that you feel: on average 27% more initial cutting performance than other instruments on the market for optimal controllability and preparation results

- *Extreme Durability*
long-lasting sharpness, on average 34% longer than other instruments on the market

- *Easy to Recognize*
The sophisticated rose-gold colour allows users to reach for the optimal preparation instrument again and again, thereby simplifying practice processes

Gli strumenti di preparazione DIAO sono caratterizzati da un innovativo rivestimento diamantato con perle di ceramica integrate: potenza di taglio concentrata per un controllo ottimale e una rimozione efficace e duratura del materiale.
I nostri utenti confermano che la preparazione con gli strumenti DIAO è diventata più facile e precisa. DIAO convince per il funzionamento ergonomico a bassa pressione e per il controllo notevolmente migliorato.

Vantaggi

- Controllo grazie alla grande affilatura
Un'affilatura che si sente: in media il 27% in più di potenza di taglio iniziale rispetto agli strumenti disponibili in commercio, per un controllo ottimale che garantisce risultati di preparazione ottimali.

- Forza concentrata per una durata estrema
Un'affilatura che si mantiene a lungo, in media il 34% più a lungo rispetto a quella degli strumenti disponibili in commercio

- Rapida riconoscibilità
L'elegante oro rosa permette agli utenti di trovare sempre lo strumento ottimale per la preparazione. Gli strumenti sono facilmente distinguibili, il che facilita le procedure nello studio dentistico.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Strumenti diamantati

Diamondinstruments

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

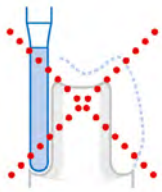
- *Controlled preparation with a defined, even cutting depth*
- *Damage to the biological width is almost entirely avoided*

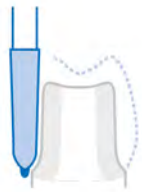
Strumenti con piolino-guida

Con la consulenza scientifica del Prof. Günay sono stati sviluppati strumenti diamantati con piolino-guida, non rivestito, per il posizionamento atraumatico e delicato a livello paradontale dei margini coronali. Questi strumenti fungono da un lato da distanziatori orizzontali impedendo una sovrapreparazione, dall'altro assicurano una distanza definita rispetto al parodonto nella preparazione subgengivale. Le sigle di questi strumenti terminano con una P (P=Pin).

Vantaggi:

- Preparazione controllata a profondità di taglio predefinita
- Esclusione pressoché assoluta di lesioni dell'ampiezza biologica

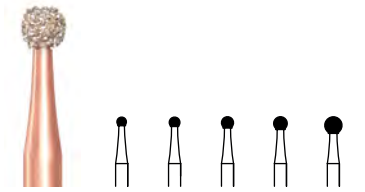






ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

KP 6801

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

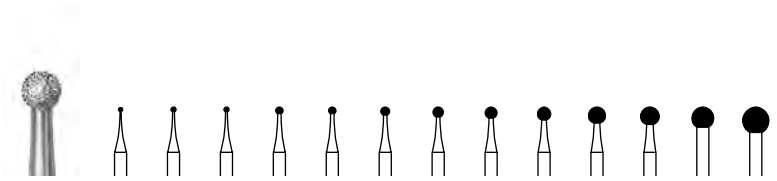
KP6801.314. ...		012	014	016	018	+023

✦ = max. 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

○ **801 UF**
○ **801 EF**
○ **8801**
801
○ **6801**
○ **5801**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**	**025**	**029**	**035**
FG corto · *Friction Grip short (FGS)*														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*														
806 314 001494 ...														
○ **801UF**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
○ **801EF**.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	▪025	▫029	-
806 314 001514 ...														
○ **8801**.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	▪025	▫029	▫035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
806 314 001534 ...														
○ **6801**.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
806 314 001544 ...														
○ **5801**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*														
806 204 001504 ...														
○ **801EF**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	▮023	-	-	-
806 204 001514 ...														
○ **8801**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	▮018	▮023	-	▮029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮023	-	▮029	▮035

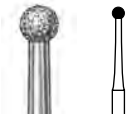
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▫ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
▫ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Pallina
Round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

801 L
6801 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
FG · *Friction Grip (FG)*		
806 314 697524 ...		
801L.314. ...		016
806 314 697534 ...		
6801L.314. ...		016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Pallina a collo lungo
Round, long neck

802
6802



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 002524 ...							
802.314. ...		009	010	012	014	016	018
806 314 002534 ...							
6802.314. ...		-	010	012	014	-	-

Pallina con diamantatura sul collo
Round, coated neck

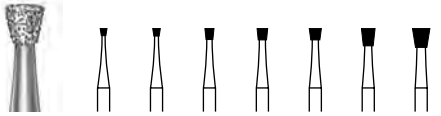
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di cavità
Cono rovescio
Cavity preparation
Inverted cone

805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

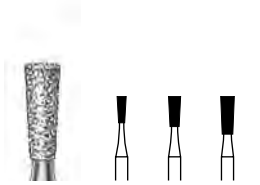
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 010524 ...
805.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | +023

806 314 010534 ...
6805.314. ... | - | - | 012 | 014 | - | - | -

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

807



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 225524 ...

807.314. ... | 012 | 016 | 018

Cono rovescio lungo
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**	**018**
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

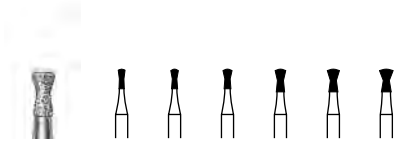
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 032524 ...

813.314. ... | 010 | 014 | 016 | 018

Clessidra
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 019524 ...

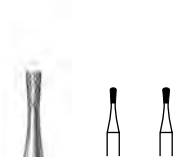
806.314. ... | 010 | 009 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... | 010 | - | 012 | 014 | - | -

Clessidra allungata
Diabolo

822



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 232524 ...

822.314. ... | 008 | 009

Pera piccola
Pear, small

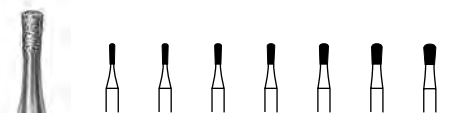
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di cavità
Pera
Cavity preparation
Pear

830 EF
8830
830
6830



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FG corto · *Friction Grip short (FGS)*								
806 313 233524 ...								
830.313. ...		-	-	-	-	012	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*								
806 314 233504 ...								
830EF.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233514 ...								
8830.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233524 ...								
830.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 233534 ...								
6830.314. ...		-	-	-	010	012	014	016

Pera
Pear

new

KP 6830 L

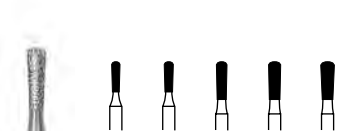


		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
KP6830L.314. ...		012	014	016	018
FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*					
KP6830L.315. ...		-	014	-	-



Preparazione di cavità
Pera lunga
Cavity preparation
Pear, long

830 LEF
8830 L
830 L
6830 L
5830 L



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
FG corto · *Friction Grip short (FGS)*						
806 313 234524 ...						
830L.313. ...		-	-	014	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*						
806 314 234504 ...						
830LEF.314. ...		-	012	-	-	-
806 314 234514 ...						
8830L.314. ...		010	012	014	-	-
806 314 234524 ...						
830L.314. ...		010	012	014	016	018
806 314 234534 ...						
6830L.314. ...		-	012	014	016	018
806 314 234544 ...						
5830L.314. ...		-	-	014	-	-

Pera lunga
Pear, long

new

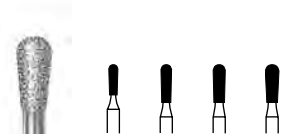
KP 6830 RL



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
KP6830RL.314. ...		012	014	016	018

Pera lunga testa tonda
Pear, long, round

8830 RL
830 RL
6830 RL

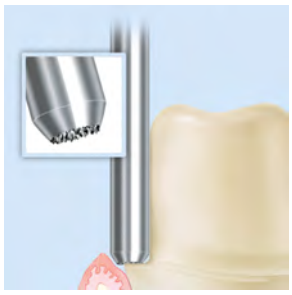


		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 238514 ...					
8830RL.314. ...		012	-	016	-
806 314 238524 ...					
830RL.314. ...		012	014	016	018
806 314 238534 ...					
6830RL.314. ...		012	014	016	018

Pera lunga, testa tonda
Pear, round, long

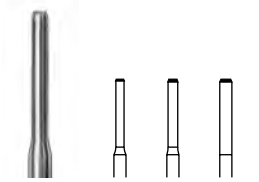
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Rifinitura del margine coronale
Crown preparation
Margin refinement

10839



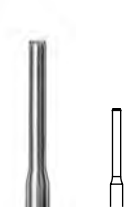
		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016

FG · *Friction Grip (FG)*

10839.314. ...	+012	014	016

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm

839



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 150524 ...

839.314. ...	012

max. 300000 min^{-1}/rpm

Per riposizionare il margine dopo una preparazione a spalla piatta con la serie di diamantate 837/837L, oppure per spianare il pavimento di una cavità
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

new

KP 6835 KR



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6835KR.314. ...	012	014

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short cylinder, rounded edge



Preparazione di cavità
Cilindrica testa piatta spigoli
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

835 KREF
8835 KR
835 KR
6835 KR



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

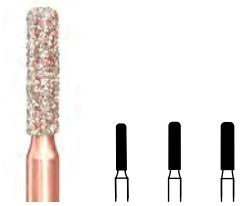
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 156504 ... **835KREF**.314. ...		-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ... **835KR**.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ... **8835KR**.314. ...		-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ... **6835KR**.314. ...		-	-	-	010	012	014	-

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Cylinder short, rounded edge

new

KP 6836 KR



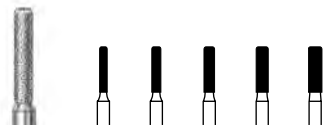
		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6836KR.314. ...	012	014	016

Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short parallel shoulder, rounded edge

836 KREF
8836 KR
836 KR
6836 KR



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 157504 ... **836KREF**.314. ...	-	012	-	-	-
806 314 157514 ... **8836KR**.314. ...	▪010	012	014	016	018
806 314 157524 ... **836KR**.314. ...	▪010	012	014	016	018
806 314 157534 ... **6836KR**.314. ...	▪010	012	014	-	-

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cilindrica corta testa piatta con bordo arrotondato
Short parallel shoulder, rounded edge

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new



KP 6837 KR

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6837KR.314. ...	+012	014	016

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm



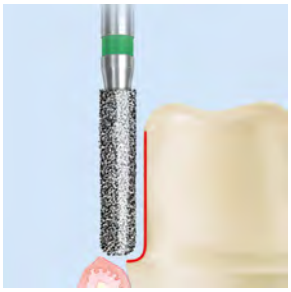
S 5837 KR

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S5837KR.314. ...	014	016	+018

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm



Preparazione di corone
Spalla piatta spigoli arrotondati
Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge



837 KREF
8837 KR
837 KR
6837 KR

		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 158504 ... **837KREF**.314. ...		-	-	014	-
806 314 158514 ... **8837KR**.314. ...	▪	010	+012	014	016
806 314 158524 ... **837KR**.314. ...	▪	010	+012	014	-
806 314 158534 ... **6837KR**.314. ...		-	+012	014	-

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

837 LKR



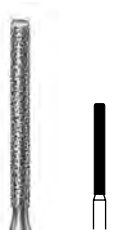
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

837LKR.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Cilindrica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

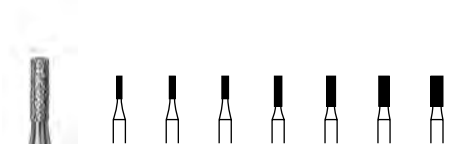
842KR.314. ... 014

max. 160000 min-1/rpm
Cilindrica extralunga testa piatta con bordo arrotondato
Long parallel shoulder, rounded edge



Preparazione di cavità
Spigoli vivi
Cavity preparation
Sharp edge

8835
835
6835



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 107524 ...
835.313. ... - - - 010 012 - -

806 313 107534 ...
6835.313. ... - - - - 012 - -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 107514 ...
8835.314. ... - - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...
835.314. ... 007 008 009 010 012 014 016

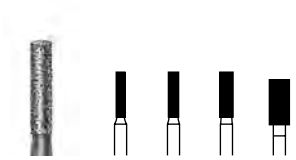
806 314 107534 ...
6835.314. ... - - 009 010 012 014 -

Cilindrica corta
Cylinder, short

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8836 · 836 · 6836 · 5836



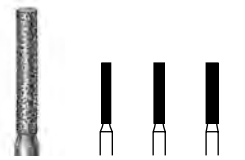
		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 110514 ...					
8836.314. ...		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
836.314. ...		012	014	018	▪027
806 314 110534 ...					
6836.314. ...		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
5836.314. ...		-	014	-	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica corta testa piatta
Short parallel shoulder

8837 · 837 · 6837 · 5837



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 111514 ...				
8837.314. ...		+012	014	-
806 314 111524 ...				
837.314. ...		+012	014	016
806 314 111534 ...				
6837.314. ...		+012	014	016
806 314 111544 ...				
5837.314. ...		-	014	-

+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa piatta
Parallel shoulder

837 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 112524 ...	
837L.314. ...	014

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga testa piatta
Long parallel shoulder

842



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

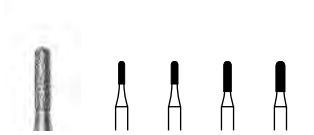
806 314 113524 ...	
842.314. ...	014

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga testa piatta
Extra long parallel shoulder

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8838
838
6838



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

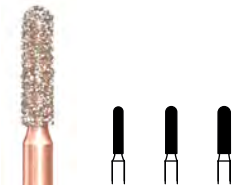
806 314 137514 ...
8838.314. ... - - - 012

806 314 137524 ...
838.314. ... 008 009 010 012

806 314 137534 ...
6838.314. ... - - - 012

Cilindrica corta testa tonda
Short cylinder, round

new
KP 6880



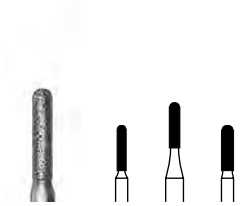
		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6880.314. ... 012 014 016

Cilindrica corta testa tonda
Short parallel chamfer, round

8880
880
6880



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 140514 ...
8880.314. ... 012 014 016

806 314 140524 ...
880.314. ... 012 014 -

806 314 140534 ...
6880.314. ... 012 014 -

Cilindrica corta testa tonda
Short parallel chamfer, round

8880 P
880 P



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	6,0
L_1	mm	0,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8880P.314. ... 018

880P.314. ... 018

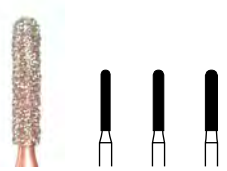
$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cilindrica corta testa tonda con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

KP 6881



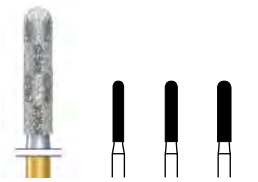
		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6881.314. ...	+012	014	016

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Cilindrica testa tonda
Parallel chamfer, round

S 5881



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

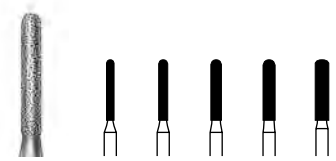
S5881.314. ...	014	016	+018

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Cilindrica testa tonda
Parallel chamfer, round



Preparazione di corone
Spalla arrotondata, punta cilindrica
Crown preparation
Parallel chamfer, round

881 EF
8881
881
6881
5881



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

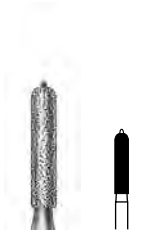
FG · *Turbina (FG)*

806 314 141504 ...						
881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
806 314 141514 ...						
8881.314. ...	▪010	+012	014	016	+018
806 314 141524 ...						
881.314. ...	▪010	+012	014	016	-
806 314 141534 ...						
6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
806 314 141544 ...						
5881.314. ...	-	-	-	016	-

▪ = max. 160000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm
Cilindrica testa tonda
Parallel chamfer, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



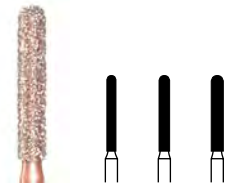
8881 P
881 P

			5
Misura · *Size*	∅ 1/10	mm	018
L		mm	8,0
L_1		mm	0,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8881P.314. ...	018
881P.314. ...	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cilindrica lunga testa tonda con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,65 mm
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



new

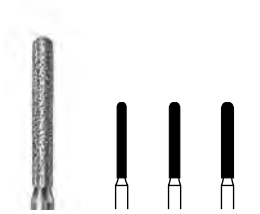
KP 6882

			5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10	mm	012	014	016
L		mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6882.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindrica lunga testa tonda
Long parallel chamfer, round



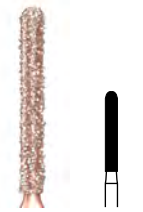
8882
882

			5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10	mm	012	014	016
L		mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 142514 ...			
8882.314. ...	012	014	016
806 314 142524 ...			
882.314. ...	012	014	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindrica lunga testa tonda
Long parallel chamfer, round



new

KP 6882 L

			5
Misura · *Size*	∅ 1/10	mm	014
L		mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6882L.314. ...	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cilindrica extralunga testa tonda
Extra long parallel chamfer, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



8882 L

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 143514 ...
8882L.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga testa tonda
Extra long parallel chamfer, round



8884
884
6884

		5	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

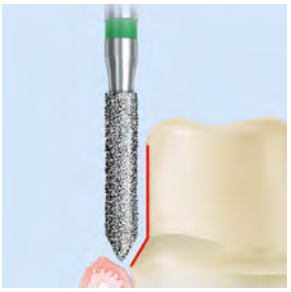
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 129514 ...
8884.314. ... 012

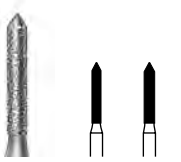
806 314 129524 ...
884.314. ... 012

806 314 129534 ...
6884.314. ... 012

Cilindrica corta, punta marcata
Cylinder short, with beveled tip



Preparazione di corone
Cilindro con punta marcata
Crown preparation
Cylinder with beveled tip



8885
885
6885

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

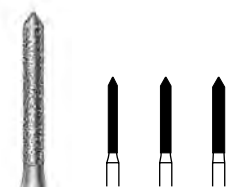
806 314 130514 ...
8885.314. ... +012 014

806 314 130524 ...
885.314. ... +012 014

806 314 130534 ...
6885.314. ... +012 014

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica, punta marcata
Cylinder with beveled tip

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



8886
886
6886

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

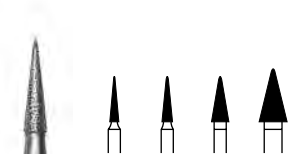
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 131514 ...			
8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...			
886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...			
6886.314. ...	-	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga, punta marcata
Cylinder long, with beveled tip



Compositi
Rifinitura vestibolare
Composite
Facial surface trimming



852 UF
852 EF
8852
852
6852

		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**023**	**037**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angolo · *Angle*	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Codice alternativo · *Special name*		-	FSD6	-	-

FG · *Turbina (FG)*

806 314 164494 ...				
852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...				
852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...				
8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...				
852.314. ...	012	-	-	▯037
806 314 164534 ...				
6852.314. ...	012	-	+023	-

▯ = max. 120000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

955 UF
955 EF
8955



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Codice alternativo · *Special name*		FSD3

FG · *Friction Grip (FG)*

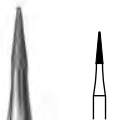
806 314 699494 ...
955UF.314. ... 008

806 314 699504 ...
955EF.314. ... 008

806 314 699514 ...
8955.314. ... 008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H132/FS3, H132/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

956 UF
956 EF
8956



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Codice alternativo · *Special name*		FSD4

FG · *Friction Grip (FG)*

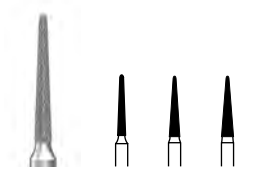
806 314 159504 ...
956EF.314. ... 010

806 314 159514 ...
8956.314. ... 010

Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H133/FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

○ 858 UF
○ 858 EF
● 8858
858
● 6858



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	3,4°	3,9°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 165494 ...
○ **858UF**.314. ... | - | +014 | -

FG · *Turbina (FG)*

806 314 165524 ...
858.314. ... | +010 | +014 | 016

FG corto · *FG curto*

806 313 165524 ...
858.313. ... | - | +014 | -

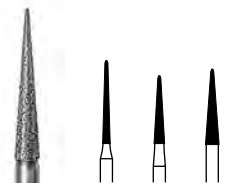
806 314 165504 ...
○ **858EF**.314. ... | +010 | +014 | -

806 314 165514 ...
● **8858**.314. ... | +010 | +014 | -

806 314 165534 ...
● **6858**.314. ... | - | +014 | -

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Lancia
Pointed

○ 859 UF
○ 859 EF
● 8859
859
● 6859



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	3,7°	3,6°
Codice alternativo · *Special name*		-	FSD9	-

FG · *Turbina (FG)*

806 314 166494 ...
○ **859UF**.314. ... | - | 014 | -

806 314 166504 ...
○ **859EF**.314. ... | 010 | 014 | 018

806 314 166514 ...
● **8859**.314. ... | 010 | 014 | 018

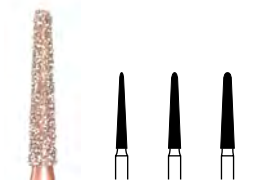
806 314 167524 ...
806 314 166524 ...
859.314. ... | 010 | - | 018

806 314 166534 ...
● **6859**.314. ... | - | - | 018

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

new

● KP 6850

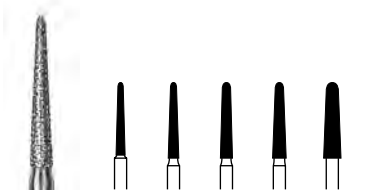


		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **KP6850**.314. ... | 014 | 016 | 018

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa tonda
Tapered round, long



● **8850**
850
● **6850**
● **5850**

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 199514 ...						
● **8850**.314. ...		012	014	016	018	-
806 314 199524 ...						
850.314. ...		012	014	016	018	023
806 314 199534 ...						
● **6850**.314. ...		012	014	016	018	023
806 314 199544 ...						
● **5850**.314. ...		-	-	016	-	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa tonda
Tapered round, long



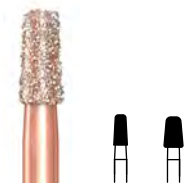
● **8868**
868

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 223514 ...			
● **8868**.314. ...		+012	016
806 314 223524 ...			
868.314. ...		+012	016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Tapered round



new

● **KP 6845 KR**

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**025**
L	mm	4,0	4,0
Angolo · *Angle*	α	3°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

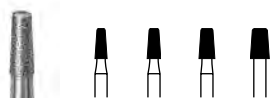
● **KP6845KR**.314. ...		018	▪025

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa piatta con bordo arrotondato
Tapered, rounded edge



Preparazione di cavità
Conica testa piatta spigoli
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

845 KREF
8845 KR
845 KR



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**	**025**
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · *Angle*	α	3°	3°	4°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 544504 ...				
845KREF.314. ...	016	018	-	▪025
806 314 544514 ...				
8845KR.314. ...	016	018	+021	▪025
806 314 544524 ...				
845KR.314. ...	016	018	+021	▪025

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Vedi set 4261
Tapered, rounded edge
See set 4261

845 KRD



		5	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**	
Angolo · *Angle*	α	5°	
L	mm	4,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

845KRD.314. ...	025

Conica, con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm
Vedi anche set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST

846 KREF
8846 KR
846 KR



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°	2,5°

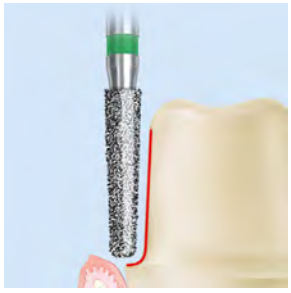
FG · *Turbina (FG)*

806 314 545514 ...		
8846KR.314. ...	016	018
806 314 545504 ...		
846KREF.314. ...	016	-
806 314 545524 ...		
846KR.314. ...	016	018

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Short tapered shoulder, rounded edge

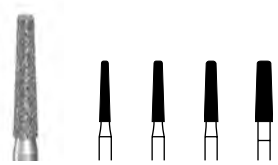
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Spalla modificata, conica
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge

847 KREF
8847 KR
847 KR
6847 KR



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 546504 ...					
847KREF.314. ...		-	016	-	+023
806 314 546514 ...					
8847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546524 ...					
847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546534 ...					
6847KR.314. ...		-	016	018	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm



6847 KRD



		5	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	
L	mm	8,0	
Angolo · *Angle*	α	2°	

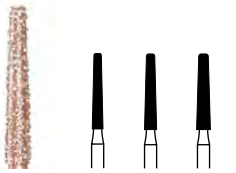
FG · *Friction Grip (FG)*

6847KRD.314. ...		016

Conica testa piatta, con bordo arrotondato contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm
Vedi anche set 4562/ST
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST
Matches H336 carbide finisher series

new

KP 6848 KR



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6848KR.314. ...	014	016	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long tapered shoulder, rounded edge

8848 KR
848 KR



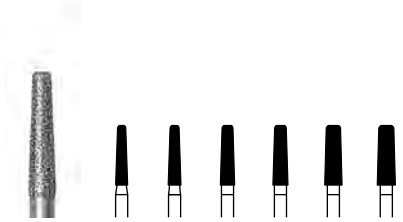
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 553514 ...		
8848KR.314. ...	016	018
806 314 553524 ...		
848KR.314. ...	016	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa piatta con bordo arrotondato
Long tapered shoulder, rounded edge

8951 KR
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**017**	**019**	**020**	**023**	**024**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 585514 ...						
8951KR.314. ...	-	017	-	+020	-	▪024
806 314 585524 ...						
951KR.314. ...	016	-	+019	-	+023	-

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica testa piatta con bordo arrotondato
Lunghezze e diametri intermedi particolari
Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

8372 P



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0
L_1	mm	1,1
Angolo · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372P.314. ...	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa piatta con bordo arrotondato con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm
Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



8372 PL

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L_1	mm	1,6
Angolo · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372PL.314. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa piatta con bordo arrotondato con pin-guida extralungo
Profondità di taglio a margine coronale 0,59 mm
Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin



959 KREF
8959 KR
959 KR

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 584504 ...
959KREF.314. ... 018

806 314 584514 ...
8959KR.314. ... 018

806 314 584524 ...
959KR.314. ... 018

Conica testa piatta con bordo arrotondato
Tapered, rounded edge





959 KRD

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Angolo · *Angle*	α	2°

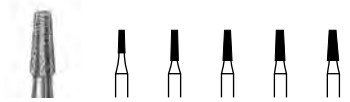
FG · *Friction Grip (FG)*

959KRD.314. ... 018

Conica con bordo arrotondato, con contrassegno di profondità a 2 mm e 4 mm
Vedi anche set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



845
6845

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 168524 ...						
845.314. ...		009	010	012	014	016
806 314 168534 ...						
6845.314. ...		-	-	012	014	-

Conica corta testa piatta
Tapered



8846
846
6846

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 171514 ...				
8846.314. ...		-	016	-
806 314 171524 ...				
846.314. ...		012	016	▪025
806 314 171534 ...				
6846.314. ...		012	016	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Conica testa piatta
Short tapered shoulder



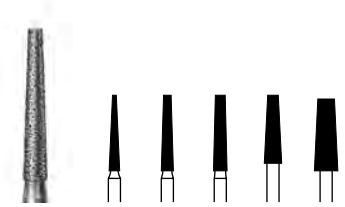
8847
847
6847
5847

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 172514 ...				
8847.314. ...		+012	014	016
806 314 172524 ...				
847.314. ...		+012	014	016
806 314 172534 ...				
6847.314. ...		+012	014	016
806 314 172544 ...				
5847.314. ...		-	-	016

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa piatta
Tapered shoulder



8848
848
6848
5848

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**	**031**
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angolo · *Angle*	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 173514 ...						
8848.314. ...		-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...						
848.314. ...		+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...						
6848.314. ...		-	+016	+018	+023	▪031
806 314 173544 ...						
5848.314. ...		-	+016	-	-	-

▪ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica lunga testa piatta
Long tapered shoulder

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

957 EF
8957



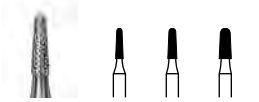
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,0	3,0
Angolo · *Angle*	α	3°	3°
Codice alternativo · *Special name*		OSD3	OSD2

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 195504 ...
957EF.314. ... — 007 | 009

806 314 195514 ...
8957.314. ... — 007 | 009

849
6849



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

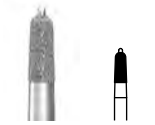
806 314 194524 ...
849.314. ... — 010 | 012 | 016

806 314 194534 ...
6849.314. ... — - | 012 | 016

Conica testa tonda
Tapered round

new

8849 P



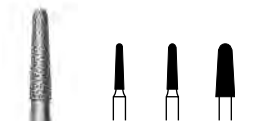
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,0
L_1	mm	0,5
Angolo · *Angle*	α	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

8849P.314. ... — 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Profondità di taglio a margine coronale 0,43 mm
Tapered, round
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

8855
855
6855
5855



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 197514 ...
8855.314. ... — 012 | - | ▪025

806 314 197524 ...
855.314. ... — 012 | 014 | ▪025

806 314 197534 ...
6855.314. ... — 012 | - | ▪025

806 314 197544 ...
5855.314. ... — - | - | ▪025

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica corta testa tonda
Short tapered chamfer, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

855 D



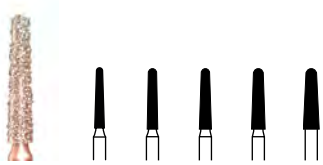
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Angolo · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

855D.314. ...	016

Conica corta testa tonda, con contrassegno di profondità a 1 mm
Vedi anche set 4665/ST
Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm
See set 4665/ST

new KP 6856



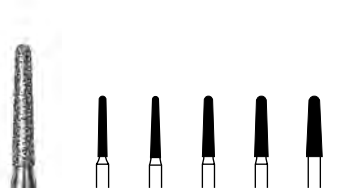
		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6856.314. ...	+012	014	016	018	+021

+ = n max. 300000 min⁻¹/rpm

856 EF
8856
856
6856
5856





Preparazione di corone
Spalla arrotondata, fresa conica
Crown preparation
Tapered chamfer, round

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG corto · *FG curto*

806 313 198534 ...

6856.313. ...	-	-	016	-	-

FG · *Turbina (FG)*

806 314 198504 ...

856EF.314. ...	+012	-	016	-	-

806 314 198514 ...

8856.314. ...	+012	014	016	018	+021

806 314 198524 ...

856.314. ...	+012	014	016	018	-

806 314 198534 ...

6856.314. ...	+012	014	016	018	+021

806 314 198544 ...

5856.314. ...	-	014	016	018	-

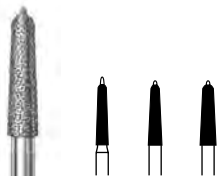
+ = n max. 300000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Chamfer con piolino-guida
Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin



● **8856 P**
856 P
● **6856 P**

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
L_1	mm	1,0	0,5	0,5
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **8856P**.314. ...	016	018	021
856P.314. ...	016	018	021
● **6856P**.314. ...	-	018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,30 mm (misura 016), 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)
Tapered chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin

new



● **KP 6856 XL**

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **KP6856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico extra lungo, rotondo
Extra long tapered chamfer, round



● **8856 XL**

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 200514 ...

● **8856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico extra lungo, rotondo
Extra long tapered chamfer, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8876
876



			5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm		009
L	mm		5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 287514 ...
8876.314. ... — 009

806 314 287524 ...
876.314. ... — 009

max. 300000 min⁻¹/rpm
Chamfer cilindrico corto
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

new
KP 6877

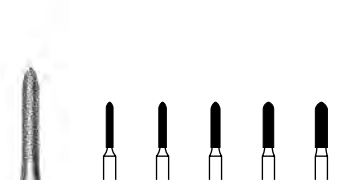


			5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm		012	014	016
L	mm		6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6877.314. ... — 012 | 014 | 016

8877
877
6877



			5	5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm		009	010	012	014	016
L	mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · *FG curto*

806 313 288514 ...
8877.313. ... — - | - | 012 | - | -

806 313 288534 ...
6877.313. ... — - | - | 012 | - | -

FG · *Turbina (FG)*

806 314 288514 ...
8877.314. ... — ▪009 | ▪010 | 012 | 014 | 016

806 314 288524 ...
877.314. ... — ▪009 | ▪010 | 012 | - | -

806 314 288534 ...
6877.314. ... — - | ▪010 | 012 | - | -

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

new
KP 6878



			5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm		012	014	016
L	mm		8,0	8,0	8,0

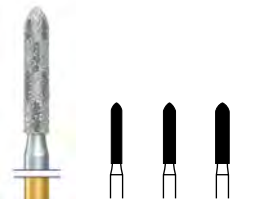
FG · *Friction Grip (FG)*

KP6878.314. ... — +012 | 014 | 016

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



S 5878

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

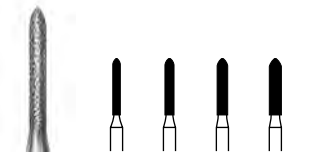
S5878.314. ...	014	016	+018

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm



Preparazione di corone
Chamfer punta cilindrica
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo

878 EF
8878
878
6878
5878



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · *FG curto*

806 313 289514 ...					
8878.313. ...	-	+012	-	-
806 313 289524 ...					
878.313. ...	-	▪012	-	-
806 313 289534 ...					
6878.313. ...	-	-	014	-

FG · *Turbina (FG)*

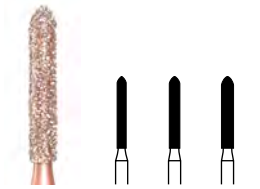
806 314 289504 ...					
878EF.314. ...	-	+012	014	-
806 314 289514 ...					
8878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289524 ...					
878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289534 ...					
6878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289544 ...					
5878.314. ...	-	-	014	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

new

KP 6879



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

S 5879



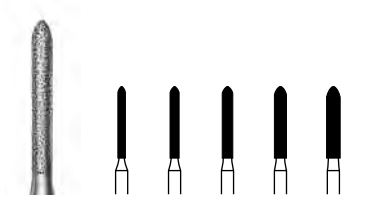
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S5879.314. ...	014	016	018

↻max. 300000 min⁻¹/rpm

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 290504 ...						
879EF.314. ...	-	▪012	+014	-	-
806 314 290514 ...						
8879.314. ...	▪010	▪012	+014	+016	+018
806 314 290524 ...						
879.314. ...	▪010	▪012	+014	-	-
806 314 290534 ...						
6879.314. ...	-	▪012	+014	+016	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

new

KP 6879 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,2

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879L.314. ...	014

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Chamfer cilindrico lungo
Long parallel chamfer, torpedo

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8879 L
879 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Chamfer cilindrico lungo
Long parallel chamfer, torpedo

8878 P
6878 P



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L_1	mm	1,0

FG · *Friction Grip (FG)*

8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Chamfer cilindrico con pin-guida, corrispondente alla Fresa a finire in carburo di tungsteno H283
Profondità di taglio a margine coronale 0,45 mm
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

6876 K



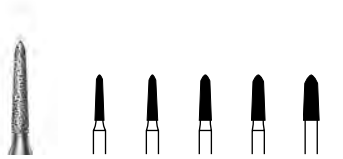
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 296534 ...
6876K.314. ... 012

Chamfer conico corto
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series

8877 K
877 K
6877 K
5877 K



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

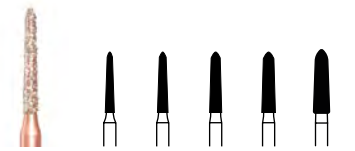
806 314 297514 ... **8877K**.314. ...	-	014	016	-	-
806 314 297524 ... **877K**.314. ...	012	014	016	-	-
806 314 297534 ... **6877K**.314. ...	012	014	016	018	+021
806 314 297544 ... **5877K**.314. ...	-	-	016	-	-

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico corto
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

new

KP 6878 K



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

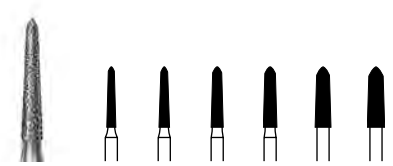
KP6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



Preparazione di corone
Chamfer, punta conica
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

8878 K
878 K
6878 K
5878 K



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

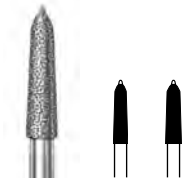
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 298514 ...							
8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...							
878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...							
6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...							
5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



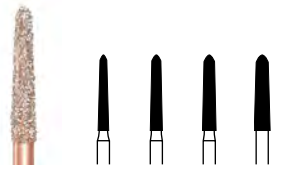
8878 KP
878 KP

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0
L_1	mm	0,5	0,5
Angolo · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8878KP.314. ...	018	021
878KP.314. ...	018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,38 mm (misura 018) e 0,54 mm (misura 021)
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



new

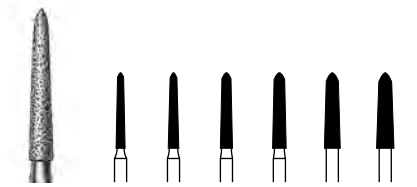
KP 6879 K

		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	10,2	10,2	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879K.314. ...	014	016	018	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



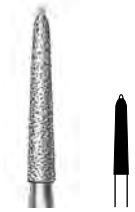
8879 K
879 K
6879 K
5879 K

		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 299514 ... **8879K**.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ... **879K**.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ... **6879K**.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ... **5879K**.314. ...	-	-	016	018	-	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



8879 KP
879 KP

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
L_1	mm	0,5
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico lungo con pin-guida
Profondità di taglio a margine coronale 0,33 mm
Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

KP 6368



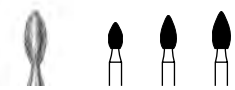
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

	KP6368.314. ...	016	+023

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale
Bud, occlusal/lingual reduction

368 UF
368 EF
8368
368
6368
5368



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

	806 314 257494 ...			
	368UF.314. ...	016	-	+023
	806 314 257504 ...			
	368EF.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257514 ...			
	8368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257524 ...			
	368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257534 ...			
	6368.314. ...	016	-	+023
	806 314 257544 ...			
	5368.314. ...	-	-	+023

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

	806 315 257504 ...			
	368EF.315. ...	-	-	+023
	806 315 257514 ...			
	8368.315. ...	-	-	+023

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



	806 204 257504 ...			
	368EF.204. ...	-	-	▮023
	806 204 257514 ...			
	8368.204. ...	▮016	-	▮023
	806 204 257524 ...			
	368.204. ...	-	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale
Bud, occlusal/lingual reduction

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

368 LEF
8368 L



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	4,5	

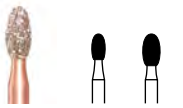
FG · *Friction Grip (FG)*

368LEF.314. ...	016
8368L.314. ...	016

Oliva allungata
Bud, long

new

KP 6379



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6379.314. ...	018	+023

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

S 5379



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	4,1	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 277524 ...

S5379.314. ...	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

new

KP 6379 E



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	029	
L	mm	5,5	

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6379E.314. ...	029

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Oliva, per riduzione occlusale/palatale/linguale
Egg, occlusal/palatinal/lingual reduction

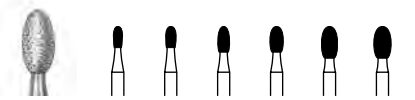
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Riduzione occlusale/linguale
Crown preparation
Occlusal/lingual reduction

○ **379 UF**
● **379 EF**
● **8379**
379
● **6379**
● **5379**



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Codice alternativo · *Special name*		-	-	-	-	-	0SD1
FG · *Turbina (FG)*							
806 314 277494 ...							
○ **379UF**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...							
● **379EF**.314. ...		-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ...							
● **8379**.314. ...		012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ...							
379.314. ...		-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ...							
● **6379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...							
● **5379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
FG largo · *FG comprido (FGL)*							
806 315 277504 ...							
● **379EF**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...							
● **8379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...							
● **6379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
Contra-angolo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
806 204 277514 ...							
● **8379**.204. ...		-	-	-	-	-	▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

8379 E



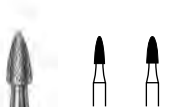
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8379E.314. ...	029

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Oliva, per riduzione occlusale/palatale/linguale
Egg, occlusal/palatal/lingual reduction

390 UF
390 EF
8390
390



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 274494 ...			
390UF.314. ...		-	016
806 314 274504 ...			
390EF.314. ...		-	016
806 314 274514 ...			
8390.314. ...		014	016
806 314 274524 ...			
390.314. ...		-	016

Granata
Grenade

972 EF
8972



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

972EF.314. ...	020
8972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granata
Grenade, round end

6883



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	3,0

FG · *Friction Grip (FG)*

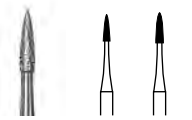
806 314 539534 ...	
6883.314. ...	010

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiammetta
Pointed

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8889
889
6889



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 540514 ...		
8889.314. ...	009	010
806 314 540524 ...		
889.314. ...	009	-
806 314 540534 ...		
6889.314. ...	009	010

max. 300000 min-1/rpm
Ago
Needle

888



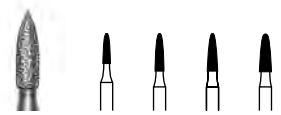
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 496524 ...	
888.314. ...	012

max. 300000 min-1/rpm
Fiamma sottile
Flame, slim version

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 245504 ...					
860EF.314. ...	-	012	-	-
806 314 245514 ...					
8860.314. ...	-	012	-	-
806 314 245524 ...					
860.314. ...	010	012	014	016
806 314 245534 ...					
6860.314. ...	010	012	014	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

806 204 245514 ...					
8860.204. ...	-	▮012	-	-
806 204 245524 ...					
860.204. ...	-	▮012	-	-

▮ = max. 100000 min-1/rpm
Fiamma corta
Flame, short

new

KP 6862



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

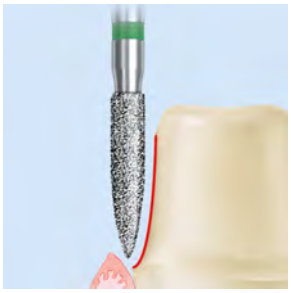
FG · *Friction Grip (FG)*

KP6862.314. ...	+012	+014	016

✦ = max. 300000 min-1/rpm

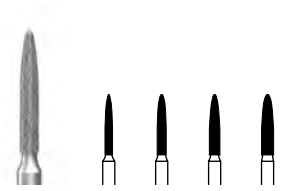
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Preparazione a finire
Crown preparation
Feather edge

○ **862 UF**
● **862 EF**
● **8862**
862
● **6862**
● **5862**



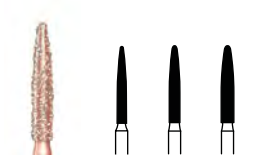
		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · *FG curto*					
806 313 249534 ...					
● **6862**.313. ...		-	+012	-	-
FG · *Turbina (FG)*					
806 314 249494 ...					
○ **862UF**.314. ...		-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
● **862EF**.314. ...		+010	+012	+014	016
806 314 249514 ...					
● **8862**.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
862.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
● **6862**.314. ...		-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
● **5862**.314. ...		-	+012	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
806 204 249504 ...					
● **862EF**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249514 ...					
● **8862**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249524 ...					
862.204. ...		-	-	▮014	-

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

new

KP 6863



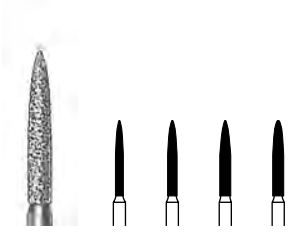
		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6863.314. ...	012	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga
Flame, long

863 UF
863 EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 250494 ...					
863UF.314. ...	-	+012	-	-
806 314 250504 ...					
863EF.314. ...	+010	+012	-	+016
806 314 250514 ...					
8863.314. ...	+010	+012	+014	+016
806 314 250524 ...					
863.314. ...	-	+012	-	+016
806 314 250534 ...					
6863.314. ...	-	+012	+014	+016
806 314 250544 ...					
5863.314. ...	-	-	-	+016

Contra-angolo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

806 204 250514 ...				
8863.204. ...	-	▮012	-	-
806 204 250524 ...				
863.204. ...	-	▮012	-	▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Fiamma lunga
Flame, long

8864
864



		5	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	12,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 251514 ...		
8864.314. ...	014	
806 314 251524 ...		
864.314. ...	014	

max. 160000 min⁻¹/rpm
Fiamma extralunga
Flame, extra long

825



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

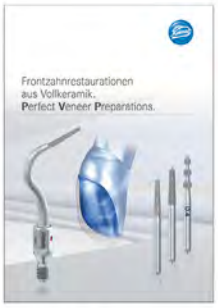
806 314 304524 ...		
825.314. ...	016	+023

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Lenticchia
Lenticular

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





DE 419480 EN 419481

Tecnica delle faccette

Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

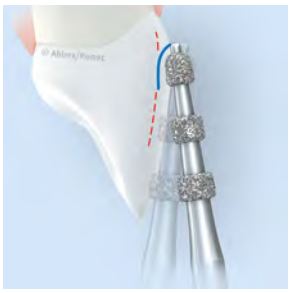
*We developed innovative depth markers in close collaboration with private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff. These depth markers serve to control the penetration depth. The uncoated guide pin at the instrument tip prevents the depth marker from being positioned at too steep an angle, therefore avoiding an inadvertent excessive preparation into the dentin. We recommend the **P**erfect **V**eneer **P**reparations Set 4686/ST according to private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff and the related brochure with invaluable tips on the topic of veneer preparations.*

For occlusal veneers for bite elevation, we recommend the occlusal onlay set 4665/ST.

Premessa imprescindibile per il successo clinico dell'applicazione delle faccette è, fra l'altro, anche una preparazione sistematica che salvaguardi il tessuto dentale. Da un lato il tessuto dentale richiede di per sé un'asportazione minima, dall'altro in sede di preparazione è necessario prevenire un'eccessiva profondità di penetrazione nello smalto.

In collaborazione con il Priv.-Doz. Dr. Ahlers e il Prof. Edelhoff sono stati sviluppati marcatori di profondità innovativi che consentono un controllo della profondità di penetrazione. Il piolino-guida senza rivestimento in corrispondenza della punta dello strumento impedisce un posizionamento eccessivamente inclinato rispetto al dente e di conseguenza una sovrapreparazione della dentina. Si consiglia l'utilizzo del kit "**P**erfect **V**eneer **P**reparations" 4686/ST secondo la tecnica del Priv.-Doz. Dr. Ahlers e del Prof. Edelhoff unitamente al rispettivo opuscolo contenente preziosi suggerimenti inerenti l'argomento.

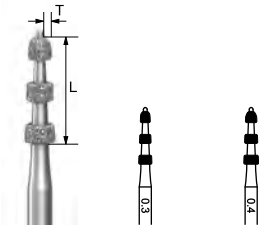
Per le "faccette occlusali" di accrescimento si consiglia l'utilizzo del kit 4665/ST per onlay occlusale.



Rivestimenti estetici
Marcatore di profondità conico, con punta di guida
Veneer technique
Tapered depth marker with guide pin

new

868 BP



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
L_1	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

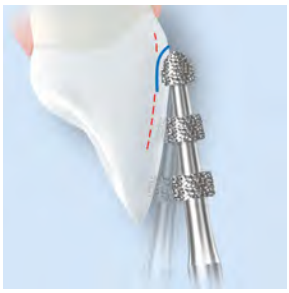
FG · *Friction Grip (FG)*

868BP.314. ...	018	020

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Marcatore di profondità nella tecnica delle faccette, conico con punta di guida
T = profondità di penetrazione
Corrispondente alla diamantata di preparazione 868
Si consiglia il kit 4686/ST
Depth marker for veneer technique, tapered with guide pin
T = Cutting depth
Matches 868 diamond preparation instrument
We recommend Set 4686/ST

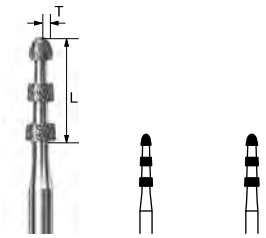
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Rivestimenti estetici
Marcatore di profondità
Veneer technique
Tapered depth marker

868 B



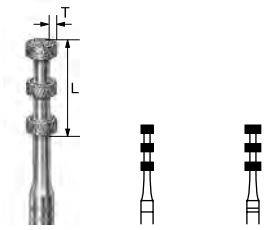
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · *Friction Grip (FG)*

868B.314. ...	018	020

max. 160000 min^{-1}/rpm

834



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

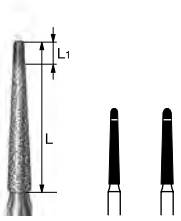
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 552524 ...

834.314. ...	016	021

max. 160000 min^{-1}/rpm

6844



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0
L_1	mm	1,5	1,5
Angolo · *Angle*	α	1,8°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

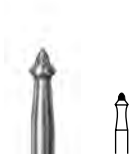
6844.314. ...	014	016

max. 300000 min^{-1}/rpm
Strumento conico lungo
Strumento a doppia granulometria (grana fine/grana grossa) per la tecnica delle faccette, riduzione assiale
Tapered long
Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

8804



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 473514 ...

8804.314. ... 009

Strumento per smussare i bordi cavitari
Cavity margin trimmer

833 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	1,5

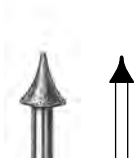
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 463524 ...

833A.314. ... 025

max. 160000 min^{-1}/rpm
Strumento per smussare i bordi cavitari e occlusali
Occlusal trimming

8833



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 466514 ...

8833.314. ... 031

max. 140000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







418594 418600

Onlays occlusali

Occlusal onlays

Ceramic preparations require perfectly round contours. The centre of the occlusal surface needs to have a concave shape, whereas the area of the former cusps should have a convex shape to optimally support the occlusal onlay. Since none of the previously existing abrasive instruments were able to create such a special shape, we developed a brand new occlusal abrasives to this end, the so-called OccluShapers.
These are the first instruments to be able to combine both required shapes. To ensure that the abrasive instruments match the occlusal surfaces of the respective tooth, the OccluShapers are available in 2 sizes, one for molars and another one for premolars. To complete the range, we have added finishers of matching shape.
OccluShapers are an invaluable aid for traditional crown preparation as well as for the preparation prior to applying an occlusal onlay.

Le preparazioni ceramiche richiedono contorni perfettamente arrotondati. La superficie occlusale al centro deve risultare concava. Le aree delle cuspidi precedenti, al contrario, devono avere una forma convessa per sostenere l'onlay occlusale in modo ottimale. Poiché nessuno dei precedenti strumenti diamantati era in grado di realizzare tale forma, sono stati sviluppati abrasivi occlusali completamente nuovi, i cosiddetti OccluShaper.
Questi sono i primi strumenti in grado di combinare entrambe le forme richieste. Per assicurare che gli strumenti diamantati si adattino alle superfici occlusali di qualsiasi dente, la gamma OccluShaper è disponibile in due misure, una per i premolari e l'altra per i molari, ed è completata da una fresa a finire avente forma uguale.
Gli strumenti OccluShaper rappresentano un prezioso ausilio per la preparazione classica del moncone coronale ma si adattano perfettamente anche alla preparazione con onlay occlusali.

new



KP 6370

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**035**
L	mm	7,5	10,5

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6370.314. ...	030	035

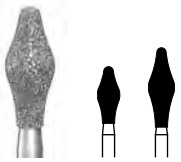
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
OccluShaper
OccluShaper

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



new

8370
370



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8370.314. ...	030	035
370.314. ...	030	035

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
OccluShaper per modellazione occlusale
Vedi anche set 4665/ST
OccluShaper
See set 4665/ST

369



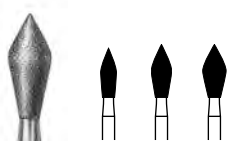
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 263524 ...	
369.314. ...	025

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Lavorazione occlusale
Occlusal trimming

8899
899



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 033514 ...			
8899.314. ...	+021	▪027	▫031
806 314 033524 ...			
899.314. ...	+021	▪027	▫031

▫ = $\circlearrowleft_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Strumento per la riduzione occlusale/palatale
Occlusal/palatal reduction

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

6369 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

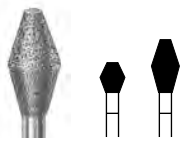
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 507534 ...

6369A.314. ...	023

max. 300000 min-1/rpm
Strumento per l'abbassamento occlusale omotetico
Occlusal trimming

811



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 038524 ...

811.314. ...	033	037

max. 100000 min-1/rpm
Strumento per l'abbassamento occlusale/palatale
Occlusal/palatal reduction

973 EF
8973
973



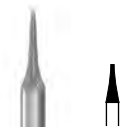
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG · *Friction Grip (FG)*

973EF.314. ...	021
8973.314. ...	021
973.314. ...	021

max. 300000 min-1/rpm
Lavorazione occlusale
Occlusal trimming

392 EF
8392



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 465504 ...

392EF.314. ...	016

806 314 465514 ...

8392.314. ...	016

Lavorazione interprossimale
Interproximal trimming

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione di corone
Riduzione occlusale
Crown preparation
Occlusal reduction

909
6909
5909







		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 068524 ...
909.314. ... ▮040 ♦055

806 314 068534 ...
● **6909**.314. ... ▮040 -

806 314 068544 ...
● **5909**.314. ... ▮040 -

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



806 204 068524 ...
909.204. ... ▮040 ◇055

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
♦ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Ruotina con bordi rotondi
Strumento per l'abbassamento occlusale
T = Profondità di taglio
*T = 2,1 mm per 909.314.055
Round edge wheel
Occlusal reduction
T = Cutting depth
** T = 2,1 mm for 909.314.055*

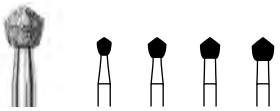
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Compositi
Rifinitura/contornatura occlusale
Composite
Occlusal shaping/finishing

8905
905



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**	**027**	**031**
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

8905.313. ...	+018	▪023	▫027	▫031
905.313. ...	+018	▪023	▫027	▫031

▫ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Per la modellazione occlusale
Suggerimento: Vedi anche il set 4336A
For occlusal trimming
We recommend set 4336A

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4336 A.000

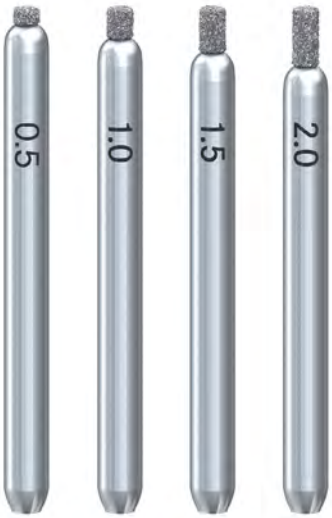
Set per lavorazioni occlusali
Set for preparation of occlusal surfaces

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	**8905.**313.018	1	
●	**8905.**313.023	1	
●	**8905.**313.027	1	
●	**8905.**313.031	1	
○	**H379UF.**314.014	1	
○	**H390UF.**314.016	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







PrepMarker

PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:
All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:
- *Veneers (version 0.5)*
- *Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")*
- *(Partial) Crowns and bridges*

Advantages:
- *Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part*
- *The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification*

I nuovi PrepMarker possono essere utilizzati per esempio nell'ambito dei restauri completamente in ceramica per marcare la profondità richiesta prima dell'effettiva preparazione. Gli strumenti sono disponibili in 4 varianti: 0,5, 1, 1,5 e 2 mm. La profondità corrispondente è incisa a laser sul gambo risultando così di facile identificazione e semplificando la scelta stessa degli strumenti.

Indicazioni:
Qualsiasi forma di marcatura di profondità come misura preparatoria per i seguenti restauri:
- veneer (versione 0,5)
- inlay, onlay, overlays e onlays d'occlusione (anche conosciuto come veneer occlusale o «table top»)
- corone (parziali) e ponti

Vantaggi:
- una sovrapreparazione risulta impossibile grazie alla presenza di un gradino arrotondato sopra la sezione di lavoro che presenta il rivestimento diamantato
- la profondità corrispondente è incisa a laser sul gambo risultando così di facile identificazione e semplificando la scelta stessa degli strumenti



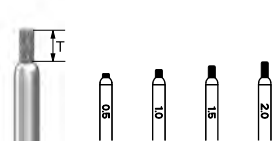
DE 413805 | EN 417124



DE 412123 | EN 412124

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

DM05.314. ...		009	-	-	-
DM10.314. ...		-	009	-	-
DM15.314. ...		-	-	009	-
DM20.314. ...		-	-	-	009

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
PrepMarker
T = Profondità di taglio
Si consiglia il set 4663
PrepMarker
T = Cutting depth
We recommend Set 4663



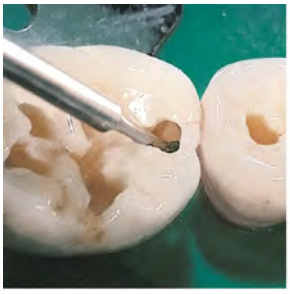
4663.314

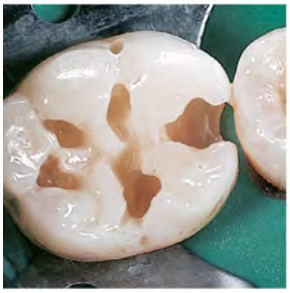
PrepMarker Set Introduttivo, 8 strumenti
PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Micropreparazione

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeyer.

Advantages:
- *Better vision during preparation*
- *Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes*
- *Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance*
- *Predictable results*

Handy hint:
We recommend our micro sonic tips for treating micro leasons in the interproximal area.

Strumenti per micropreparazioni precise

Le micropreparazioni richiedono strumenti particolari, con piccole sezioni di lavoro e colli sottili.

Vantaggi:
- Visuale e panoramica migliore durante la preparazione
- Asportazione mirata del materiale grazie alla scelta di differenti granulometrie
- Modellazione minimamente invasiva delle cavità con il massimo mantenimento della sostanza sana del dente
- Predicibilità dei risultati terapeutici

Suggerimento:
Per il trattamento delle micro lesioni degli spazi prossimali si raccomanda l'utilizzo delle punte soniche Micro Bevel.



8889 M
889 M

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

889M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8889M.314. ...	007
889M.314. ...	007

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lancia da micropreparazione
Micro lance



8838 M
838 M

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

838M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8838M.314. ...	007
838M.314. ...	007

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindrica testa tonda da micropreparazione
Micro cylinder, round

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

8830 M
830 M



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	2,7

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

830M.313. ... 012

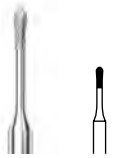
FG · *Friction Grip (FG)*

8830M.314. ... 012

830M.314. ... 012

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera speciale da micropreparazione
Micro pear, special

8830 RM
830 RM



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	009
L mm	2,7

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

830RM.313. ... 009

FG · *Friction Grip (FG)*

8830RM.314. ... 009

830RM.314. ... 009

max. 300000 min⁻¹/rpm
Pera da microprepazione
Micro pear, slim

8953 M
953 M



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,0

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

953M.313. ... 014

FG · *Friction Grip (FG)*

8953M.314. ... 014

953M.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Ovale da micropreparazione
Micro oval

8953 AM
953 AM



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,5

FG corto · *Friction Grip short (FGS)*

953AM.313. ... 014

FG · *Friction Grip (FG)*

8953AM.314. ... 014

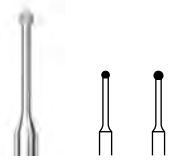
953AM.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera estesa da micropreparazione
Micro pear, wide

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

801 M



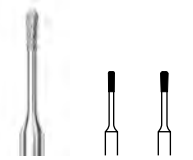
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012

FG · *Friction Grip (FG)*

801M.314. ...	010	012

max. 160000 min-1/rpm
Pallina da micropreparazione
Micro round

830 AM



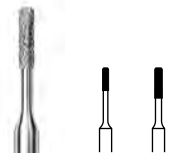
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

830AM.314. ...	008	010

max. 160000 min-1/rpm
Pera da micropreparazione
Micro pear

835 KRM



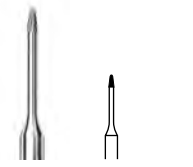
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

835KRM.314. ...	008	010

max. 160000 min-1/rpm

883 AM



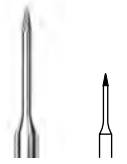
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

883AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Fiammetta da micropreparazione, a punta arrotondata
Micro grenade

955 AM



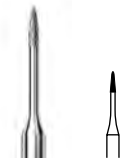
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

955AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Fiammetta da micropreparazione, a punta marcata
Micro, pointed

957 AM



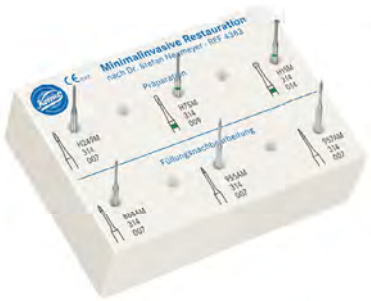
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

957AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Fiammetta da micropreparazione, punta a finire
Micro lance, pointed

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4383.314

Set per il restauro a minima invasività, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

	H249M.314.007	1	
●	**H7SM.**314.009	1	
●	**H1SM.**314.014	1	
	883AM.314.007	1	
	955AM.314.007	1	
	957AM.314.007	1	



4337.313

Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer, versione gambo corto
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4337.314

Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337 F.314

Set per la micropreparazione, secondo il Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

●	**8889M.**314.007	1	
●	**8838M.**314.007	1	
●	**8830RM.**314.009	1	
●	**8830M.**314.012	1	
●	**8953M.**314.014	1	
●	**8953AM.**314.014	1	

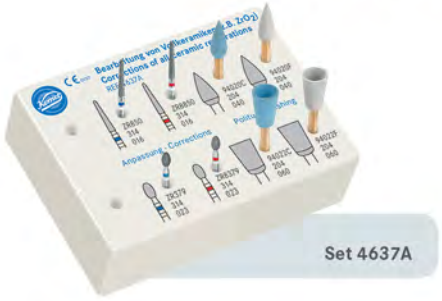
ritornare all'indice generale
back to general overview

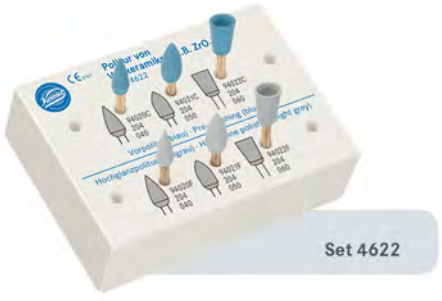
ritornare alla tabella generale
back to overview











Diamantate per l'ossido di zirconio

Lavorare gli abutment in ceramica, trapanare e rimuovere o inserire restauri realizzati in ossido di zirconio risulta estremamente difficoltoso con i comuni strumenti. Le diamantate ZR sono il risultato di una lunga serie di test.
Il rivestimento speciale è in grado di tenere uniti i grani di diamante in modo duraturo. Se confrontate con i comuni strumenti diamantati, queste diamantate sono in grado di raggiungere un livello di asportazione di materiale e una durata maggiore. Le diamantate ZR sono disponibili in diverse grane. Per la separazione di corone in ceramica integrale raccomandiamo Jack, la nostra tagliacorone per restauri in ceramica integrale (per es. in ossido di zirconio).

Vantaggi:
- Rivestimento speciale per un'aderenza duratura della struttura diamantata
- Elevato livello di asportazione di materiale
- Durata ottimale
- Forme perfette

Suggerimento:
Per la successiva lucidatura si raccomanda l'utilizzo del sistema di lucidatura in 2 passaggi per restauri in ceramica integrale.

ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series.
The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes.
For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2).

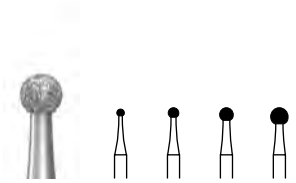
Advantages:
- *Special bonding for durable bonding of the diamond grain*
- *High substance removal*
- *Very long operating life*
- *Shapes adapted to practice requirements*

Handy hint:
For subsequent polishing, we recommend our 2-step polishing system for all-ceramic restorations.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

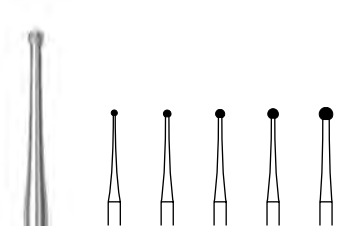
ZR 6801



	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
FG · *Friction Grip (FG)*				
ZR6801.314. ...	010	014	018	023

Pallina
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*					
ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Pallina, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 6805



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6805.314. ...	018

Cono rovescio
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6807



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6807.314. ...	016

Cono rovescio
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 8390
ZR 6390



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8390.314. ...	016
ZR6390.314. ...	016

Granata
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 972



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granata
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390 L
ZR 390 L



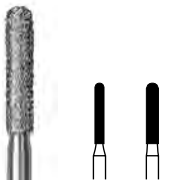
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granata, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindrica testa tonda
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 8856
ZR 6856



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8856.314. ...	025
ZR6856.314. ...	025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6830 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ...	014

Pera
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Pear
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Fresa conica lunga
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8862
ZR 862
ZR 6862



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8862.314. ...	016
ZR862.314. ...	016
ZR6862.314. ...	016

Fiamma
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 8863
ZR 863



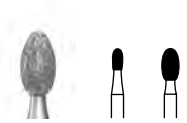
			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	10,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014	
ZR863.314. ...	014	

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiamma
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**	
L	mm	2,8	4,2	

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oliva
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Egg/Football
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379 L
ZR 379 L



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**	
L	mm	2,9	4,3	

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oliva, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Egg/Football, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2





Tagliacorone per ZrO_2

Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. ZrO_2)

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of $n_{opt.}$ 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restaurations.

Advantages:
- *Special bonding for excellent substance removal and improved service life*

Con la tagliacorone per restauri in ceramica integrale è disponibile oggi uno strumento specifico per questo tipo di lavoro, che aveva sempre richiesto finora un grande dispendio di tempo e di materiale. Il legante speciale garantisce una capacità di asportazione e una durata utile notevolmente migliori rispetto agli strumenti diamantati tradizionali.

Per la rimozione dell'ossido di zirconio è utile un torque di maggiore efficacia rispetto alla turbina, si raccomanda l'impiego su contrangolo anello rosso a $n_{opt.}$ 160.000 min^{-1}.

Vantaggi:
- Speciale rivestimento per un legame duraturo dei grani di diamante



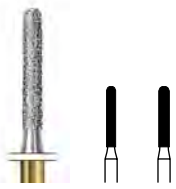
○ 4 ZRS

		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**016**
L	mm	4,0
Angolo · *Angle*	α	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **4ZRS**.314. ...	016

Tagliacorone Jack
Per separare ponti e corone in ceramica integrale
Jack
For separating all-ceramic crowns and bridges



○ 4 ZR

		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0

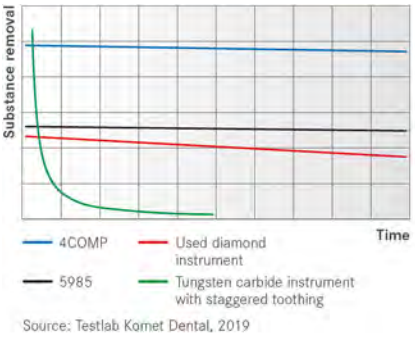
FG · *Friction Grip (FG)*

○ **4ZR**.314. ...	012	014

Per la rettifica di restauri in ceramica integrale
For grinding of all-ceramic restorations

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Source: Testlab Komet Dental, 2019



Togli composito

Composite remover

Insufficient composite fillings are often removed with tungsten carbide instruments or old preparation diamonds. This works, but you can do a lot better. Our 4COMP is a real specialist which allows you to save both time and money. The removal capacity of the 4COMP is amazing - and long-lasting. The structured blank, the active tip, the grit size and the special pear shape of the 4COMP make this instrument an indispensable aid at your practice, day after day.

Advantages:

- *Excellent substance removal thanks to a structured blank and an active tip with large chip spaces*
- *The 4COMP is distinguished by its consistently high removal capacity*
- *Its service life is clearly superior to other instruments - especially tungsten carbide burs*

Spesso gli riempimenti in composito insufficienti vengono rimossi con l'ausilio di strumenti in metallo duro oppure con vecchie diamantate concepite per la fase di preparazione. Funziona, ma c'è di meglio. 4COMP rappresenta uno strumento davvero speciale che a fine giornata si traduce in un concreto risparmio di tempo e denaro. 4COMP si contraddistingue per un'eccellente capacità di asportazione. E con una lunga durata.
Il pezzo grezzo strutturato, la punta attiva in corrispondenza della testina, la grana, la forma a pera. Tutto questo rende lo strumento 4COMP un prezioso aiutante quotidiano.

Vantaggi:

- eccellente capacità di asportazione grazie al pezzo grezzo strutturato e alla punta attiva, che offre maggiore capacità in corrispondenza della testina
- 4COMP conquista per la capacità di asportazione costantemente elevata
- per quanto concerne la durata, 4COMP rispetto agli altri strumenti - in particolare rispetto agli strumenti in metallo duro - è un passo avanti



Rimozione di vecchie otturazioni
Togli composito
Removal of old fillings
Composite remover

new



4 COMP

		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**012**
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

4COMP.314. ...	012

Togli composito
Composite remover



WS 25

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium (45 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,13
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		fine (30 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,10
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,08
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



WS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium (45 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,13
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



WS 37 F

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		fine (30 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,10
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,08
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



WS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

		📦	
●	**WS37.**000.	5	
●	**WS37F.**000.	5	
●	**WS37EF.**000.	5	



DS 25

	📦	10
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium (45 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,13
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



DS 25 F

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		fine (30 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,10
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,08
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



DS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37 C

Tipo di granulometria · *Grit version*		coarse (90 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,18
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



DS 37

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium (45 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,13
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		fine (30 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,10
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,08
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



DS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi
Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium (45 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,13
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



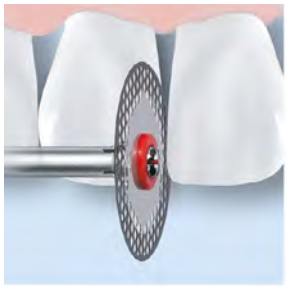
DS 60 F

		10
Tipo di granulometria · *Grit version*		fine (30 µm)
Spessore · *Thickness*	mm	0,10
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
Diamond strip, single sided, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Disco a finire

Finishing Disc

The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

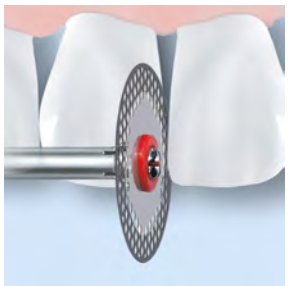
for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

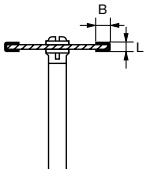
- *Highly flexible*
- *Fine diamond grit*
- *Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions*
- *Improved vision*
- *Quick-change-system*
- *Integrated locking device for safe use*

L'alternativa alle strisce diamantate - il disco a finire 952

per la rimozione mirata degli eccessi di grandi dimensioni e la contornatura precisa

- altamente flessibile
- diamantatura a grana fine
- struttura omogenea a nido d'ape per la rimozione controllata degli eccessi
- buona visuale
- sistema di cambio rapido
- dispositivo integrato di frizione per un utilizzo sicuro







952

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,1
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	2,0

non montato · *not mounted*

952.900. ...	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Disco a finire per l'eliminazione degli eccessi nelle zone interprossimali
Utilizzare su mandrino 310
Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area
Use with mandrel type 310

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

310



	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 608000 ...

310.204. ...	•

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



330 104 608000 ...

310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

831 EF
8831
831



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	14,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



806 204 267504 ...		
831EF.204. ...		012
806 204 267514 ...		
8831.204. ...		012
806 204 267524 ...		
831.204. ...		012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Per la levigatura radicolare
For root planing
We recommend set 4362

832 EF
8832
832



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	14,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



806 204 258504 ...		
832EF.204. ...		014
806 204 258514 ...		
8832.204. ...		014
806 204 258524 ...		
832.204. ...		014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Per la levigatura radicolare
For root planing
We recommend set 4362

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



831 LEF
8831 L

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	7,0
L_1	mm	19,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

806 204 268504 ...
831LEF.204. ... 012

806 204 268514 ...
8831L.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Per la levigatura radicolare
Si consiglia il set 4362
For root planing
We recommend set 4362



832 LEF
8832 L

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0
L_1	mm	19,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

806 204 259504 ...
832LEF.204. ... 014

806 204 259514 ...
8832L.204. ... 014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Per la levigatura radicolare
Si consiglia il set 4362
For root planing
We recommend set 4362

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Gommini per composito
Composite polishers



2 passaggi
2-step system 286-290



1 passaggio
1-step system 292



3 passaggi
3-step system 293-296

Strumenti di lucidatura per cera-miche ad alte prestazioni
Polishers for all-ceramic restaurations



2 passaggi
2-step system 298-301

Gommini per ceramica
Ceramic polishers



3 passaggi
3-step system 301-304

Gommini per metalli
Metal polishers



2 passaggi
2-step system 305-307

Gommini per resine
Acrylic polishers



3 passaggi
3-step system 308-309

Gommini per resine provvisorie
Polishers for temporary acrylics



2 passaggi
2-step system 309

Gommino universale
Universal polishers



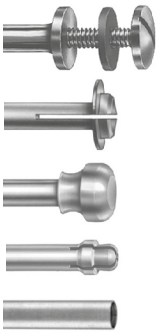
1 passaggio
1-step system 310

Spazzolini speciali
Special brushes



311-312

Mandrini
Mandrels



312-313

Arkansas / pietre bianche
Arkansas abrasives/ White stones



Pallina
Round 314



Cilindro
Cylinder 314



Punta
Pointed 314



Cono
Tapered 314



Fiamma
Flame 315

ritornare all'indice generale
back to general overview

Polishers		**Gommini**	
Composite	**284 –**	**296**	Composito
All-ceramic	**297 –**	**300**	Ceramica integrale
Ceramics	**301 –**	**304**	Ceramica
Metal	**305 –**	**307**	Metallo
Acrylics	**308 –**	**309**	Resine
Universal polishers		**310**	Gommini universali
Brushes/Mandrels	**311 –**	**313**	Spazzolini/Mandrini
Arkansas abrasives/White stones	**314 –**	**315**	Arkansas bianco

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Gommini di lucidatura diamantati

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

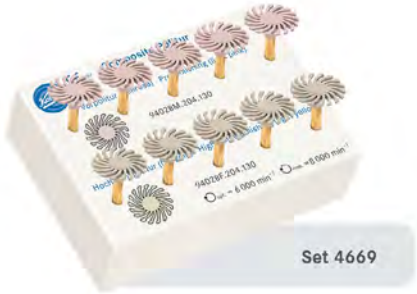
Il diamante è il simbolo dei gommini di lucidatura diamantati. Offriamo una vasta gamma di gommini di lucidatura per materiali diversi (composito, ceramica), al fine di ottenere il risultato ottimale su ogni materiale.

Questi gommini di lucidatura di alta qualità sono disponibili in diverse forme e, in alcuni casi, anche con granulometrie differenti. La grana è indicata dalla lettera presente alla fine del numero di riferimento: **C** per grossa, **M** per media e **F** per fine, e **UF** per ultra-fine. Se si utilizza un sistema di lucidatura multifase, è importante rispettare la successione corretta: dalla grana grossa alla grana fine. Per risultati ottimali si consiglia di lavorare sotto irrigazione.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Lucidatura di compositi in due passaggi

Nella lucidatura di compositi vi sono molti modi per raggiungere l'obiettivo finale. Tutti gli utilizzatori però hanno un unico desiderio: ottenere rapidamente una lucidatura a specchio grazie a strumenti di lucidatura che convincano per la loro lunga durata.

Il sistema a due passaggi offre un mix ottimale di durata e flessibilità. Dopo aver modellato la forma con l'ausilio delle frese a finire in carburo di tungsteno (preferibilmente frese a finire «Q»), la lucidatura a specchio successiva avviene con gli strumenti di lucidatura di colore giallo chiaro. Se la finitura è stata fatta solo con la diamantata anello rosso, la superficie è ancora troppo rugosa, quindi si devono eseguire i due passaggi. Lo strumento di lucidatura di colore rosa chiaro consente di realizzare una lucidatura iniziale efficace delle superfici. Successivamente con il secondo passaggio di lucidatura giallo chiaro si ottiene una lucidatura a specchio. L'interazione tra lo speciale legame e la grana diamantata fine consente una lucidatura a specchio convincente con al contempo una lunga durata dello strumento.

Vantaggi:
- lucidatura a specchio naturale in solo 2 passaggi
- lunga durata ed elevata economicità
- Gambo dorato e definizione cromatica per una facile identificazione
- Queste ruotine a spirale particolarmente fini e flessibili sono perfettamente idonee per raggiungere tutte le superfici

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:
- *Natural looking high-shine in two polishing steps at most*
- *Long service life, therefore economic in use*
- *Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification*
- *These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces*

94028 M
94028 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**130**	**130**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

$n_{max.}$ 8000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumento per la lucidatura
Per la lucidatura iniziale e la lucidatura a specchio
Da utilizzare sulle superfici umide
Si consiglia il kit 4669
High-shine polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
To be used on moist surfaces
We recommend set 4669

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4679.000

Kit per la lavorazione di composito
Set 4679 for composite trimming

● ●	**H135Q.**314.014	1	
● ●	**H48LQ.**314.012	1	
● ●	**H379Q.**314.023	1	
● ●	**H390Q.**314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	

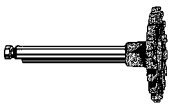
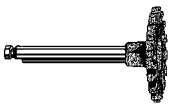
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4669.204

Ruotine a spirale Art2 impregnati di diamante per la lucidatura dei compositi (2 passaggi)
Art2 polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (2-step)

94028M.204.130	5	
94028F.204.130	5	

94023 M
94023 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	8,5	8,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
Lucidatura e brillantatura a specchio
Utilizzo con raffredamento spray
Si consigna il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

94024 M
94024 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
Lucidatura e brillantatura a specchio
Utilizzo con raffredamento spray
Si consigna il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**070**
L	mm	7,8	7,8

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
Lucidatura e brillantatura a specchio
Utilizzo con raffredamento spray
Si consigna il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
Lucidatura e brillantatura a specchio
Utilizzo con raffredamento spray
Si consigna il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

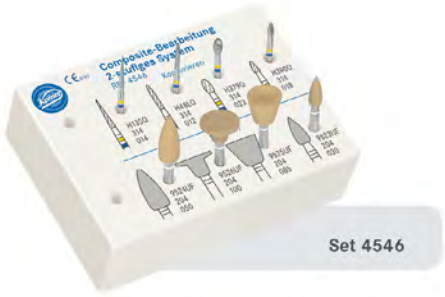


4652.204

Gommini impregnati di diamante Art2 per la lucidatura dei compositi (2 fasi)
Art2 polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)

94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	





Gommini per la lucidatura mono-passaggio di compositi

I gommini di lucidatura diamantati si sono ormai imposti come standard nella lucidatura ottimale di materiali compositi e in ceramica. Per la lucidatura in più passaggi alcuni utenti rinunciano per motivi di tempo. Con i nostri gommini gialli è possibile ottenere una brillantatura a specchio, grazie al passaggio preliminare della fresa al carburo di tungsteno «Q» di nuova generazione.

Vantaggi:
- estrema flessibilità grazie all'utilizzo di legante siliconico speciale
- utilizzo di materiali resistenti alle alte temperature delle autoclavi
- grazie alla codifica colore (anello bianco per ultrafine) e alle differenti grane diamantate non sussiste più nessun pericolo di errore

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time.
With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:
- *Very flexible material due to a special silicon bond*
- *Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)*
- *The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification*

9523 UF



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9523UF.204. ...	030

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9524UF.204. ...	050

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9525 UF



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9525UF.204. ...	085

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9526 UF



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9526UF.204. ...	100

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9687
9688
9689





	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**140**	**140**	**140**
L mm	0,2	0,2	0,2

non montato · *not mounted*

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Da montare su mandrino «pop-on» 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
Suitable for pop-on mandrel 310.204

9400
9401
9402



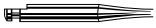


	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L mm	7,0	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

9406
9407
9408





	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il Set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4312 A.204

Set gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Polishers interspersed with diamond grit for composite

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Strumenti di lucidatura per ceramiche ad alte prestazioni

Il nuovo sistema di lucidatura è studiato in modo specifico per le ceramiche dure ad alte prestazioni. In due soli passaggi si ottiene una lucidatura a specchio. Lo strumento di lucidatura iniziale (blu) e lo strumento di lucidatura a specchio (grigio chiaro) sono facilmente identificabili grazie alla loro connotazione cromatica, e sono dotati inoltre di un gambo dorato.

Komet propone ora agli odontoiatri un'offerta completa per la lavorazione delle ceramiche ad alte prestazioni: molatrici ZR per le correzioni e questi nuovi strumenti di lucidatura per una lucidatura rapida di tutte le ceramiche ad alte prestazioni.

94020 C
94020 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**
L	mm	10,5	10,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94021 C
94021 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

94022 C
94022 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,3	9,3

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94012 C
94012 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti con grani diamanti agglomerati per la lucidatura delle ceramiche integrali
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant

ritornare all'indice generale
back to general overview

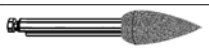
ritornare alla tabella generale
back to overview





4622.204

Gommini impregnati di diamante Art2 per ceramiche integrali (p. es. ZrO_2)
Diamond grit interspersed Art2 polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	

4637A.000

Set per ritocchi e la lucidatura delle ceramiche integrali (p. es. ZrO_2)
Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

	ZR850.314.016	1	
	ZR8850.314.016	1	
	ZR379.314.023	1	
	ZR8379.314.023	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9545 F



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9545F.204. ...	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per ceramica impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**040**	**040**	**040**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

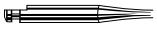
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Utilizzo con raffreddamento spray
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**050**	**050**	**050**
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Utilizzo con raffreddamento spray
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

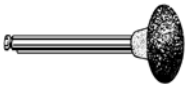
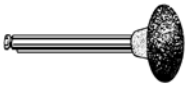
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4313 B.204

Set gommini per ceramica impregnati di grani di diamante
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,0	9,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...		
9606.204. ...	060	-
658 204 030503 ...		
9616.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
Utilizzo con raffreddamento spray
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**090**	**090**
L	mm	8,0	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...		
9607.204. ...	090	-
658 204 030503 ...		
9617.204. ...	-	090

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama, leghe nobili e vili
Utilizzo con raffreddamento spray
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618

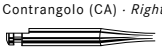


		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	6,6	6,6

FG · *Friction Grip (FG)*

658 314 243513 ...		
9608.314. ...	030	-
658 314 243503 ...		
9618.314. ...	-	030

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...		
9608.204. ...	030	-
658 204 243503 ...		
9618.204. ...	-	030

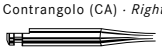
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama
Leghe nobili e vili
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...		
9609.204. ...	045	-
658 204 243503 ...		
9619.204. ...	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di amalgama
Leghe nobili e vili
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9610
9620



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 292513 ...
9610.104. ... — 045 | -

658 104 292503 ...
9620.104. ... — - | 045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 303513 ...
9611.104. ... — 150 | -

658 104 303503 ...
9621.104. ... — - | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9612
9622





		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 372513 ...
9612.104. ... — 150 | -

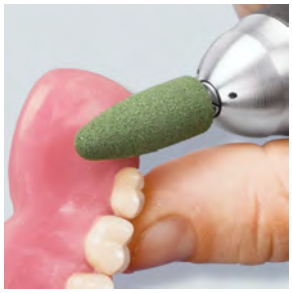
658 104 372503 ...
9622.104. ... — - | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9603
9641
9644



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9432
9424
9433



	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L mm	16,5	16,5	16,5
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9515 M
9515 F



	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L mm	3,5	3,5
non montato · *not mounted*		
9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini per la brillantatura, e super brillantatura di resine per protesi e resine provvisorie
Da montare su mandrino 305.104.050, utilizzare fuori dal cavo orale
Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9555



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 030523 ...

9555.204. ... | 100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommino per lucidare lo smalto
Da utilizzare senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9557



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 243523 ...

9557.204. ... | 060

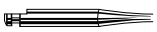
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommino per lucidare lo smalto
Da utilizzare senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9556



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	110

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 304523 ...

9556.204. ... | 110

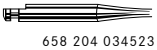
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommino universale per lucidare lo smalto
Da utilizzare senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9553



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



658 204 034523 ...

9553.204. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommino per lucidare lo smalto
Da utilizzare senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9684

	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9684.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)
Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant





9685

	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9685.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)
Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9686



	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	040

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9686.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)
Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura
Utilizzo con raffreddamento spray
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

303



	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 603391 ...

303.204. ...	•

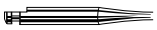
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 615421 ...

327.204. ...	•

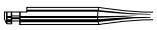
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino speciale, acciaio inossidabile
Special mandrel, stainless steel

309



	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 607000 ...

309.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

309 A



6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



309A.204. ... •

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 608000 ...
310.204. ... •

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



312.204. ... •

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino su cui avvitare coppette e spazzolini, acciaio inossidabile
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

601



	10
Grana · *Grit*	**420**
Tipo di granulometria · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

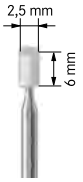
601.314. ...	420

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

601.204. ...	420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites

638



	10
Grana · *Grit*	**420**
Tipo di granulometria · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

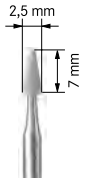
638.314. ...	420

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

638.204. ...	420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Per la rifinitura di compositi
For fine work on compositi

645



	10
Grana · *Grit*	**420**
Tipo di granulometria · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

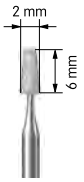
645.314. ...	420

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

645.204. ...	420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites

649



	10
Grana · *Grit*	**420**
Tipo di granulometria · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

649.314. ...	420

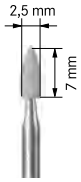
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

649.204. ...	420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



661

	10
Grana · *Grit*	**420**
Tipo di granulometria · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

661.314. ...	420

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



661.204. ...	420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Per la rifinitura di compositi
For fine work on composites

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Gommini
Polishers



319-322

Spazzolini
Brushes



323-327

Nota: Vedi anche le nostre punte ultrasoniche per profilassi e parodontologia, capitolo PiezoLine, da pagina 102
Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 102

ritornare all'indice generale
back to general overview

Prophylaxis **Profilassi**

Sonic and ultrasonic tips		**318**	Punte soniche e ultrasoniche
Polishers	**319** –	**322**	Gommini
Brushes	**323** –	**327**	Spazzolini

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our SonicLine, SonicLine Quick or PiezoLine brochures.

Profilassi

Grazie alla linea SonicLine con le punte soniche e la linea PiezoLine con le punte a ultrasuoni, sono disponibili due sistemi completi che garantiscono precisione ed efficienza senza pari. Per lo scaling, la profilassi implantare o il trattamento parodontale.

All'interno del nostro catalogo, a questi assortimenti completi sono dedicati capitoli separati. Per trovare lo strumento più adatto alle diverse esigenze basta consultare la sezione corrispondente riguardante le punte soniche o le punte a ultrasuoni.

Per ulteriori informazioni è possibile richiedere le nostre brochure SonicLine, SonicLine Quick e PiezoLine.

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Strumenti di lucidatura e spazzolini

Vi presentiamo la gamma completa dei nostri prodotti che comprende una vasta selezione di strumenti di lucidatura e di spazzolini per la profilassi. L'assortimento a disposizione spazia dalle varianti economiche Pop-On e Screw-In ai pratici prodotti pre-montati.

Nota:
Gli strumenti di lucidatura e gli spazzolini per la profilassi sono prodotti monouso. Sulla confezione è riportato il simbolo corrispondente ②.

Suggerimento:
Per evitare spruzzi indesiderati della pasta lucidante, si raccomanda l'utilizzo degli strumenti di lucidatura e degli spazzolini con un numero di giri ottimale di ↻opt. 1.500 min-1.

Polishers and brushes

We hereby present our comprehensive product range of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:
Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol ② is depicted on the packaging.

Handy hint:
To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of ↻opt. 1,500 rpm.



94014 F

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

94014F.000. ... 060

↻max. 10000 min-1/rpm
↻opt. 1500 min-1/rpm
Gommino, molle
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 309A.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672.000. ... 060

↻max. 10000 min-1/rpm
↻opt. 1500 min-1/rpm
Gommino, normale
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 309A.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9672 H

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672H.000. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Gommino, duro
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 309A.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



309 A

	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



309A.204. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel



94015 F

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Gommino, molle
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Gommino, normale
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9532 H

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532H.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Gommino, duro
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



312

	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



312.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino su cui avvitare coppette e spazzolini, acciaio inossidabile
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



94016 F

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



94016F.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste



9696

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9696.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9631

		100
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**060**
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



020 204 034000 ...

9631.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Senza lattice
Utilizzare con pasta di lucidatura
Latex free
Use with polishing paste

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9533

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 M

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533M.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Spazzolino di nylon, setole medie
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533F.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole fini di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9534.000. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



312

	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



312.204. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino su cui avvitare coppette e spazzolini, acciaio inossidabile
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



9645

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9645.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Nylon brush
Use with polishing paste



9645 M

	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9645M.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Spazzolino di nylon, setole medie
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9645 F



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9645F.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole fini di nylon
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9531



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9531.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Nylon brush
Use with polishing paste

9531 F



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

9531F.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9654



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9654.204. ...	040

10000 min^{-1}/rpm
1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta di lucidatura
Nylon brush
Use with polishing paste

9671



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9671.000. ...	040

10000 min^{-1}/rpm
1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva di lucidatura
Da montare su mandrino 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9670



	100
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**
9670.000. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Setole di nylon
Da utilizzare con pasta abrasiva
Da montare su mandrino 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204

309



	6
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*	
 330 204 607000 ...	
309.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini e spazzolini a coppetta, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Strumenti per debonding
Adhesive removers



331-334

Manipolo contrangolo oscillante
Oscillating contra-angle



336

Dischi segmentati oscillanti
Oscillating segment discs

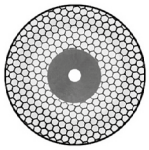


337



338-345

Dischi diamantati
Diamond discs



346-347

ritornare all'indice generale
back to general overview

Orthodontics **Ortodonzia**

Adhesive removers **330 – 334** Strumenti per debonding
Oscillating segment discs **335 – 345** Dischi segmentati oscillanti
Diamond discs **346 – 347** Dischi diamantati

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Ortodonzia

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.
Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- *Tungsten carbide finishers*
- *Instruments for opening and sealing fissures*
- *Diamond coated finishing strips*
- *Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics*
- *Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing*

Note:
A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Prodotti speciali per il trattamento ortodontico

Nelle pagine seguenti vi presentiamo alcuni prodotti utilizzati esclusivamente in ambito ortodontico.
La nostra gamma comprende tuttavia tantissimi altri prodotti utilizzabili anche in ortodonzia.

Richiedete il nostro catalogo Ortodonzia, che oltre ai prodotti qui presentati include anche:

- Frese a finire in carburo di tungsteno
- Articoli per la sigillatura ampliata di solchi
- Strisce diamantate di finitura
- Fresoni in carburo di tungsteno per la lavorazione del gesso e della resina sintetica
- Accessori quali portastrumenti o soluzioni disinfettanti per la decontaminazione degli strumenti

Nota:
È possibile richiedere anche uno speciale catalogo Profilassi per la pulizia professionale dei denti.

Residui di adesivo

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

❶ *Safe end in order not to damage the gingiva*
❷ *Safety chamfer in order to avoid groove formation*
❸ *For removal of adhesive residues without damaging the enamel*



Rimozione rapida e delicata dei residui di adesivo

Al termine di un trattamento ortodontico con brackets l'odontoiatra si trova di fronte al problema di rimuovere rapidamente i residui di adesivo senza intaccare la sostanza sana del dente.

Per la rimozione delicata di tali residui consigliamo speciali strumenti.

❶ Punta liscia per proteggere la gengiva
❷ Fase di sicurezza per evitare la formazione di tacche
❸ Asporta i resti di cemento, senza danneggiare lo smalto



○ H 22 GK

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22GK**.314. ... 016

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end



○ H 22 AGK

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,8

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22AGK**.314. ... 016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

○ **H22AGK**.204. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Strumento per il debonding
per le superfici labiali

Adhesive remover
for labial surfaces



○ H 22 ALGK

	5
Misura · *Size* Ø 1/10 mm	**016**
L mm	8,3

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22ALGK**.314. ... 016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



○ **H22ALGK**.204. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
Labial, safe end



Strumento per il debonding
per la tecnica linguale

Adhesive remover
for lingual technique



○ H 379 AGK

	5
Misura · *Size* Ø 1/10 mm	**023**
L mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H379AGK**.314. ... +023

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



○ **H379AGK**.204. ... ▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
Palatal, safe end



○ H 390 AGK

	5
Misura · *Size* Ø 1/10 mm	**018**
L mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H390AGK**.314. ... 018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
Palatal, safe end

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 23 RA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H23RA.204. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Fase di sicurezza per impedire rigature
Safety chamfer in order to avoid groove formation

H 23 VIP



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H23VIP.314. ... 016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H23VIP.204. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Versione a taglio aggressivo, con rivestimento ZrN
High-efficiency cutting design, ZrN coating

9498



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9498.204. ... 050

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm
Rimozione di residui di adesivo
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il kit 4688ST
Removal of adesive residues
Use with spray coolant
We recommend set 4688ST

9499



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9499.204. ... 060

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm
Rimozione di residui di adesivo
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il kit 4688ST
Removal of adesive residues
Use with spray coolant
We recommend set 4688ST



4688 ST.204

Kit di strumenti per debonding
Set for removing adhesive residues

H23VIP.204.016	2	
9498.204.050	2	
9499.204.060	2	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Dischi segmentati oscillanti

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- *Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation*
- *Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design*
- *Ring and laser markings on the shank for easier identification*

Inizia una nuova era per i trattamenti ortodontici grazie agli strumenti a curva oscillante O-Drive della Komet e il disco segmentato OS brevettato dalla Komet.

Il sistema è stato realizzato con la consulenza scientifica del Prof. Dott. Jost-Brinkmann della Charité di Berlino e rappresenta una soluzione affidabile per lo stripping sicuro. I dischi segmentati oscillanti a 60° presentano un angolo di oscillazione di soli 30°.
In questo modo, grazie al risparmio di spazio ottenuto in fase di trattamento e a una visuale migliore, è possibile ridurre al minimo il pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli.

Vantaggi:

- pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli ridotto al minimo grazie alla lavorazione oscillante
- visuale ottimale e buona asportazione di trucioli grazie al design a nido d'ape
- semplicità di identificazione grazie alla codifica laser e agli anelli riportati sul gambo degli strumenti

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



OS 30.000

Contrangolo per dischi oscillanti
- Interfaccia ISO; riduzione 8:1 e tre ugelli nebulizzatori
- Unicamente per i dischi segmentati oscillanti della Komet

Oscillating contra-angle
- With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- Only suited for oscillating segment discs made by Komet



4594.000

Set per la riduzione prossimale dello smalto (ASR) secondo il Dr. Drechsler
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

WS37EF.000.	1	
WS37.000.	1	
OS1FV.000.140	1	
OS1FH.000.140	1	
OS15FV.000.140	1	
OS15FH.000.140	1	
OS1F.000.140	1	
OS20FV.000.140	1	
OS20FH.000.140	1	
OS20F.000.140	1	
OS25M.000.140	1	
OS1M.000.140	1	
OS35M.000.140	1	
850.314.012	1	
8392.314.016	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Utilizzare i dischi esclusivamente su contrangolo oscillante 0S30 Komet
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



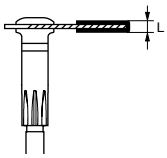
4430.000

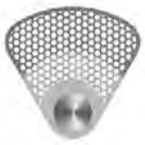
Set con dischi segmentati oscillanti
Set containing oscillating segment discs

●	**OS1M.**000.140	1	
●	**OS1F.**000.140	1	
●	**OS2M.**000.140	1	
●	**OS2F.**000.140	1	

Da utilizzare sul contrangolo oscillante OS30 Komet
To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30





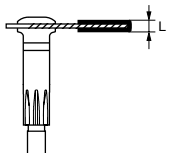


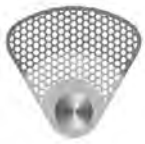
OS 1 M

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS1M.000. ... 140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594



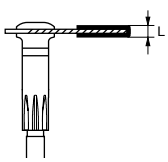


OS 1 F

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS1F.000. ... 140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594





OS 2 M

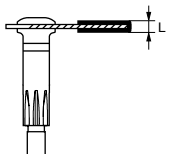
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,45

OS2M.000. ... 140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



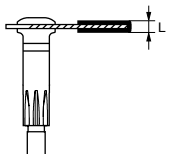


OS 2 F

		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm



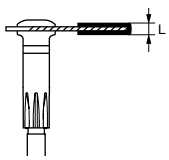


OS 25 M

		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,25

OS25M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594





OS 35 M

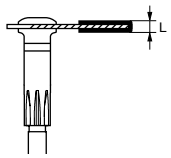
		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,35

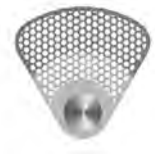
OS35M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



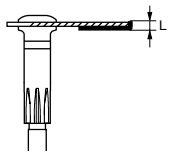


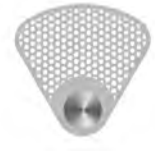
OS 20 F

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS20F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594



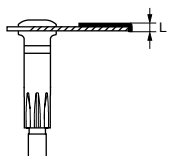


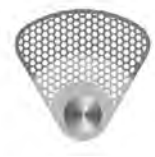
OS 1 MH

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS1MH.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm





OS 1 MV

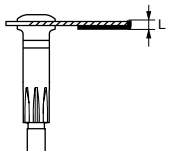
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

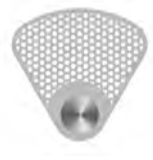
OS1MV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



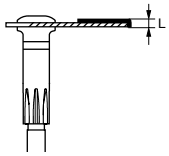


OS 1 FH

		1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594



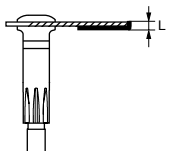


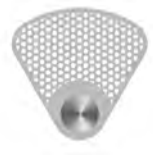
OS 1 FV

		1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594





OS 15 FH

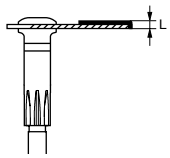
		1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

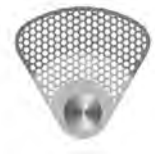
OS15FH.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



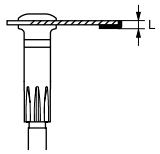


OS 15 FV

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594





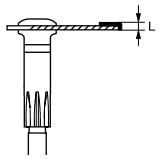
new

OS 18 MHE

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MHE.000. ...	110

max. 5000 min⁻¹/rpm





new

OS 18 MVE

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MVE.000. ...	110

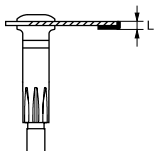
max. 5000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



OS 18 MH



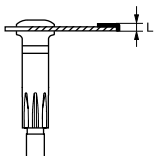


		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MH.000. ...	110

max. 5000 min^{-1}/rpm

OS 18 MV



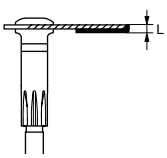


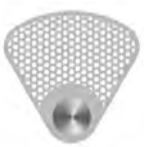
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MV.000. ...	110

max. 5000 min^{-1}/rpm

OS 20 FH





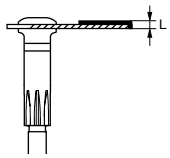
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

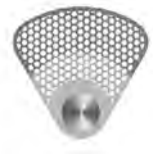
OS20FH.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





OS 20 FV

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,20

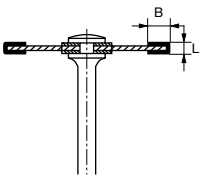
OS20FV.000. ...	140

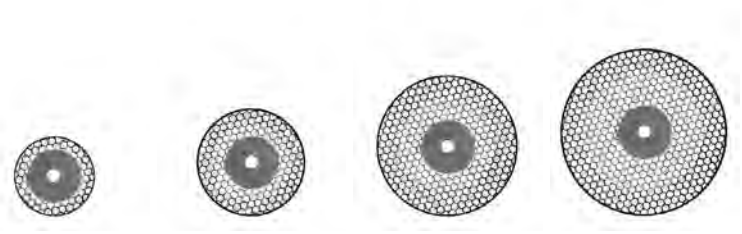
$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Vedi anche il set 4594
See set 4594

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







8934 A

		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

non montato · *not mounted*

8934A.900. ...	♦100	♦140	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Disco diamantato per stripping, utilizzare un paraguance, utilizzare mandrino 303
Il paraguance non fa parte della gamma di Komet
Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303
Disc guard not available from Komet

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



303

	6

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 603391 ...

303.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Cavità di accesso
Access cavity



EndoGuard con punta non tagliente, con tacchette trasversali
EndoGuard with safe end, with cross cut 351



Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente
Endo reamer with safe end 351



Cavità di accesso
Access cavity 352



Strumento combinato
Combination bur 352



Strumento combinato
Combination bur 352



Conica con punta non tagliente
Round end tapered with safe end 353



EndoTracer
EndoTracer 354-355



EndoExplorer
EndoExplorer 357-358



Frese di «Gates Glidden»
Reamers "Gates Glidden" 358-259



Fresa di «Müller» per polpa
Pulp burs "Müller" 359



Allargacanali tipo «P»
Reamers "P" 359



Allargacanali tipo «B1»
Reamers "B1" 359

Preparazione manuale
Manual preparation



Tiranervi
Nerve broaches 360



Patency File
Manual file for probing 360



Reamer «K»
Burs "K" 361



File «K»
Files "K" 362



Hédström
Files "H" 363

Preparazione Meccanica
Mechanical preparation



Opener
Opener 365-366



PathGlider
PathGlider 368



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper 369-374



F360 Feilen
F360 files 375-379



R6 ReziFlow
R6 ReziFlow 381



Procodile
Procodile 383-386

Attrezzatura
Equipment



EndoPilot «mobil»
EndoPilot "mobil" 388-395



E-Drive
E-Drive 397

Otturazione
Obturation



KometBioSeal
KometBioSeal 398



EasySeal
EasySeal 401-403



F360 Fill Otturatori
F360 Fill Obturators 401-403



Punte di guttaperca
Guttapercha points 404-405

Punte di carta
Paper points 406-407



Strumento togli guttaperca
Guttapercha cutter 407



Asportatore di guttaperca
Guttapercha remover 321



Endo ReStart
Endo ReStart 407



Spingipasta tipo «L»
Procodile "L" 408-409

Accessori
Auxiliaries



Set Endo universale
Set Endo universal 410



Portastrumenti per lavaggio in lavaferri
Washing box 411



Kit Endo Rescue
Endo Rescue Kit 413



Supporto provvisorio
Intermediate support 414



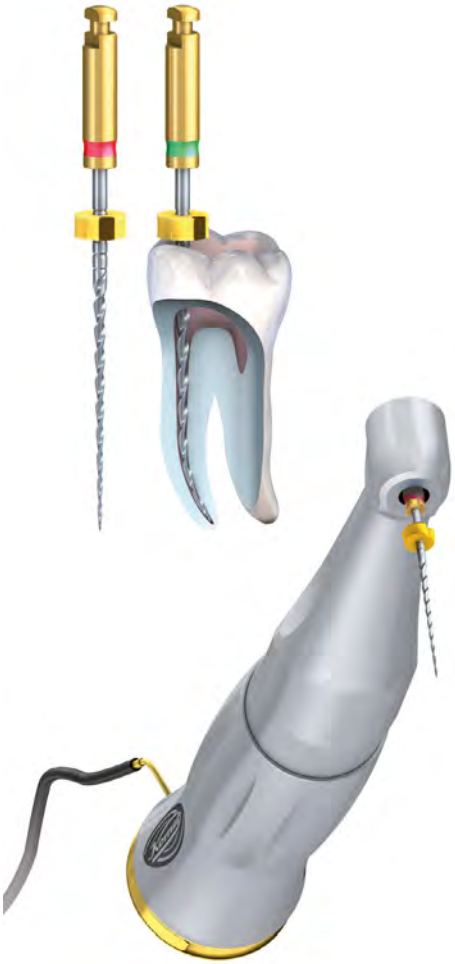
Fresa cava carotatrice
Trepan burs 415

ritornare all'indice generale
back to general overview

Endodontics		**Endodonzia**
Introduction	**350**	Introduzione
Access cavity	**351 – 359**	Cavità d'accesso
Manual preparation	**360 – 363**	Preparazione manuale
Mechanical preparation	**364 – 386**	Preparazione meccanica
Equipment	**387 – 397**	Attrezzatura
Obturation	**398 – 409**	Otturazione
Auxiliaries	**410 – 415**	Accessori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Endodonzia

La gamma Endo rientra in un concetto di sistema. Prodotti di qualità calibrati l'uno con l'altro in modo eccellente rendono il vostro lavoro sicuro, efficace e comodo.

L'offerta comprende tra l'altro strumenti per la preparazione dell'accesso, lime manuali e sistemi di lime NiTi (F360, F6 SkyTaper e Procodile) per la preparazione meccanica del canale radicolare. Una lavorazione a controllo di torque è assicurata dal contrangolo E-Drive e dall'apparecchio EndoPilot che è un motore endodontico e un localizzatore dell'apice radicolare tutto in uno.

Un'otturazione sigillata del canale radicolare può ottenersi con KometBioSeal, un sigillante bioceramico, EasySeal, un materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica, punte di guttaperca o F360 Fill.

La gamma è completata da strumenti ausiliari pratici, quali tray, sterilcontainer e il kit Endo Rescue per la rimozione di strumenti fratturati. Per il trattamento post endodontico sono disponibili perni radicolari e un sistema di materiale composito.

Endodontics

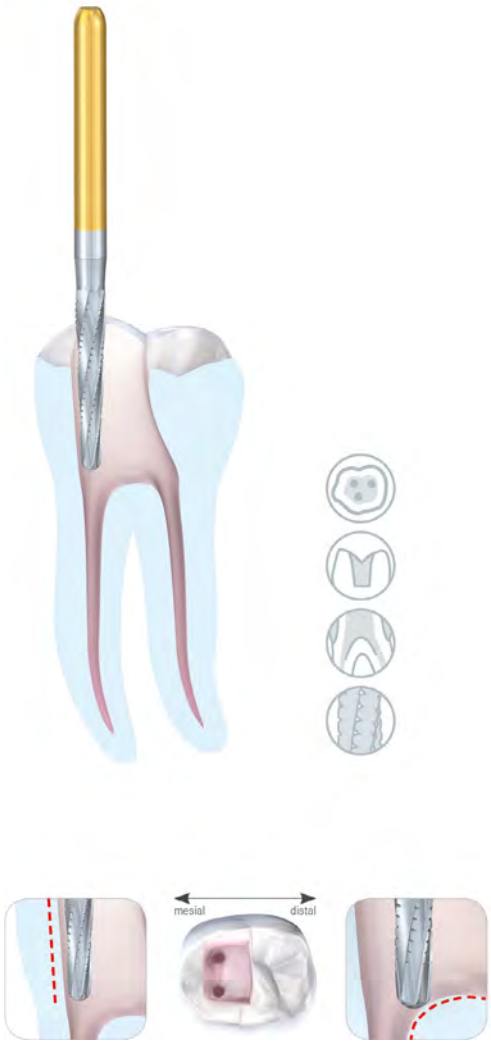
The systematic concept is reflected in our full range of endodontic products. Perfectly matched high-quality products allow safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360 and Procodile Q). The EndoPilot, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, is designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with KometBioSeal, a bioceramic sealer, EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



EndoGuard
The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

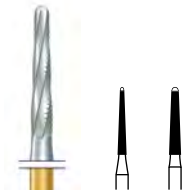
- *Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances*
- *The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file*
- *Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber*
- *Tapered shape to prevent the preparation of undercuts*
- *Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration*

EndoGuard
Si apre la strada verso il successo

La creazione di una cavità di accesso ottimale è la base per un trattamento endodontico ben riuscito.

Utilizzati subito dopo l'apertura della camera pulpare, gli strumenti EndoGuard della Komet rappresentano il supporto ideale per portare a termine questa fase in modo particolarmente efficace e in assoluta sicurezza.

- Grazie alla rimozione di eventuali gradini risulta possibile migliorare la visuale sulla cavità e semplificare il rinvenimento degli accessi al canale radicolare
- L'accesso rettilineo al canale radicolare riduce al minimo il rischio di un trasporto canalare così come di una frattura dello strumento
- La punta liscia priva di dentatura protegge il pavimento della camera pulpare
- Grazie alla forma conica è possibile evitare la preparazione di sottosquadri.
- Una dentatura efficiente con tacchette trasversali assicura una operatività silenziosa, controllata e priva di vibrazioni



H 269 QGK

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	9,0	9,0

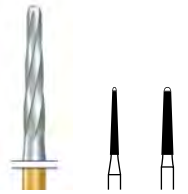
FG · *Friction Grip (FG)*

H269QGK.314. ...	012	016

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

H269QGK.315. ...	-	016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
EndoGuard con punta non tagliente, con tacchette trasversali
EndoGuard with safe end, with cross cut



H 269 GK

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 219295 ...

H269GK.314. ...	+012	▪016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fresa di apertura endodontica con punta non tagliente
Endo reamer with safe end

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

15802



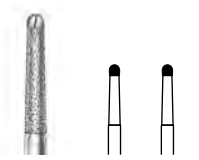
			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**014**
L	mm		10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

15802.314. ...		014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Per cavità endodontiche di accesso
For creation of an endo access cavity

383



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**012**	**014**
L	mm		8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 198020 ...

383.314. ...	012	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

389



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**012**	**014**
L	mm		8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 494020 ...

389.314. ...	+012	+014

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Preparazione endodontica
Testa non lavorante

Root canal preparation
Safe end

8851
851



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 219514 ...
8851.314. ... +012 -

806 314 219524 ...
851.314. ... +012 016

+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda con punta di sicurezza non tagliente
Tapered with round end

857



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,5
Angolo · *Angle*	α	1,8°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 220524 ...
857.314. ... 014

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda e punta di sicurezza non tagliente
Round end tapered with safe end

EndoTracer





EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

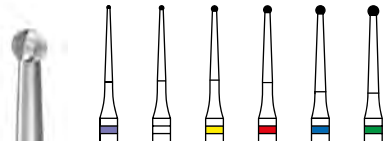
- *Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances*
- *The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation*
- *Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity*
- *With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope*

EndoTracer è uno strumento per la preparazione della cavità di accesso endodontica, in particolar modo per la preparazione dell'istmo.

- La minuscola fresa a rosetta - in particolare le misure 004 e 006 - è l'ideale, grazie al design dello strumento, per sagomare istmi e accessi canalari
- Poiché lo strumento EndoTracer è disponibile in 2 lunghezze e rispettivamente 6 misure, è possibile trovare lo strumento più adatto per qualsiasi situazione clinica
- Grazie al collo sottile, particolarmente lungo, lo strumento non ostruisce la visuale sulla cavità di accesso
- Lo strumento EndoTracer con una lunghezza totale di 34 mm presenta un collo più lungo di 3 mm e risulta quindi ancora più adatto alle lavorazioni al microscopio



H 1 SML 31
H 1 SML 34



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**004**	**006**	**008**	**010**	**012**	**014**
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*							
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm

EndoTracer per la preparazione endodontica della cavità di accesso, in modo particolare per la preparazione di istmi
H1SML31 - Lunghezza totale 31 mm
H1SML34 - Lunghezza totale 34 mm
EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses
H1SML31 length 31 mm
H1SML34 length 34 mm

4670.205

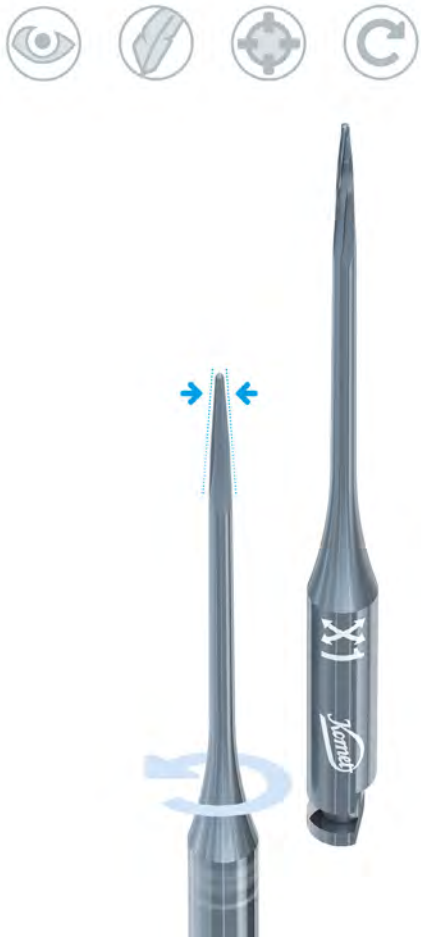
Kit introduttivo EndoTracer
EndoTracer Introductory set

○	**H1SML31**.205.006	1	
●	**H1SML31**.205.008	1	
●	**H1SML31**.205.010	1	
●	**H1SML31**.205.012	1	
●	**H1SML31**.205.014	1	
○	**H1SML34**.205.006	1	
●	**H1SML34**.205.008	1	
●	**H1SML34**.205.010	1	
●	**H1SML34**.205.012	1	
●	**H1SML34**.205.014	1	

Kit introduttivo EndoTracer 4670 per la preparazione della cavità di accesso endodontica
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access cavity

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



EndoExplorer
La funzione determina la forma

Un innovativo kit di strumenti per la preparazione ergonomica e delicata sui tessuti della cavità di accesso endodontica primaria e secondaria, sviluppato in collaborazione con il dott. Hans-Willi Herrmann, specialista in endodonzia.

• il design degli strumenti corrisponde in modo ottimale alle esigenze degli odontoiatri che lavorano con il microscopio
• la conformazione fine della testina degli strumenti e il collo lungo e sottile consentono in qualsiasi momento un controllo visivo completo sulla zona di lavoro
• grazie alla dentatura a elevata efficienza di taglio è possibile realizzare una rimozione controllata, precisa, quasi senza la necessità di esercitare pressione
• la testina conica degli strumenti consente una guida controllata degli strumenti stessi e una lavorazione minimamente invasiva
• gli strumenti sono realizzati in carburo di tungsteno integrale e questo garantisce una centricità massima anche dopo numerosi utilizzi

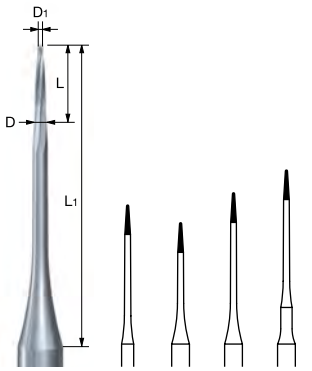
EndoExplorer
Form follows function

Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.

• The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users
• Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view
• Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp toothing
• Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work
• Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**007**	**007**	**007**
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D_1	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FGSXL · *FGSXL*

EX1.310. ...		▪007	-	-	-

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

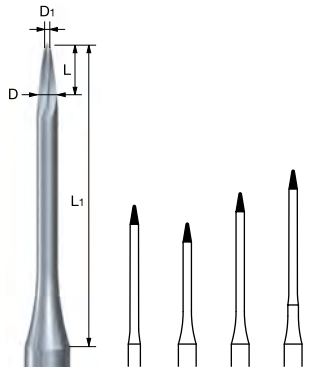


EX1S.204. ...		-	◈007	-	-
EX1.204. ...		-	-	◈007	-
EX1L.204. ...		-	-	-	◈007

◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer per la preparazione endodontica della cavità di accesso, carburo di tungsteno
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**011**	**011**	**011**	**011**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D_1	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FGSXL · *FGSXL*

EX2.310. ...		▪011	-	-	-

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



EX2S.204. ...		-	◈011	-	-
EX2.204. ...		-	-	◈011	-
EX2L.204. ...		-	-	-	◈011

◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer per la preparazione endodontica della cavità di accesso, carburo di tungsteno
EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

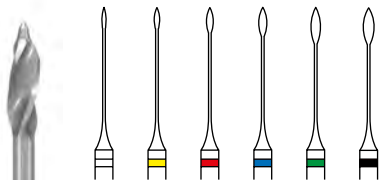


4664.204

EndoExplorer Kit introduttivo
EndoExplorer Introductory set

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

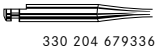
EndoExplorer Kit introduttivo 4664 per la preparazione della cavità d'accesso endodontica
EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity



G 180

		6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
L	mm	19	19	19	19	19	19

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



330 204 679336 ...

G180.204. ...	050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G», acciaio inossidabile
Reamer Gates Glidden "G", stainless steel

Sortimente:
Assortments:

G180.204.**S**
1 x 050 – 150

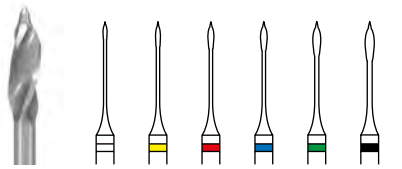
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Sortimente:
Assortments:

G180A.204.**S1**
1 x 050 – 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
L	mm	15	15	15	15	15	15

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



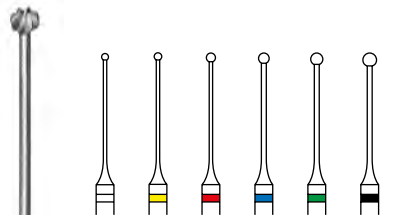
G180A.204. ...		050	070	090	110	130	150

max. 20000 min⁻¹/rpm
Strumenti per allargare «Gates Glidden» Tipo «G», corta, acciaio inossidabile
Reamer Gates Glidden "G", short, stainless steel

Sortimente:
Assortments:

191.204.**S1**
1 x 090 – 180

191



		6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

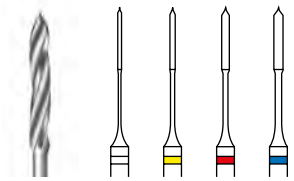


310 204 698001 ...

191.204. ...		090	100	120	140	160	180

max. 20000 min⁻¹/rpm
Fresa per polpa «Müller», acciaio inossidabile
Pulp bur "Müller", stainless steel

183 L



		6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**	**130**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

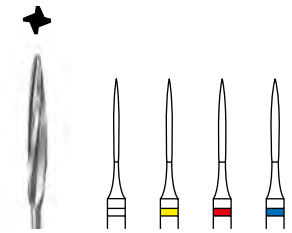


310 204 682336 ...

183L.204. ...		070	090	110	130

max. 20000 min⁻¹/rpm
Strumenti per allargare Tipo «P», acciaio inossidabile
Reamer "P", stainless steel

182



		6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



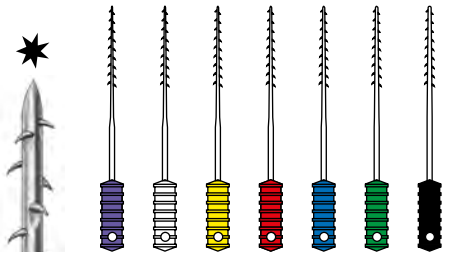
330 204 680336 ...

182.204. ...		090	100	120	140

max. 20000 min⁻¹/rpm
Strumenti per allargare Tipo «B1», acciaio inossidabile
Reamer "B1", stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



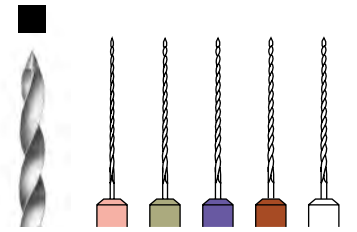
9107

Sortimente:
Assortments:

9107.634.**S1**
3 x 030
4 x 035
3 x 040

		10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**050**	**060**
Impugnatura sottile · *Handle, plastic*								
340 634 657455 ...								
9107.634. ...		020	025	030	035	040	050	060

Tiranervi, acciaio inossidabile elastico
Nerve broaches, stainless spring steel



17521
17525

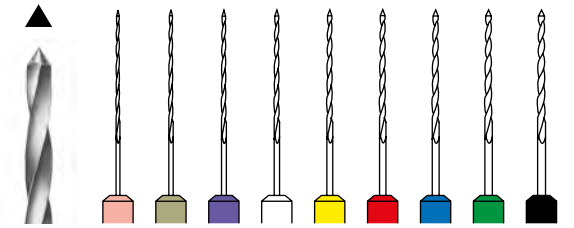
Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm
175(**21**).654.**S1**
2 x 006 – 010

175 25.654.**S1**
2 x 006 – 010

		6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**012**	**015**
Impugnatura · *Handle*						
340 654 645452 ...						
17521.654. ...		006	008	010	012	015
340 654 645452 ...						
17525.654. ...		006	008	010	012	015

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



17121
17125
17131

Sortimente:
Assortments:

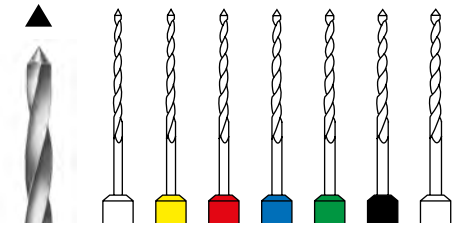
L = 21 mm

171 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

171 25.654.**S1**

		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Impugnatura · *Handle*										
340 654 639451 …										
17121.654. …		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 …										
17125.654. …		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 …										
17131.654. …		006	008	010	015	020	025	030	035	040

Reamer tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel



17121
17125
17131

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

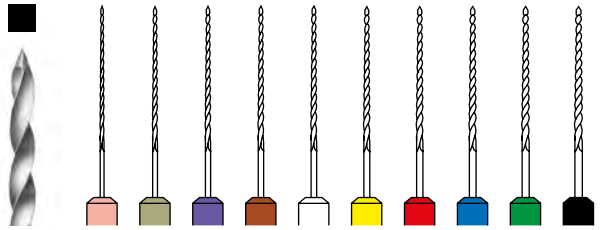
171 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Impugnatura · *Handle*								
340 654 639451 …								
17121.654. …		045	050	-	-	-	-	-
340 654 640451 …								
17125.654. …		045	050	055	060	070	080	090
340 654 642451 …								
17131.654. …		045	050	-	-	-	-	-

Reamer tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, root canal reamers "K", stainless spring steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



17321
17325
17331

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

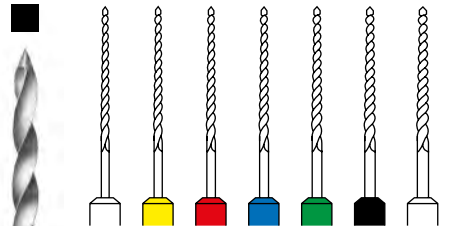
173 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

173 25.654.**S1**

173 31.654.**S1**

		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**012**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Impugnatura · *Handle*											
340 654 645452 ...											
17321.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...											
17325.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...											
17331.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel



17321
17325
17331

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

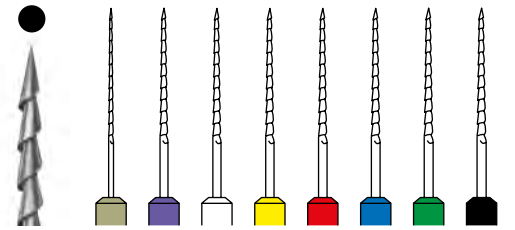
173 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Impugnatura · *Handle*								
340 654 645452 ...								
17321.654. ...		045	050	-	-	-	-	-
340 654 646452 ...								
17325.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 648452 ...								
17331.654. ...		045	050	-	-	-	-	-

File tipo «K», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, "K" files, stainless spring steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



17421
17425
17431

Sortimente:
Assortments:

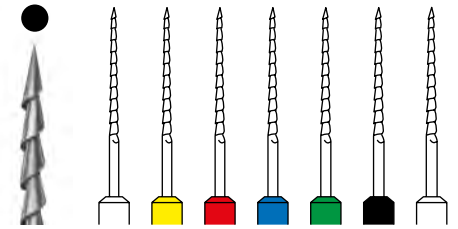
L = 21 mm

174 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

174 25.654.**S1**
174 31.654.**S1**

	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Impugnatura · *Handle*								
340 654 650453 ...								
17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...								
17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...								
17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Strumenti di preparazione canalare, lime di Hedström tipo «H», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files „H", stainless spring steel



17421
17425
17431

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

174 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Impugnatura · *Handle*							
340 654 650453 ...							
17421.654. ...	045	050	-	-	-	-	-
340 654 651453 ...							
17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...							
17431.654. ...	045	050	-	-	-	-	-

Lime di Heström tipo «H», acciaio inossidabile elastico
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files "H", stainless spring steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Opener



Opener

This Opener is ideally suited for the fast and generous enlargement of the canal entrance zone. It reliably removes most bacteria from the canal right at the start of the treatment. The fast-cutting design of the file ensures quick and thorough removal of the infected coronal tissue. What's more, the construction of the opener opens new perspectives: an improved view of the work field, especially in combination with magnifying glasses or a microscope. The preparatory work done by the Opener relieves the strain on the subsequently used file system and creates ideal conditions for the preparation further down the root canal.

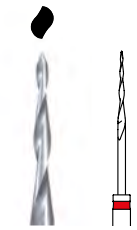
By the way, it does not matter if your prefer working to a reciprocating or rotary method: both versions of the Opener are suitable for universal use and can be combined with any file system and preparation technique.

- *Quick enlargement of the canal entrance zone*
- *Suitable for universal use*
- *Fast-cutting file design*
- *Less strain on the subsequently used file systems*
- *Improved vision*
- *Sterile*

Questo Opener è stato sviluppato per l'allargamento iniziale e rapido dell'accesso canalare. Libera il canale da gran parte dei batteri già all'inizio del trattamento in maniera affidabile. Il design di taglio particolarmente efficace rimuove il materiale infetto a livello coronale in modo rapido e scrupoloso. La sua particolarità apre nuove prospettive: consente una migliore visibilità sul campo di lavoro, in particolare in combinazione con un microscopio o con occhiali da ingrandimento. Questa lavorazione preliminare semplifica le fasi successive del sistema di lime e crea le migliori premesse per la preparazione in profondità.

Risulta tra l'altro indifferente se la lavorazione viene effettuata a movimento reciproco oppure rotante: entrambe le versioni dell'Opener hanno un utilizzo universale e possono essere utilizzate in combinazione con qualsiasi sistema di lime e/o tecnica di preparazione.

- Allargamento rapido dell'accesso canalare
- Utilizzo universale
- Design di taglio particolarmente efficace
- Semplificazione delle fasi successive
- Migliore visibilità
- Sterilità



OP 08 L 19

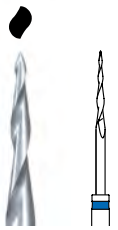
	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	025

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



OP08L19.204. ...	025

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Opener, conicità .08, lunghezza 19 mm, imballaggio sterile, per allargare la sezione dell'ingresso del canale con un lume stretto, nichel-titanio
Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



OP 10 L 15
OP 10 L 19

	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	030

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



OP10L15.204. ...	030
OP10L19.204. ...	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Opener, conicità .10, lunghezza 15 o 19 mm, imballaggio sterile, per allargare la sezione dell'ingresso del canale, nichel-titanio
Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



OPR 08 L 19

	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	025

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



OPR08L19.204. ... 025

Opener reciproco, conicità .08, lunghezza 19 mm, confezionato sterile, per allargare la sezione d'entrata del canale con un lumen stretto, nichel-titanio
Reciprocating Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



OPR 10 L 19

	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	030

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



OPR10L19.204. ... 030

Opener reciproco, conicità .10, lunghezza 19 mm, confezionato sterile, per allargare la sezione d'entrata del canale, nichel-titanio
Reciprocating Opener, taper .10, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium

PathGlider



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal
Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort
Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

Economy of time
The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

Easy handling
The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.

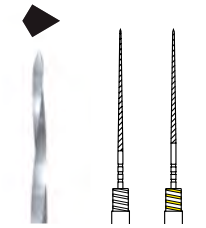
La realizzazione di un Glide Path scorrevole è irrinunciabile per la buona riuscita della preparazione del canale radicolare. È in questo modo che è possibile valutare con precisione l'anatomia del canale radicolare e assicurare che gli strumenti successivi possano lavorare in sicurezza e con efficacia per la preparazione del canale radicolare. Sono enormi i vantaggi offerti dall'utilizzo del PathGlider se confrontati con la preparazione puramente manuale del percorso canalare scorrevole con l'ausilio di lime manuali.

Riduzione del rischio di spostamenti canalari
Grazie alla punta in nichel-titanio estremamente flessibile, non tagliente, dalla snella conicità .03, lo strumento PathGlider è in grado di seguire la struttura canalare in modo ottimale riducendo così il rischio di spostamenti canalari, gradini, ecc.

Sicurezza e comfort
Grazie alle lime monouso confezionati sterili si riduce significativamente il rischio di frattura, si elimina il rischio di contaminazioni incrociate e non risulta più necessaria la preparazione.

Risparmio di tempo
Rispetto alla preparazione puramente manuale del percorso canalare scorrevole, lo strumento PathGlider assicura un risparmio di tempo prezioso.

Facile utilizzo
Una sezione a aquilone unica nel suo genere con tre angoli di taglio di supporto per pareti canalari lisce e un buon controllo della lima all'interno del canale.



PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31

		6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**015**	**020**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
PathGlider, conicità .03, monouso per la realizzazione di un Glide Path meccanico, nickel-titanio
PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical creation of a glide path, nickel-titanium



F6 SkyTaper

F6 SkyTaper

A new level of flexibility

F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.

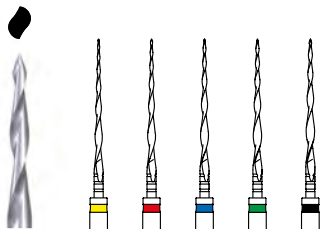
- *Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file*
- *All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies*
- *Efficient double-S cross-section for thorough cleaning*
- *Excellent preservation of the course of the canal*
- *Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06*
- *Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors*
- *Sterile packed single-use files*

Un nuovo livello di flessibilità

SkyTaper F6, il sistema a 1 lima con conicità .06 in nichel-titanio, convince gli specialisti dell'endodonzia e gli odontoiatri generici grazie alla flessibilità senza compromessi.

- Preparazione rotante su tutta la lunghezza di lavoro con l'ausilio di una sola lima con conicità .06
- Sistema completo: lime in nichel-titanio in cinque diverse dimensioni e tre lunghezze per tutte le anatomie dei canali radicolari
- Efficace doppia sezione a S per un'elevata efficienza pulente
- Eccellente mantenimento della struttura canalare
- Libera scelta del metodo di otturazione grazie alla conicità .06
- Impiego rotante su tutti i motori e contrangoli Endo con momento torcente limitato
- Lime monouso confezionati sterili

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



		6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*						
F06L21.204. ...		020	025	030	035	040
F06L25.204. ...		020	025	030	035	040
F06L31.204. ...		020	025	030	035	040

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Strumento F6 SkyTaper, conicità .06, Strumento monouso, imballaggio sterile, per la sagomatura del canale fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in «pecking motion«, nickel-titanio
F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



GPF 06

Sortimente:
Assortments:

GPF06.000.**S1**
20 x 020
20 x 025
60 20 x 030

		100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GPF06.000. ...		020	025	030	035	040

F6 SkyTaper punte di guttaperca
Con codifica colori, graduate e radioopache
Lunghezza 28 mm
F6 SkyTaper Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



PPF 06

Sortimente:
Assortments:

PPF06.000.**S1**
20 x 020
20 x 025
60 20 x 030

	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
PPF06.000. ...	020	025	030	035	040

F6 SkyTaper punte di carta
Con codifica colore, graduate e sterilizzate
Lunghezza 28 mm
F6 SkyTaper Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



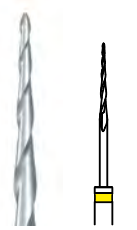
new

PPSF 06.000

Punte di carta F6 SkyTaper, 200 pezzi, imballo blister sterile, con 5 punte in ogni blister
Con codifica colori, graduate e sterilizzate, lunghezza 28 mm
Contenuto: 60 x misura 020, 80 x misura 025, 60 x misura 030
F6 SkyTaper Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 020, 80 x size 025, 60 x size 030

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

FQ 08 L 19

	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	020

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



FQ08L19.204. ...	020

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
FQ Opener, conicità .08, lunghezza 19 mm, imballaggio sterile, per allargare la regione di entrata canalare con piccolo lumen, nichel titanio, trattato termicamente
FQ Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel titanium, heat-treated



new

FQ 03 L 21
FQ 03 L 25
FQ 03 L 31

	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	015

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

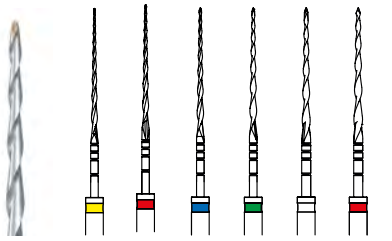


FQ03L21.204. ...	015
FQ03L25.204. ...	015
FQ03L31.204. ...	015

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Lima FQ Glider, conicità .03, confezione sterile, per la creazione meccanica di un glide path, nichel titanio
FQ Glider file, taper .03, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel titanium

new

FQ 06 L 21
FQ 06 L 25
FQ 06 L 31
FQ 04 L 21
FQ 04 L 25
FQ 04 L 31



	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	020	025	030	035	045	055

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



FQ06L21.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L25.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L31.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ04L21.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L25.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L31.204. ...	020	025	030	035	045	055

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
FQ, misure 020-030 con conicità .06, misure 020 - 055 con conicità .04, confezione sterile, per la preparazione rotatoria dei canali radicolari mediante movimenti alternati su tutta la lunghezza di lavoro, nichel titanio, trattato termicamente
FQ, size 020-030 with taper .06, size 020-055 with taper .04, sterile packed, for the rotary preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium, heat-treated

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

GPFQ 06
GPFQ 04

	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**045**	**055**
GPFQ06.000. ...	020	025	030	-	-	-
GPFQ04.000. ...	020	025	030	035	045	055

Punte di guttaperca FQ
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza 28 mm
FQ Guttapercha Points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

PPFQ 06
PPFQ 04

		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	○	●
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**045**	**055**
PPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
PPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

Punte di carta FQ
Con codice colore, graduate e sterilizzate
Lunghezza 28 mm
FQ Paper Points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



F360: tutto fuorché complicato

F360 – Anything other than complicated

Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickeltitanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- *2 files for most root canals*
- *Rotary use along the entire working length*
- *Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals*
- *All files have the same torque*
- *Disposable files*
- *Sterile packed*

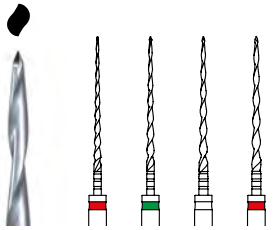
Il nuovo sistema di lime F360 unisce chiarezza e sicurezza: con l'ausilio di due lime in NiTi nelle grandezze 025 e 035 è possibile preparare la maggior parte dei canali radicolari in modo facile ed efficace. Determinante è il design innovativo degli strumenti. Una doppia sezione a S flessibile, in combinazione con un ampio spazio di raccolta e una torsione dinamica, assicura elevate prestazioni di pulizia e una contemporanea precisione durante la preparazione.

- 2 lime idonee per la maggior parte dei canali radicolari
- Impiego rotante su tutta la lunghezza di lavoro
- Lime flessibili in NiTi con una conicità slanciata .04, in grado di adattarsi in modo ottimale a tutte le anatomie canalari
- Uguale momento torcente per tutte le lime
- Lime monouso
- Confezione sterile

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

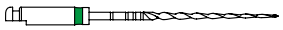
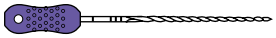
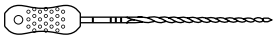
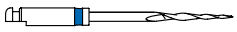
Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2012 012 986*
* richiesto/ * *pending*

Strumento F360, conicità .04, Strumento monouso, imballaggio sterile, per la sagomatura canalare fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in pecking motion, nichel-titanio
F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



4634 C.000

F360 Set d'introduzione 4634C
F360 Introductory set 4634C

●	**F04L25**.204.025	6	
●	**F04L25**.204.035	6	
●	**17325**.654.010	6	
○	**17325**.654.015	6	
●	**OP10L19**.204.030	1	
	595.000.	1	
	GPF04.000.S1	1	
	PPF04.000.S1	1	
	9866.000.	3	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



GPF 04

Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.**S1**

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
GPF04.000. ...	025	035	045	055

F360 Punte di guttaperca
Con codifica colori, graduate e radioopache
Lunghezza 28 mm
F360 Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PPF 04

Sortimente:
Assortments:

PPF04.000.**S1**

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
PPF04.000. ...	025	035	045	055

Punte di carta F360
Con codifica colore, graduate e sterilizzate
Lunghezza 28 mm
F360 Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

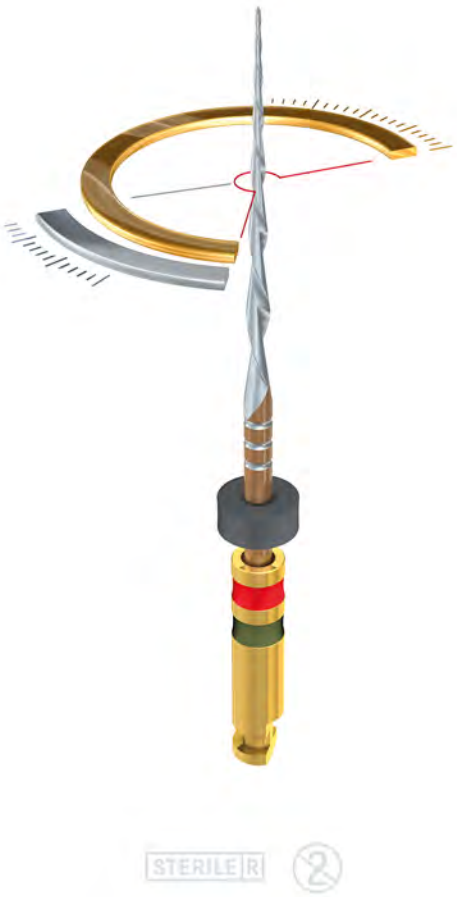


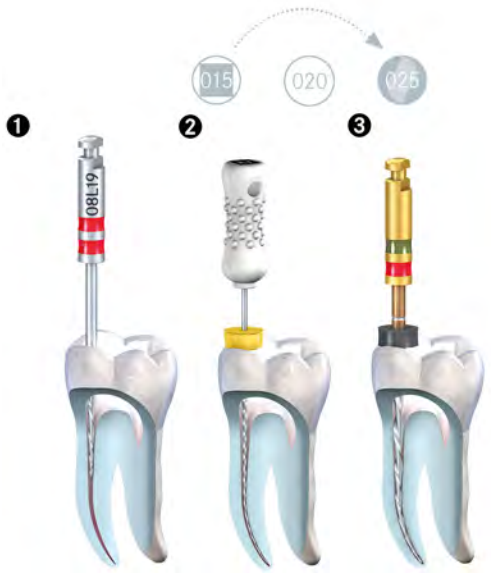
new

PPSF 04.000

Punte di carta F360, 200 pezzi, imballo blister sterile, con 5 punte in ogni blister
Con codifica colori, graduate e sterilizzate, lunghezza 28 mm
Contenuto: 60 x misura 025, 60 x misura 035, 40 x misura 045, 40 x misura 055
F360 Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 025, 60 x size 035, 40 x size 045, 40 x size 055

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview





Procodile Q
L'evoluzione della flessibilità

Questa evoluzione rende il mondo endodontico più facile e sicuro.

Procodile Q è la prima lima reciproca trattata termicamente con un cuore della lima a conicità variabile.
Per un livello di efficienza sensibilmente migliorato così come un sovrappiù in termini di flessibilità.

• cuore variabile per canali variabili: cuore della lima a conicità variabile per una preparazione ottimale anche all'interno di canali curvi
• Q significa calore: trattamento termico per una piegabilità ottimale e una flessibilità eccezionale
• affamato ed estremamente tagliente: elevata capacità di asportazione grazie all'ampio spazio di raccolta per la rimozione di frustoli e il design dello strumento a doppia sezione a S
• più sicuro come non mai: maggiore resistenza alla fatica ciclica e frattura della lima
• Procodile Q e Lei: un duo perfetto! Utilizzabile su tutti i più comuni motori a taglio sinistrorso come con il movimento brevetato ReFlex®

Step by Step:
❶ Preparazione iniziale dell'accesso canalare, per es. con un Opener OPR08L19 a movimento reciproco.
❷ Creazione di un percorso canalare scorrevole, per es. con una lima K con dimensione 015. La scelta della lima Procodile più adatta avviene a seconda della dimensione della lima (manuale) utilizzata in precedenza.
La regola:
Saltare una dimensione lima ISO
❸ Preparazione del canale con la lima Procodile Q.

Otturazione con la punta di guttaperca più adatta.

Procodile Q
The evolution of flexibility.

This evolution makes the endodontic world even safer and easier.

Procodile Q is the first heat-treated reciprocating file with a variably tapered core. For unprecedented flexibility, combined with an incredibly effective performance.

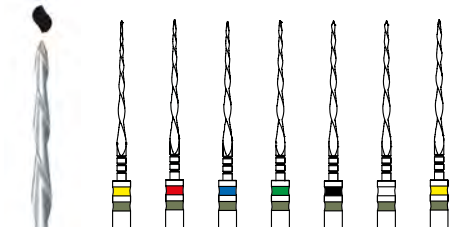
- *Variable core for variable canals: Variably tapered file core for optimum preparation even of curved canals.*
- *Q stands for heat: Heat-treated for outstanding bendability and excellent flexibility*
- *Hungry and fast-cutting: Quick and efficient substance removal thanks to a larger chip space and double-S design.*
- *Safer than ever before: extremely high resistance to cyclic fatigue and file fracture*
- *Procodile Q and you: A perfect match: Suitable for use in all established power systems, perfect in combination with the patented ReFlex® motion.*

Step by Step:
❶ *Generous preparation of the canal entry zone, for example with the reciprocating Opener OPR08L19.*
❷ *Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The matching Procodile Q file is selected according to the size of the previously used (manual) file.*
Rule:
Skip one ISO file size.
❸ *Canal preparation with the Procodile Q file.*

Obturation with a matching gutta-percha point.

new

PRQ 6 L 21
PRQ 6 L 25
PRQ 6 L 31
PRQ 5 L 21
PRQ 5 L 25
PRQ 5 L 31
PRQ 4 L 21
PRQ 4 L 25
PRQ 4 L 31



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*								
PRQ6L21.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L25.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L31.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ4L21.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L25.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L31.204. ...		-	-	-	-	-	045	050

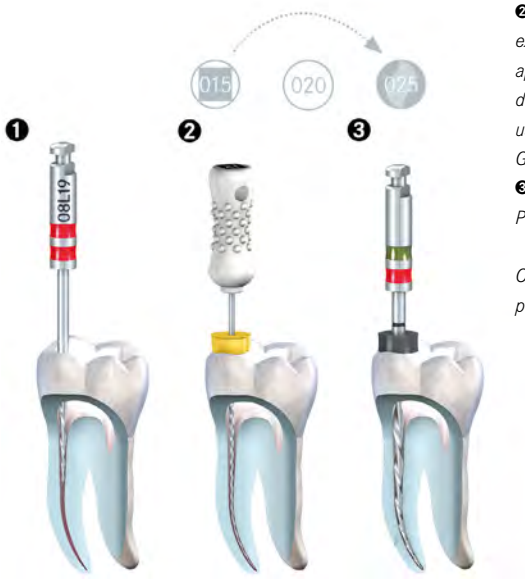
Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 3682841

Procodile Q, misure 020-030 con conicità .06, misure 035-040 con conicità .05, misure 045-050 con conicità .04, lima monouso, confezionata sterile, per la preparazione reciproca del canale radicolare fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in "pecking motion", nichel-titanio, lima trattata termicamente
Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium, heat-treated

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Procodile
Agile, fast and hungry

With its completely revised file design, Procodile is a totally new species in the kingdom of root canal preparation. The innovative, variably tapered file core makes Procodile noticeably more efficient and flexible and therefore ideally suitable for perfect shaping of the root canal and a high-quality preparation. Thanks to its additional green ring on the shank, Procodile can be distinguished easily from other file systems.

- *Unrivalled flexibility even in curved root canals thanks to an innovative, variably tapered file core*
- *Greater efficiency during preparation thanks to an enlarged chip space*
- *Increased patient safety thanks to greater resistance to cyclic fatigue*
- *Suitable for use in all common left-cutting reciprocating power units and with the patented ReFlex movement in the EndoPilot*

Step by Step

❶ *Generous opening of the canal entrance area for example with the reciprocating Opener OPR08L19*
❷ *Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The appropriate Procodile file is chosen depending on the size of the previously used (manual) file*
General rule: Skip one ISO size
❸ *Preparation of the root canal with the Procodile file*

Obturation with a matching guttapercha point

Procodile
Agile, tagliente e affamato

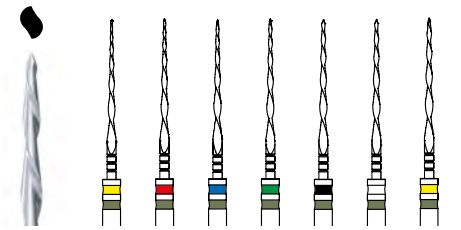
- Massima flessibilità anche all'interno di canali curvi grazie all'innovativo core della lima a conicità variabile
- Maggiore efficienza in fase di preparazione grazie a una maggiore capacità di asportazione
- Elevata sicurezza per il paziente grazie alla maggiore resistenza alla fatica ciclica
- Utilizzabile su tutti i più comuni motori reciprocanti così come con il movimento brevettato ReFlex su EndoPilot

Step by step

❶ Preparazione iniziale dell'accesso canalare, p.es. con un Opener OPR08L19 a movimento reciproco
❷ Creazione di un percorso canalare scorrevole, p.es. con una lima K 015. La scelta della lima Procodile più adatta avviene a seconda della dimensione della lima (manuale) utilizzata in precedenza
La regola: saltare una misura ISO
❸ Preparazione del canale con la lima Procodile

Otturazione con la punta di guttaperca più adatto

PROC 6 L 21
PROC 6 L 25
PROC 6 L 31
PROC 5 L 21
PROC 5 L 25
PROC 5 L 31
PROC 4 L 21
PROC 4 L 25
PROC 4 L 31



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*								
PROC6L21.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC5L25.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC5L31.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC4L21.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PROC4L25.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PROC4L31.204. ...		-	-	-	-	-	045	050

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
EP 3682841

Procodile, misure 020-030 con conicità .06, misure 035-040 con conicità .05, misure 045-050 con conicità .04, lima monouso, confezionata sterile, per la preparazione reciproca del canale radicolare fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in "pecking motion", nichel-titanio
Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



GPPR 06
GPPR 05
GPPR 04

Sortimente:
Assortments:

GPPR06.000.S1

60
30 x 025
10 x 030
10 x 035
10 x 040

	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
GPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
GPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
GPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Punte di guttaperca per Procodile e Procodile Q
Guttapercha Points for Procodile and Procodile Q

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PPPR 06
PPPR 05
PPPR 04

Sortimente:
Assortments:

PPPR06.000.**S1**

30 x 025
10 x 030
10 x 035
60 10 x 040

	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
PPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
PPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
PPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Punte di carta per Procodile e Procodile Q
Paper Points for Procodile and Procodile Q

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

PPSPR 06.000

Punte di carta Procodile, 200 pezzi, confezione sterile in blister, 5 punte per blister
Con codifica colore, graduate e sterilizzate, lunghezza 28 mm
Contenuto: 120 x misura 025, 20 x misura 030, 20 x misura 035, 40 x misura 040
Procodile Paper Points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 120 x size 025, 20 x size 030, 20 x size 035, 40 x size 040

EndoPilot

EndoPilot

The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.

This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.

The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q and Procodile files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.

Motore Endo e rilevatore apicale tutto in uno, per una preparazione efficace e sicura del canale radicolare.

Il motore endodontico completo di controllo del momento torcente e del numero di giri è provvisto di LED colorati che indicano la direzione di rotazione, il raggiungimento dei valori di torque e la posizione dello strumento in prossimità dell'apice, garantendo in questo modo una preparazione efficace del canale radicolare. Grazie al contrangolo completamente isolato dal punto di vista elettrico, il rilevatore apicale integrato, consente la precisa determinazione della lunghezza di lavoro in tempo reale e un grado elevato di sicurezza poiché in qualsiasi momento si conosce la posizione della lima all'interno del canale.

FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q e Procodile, così come altri sistemi di strumenti comuni, risultano pre-programmati all'interno di una biblioteca di strumenti. Inoltre risulta possibile comporre delle sequenze personalizzate.



EP0014 EndoPilot

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



EP 00 14.000

EndoPilot
Motore Endo e rilevatore apicale tutto in uno
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



new

EP DP 00.000

Kit DownPack per EndoPilot
Manipolo DownPack, supporto, punta di riscaldamento fina, grigia
Set DownPack for EndoPilot
DownPack handpiece, retainer, heating tip fine, grey



new

EP 0151.000

Manipolo DownPack per EndoPilot
DownPack handpiece for EndoPilot



new

EP 0156.000

Punta di riscaldamento DownPack superfina,
XF 040/.04, verde
DownPack heating tip extra fine,
XF 040/.04, green

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

EP 0152.000

Punta di riscaldamento DownPack fina,
F 050/.04, grigio
DownPack heating tip fine,
F 050/.04, grey



new

EP 0153.000

Punta di riscaldamento DownPack fina-media,
FM 050/.05, giallo
DownPack heating tip fine-medium,
FM 050/.05, yellow



new

EP 0154.000

Punta di riscaldamento DownPack media,
F 050/.07, rosso
DownPack heating tip medium,
M 050/.70 red



new

EP 0155.000

Punta di riscaldamento DownPack media-grande,
ML 050/.09, blu
DownPack heating tip medium-large,
ML 050/.09, blue



new

EP 2302.000

Supporto DownPack/BackFill per EndoPilot
DownPack/BackFill retainer for EndoPilot



new

EP BF 00.000

Kit BackFill per EndoPilot
Pistola BackFill Obtura Max e accessori:
Dado per raccordi, custodia prottetiva, aghi di applicazione Ø 25 ga, utensile MultiTool, Kit di pulizia, barra di guttapercha
Set BackFill for EndoPilot
BackFill pistol Obtura Max and accessories:
Union nut, protective sleeve, application needles Ø 25 ga, multi tool, cleaning set, guttapercha bar



new

EP 1041.000

Pistola BackFill Obtura Max
BackFill pistol Obtura Max



new

EP 1044.000

Aghi di applicazione Ø 20 ga per pistola BackFill Obtura Max, 5 pezzi
Application needles Ø 20 ga for BackFill pistol Obtura Max, 5 pieces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

EP 1045.000

Aghi di applicazione Ø 23 ga per pistola BackFill Obtura Max,
5 pezzi
Application needles Ø 23 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



new

EP 1046.000

Aghi di applicazione Ø 25 ga per pistola BackFill Obtura Max,
5 pezzi
Application needles Ø 25 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



new

EP 0142.000

Barre di guttapercha per pistola BackFill Obtura Max,
100 pezzi
Guttapercha bar for BackFill pistol Obtura Max,
100 pieces



new

EP 1042.000

Dado per raccordi per pistola BackFill Obtura Max
Union nut for BackFill pistol Obtura Max

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

EP 1043.000

Custodie prottetive per pistola BackFill Obtura Max,
4 pezzi
Protective sleeves for BackFill pistol Obtura Max,
4 pieces



new

EP 0147.000

Utensile MultiTool per pistola BackFill Obtura Max
Multi tool for BackFill pistol Obtura Max



new

EP 0148.000

Kit di pulizia per pistola BackFill Obtura Max,
2 spazzole
Cleaning set for BackFill pistol Obtura Max,
2 brushes



109 2314.000

EndoPilot Lipclip
Clip labbro per la misurazione apicale con cavo apicale
EndoPilot Lipclip
Lip clip for measuring the apex with an apex cable

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



109 2311.000

Kit cavi apicali EndoPilot
Kit costituito da cavo di misurazione con spina, clip labbro, tappo per clip labbro, cavo per clip lime, clip lime
EndoPilot Apex cable set
Set consisting of the measuring cable with plug, lip clip, cap for lip contact, cable for the file clamp, file clamp



new

110 2203.000

Adattatore AC/DC EndoPilot
Adattatore per EndoPilot con alimentatore (CE) 12V 1,5A 100-240V
EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter for the EndoPilot with power supply (EC) 12V 1,5A 100-240V



new

109 0112.000

Motore EndoPilot
Motore con raccordo ISO-E, luci LED e contatto Apex per EndoPilot
EndoPilot Motor
Motor with ISO-E connection, LED display and apex contact for the EndoPilot



109 2361.000

Interruttore a pedale EndoPilot
Interruttore singolo a controllo radio per EndoPilot
EndoPilot foot switch
Remote single foot switch for the EndoPilot

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



109 2351.000

Interruttore a pedale doppio EndoPilot
Interruttore a pedale doppio a controllo radio per EndoPilot
EndoPilot Twin foot switch
Remote twin foot switch for the EndoPilot

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



new

BCS 1.000

KometBioSeal - Sigillante in bioceramica
Materiale d'otturazione del canale radicolare permanente a base di silicato di calcio
Siringa 2 g pronta per l'uso
Contiene 10 puntas Endo
KometBioSeal – bioceramic sealer
Permanent root filling material based on calcium silicate
Ready-to-use 2 g syringe
Incl. 10 endo tips

new



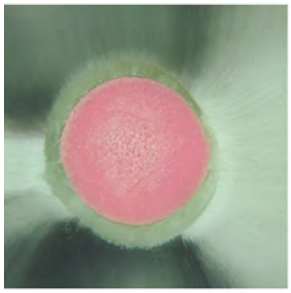
BCS 1 TIPS

	1
BCS1TIPS.000. ...	•

10 punte Endo KometBioSeal
10 KometBioSeal endo tips

Im alten Katalog gab es hier eine Einleitung. Fällt die hier weg?





EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Dopo un trattamento radicolare di successo, compito del materiale per il riempimento è quello di chiudere ermeticamente il canale per impedire un'eventuale reinfezione.

Con il materiale di riempimento radicolare EasySeal a base di resina epossidica si ottiene una sigillatura apicale permanente. Il materiale è radiopaco e dimensionalmente stabile. Grazie al confezionamento in una siringa a doppia camera EasySeal può essere applicato in modo facile e sicuro senza dover essere prima miscelato.



9978.000

EasySeal
Materiale per il riempimento radicolare a base di resina epossidica
Siringa Minimix 9 g
Incl. 20 punte di miscelazione e 20 punte Endo
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979

	1
9979.000. ...	•

20 cannule di miscelazione EasySeal
20 EasySeal mixing tips

9980

	1
9980.000. ...	•

20 punte Endo EasySeal
20 EasySeal endo tips



F360 Fill

F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.

Il sistema di otturazione canalare F360 Fill è un sistema che prevede l'utilizzo di guttaperca veicolata da carrier. Gli otturatori F360 Fill sono realizzati con un'anima in materiale plastico rivestita di guttaperca riscaldata nel forno F360 Fill, la guttaperca morbida assicura una otturazione ermetica del canale radicolare. Gli otturatori F360 Fill costituiscono un sistema universale con «carrier» idealmente adatto ai nostri sistemi di strumenti, per esempio F360, F6 SkyTaper e R6 ReziFlow.



9994.000

Fornetto F360 Fill
Fornetto per riscaldare gli otturatori F360 Fill
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9995



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Verificatori
Strumenti per verificare la misura appropriata degli otturatori F360 Fill
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill Obturators

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9996

	6	6	6	6	6	6	6
	●	●	●	●	●	○	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Otturatori
Otturatori canalari costituiti da un carrier centrale rigido di plastica ricoperto da guttaperca, da riscaldare nel fornetto F360 Fill e ottenere una sigillatura ermetica e tridimensionale del sistema canalare
Sistema di carrier universale, anche appropriato per le lime F360
Con codifica colori e radioopachi
F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360 files
Color coded and radiopaque

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



GP 02

Sortimente:
Assortments:

GP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Punte di guttaperca con conicità .02
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



GP 04

	100	100	100	100	100	100
	○	●	●	●	●	●
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GP04.000. ...	015	020	025	030	035	040

Punte di guttaperca con conicità .04
Con codice colore, graduate e radiopache
Lunghezza 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



PP 02

Sortimente:
Assortments:

PP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
PP02.000. ...		015	020	025	030	035	040

Punte di carta con conicità .02
Con codifica colore, graduate e sterilizzate
Lunghezza 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm

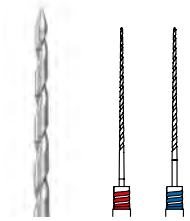
ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



PP 04

		100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP04.000. ...		015	020	025	030	035	040

Punte di carta con conicità .04
Con codifica colore, graduate e sterilizzate
Lunghezza 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



GPR 2 L 21
GPR 4 L 21

		6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	025	030
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*			
GPR2L21.204. ...		025	030
GPR4L21.204. ...		025	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 4000 min^{-1}/rpm
Asportatore di guttaperca in conicità .02 e conicità .04 senza spigoli taglienti
Plasticizzazione della guttaperca da calore prodotto per frizionamento tramite rotazione, Nichel-titanio
Nei paesi extra Germania e Austria, l'unità di confezione è 5 invece di 6
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



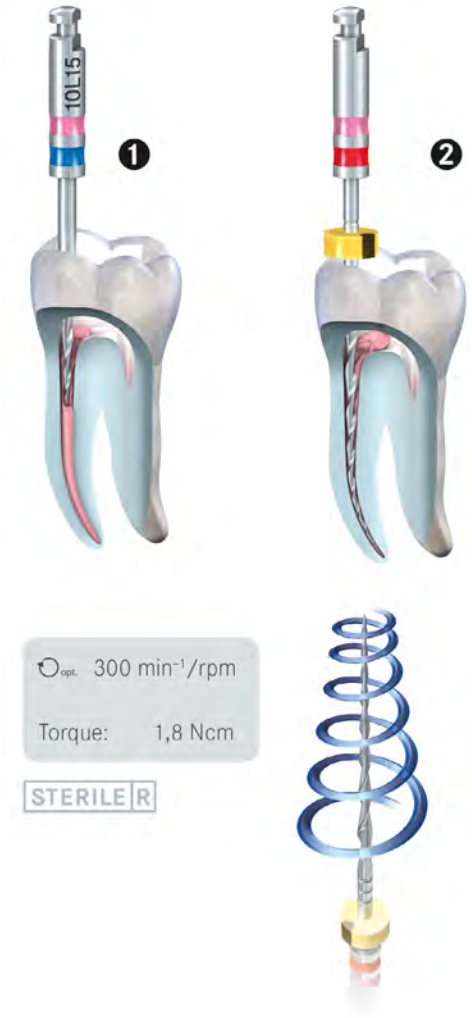
GP 801 L

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
FG · *Friction Grip (FG)*		
GP801L.314. ...		014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Strumento togli guttaperca
Per togliere guttaperca o il carrier plastico in caso di sistemi di otturazione con carrier
Da utilizzare preferibilmente nel contrangolo anello rosso, senza refrigerazione, con bassa pressione
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Endo ReStart
A new era in retreatment

The goal of every retreatment is to correct an existing endodontic therapy. Thanks to the NiTi retreatment files contained in the Endo ReStart system, this task can now be tackled effectively and under perfect control in just a few steps.

- *Endo ReStart is a new NiTi file system for efficient retreatments with just 1-2 instruments*
- *Thanks to their special blades with dynamic twist, the files of the Endo Restart system ensure effective removal of root fillings*
- *Thanks to its „safe activity" instrument tip, we can offer an optimized file to users. The new tip is provided with a tapered, non-cutting end permitting easy penetration of the filling material*
- *The constant taper of .05 ensures a perfect balance between stability and flexibility*

Endo ReStart
Una nuova era nel ritrattamento

L'obiettivo di qualsiasi ritrattamento consiste nel correggere la terapia endodontica esistente. Grazie agli strumenti NiTi del sistema di ritrattamento Endo ReStart, ora questo compito può essere assolto in modo efficace e con un controllo perfetto in poche semplici fasi.

- Endo ReStart è un nuovo sistema di strumenti NiTi per il ritrattamento efficace con solo 1 - 2 strumenti
- Grazie alla speciale geometria dei taglienti con torsione dinamica («dynamic twist»), gli strumenti del sistema Endo ReStart assicurano una rimozione efficace delle vecchie otturazioni canalari
- Con la punta «safe activity» è possibile offrire all'utilizzatore uno strumento ottimizzato, con una estremità rastremata non tagliente che permette una penetrazione rapida e semplice nel materiale della vecchia otturazione
- La conicità costante .05 assicura un equilibrio perfetto tra stabilità e flessibilità



RE 10 L 15

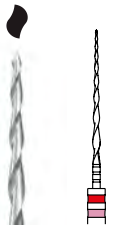
6

Misura · *Size* ∅ 1/100 mm **030**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

RE10L15.204. ... 030

max. 500 min-1/rpm
Endo ReStart Opener, conicità .10, lunghezza 15 mm, confezionato sterile, per la rimozione di otturazioni radicolari sul terzo coronale del canale, nickel-titanio
Endo ReStart Opener, taper .10, length 15 mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium



RE 05 L 21
RE 05 L 25

6

Misura · *Size* ∅ 1/100 mm **025**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

RE05L21.204. ... 025

RE05L25.204. ... 025

max. 500 min-1/rpm
Lima Endo ReStart, conicità .05, lima monouso, confezionata sterile, per la rimozione di otturazioni radicolari tramite strumenti rotanti fino alla lunghezza di lavoro, lavorando in «pecking motion», nickel-titanio
Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in pecking motion prior to retreatment, nickel titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4680.204

Kit introduttivo Endo ReStart
Endo ReStart Introductory set

RE10L15.204.030	2	
RE05L25.204.025	4	

Kit introduttivo Endo ReStart 4680 per il ritrattamento del canale radicolare
Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary retreatment of root fillings



541.000

Portastrumenti universale Endo, per 28 strumenti endodontici (per strumenti manuali e strumenti per contrangolo), PP (senza strumenti)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)



556.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	90 x 90 x 55

Steribox A8, non richiede guarnizioni o manutenzioni particolari, con filtro per 100 cicli di sterilizzazione, impilabile, i contenitori possono essere accoppiati, plastica PPSU trasparente
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic

9934

Filtro di sterilizzazione 25 x 61 mm per il contenitore di sterilizzazione A8, ricambio dopo 12 mesi oppure 100 procedure di sterilizzazione, ePTFE, 2 unità
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.



WKIBOX.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	290 x 140 x 70

Cassetta per conservare i blisters Endo inclusivo 5 divisori
Storage box for endodontic blister packs incl. 5 dividers



9880

Inserto data per Steribox, con indicatore dell'anno, da sostituirsi insieme al filtro, cioè dopo ca. 100 cicli di sterilizzazione. Il colore dell'inserto cambia ogni anno
Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Sigillo di sterilizzazione con indicatore stampato che cambia colore durante la sterilizzazione. Accessorio opzionale dello Steribox. Ottima utilizzazione. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879

Sigillo di sicurezza del contenitore per la sterilizzazione. Accessorio opzionale. 1 sigillo per ogni ciclo di sterilizzazione. Per aprire il coperchio è necessario rompere il sigillo di sicurezza
Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation



9955.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	67 x 50 x 61

Recipiente di lavaggio
Per la pulizia e disinfezione meccanica di strumenti nel termodisinfettore
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfector

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Endo Rescue

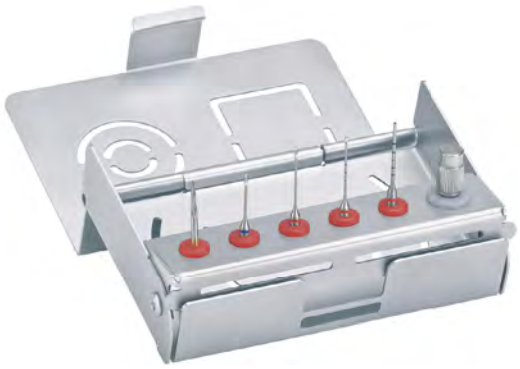
Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue – Per la rimozione di strumenti fratturati

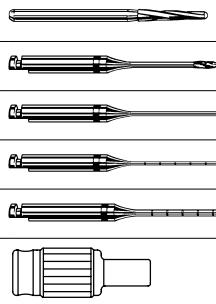
La frattura di uno strumento nell'ambito di un trattamento endodontico rappresenta non solo un enorme stress per l'operatore, ma per il paziente anche un rischio maggiore di incorrere in complicazioni post endodontiche. Il set Endo Rescue offre una soluzione semplice e sistematica per l'accesso al canale radicolare e per la rimozione degli strumenti fratturati. Dopo aver preparato un accesso dritto al frammento con l'ausilio di una fresa endodontica tradizionale e di due frese Gates, due speciali strumenti consentono di semplifi care una manovra finora complicata: una fresa di centratura espone la parte coronale del frammento, mentre una fresa di trapanazione estremamente sottile lo circonda, lo tiene fermo e lo estrae dal canale ruotandolo in senso antiorario.



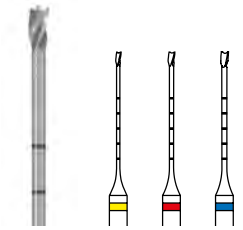
4601.000

Endo Rescue Kit
Per la rimozione di strumenti fratturati
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	



RKP



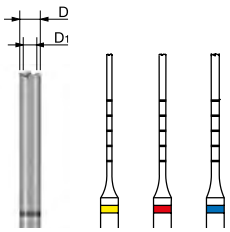
		2	2	2
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



RKP.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Fresa di centratura Endo Rescue
Endo Rescue Centre Drill



RKT

		2	2	2
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7	9	11
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	4	5	7

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



RKT.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Fresa di trapanazione Endo Rescue
Utilizzare con rotazione in senso antiorario
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9848

Blocchetti di resina trasparente per esercitazioni endo, 3 pz.
Acrylic training block, 3 pcs.



595.000

Supporto provvisorio per strumenti endodontici con spugnette (5 pezzi)
Per la pulizia e il deposito provvisorio igienico degli strumenti per il canale radicolare durante il trattamento (senza strumenti)
Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)

9866

Dimensioni · *Dimensions*	mm	50 x 30 x 17

Spugnetta bianca, ricambio 25 pz.
Foam insert white, refill 25 pcs.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Système ER
ER system



Tenon ER DentinPost X revêtu
ER DentinPost X Coated 420-426



Tenon ER DentinPost revêtu
ER DentinPost Coated 428-430



Tenon ER DentinPost
ER DentinPost 432-434



Tenons ER DentinPost X
ER DentinPost X 435-437



Tenon ER CeraPost
ER CeraPost 439-441



Tenon ER avec tête
ER Posts with head 442-443



Tenon ER ELO
ER ELO posts 444



Tenon GPL
GPL posts 445



Tenon ER ELD
ER ELD posts 446



Tenon ER CAST
ER CAST posts 446



Tenon ER TMP
ER TMP posts 447



Tenon ER de stabilisation
ER Stabilization posts 448



Porte-instruments ER et
container de stérilisation
ER Instrument tray and
sterilisation container 449

OptiPost
OptiPost



428-431

Vario
Vario



Vario X
Tenon actif
Vario X
Threaded posts 4540-456



Vario XL
Tenon actif, long
Vario XL
Threaded posts, long 457



Vario X ELO
Vario X ELO 458

Vario tenon actif
Vario Threaded posts 458

Vario L
Tenon actif, long
Vario L
Threaded posts, long 459

BKS
BKS



BKS vis radiculaire
BKS Screw post 462-466

RepairPost
RepairPost



RepairPost,
Titane pur
RepairPost,
pure titanium 468-470

Composite
Composite



DentinBuild Evo
DentinBuild Evo 475

Heraplat est un produit/une marque de la société Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD est un produit/une marque de la société DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor est un produit/une marque de la société RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suisse

Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland

ritornare all'indice generale
back to general overview

Root posts		**Perni radicolari**
ER system	**418**	Sistema ER
ER posts short	**419 – 422**	Perni ER corti
ER instruments short	**423**	Strumenti ER corti
ER instruments	**424 – 426**	Strumenti ER
ER DentinPost	**427 – 437**	ER Perni DentinPost
ER CeraPost	**438 – 441**	ER Perni CeraPost
ER Titanium	**442 – 445**	ER Titanio
ER One-piece-cast/Cast-on	**446 – 448**	ER Pezzo unico fuso/Sovraffusione
ER Instrument trays	**449**	ER Portastrumenti
OptiPost	**450 – 452**	OptiPost
Vario	**453 – 461**	Vario
BKS	**462 – 466**	BKS
RepairPost	**467 – 470**	RepairPost
FO/PCR Pins	**476 – 477**	FO/PCR Pins

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ER

ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

Sistema ER - perni conformi alle indicazioni individuali e strumentario corrispondente

Lo strumentario apposito e la scelta specifica di perni conici ER rappresentano la premessa migliore per tutte le possibilità di ricostruzione.

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

Welcome new additions to the established ER system.

Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

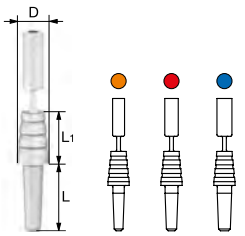
- *Short anchoring depth for minimum weakening of the root*
- *Pronounced retention head for severely damaged crowns*
- *Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating*
- *Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site*
- *The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique*

DentinPost X Coated e TitanPost X Coated

Il sistema ER di comprovata efficacia si espande.

I nuovi arrivi sono i due perni corti DentinPost X Coated e TitanPost X Coated in composito vetrofibrorinforzato e titanio puro. Grazie al codolo corto di soli 6 mm l'affaticamento della radice è minimo. Entrambi consentono, grazie alla presenza della marcata testina ritentiva, di realizzare un restauro di situazioni fortemente compromesse. Grazie al rivestimento di colore simile a quello dei denti, TitanPost X Coated è il primo perno in titanio che unisce stabilità ed estetica.

- ridotta profondità di ancoraggio del perno per un affaticamento minimo della radice
- marcata testina ritentiva per situazioni fortemente compromesse
- elevata ritenzione ed estetica grazie al rivestimento totale
- preparazione perfetta e veloce della sede del perno con l'ausilio di strumenti intelligenti
- fissaggio del perno e ricostruzione del moncone grazie all'impiego della tecnica adesiva

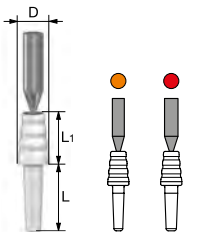


DPXCL 6

		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**
D	∅ 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L_1	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...	070	090	110

DentinPost X Coated Perni radicolari con testa ritentiva in composito vetrofibrorinforzato con strato polimerico di adesione
DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



TPXCL 6

		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**070**	**090**
D	∅ 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L_1	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...	070	090

TitanPost X Coated con testina di ritenzione, in titanio puro, provvisto di uno strato di polimero adesivo, lunghezza 6 mm
TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



4650.000

Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 070
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

183LB.204.070	1	
196S.204.070	1	
196DS.644.070	1	
DPXCL6.000.070	10	



4651.000

Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 090
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

183LB.204.090	1	
196S.204.090	1	
196DS.644.090	1	
DPXCL6.000.090	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4661.000

Set DentinPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 110
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

183LB.204.110	1	
196S.204.110	1	
196DS.644.110	1	
DPXCL6.000.110	10	



4657.000

Set TitanPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 070
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070

183LB.204.070	1	
196S.204.070	1	
196DS.644.070	1	
TPXCL6.000.070	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

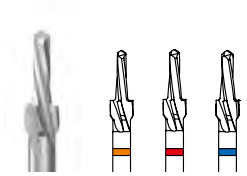


4658.000

Set TitanPost X Coated, lunghezza 6 mm, misura 090
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

183LB.204.090	1	
196S.204.090	1	
196DS.644.090	1	
TPXCL6.000.090	10	

196 S



	2	2	2
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

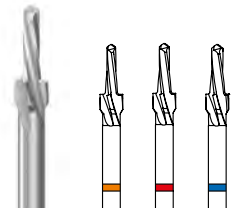
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



196S.204. ...	070	090	110

Allargacanali per preparare il sito del perno radicolare e il box ritentivo, per perni radicolari con testa ritentiva, lunghezza del gambo 6 mm, acciaio inossidabile
Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



	2	2	2
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

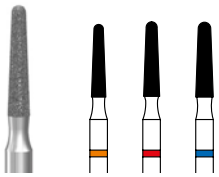
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



196SL.204. ...	070	090	110

Allargacanali lungo per preparare il sito del perno e per modellare il box di ritenzione, per i perni con testina di ritenzione e lunghezza del gambo di 6 mm, acciaio inossidabile
Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



	1	1	1
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

Impugnatura · *Handle*

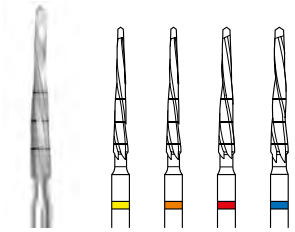
196DS.644. ...	070	090	110

Strumento per irruvidire per perni radicolari con testa ritentiva, lunghezza del gambo 6 mm, diamantato
Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

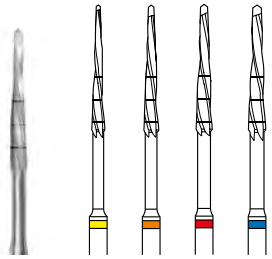
196



		2	2	2	2
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*					
330 204 687340 ...					
196.204. ...		050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

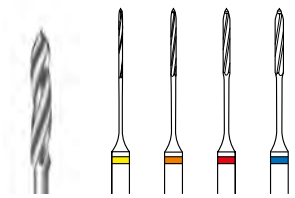
196 L



		2	2	2	2
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*					
330 204 688340 ...					
196L.204. ...		050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Allargacanali lungo, acciaio inossidabile
Reamer long, stainless steel

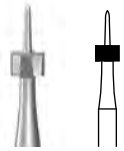
183 LB



		6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*					
183LB.204. ...		050	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa pilota, acciaio inossidabile
Pilot bur, stainless steel

120 D



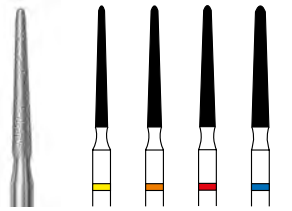
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	030
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*		
120D.204. ...		030

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa a spianare, diamantata
Per perni misura 050, 070, 090 e 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



196 D



	1	1	1	1
Misura · *Size* ∅ 1/100 mm	050	070	090	110
Impugnatura · *Handle*				
196D.644. ...	050	070	090	110

Strumento per irruvidire, diamantato
Roughening instrument, diamond coated

45 L 9



	1	
L mm	9	
45L9.000. ...	•	

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel

45 L 12



	1	
L mm	12	
45L12.000. ...	•	

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel

45 L 15



	1	
L mm	15	
45L15.000. ...	•	

Distanziatore per perni con testina ritentiva e perni ELO, acciaio inossidabile
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel

74 L 12



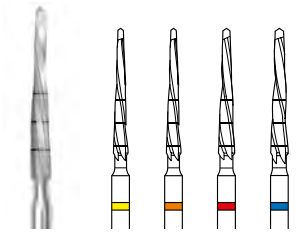
	1	
L mm	11-16	
74L12.000. ...	•	

Distanziatore universale, acciaio inossidabile
Universal depth gauge, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

196

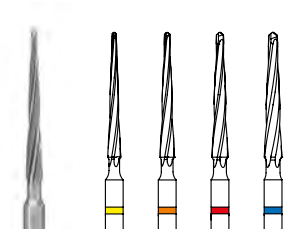


		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Impugnatura · *Handle*

196.644. ...	050	070	090	110

H 196



		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H196.204. ...	050	070	090	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Strumento togli DentinPost
DentinPost remover

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

ER DentinPost Coated - in composito vetrofibrorinforzato con strato polimerico di adesione

Le fibre di vetro garantiscono un'elevata resistenza; altre caratteristiche garantite sono la radiopacità, un modulo di elasticità simile a quello della dentina e un'ottima estetica.

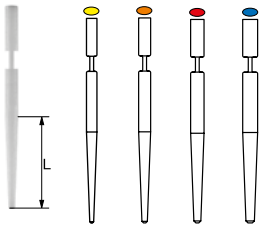
Grazie all'elemento di inserimento non rivestito si ottiene dal livello apicale al livello coronale una comune miscela adesiva tra perno e composito che consente una ottimale stabilità del legame. Dopo l'inserimento di DentinPost Coated l'elemento d'inserimento viene piegato verso il basso con una leggera angolazione.

DentinPost Coated è raccomandato per le seguenti indicazioni: Ricostruzione di denti parzialmente compromessi a livello coronale con composito (ad esempio DentinBuild).

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
DPC1L12.000. ...		050	070	090	110

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated in composito vetrofibrorinforzato con strato polimerico di adesione
DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4485.000

Set DentinPost Coated, misura 050
DentinPost Coated Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
DPC1L12.000.050	10	



4486.000

Set DentinPost Coated, misura 070
DentinPost Coated Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
DPC1L12.000.070	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4487.000

Set DentinPost Coated, misura 090
DentinPost Coated Set, size 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
DPC1L12.000.090	10	

4488.000

Set DentinPost Coated, misura 110
DentinPost Coated Set, size 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
DPC1L12.000.110	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:
Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 – 70%]

***DentinPost X** permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.*

DentinPost

ER DentinPost - perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro

ER DentinPost - perni radicolari in composito rinforzato con fibra di vetro.
DentinPost sono perni radicolari conici prefabbricati in fibre di vetro incorporate in resina epossidica.I perni radicolari sono composti di fibre di vetro speciale parallele, che garantiscono una stabilità ottima. I perni sono radiopachi e hanno un modulo di elasticità simile a quello della dentina naturale per garantire un'aspetto molto estetico.

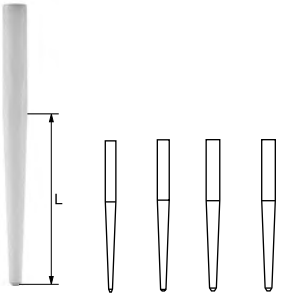
I perni DentiPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:
Ricostruzione con composito di denti con corona parzialmente distrutta [grado di distruzione coronale 10 - 70%]

Grazie alla loro testa di ritenzione pronunciata, i perni **DentinPost X** permettono una ricostruzione stabile anche in caso di denti con corona distrutta.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

- **354 TL 12**
- **366 TL 12**
- **355 TL 12**
- **356 TL 12**



		10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12

354TL12.000. ...		050	-	-	-
366TL12.000. ...		-	070	-	-
355TL12.000. ...		-	-	090	-
356TL12.000. ...		-	-	-	110

DentinPost in composito vetrofibrorinforzato
DentinPost made of fiber reinforced composite



4412.000

Set introduttivo DentinPost, misura 050
DentinPost Introductory Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
354TL12.000.050	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4413.000

Set introduttivo DentinPost, misura 070
DentinPost Introductory Set, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196.**204.070	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**366TL12.**000.070	10	



4414.000

Set introduttivo DentinPost, misura 090
DentinPost Introductory Set, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**355TL12.**000.090	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4415.000

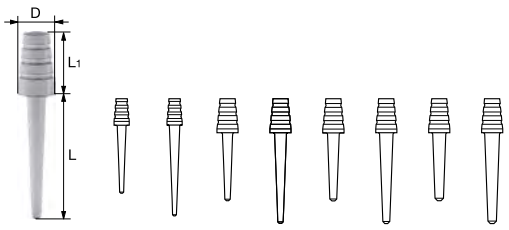
Set introduttivo DentinPost, misura 110
DentinPost Introductory Set, size 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
356TL12.000.110	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

- **443 L 9**
- **443 L 12**
- **444 L 9**
- **444 L 12**
- **445 L 9**
- **445 L 12**
- **446 L 9**
- **446 L 12**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	Ø 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L_1	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

443L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
443L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
444L9.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
444L12.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
445L9.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
445L12.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
446L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
446L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Perni radicolari con testina ritentiva DentinPost X per ricostruzioni dirette con materiali plastici
Composito vetrofibrorinforzato
DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
Fibre-reinforced composite

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4442 B.000

Set introduttivo DentinPost X, misura 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
120D.204.030	1	
196D.644.050	1	
45L9.000.	1	
443L9.000.050	10	

4443 B.000

Set introduttivo DentinPost X, misura 070
DentinPost X Introductory Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
120D.204.030	1	
196D.644.070	1	
45L9.000.	1	
444L9.000.070	10	





4444 B.000

Set introduttivo DentinPost X, misura 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	**445L9.**000.090	10	

4445 B.000

Set introduttivo DentinPost X, misura 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	**446L9.**000.110	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







❶



❷



❸



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:
❶ *Preprosthetic stabilization [coronal destruction 0 - 10%]*
❷ *Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material [coronal destruction 10 - 70%]*
❸ *Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup [coronal destruction 70 - 100%]*

ER CeraPost - perni radicolari in ceramica al biossido di zirconio

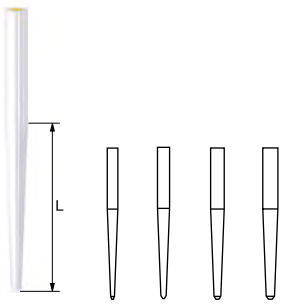
I perni CeraPost - sono perni radicolari conici realizzati in ceramica al biossido di zirconio stabilizzato.

Con questo materiale viene utilizzata una ceramica impiegata con successo già da molti anni nel settore medico e dentistico grazie al suo comportamento anticorrosivo, alla biocompatibilità e al carico meccanico ammissibile.

I perni CeraPost sono raccomandati per le indicazioni seguenti:
❶ Stabilizzazione preprotesica [grado di distruzione coronale 0 – 10%]
❷ Ricostruzione con materiale plastico di denti con corona parzialmente distrutta [grado di distruzione coronale 10 – 70%]
❸ Ricostruzione ceramica in due tempi di denti con corona distrutta [grado di distruzione coronale 70 – 100%]



- **231 L 12**
- **439 L 12**
- **232 L 12**
- **233 L 12**



		10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12

231L12.000. ...	050	-	-	-
439L12.000. ...	-	070	-	-
232L12.000. ...	-	-	090	-
233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost in ceramica al biossido di zirconio
CeraPost made of zirconium oxide ceramic

4366.000

Set introduttivo CeraPost, misura 050
CeraPost Introductory Set, size 050

183LB.204.050	1	
120D.204.030	1	
196.204.050	1	
74L12.000.	1	
196D.644.050	1	
231L12.000.050	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4441.000

Set introduttivo CeraPost, misura 070
CeraPost Introductory Set, size 070

183LB.204.070	1	
120D.204.030	1	
196.204.070	1	
74L12.000.	1	
196D.644.070	1	
439L12.000.070	10	

4367.000

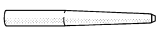
Set introduttivo CeraPost, misura 090
CeraPost Introductory Set, size 090

183LB.204.090	1	
120D.204.030	1	
196.204.090	1	
74L12.000.	1	
196D.644.090	1	
232L12.000.090	10	



4368.000

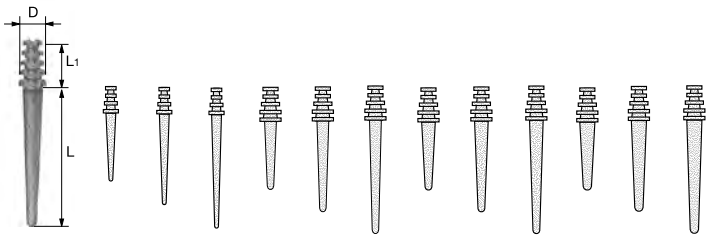
Set introduttivo CeraPost, misura 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**233L12.**000.110	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	Ø 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**070**	**070**	**070**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	Ø 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno con testina per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



4644.000

Set di perni ER con testina, misura 070
Set of posts with head, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**228L9.**000.070	5	
●	**228L12.**000.070	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	



4645.000

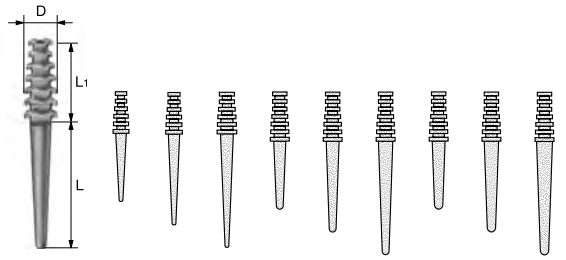
Set di perni ER con testina, misura 090
Set of posts with head, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**49L9.**000.090	5	
●	**49L12.**000.090	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

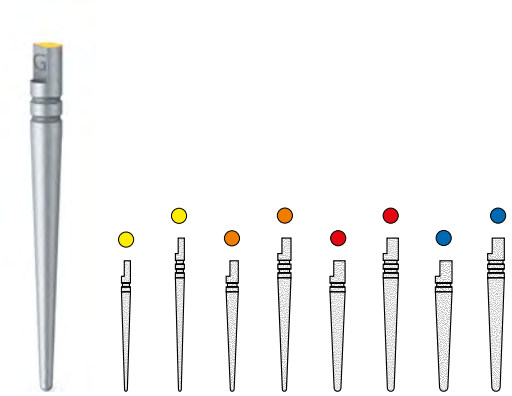
ritornare alla tabella generale
back to overview

- **48 L 9 A**
- **48 L 12 A**
- **48 L 15 A**
- **49 L 9 A**
- **49 L 12 A**
- **49 L 15 A**
- **50 L 9 A**
- **50 L 12 A**
- **50 L 15 A**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
48L9A.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12A.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-
48L15A.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-
49L9A.000. ...		-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12A.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15A.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9A.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	110

Perno ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro
ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



GPLL 12
GPLL 15

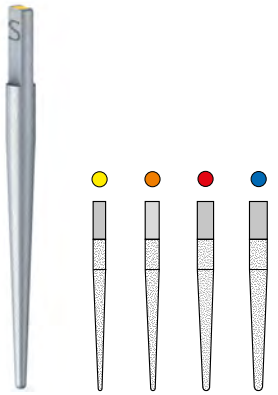
		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
GPLL12.000. ...		050	-	070	-	090	-	110	-
GPLL15.000. ...		-	050	-	070	-	090	-	110

Perni GPL per ricostituzioni sovraffuse,
lega oro-platino adatta per sovraffusioni
GPL posts for cast-on build-ups,
gold-platin alloy

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

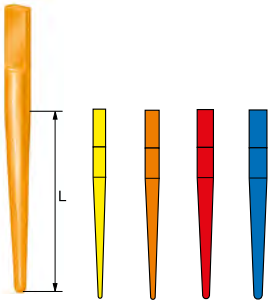
SPLL 16



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
SPLL16.000. ...		050	070	090	110

Perni ELD per ricost4ruzione sovraffuse,
lega argento palladio condizionatamente adatta per
sovvrafusioni
ELD posts for cast-on build-ups,
silver-palladium alloy of limited suitability for casting on

57 L 16
339 L 16
58 L 16
59 L 16



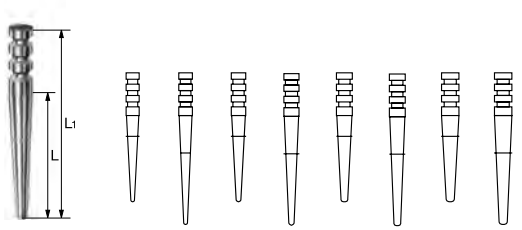
		10	10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

Perno CAST per fusione monoblocco, resina
depolimerizzabile calcinabile
CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

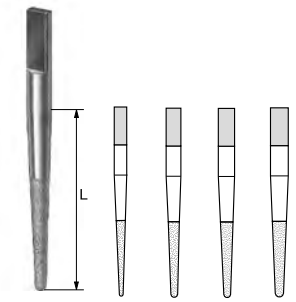


		10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	Ø 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L_1	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0
P75L11.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
P75L14.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
P422L11.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
P422L14.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
P76L11.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
P76L14.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
P77L11.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
P77L14.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Perno TMP per provvisori, titanio puro
TMP posts for temporary application, pure titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**

		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
60L16.000. ...		050	-	-	-
440L16.000. ...		-	070	-	-
61L16.000. ...		-	-	090	-
62L16.000. ...		-	-	-	110

Perni di stabilizzazione per otturazioni, sigilli canalari e ricostruzioni in due tempi, titanio puro
Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



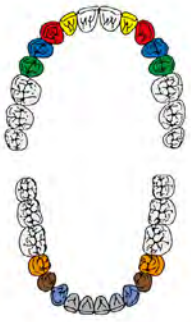
581.000

Sistema ER - Portastrumenti, PP (senza strumenti)
ER system - Instrument tray, PP (without instruments)

ritornare all'indice generale
back to general overview

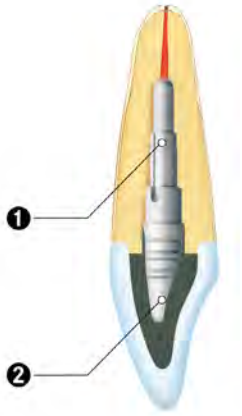
ritornare alla tabella generale
back to overview











OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

❶ *Stepped radicular segment for maximum wall adaptation*
❷ *Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth*

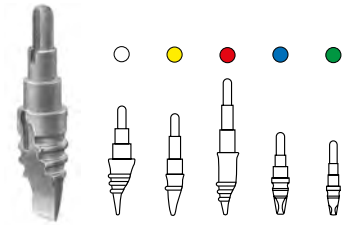
OptiPost

Optipost - il sistema di perni radicolari facile e sicuro

Per la cura dei denti frontali, dei canini e dei premolari con corona ampiamente distrutta. OptiPost unisce i vantaggi dei perni prodotti singolarmente con l'applicazione facile e rapida dei perni confezionati.

❶ Segmento radicolare a gradini con massima stabilità della parete
❷ Segmento coronale calibrato esattamente per l'anatomia del dente

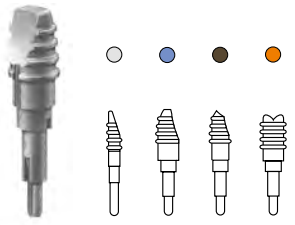
279



	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
279.000. ...	1	2	3	4	5

Perni radicolari OptiPost, Mascella superiore (OK), Titanio puro
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

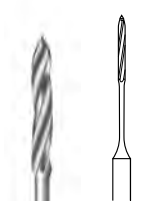
280



	5	5	5	5
Misura · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**
280.000. ...	1	3	4	5

Perni radicolari OptiPost, mandibola (UK), titanio puro
La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

183 LA



		6
Misura · *Size*	∅ $^{1}/_{100}$ mm	**090**

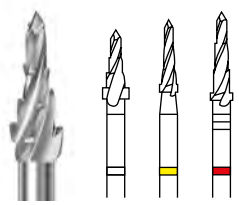
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



183LA.204. ...	090

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa pilota OptiPost, acciaio inossidabile
OptiPost reamer, stainless steel

29 A



	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



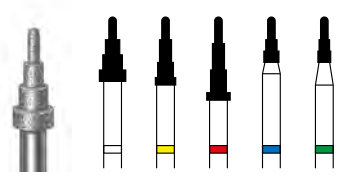
29A.204. ...	○1	▲2	▲3

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta a svasare OptiPost, mascella superiore (OK), a lame, acciaio inossidabile
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

27 D



	1	1	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**

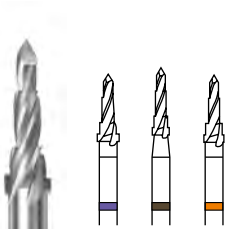
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



27D.204. ...	1	2	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta a gradini OptiPost, mascella superiore (OK), diamantata
La misura corrisponde al dente: 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5
OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



	1	1	1
Misura · *Size*	**3**	**4**	**5**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



30A.204. ...	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta a svasare OptiPost, mandibola (UK), a lame, acciaio inossidabile
La misura corrisponde al dente: 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



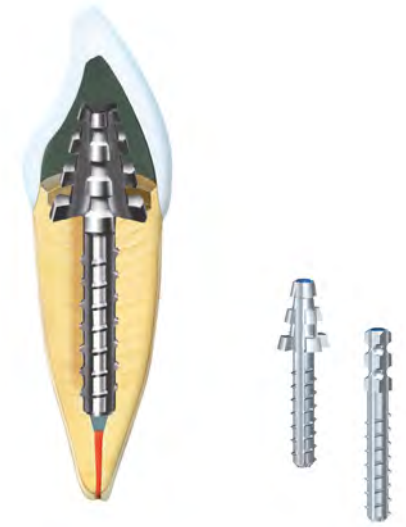
	1	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



28D.204. ...	1	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta a gradini OptiPost, mandibola (UK), diamantata
La misura corrisponde al dente: 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO

VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

- *Available threaded*
- *Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)*
- *Four shank lengths available*
- *Made of pure titanium*

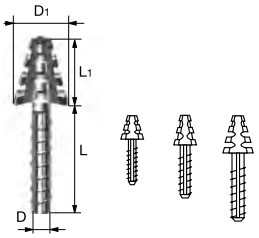
VARIO - Perni radicolari cilindrici per una grande varietà di applicazioni

- Disponibili con gambo attivo
- In due modelli per differenti situazioni coronali:
VARIO X a forma di albero di Natale: per i denti con corona distrutta. VARIO a forma cilindrica: per la ricostruzione di denti con corona parzialmente distrutta o denti multiradice.
- 4 lunghezze
- Titanio puro

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





- **T 63 L 6**
- **T 63 L 7**
- **T 63 L 9**

		10	10	10
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
T63L6.000. ...		1	-	-
T63L7.000. ...		-	2	-
T63L9.000. ...		-	-	3

Vario X
Perno filettato per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

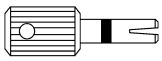
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4118.000

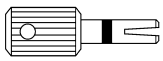
Set Vario X, misura 1, con filettatura
Vario X Set, size 1, threaded

116D.204.1	1	
179.204.1	1	
66L6.000.1	1	
T63L6.000.1	10	



4119.000

Set Vario X, misura 2, con filettatura
Vario X Set, size 2, threaded

116D.204.2	1	
179.204.2	1	
66L7.000.2	1	
T63L7.000.2	10	

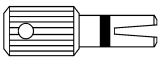
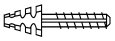
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4120.000

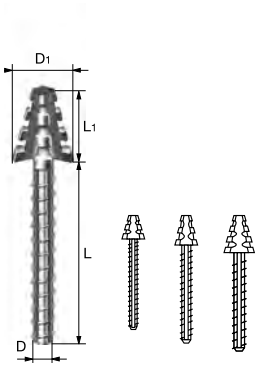
Set Vario X, misura 3, con filettatura
Vario X Set, size 3, threaded

●	**116D.**204.3	1	
●	**179.**204.3	1	
●	**66L9.**000.3	1	
●	**T63L9.**000.3	10	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





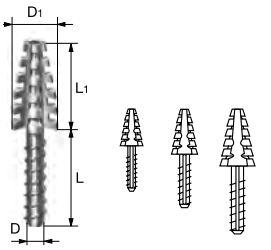
- **T 51 L 13**
- **T 52 L 13**
- **T 53 L 13**

		10	10	10
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
	T51L13.000. ...	1	-	-
	T52L13.000. ...	-	2	-
	T53L13.000. ...	-	-	3

Perno filettato lungo XL, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

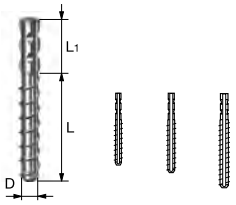
ritornare alla tabella generale
back to overview



- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

		10	10	10
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	4,9	6,0	7,6
T63L6A.000. ...		1	-	-
T63L7A.000. ...		-	2	-
T63L9A.000. ...		-	-	3

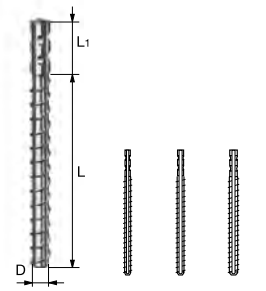
Perno Vario X ELO per ricostruzioni con materiali plastici su corone allungate, titanio puro
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**

		10	10	10
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L_1	mm	3,5	3,5	3,5
T91L6.000. ...		1	-	-
T92L7.000. ...		-	2	-
T93L9.000. ...		-	-	3

Perno filettato Vario per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

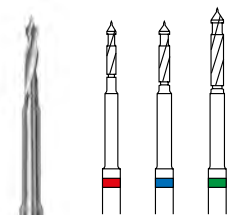


- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**

		10	10	10
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L_1	mm	3,5	3,5	3,5
T91L13.000. ...		1	-	-
T92L13.000. ...		-	2	-
T93L13.000. ...		-	-	3

Vario L
Perno filettato, lungo, per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

179



	2	2	2
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**

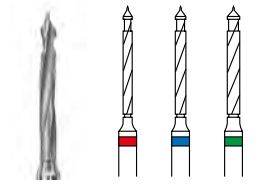
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



179.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta forante combinata, acciaio inossidabile
Combination drill, stainless steel

179 L



	2	2	2
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**

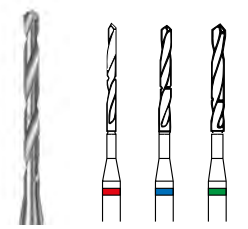
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



179L.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Punta forante combinata lunga, acciaio inossidabile
Combination drill, long, stainless steel

154



	2	2	2
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



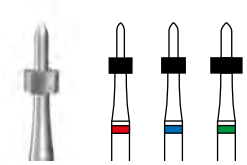
154.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa a spirale, acciaio inossidabile
Twist drill, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

116 D



	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**

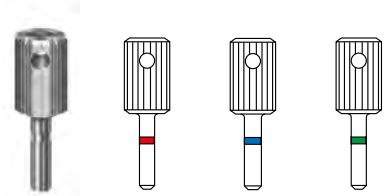
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



116D.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa a spianare, diamantata
Root facer, diamond coated

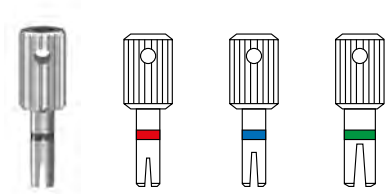
127



	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**
127.000. ...	1	2	3

Chiavetta per perni Vario, acciaio inossidabile
Placement tool for Vario posts, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



- **66 L 6**
- **66 L 7**
- **66 L 9**

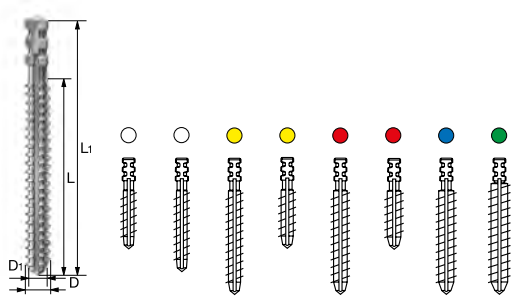
	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**
66L6.000. ...	1	-	-
66L7.000. ...	-	2	-
66L9.000. ...	-	-	3

Chiavetta per perni Vario X, acciaio inossidabile
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

117 BKS
117 L 11
117 L 8



	10	10	10	10	10	10	10	10
Misura · *Size*	**1**	**1**	**2**	**2**	**3**	**3**	**4**	**5**
D ∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D_1 ∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L_1 mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

Viti radicolari BKS per ricostruzioni con materiali plastici, titanio puro
BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



4184.204

Set viti radicolari BKS misura 1, lunghezza 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	**152BKS.**204.1	2	
○	**118BKS.**000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	**117BKS.**000.1	10	



4189.204

Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

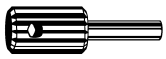
●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117L8.**000.2	10	





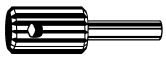
4185.204

Set viti radicolari BKS, misura 2, lunghezza 18 mm
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.2	10	

4186.204

Set viti radicolari BKS, misura 3, lunghezza 18 mm
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

●	**152BKS.**204.3	2	
●	**118BKS.**000.3	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.3	10	



4187.204

Set viti radicolari BKS, misura 4, lunghezza 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

●	**152BKS.**204.4	2	
●	**118BKS.**000.4	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.4	10	

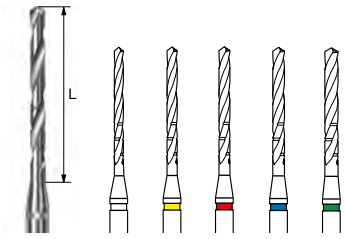


4188.204

Set viti radicolari BKS, misura 5, lunghezza 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

●	**152BKS.**204.5	2	
●	**118BKS.**000.5	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.5	10	

152 BKS



		1	1	1	1	1
Misura · *Size*		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

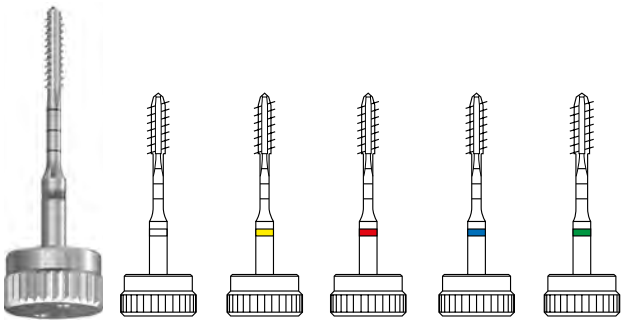
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

152BKS.204. ...	1	2	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Alesatore canalare, acciaio inossidabile
Root canal reamer, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



118 BKS

	1	1	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
118BKS.000. ...	1	2	3	4	5

Maschiatore, acciaio inossidabile
Thread cutter, stainless steel



119 BKS

	1
119BKS.000. ...	•

Chiavetta giravite, acciaio inossidabile
Socket wrench, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview









RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:
- *Easy handling*
- *Safe restoration*

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

La soluzione per le emergenze dei pazienti con frattura del perno moncone. RepairPost è la soluzione pensata appositamente per il restauro semplice, veloce e conveniente di denti con frattura del perno radicolare per i quali non è possibile rimuovere il frammento. RepairPost, a forma tubolare, viene posizionato sul frammento che si trova ancora nella radice.

Vantaggi:
- gestione senza problemi
- cura sicura

Solo due passaggi per un nuovo restauro, in grado di sopportare in modo duraturo le sollecitazioni.

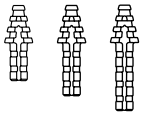
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



- **332 L 5**
- **332 L 7**
- **332 L 9**





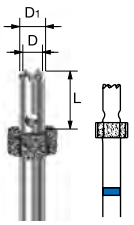
		5	5	5
Misura · *Size*		**2**	**2**	**2**
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D_1	Ø 1/10 mm	40	40	40
L_1	mm	4,9	4,9	4,9

332L5.000. ...		2	-	-
332L7.000. ...		-	2	-
332L9.000. ...		-	-	2

RepairPost, titanio puro
RepairPost, pure titanium

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



114

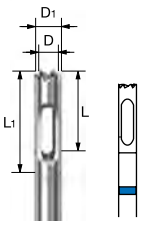
		1
Misura · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D_1	Ø 1/10 mm	23

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



114.204. ... 2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Fresa per trapanare, acciaio inossidabile
Trepan bur, stainless steel



113

		1
Misura · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D_1	Ø 1/10 mm	23
L_1	mm	9,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



113.204. ... 2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Fresa per trapanare, acciaio inossidabile
Trepan bur, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4317.000

Set RepairPost
RepairPost Set

●	**114.**204.2	1	
●	**113.**204.2	1	
●	**332L5.**000.2	2	
●	**332L7.**000.2	2	
●	**332L9.**000.2	2	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9970.000

DentinBuild Evo A2
Composito a polimerizzazione duale per il fissaggio del perno e per la ricostruzione del moncone.
DentinBuild Evo A2
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



9971.000

DentinBuild Evo bianco opaco
Composito a polimerizzazione duale per il fissaggio del perno e per la ricostruzione del moncone.
DentinBuild Evo Opak white
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9904

	48
9904.000. ...	•

48 punte di miscellazione / 48 punte intra-orali
48 mixing/48 intra-oral tips



9905

	100
9905.000. ...	•

100 punte di miscellazione/100 punte intra-orali
100 mixing/100 intra-oral tips



9943

	48
9943.000. ...	•

48 punte di miscellazione / 48 punte intra-orali, fini
48 mixing / 48 intra-oral tips, thin



9972.000

DentinBond Evo
Adesivo automordenzante a polimerizzazione duale per utilizzo con il composito.
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive for use with the composite.

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9973

DentinBond Evo
Adesivo automordenzante a polimerizzazione duale
2 x 5 ml flaconi
incl. 50 spazzolini di applicazione blu
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive
2x5 ml bottles
Incl. 50 blue application brushes



9974

100 spazzolini di applicazione blu
100 blue application brushes



9910

100 spazzolini di applicazione, fini, rosa fucsia
100 pink application brushes, thin

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Carburo di tungsteno
Tungsten Carbide



Fresa ossivora a palla
Bone cutters, round 481-482



Strumento combinato
Combination instrument 483



Fresa per impianti a lama
Cutters for blade implants 483



Fresa ossivora,
a taglio aggressivo
Bone cutters
with high cutting efficiency
484-486





Frese ossivore
Bone cutters 487-492



Fresa taglio in testa
End-cutting bur 492

Ceramica
Ceramics



Fresa ossivora a palla
Bone cutters, round 493



Fresa ossivora
Bone cutters 494

Diamantate
Diamond



Fresa per osso a palla
Bone cutters, round 495



Fresa per osso
Bone cutterss 496



Disco
Disc 496

Acciaio
Steel



Carotatrice
Trepan burs 482-483



Escavatore per frustoli ossei
Bone chip extractor 484

Perimplantite
Periimplantitis



NiTiBrush
NiTiBrush 498-499



Implantoplastica
Implantoplasty 500-502

Accessori
Auxiliaries



Estensione per il gambo delle frese
Extension for bur shanks 511

Fresa pilota per implantologia
Pilot burs for implantology



Ceramica e acciaio inossidabile
Ceramics and stainless steel
503-507

ritornare all'indice generale
back to general overview

Surgery		Chirurgia	
Introduction		**480**	Introduzione
Tungsten carbide	**481 –**	**492**	Carburo di tungsteno
Ceramics	**493 –**	**494**	Ceramica
Diamond	**495 –**	**496**	Diamantate
Periimplantitis	**497 –**	**502**	Perimplantite
Pilot burs	**503 –**	**507**	Frese pilota
Trepan burs	**508 –**	**510**	Frese cave per trapanare
Auxiliaries		**511**	Accessori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





DE EN 10010480

Chirurgia

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.

Range of instruments:

- *Bone cutters*
- *Periimplantitis instruments*
- *Miniflex bone saw*
- *Universal pilot burs*
- *Trepan burs*
- *Bone chip extractors*
- *Bur blocks*

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

Hint:

Please request a copy of our surgery broschüre!

Komet offre una vasta gamma di frese ossee realizzate in carburo di tungsteno, in ceramica, strumenti diamantati e dischi «Miniflex» per la lavorazione ossea. Le forme degli strumenti sono state pensate per soddisfare i requisiti previsti dalle diverse indicazioni. Gli strumenti di alta qualità realizzati da Komet sono sinonimo di ottimi risultati e di preparazioni efficaci a minima invasività. Le nostre frese ossee H254E e H162SL rappresentano degli esempi di successo delle innovazioni sviluppate di recente. Introdotto nel 2015, lo strumento H162ST rappresenta lo sviluppo particolarmente riuscito della fresa ossea tipo Lindemann – con l'innovativa dentatura ST estremamente tagliente esclusiva di Komet.
Lavorazioni perimplantari: sono disponibili strumenti particolarmente lunghi per lisciare gli impianti in fase di trattamento perimplantare con chirurgia resettiva.

Programma strumenti:

- Fresoni ossei
- Strumenti per trattamenti perimplantari
- Sega per chirurgia ossea Miniflex
- Fresa pilota universale
- Fresa di trapanazione
- Escavatore per frustoli ossei
- Box portastrumenti

Rivestimento ZrN

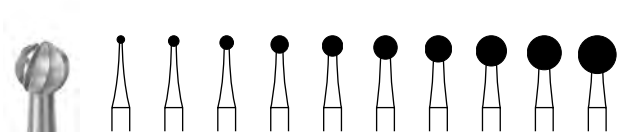
Molte frese ossee sono disponibili anche in una versione potenziata con uno speciale rivestimento in ZrN. Grazie a questo rivestimento le frese sono meglio equipaggiate per combattere gli effetti degli agenti chimici potenzialmente aggressivi dei liquidi di disinfezione. Inoltre il risultato estetico estremamente piacevole incontra il favore di molti utilizzatori.

Suggerimento:

Richiedete la nostra brochure «Chirurgia».



H 141

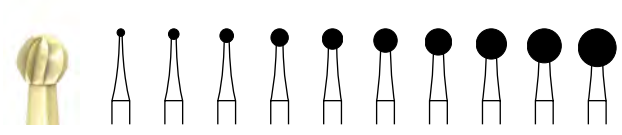


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**045**	**050**
US No.	2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*										
500 205 001291 ...										
H141.205. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Contrangolo (CA) extra lungo · *Right-angle extra-long (RAXL)*										
500 206 001291 ...										
H141.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*										
500 104 001291 ...										
H141.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♠050
Manipolo diritto lungo · *Handpiece long (HPL)*										
500 105 001291 ...										
H141.105. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♠040	-	♠050

♠ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo
Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z

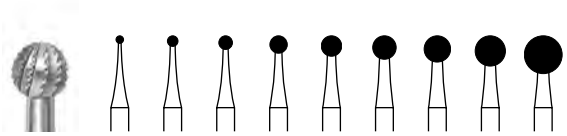


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**045**	**050**
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*										
H141Z.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora, a palla, versione a taglio aggressivo, con rivestimento ZrN
Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated

H 141 A

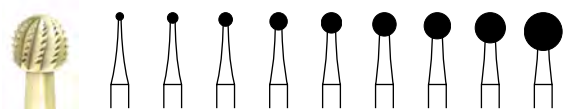


	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
US No.	-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*									
500 205 001298 ...									
H141A.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	⬖040	-
Contrangolo (CA) extra lungo · *Right-angle extra-long (RAXL)*									
500 206 001298 ...									
H141A.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	⬖040	-
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*									
500 104 001298 ...									
H141A.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	⬖040	⬘050

⬘ = ↻max. 60000 min⁻¹/rpm
⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale di tipo A
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



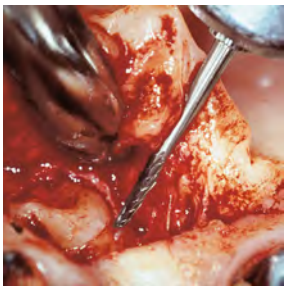
	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*									
H141AZ.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	⬖040	-
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*									
H141AZ.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	⬖040	⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Fresa ossivora, a palla, con taglio speciale per una operazione con poche vibrazioni, con rivestimento ZrN
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Per il tessuto osseo e la sostanza dura del dente
Fresa ossivora
For bone tissue and hard tooth substance
Bone cutter

H 254 E
H 254 LE



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 415298 ...
H254E.314. ... ◊012

H254LE.314. ... ◊012

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 415298 ...
H254E.204. ... ◊012

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



500 205 415298 ...
H254E.205. ... ◊012

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 415298 ...
H254E.104. ... ◊012

◊ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Strumento combinato per la preparazione rispettosa del tessuto osseo e del dente
Combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance

H 254



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · *Friction Grip (FG)*

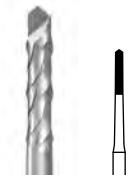
500 314 415296 ...
H254.314. ... 010 012

↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Fresa ossivora, anche per impianti a lama
Bone cutter for leaf implants

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

● H 255 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H255E**.314. ... ◊012

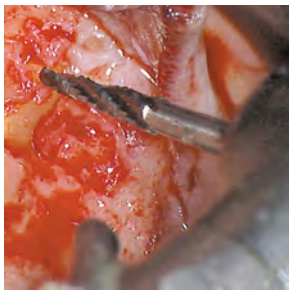
FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

● **H255E**.316. ... ◊012

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

● **H255E**.204. ... ◊012

◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
◆ = ↻max. 80000 min-1/rpm
Fresa ossivora cilindrica per la preparazione efficace del tessuto osseo e la sostanza dura del dente
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



● H 162 SL
● H 162 SXL



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H162SL**.314. ... ▮014

● **H162SXL**.314. ... ▯014

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

● **H162SL**.204. ... ◊014

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

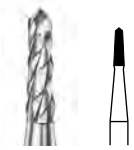
● **H162SL**.104. ... ▮014

◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▯ = ↻max. 120000 min-1/rpm
▯ = ↻max. 160000 min-1/rpm
Fresa ossivora, particolarmente aggressiva
Bone cutter with high-efficiency cutting design

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 163 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H163A.204. ... 014

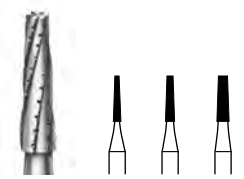
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H163A.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora di Lindemann corta, con dentatura speciale incrociata
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 33 L



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica con tacchette trasversali
Tapered long with cross cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 33 R



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,4
US No.		1702

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali
Tapered with round end and cross cut



Fresa ossivora H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:
- *Perfect sharpness*
- *Ideal cutting behavior*
- *Maximum control*

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Una nuova geometria di taglio, una nuova generazione: tagliente come la proverbiale dentatura a sciabola della tigre, la nuova dentatura sviluppata dalla Komet rende il lavoro con la H162ST un'esperienza completamente nuova.

Panorama dei vantaggi:
- Affilatura perfetta
- Comportamento di taglio ideale
- Massimo controllo

Lo strumento è appropriato per tutti i settori della chirurgia dentale: da incisioni ossee durante un'osteotomia a emisezioni all'estrazione di denti inclusi o resezione dei frammenti radicolari.

A richiesta è disponibile anche una versione migliorata dello strumento H162ST con un prezioso rivestimento in ZrN a sigla H162STZ.



H 162 ST

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162ST.314. ... ▮016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H162ST.204. ... ▮016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H162ST.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 162 STZ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162STZ.314. ... 016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H162STZ.204. ... 016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

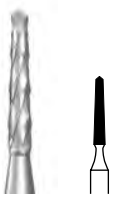


H162STZ.104. ... 016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale, con rivestimento ZrN
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 162 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408298 ...
H162A.314. ... 016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



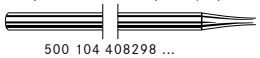
500 204 408298 ...
H162A.204. ... 016

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408298 ...
H162A.205. ... 016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 408298 ...
H162A.104. ... 016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 162 AZ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162AZ.314. ... ▮016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H162AZ.204. ... ▮016

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



H162AZ.205. ... ▮016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H162AZ.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociata, con rivestimento ZrN

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 162



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408297 ...
H162.314. ... ▮016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



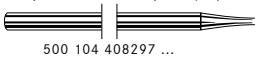
500 204 408297 ...
H162.204. ... ▮016

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408297 ...
H162.205. ... ▮016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 408297 ...
H162.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora di Lindemann

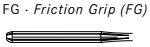
Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



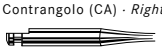
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*



H162Z.314. ... ▮016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



H162Z.204. ... ▮016

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



H162Z.205. ... ▮016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



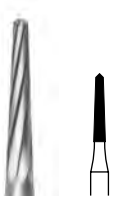
H162Z.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN

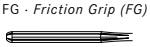
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 267



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*



500 314 210295 ...
H267.314. ... ▮016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 210295 ...
H267.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

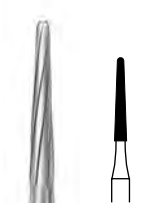
Fresa ossivora

Bone cutter

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 269



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

max. 160000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora
Bone cutter

H 269 Q



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H269Q.314. ... 016

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

H269Q.315. ... 016

max. 160000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora
Bone cutter

H 161



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408295 ...

H161.314. ... ▪016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

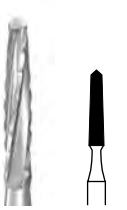


500 104 408295 ...

H161.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 166 ST



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H166ST.104. ... 021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 166 STZ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

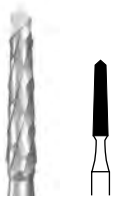
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H166STZ.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora conica, massima efficienza di taglio grazie alla dentatura ST speciale, con rivestimento ZrN
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

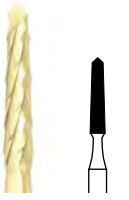
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora di Lindemann, con dentatura speciale incrociata
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



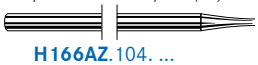
H166AZ.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



H166AZ.205. ... 021

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H166AZ.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora, Lindemann, con taglio speciale incrociata, con rivestimento ZrN
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 166



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 409297 ...
H166.204. ... 021

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409297 ...
H166.205. ... 021

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



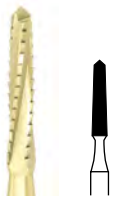
500 104 409297 ...
H166.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 166 Z



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H166Z.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora, Lindemann, con rivestimento ZrN
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 167



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

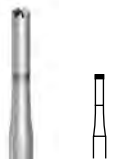
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 410297 ...
H167.104. ... 023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora di Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 207 D



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview





CeraBur

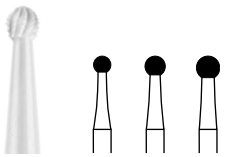
CeraBur

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible*
- *High efficiency cutting*
- *Smooth, conservative bone material reduction*
- *The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation*

CeraBur - Fresa ossivora

Panoramica dei vantaggi:
- biocompatibilità
- resistenza alla corrosione
- elevata resa tagliente
- foratura ottimale
- speciale design del tagliente per un'operazione con poche vibrazioni e un risultato di precisione
- asportazione di materiale non invasiva a tutto vantaggio delle strutture ossee
- K157: sezione di lavoro cilindrica che evita il rischio di eventuali blocchi in fase di preparazione



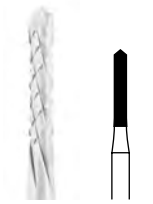
K 160 A

	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**	**027**	**031**
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*			
K160A.205. ...	023	027	031
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
K160A.104. ...	023	027	031

max. 40000 min^{-1}/rpm
Fresa ossivora a palla, in ceramica
Bone cutter round, made of ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



K 157

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

K157.314. ... ▪016

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



K157.204. ... ◈016

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*



K157.205. ... ◈016

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



K157.104. ... ◈016

◈ = $\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa ossivora, in ceramica
Bone cutter, made of ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Frese ossivore diamantate

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

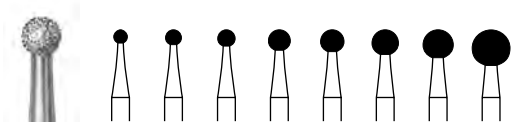
Diamond disc Miniflex

The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Rispetto alle frese taglienti, gli strumenti diamantati lavorano eseguendo una rettifica. La forma arrotondata può essere scelta tra l'altro per la realizzazione di una finestra ossea laterale nell'ambito di un intervento di rialzo del seno.

Disco diamantato Miniflex

Il disco diamantato Miniflex, estremamente fine, trova soprattutto impiego nella separazione di una sezione mascellare per l'espansione della cresta durante un trattamento implantare programmato. Viene impiegato anche per il prelievo di blocchi ossei nella zona angolare mascellare. Da utilizzare insieme a un proteggi-guance.



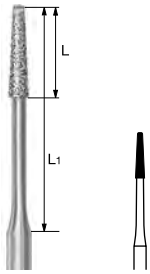
242

		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*									
242.104. ...		▮018	▮021	▮023	▮029	▮031	▮035	⬖040	⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Pallina diamantata
Diamond, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



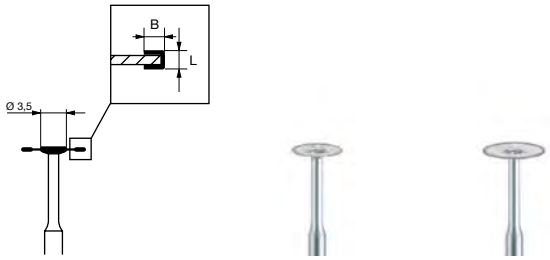
D 254

		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0
L_1	mm	15,0

FG · *Friction Grip (FG)*

D254.314. ... 012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Diamantata per apicectomie e resezioni di denti del giudizio
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943 CH

		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**065**	**080**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

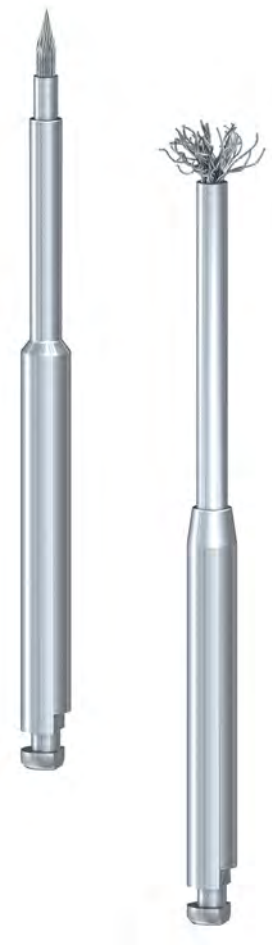
806 204 361524 ...
943CH.204. ... ◊065 ◊080

Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*

806 205 361524 ...
943CH.205. ... ◊065 ◊080

◊ = max. 35000 min^{-1}/rpm
◊ = max. 40000 min^{-1}/rpm
Miniflex dischi diamantati per fenestrazione ossea
Apicectomia dei molari,interventi di osteoplastica nel seno mascellare
Lunghezze totali: Gambo 204 29,3 mm, gambo 205 41,3 mm
Utilizzare con un paraguance
Miniflex diamond disc for bone-lid method
Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus
Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm
Use disc-guard

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



Spazzolino NiTiBrush per i trattamenti perimplantari

La decontaminazione completa delle superfici degli impianti è di importanza decisiva in fase di trattamento perimplantare. Inoltre è importante non irruvidire la superficie dell'impianto.

Gli strumenti NiTiBrush rimuovono eventuali biofilm dagli impianti in titanio.

ICT1 a forma di pennello: con le setole puntate in direzione assiale.
ICT2 a forma di spazzolino: con le setole a simmetria raggiata.

Panoramica dei vantaggi:
- debridement estremamente efficace
- fino a 40 setole in nickel-titanio flessibile
- utilizzo rotante su contrangolo
- nessuna necessità di strumenti aggiuntivi

Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.
ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:
- *highly effective debridement*
- *up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium*
- *rotary use in the contra-angle*
- *no additional equipment required*

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ICTS 12.204

Kit pennello e spazzolino NiTiBrush
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2
ICT2.204.	2

Contiene 2 spazzolini in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale e 2 spazzolini in titanio con setole curve, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



ICT 1

1

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

ICT1.204. ... •

$n_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm
Spazzolino in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari, lunghezza totale 35 mm. Codolo: acciaio inossidabile
NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel



ICT 2

1

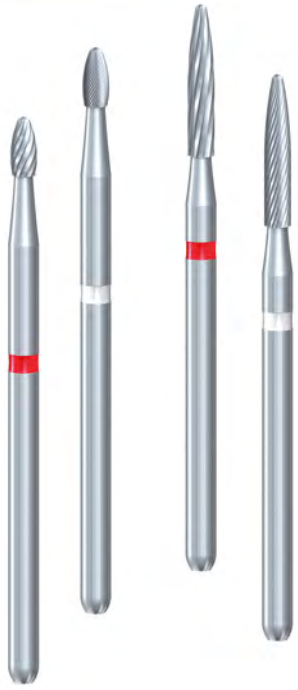
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

ICT2.204. ... •

$n_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm
Spazzolino in titanio NiTiBrush con setole curve in nickel-titanio, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari, lunghezza totale 37 mm. Codolo: acciaio inossidabile
NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel









Trattamento perimplantare

Nell'ambito di un trattamento chirurgico perimplantare con strategia resettiva, la lisciatura implantare rappresenta un passo importante per la decontaminazione della struttura superficiale dell'impianto.

Con l'ausilio degli strumenti perimplantari ovoidale e a fiamma, è possibile rimuovere efficacemente le macro e micro strutture dell'impianto in titanio e lisciare la superficie in modo ottimale.

A seconda dell'accessibilità dell'impianto e del collo/della spalla dell'impianto vengono utilizzati strumenti ovoidali oppure strumenti a fiamma.

La lunghezza totale pari a 30 mm viene raggiunta grazie alla tipologia di gambo 310. Per garantire una superficie particolarmente liscia entrambi gli strumenti sono disponibili anche nella versione con anello bianco e dentatura ultrafine. Gli strumenti sono stati sviluppati in collaborazione con il dott. Martin Dürholt.

Vantaggi:
• Lunghezza totale 30 mm: è possibile raggiungere senza problemi le zone più profonde
• Risultato liscio: una dentatura normale e una ultrafine agiscono in maniera combinata al fine di ottenere una superficie particolarmente liscia che riduce il rischio di formazione di nuovi depositi
• Tutti gli strumenti sono disponibili in un pratico kit all'interno di un box portastrumenti in acciaio inossidabile con marcature laser

Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothing. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:
• *Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease*
• *Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothing. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque*
• *All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks*



4656.310

Kit Perimplantiti per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo, secono il dott. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	**H379.**310.014	1	
●	**H379.**310.023	1	
●	**H48L.**310.014	1	
●	**H48L.**310.023	1	
○	**H379UF.**310.014	1	
○	**H379UF.**310.023	1	
○	**H48LUF.**310.014	1	
○	**H48LUF.**310.023	1	

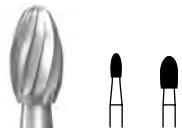
Strumenti rotanti uovo e fiamma, lunghezza totale 30 mm, in portastrumenti sterilizzabile 9989
Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 379



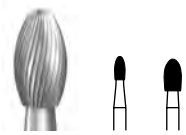
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · *FGSXL*

H379.310. ...	014	023

max. 80000 min^{-1}/rpm
Forma ovoidale per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm
12 lame, normale
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

H 379 UF



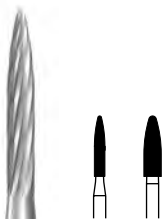
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · *FGSXL*

H379UF.310. ...	014	023

max. 80000 min^{-1}/rpm
Forma ovoidale per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm
30 lame, ultrafino
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
30 blades, ultra-fine

H 48 L



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	8,0	8,0

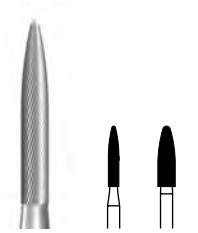
FGSXL · *FGSXL*

H48L.310. ...	014	023

max. 80000 min^{-1}/rpm
Fiamma per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm
12 lame, normale
Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



○ H 48 LUF

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	8,0	8,0

FGSXL · *FGSXL*

○	**H48LUF**.310. ...	014	023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm

Fiamma per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo di peri-implantite, lunghezza totale 30 mm

Misura 014: 20 lame, misura 023: 30 lame, ultrafine

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Frese pilota universali | Implantologia

Le frese pilota universali servono per la preparazione preliminare dell'asse e della profondità della sede implantare. Se si pianifica l'inserimento di un impianto di diametro largo, il consiglio è di allargare il foro implantare in modo graduale.

Le frese pilota con un diametro particolarmente piccolo possono essere utilizzate per trovare la posizione implantare definitiva o per la perforazione di sostanza ossea, come nel caso di una split crest quando si effettuano tanti fori in linea.

Vantaggi:
- grandi spazi di raccolta per una rimozione ottimale del truciolo osseo
- punte di centratura e di foratura a piramide per una buona penetrazione nell'osso
- comportamento operativo efficace ed efficiente
- marcature laser a 2 mm le une dalle altre, a partire da 8 mm dalla punta dello strumento
- codifiche di diametro e di lunghezza marcate a laser sul gambo per una rapida identificazione

Universal pilot burs for use in Implantology

The universal pilot burs are ideally suited for the initial preparation of the axis and depth of an implant site. If an implant with large diameter is to be placed, it is recommended to enlarge the perforation gradually.

The pilot burs with particularly small diameter can be used for palpating the implant position, perforation of bone cylinders as well as for creating a continuous perforation line during bone spreading.

Advantages:
- *Large chip spaces for good chip removal*
- *Pyramid-shaped, special instrument tip for easy penetration*
- *Effective cutting*
- *Lasered depth markings at intervals of 2 mm, starting at 8 mm from the instrument tip*
- *Size and instrument length lasered on to the shank for easy identification*

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Frese pilota

Pilot burs

Universal pilot drills made of stainless steel and ceramics for use in implantology

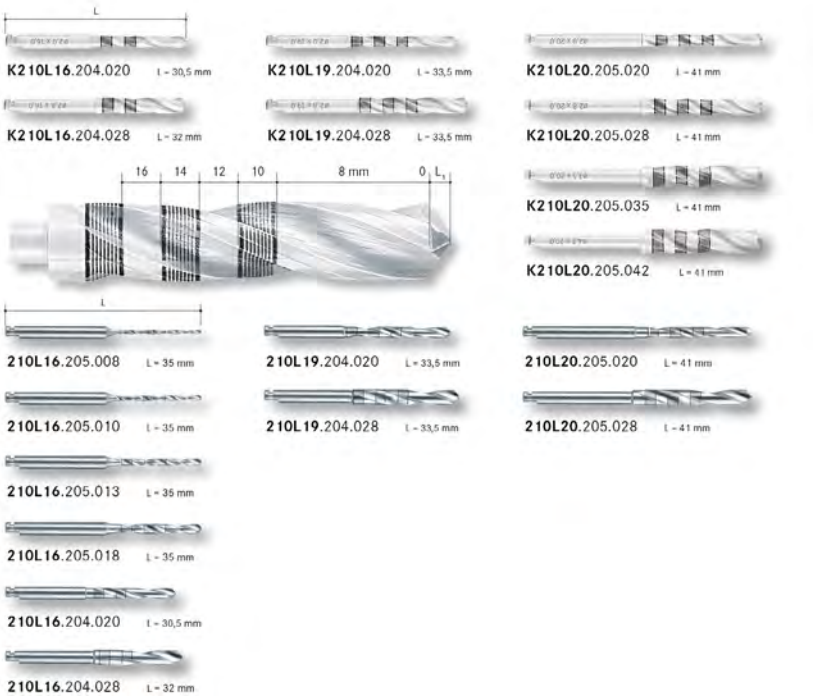
The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.

The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.

Frese pilota universali per l'implantologia in acciaio inossidabile e ceramica

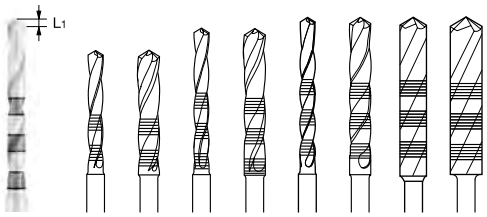
Con le frese pilota universali è possibile eseguire una preparazione preliminare ottimale degli assi e delle profondità di un sito implantare programmato.Le frese pilota con diametro particolarmente piccolo possono essere utilizzate anche per la palpazione della posizione dell'impianto o per la perforazione di blocchi ossei. Sono strumenti preparatori ideali anche nell'ambito di una separazione della cresta alveolare per la creazione di una linea di perforazione continua e per l'impiego di viti di dilatazione.

La punta degli strumenti, dalla speciale configurazione, assicura una resa tagliente particolarmente efficace. Le marcature di profondità incise al laser a partire da 8 mm dalla punta sono visibili come superfici chiare/scure a intervalli di 2 mm.





K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20

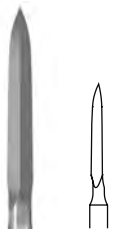


		1	1	1	1	1	1	1	1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**020**	**028**	**035**	**042**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*									
K210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-
K210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*									
K210L20.205. ...		-	-	-	-	020	028	035	042

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762

Fresa pilota per implantologia in ceramica
Marcature di profondità = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186 A



		1
Misura · *Size*		1
L	mm	12,0
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*		
186A.204. ...		1

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
MaxilloPrep Spread-Condense
Fresa triangolare per centrare l'osso, acciaio inossidabile
MaxilloPrep Spread-Condense
Triangular bur for centering bones, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

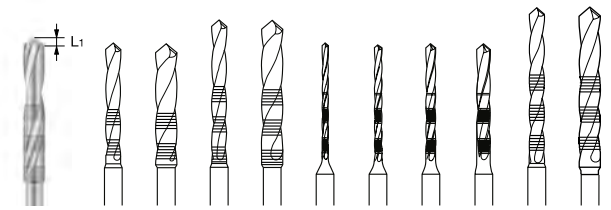
ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**008**	**010**	**013**	**018**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*											
210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
Contrangolo (CA) lungo · *Right-angle long (RAL)*											
210L16.205. ...		-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
210L20.205. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	020	028

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa pilota per Implantologia, acciaio inossidabile
Marcature di profondità = 6, 8, 10, 12, 14 mm per misure 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm per misure 020-028
Pilot bur for implantology, stainless steel
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Frese di trapanazione

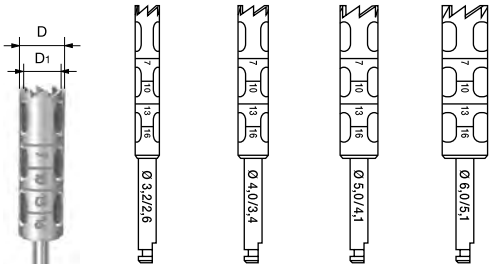
La vasta gamma di Komet comprende delle frese di trapanazione in acciaio inossidabile di alta qualità per diverse applicazioni, per esempio l'espianto sicuro, la rimozione di cilindri ossei e l'apicectomia.

- 227A Espianto sicuro
- 227B Rimozione di cilindri ossei
- Nuovo escavatore per fruscoli ossei 9126

Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- *227A Safe explanting*
- *227B Removal of bone cylinders*
- *Bone chip extractor 9126*



227 A

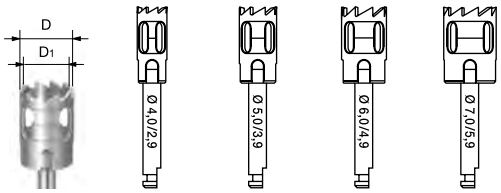
		1	1	1	1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**032**	**040**	**050**	**060**
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D_1	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18
Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*					
227A.204. ...		032	040	050	060

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa carotatrice per espianto, acciaio inossidabile
Trepan bur for explantation, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

227 B



		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70
D_1	∅ 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



227B.204. ...	040	050	060	070

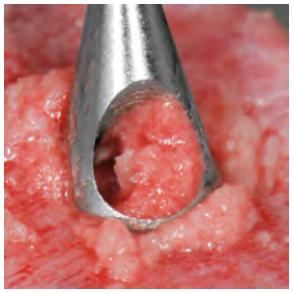
n_{max} 6000 min^{-1}/rpm

Fresa carotatrice per la preparazione di cilindri ossei
acciaio inossidabile

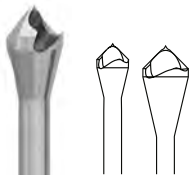
Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9126



		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**042**	**060**
L	mm	7,0	12,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



9126.204. ...	○042	●060

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

MaxilloPrep Escavatore per frustoli ossei, acciaio inossidabile
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantitiy of bone chips, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



589

	1

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

589.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Estensione per il gambo (15 mm) delle frese contrangolo
Acciaio inossidabile
Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank
Stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Preparazioni di monconi
Crown preparation

4665/ST Kit onlay occlusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff 515-516

4573/ST Set professionale per corone in ceramica sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster 517

4668 ST Set preparazioni per corone di ceramica prefabbricate per bambini secondo la Prof. Dott. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes 518

4333/C Set preparazioni Procera® per ceramiche integrali con Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram 518-519

4384 A Set preparazioni di monconi con pin-guida sec. Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay 519

4278 Set Uni Göttinger per ceramiche integrali
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns 520

TD1272 Set Chamfer Modificato, cilindrico, sec. Dr. Massironi
Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi 520

Preprazioni di cavità
Cavity preparation

4562 Set professionale per inlay e corone parziali, in ceramica, sec. PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster 521

4261 Set preparazioni inlay
Inlay preparation set 522

Füllungsbearbeitung
Working on fillings

4546 Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing 523

4389 Composite-Finierset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski 523

4159 Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments 524

4092 Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments 524

4679 Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming 525

Veneertechnik
Veneer technique

4686/ST Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff 526

4388 „Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg 527

4151 CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers 527

Sonstige Sets
Other sets

TD1520A Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on protheses 528

4409 Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler 528

4399A Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics 529

4548 Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium 529

4362 PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment 530

4180 TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris 530

ICTS 12 Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes 532

4656 Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt 533

ritornare all'indice generale
back to general overview

Sets		Set	
Introduction		**514**	Introduzione
Crown preparation	**515** –	**520**	Preparazione dei monconi coronali
Cavity preparation	**521** –	**522**	Preparazioni cavitarie
Work on fillings	**523** –	**525**	Lavorazioni di otturazioni
Veneer technique	**526** –	**527**	Tecnica delle faccette
Other sets	**528** –	**533**	Altri set

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









DE EN 10000554

Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol ⓘ in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Set

La nostra vasta gamma di set riscuote sempre grande successo. I set che presentano un'assortimento dello stesso strumento in diverse varianti (per es. in diversi diametri) sono riportati accanto alle tabelle dello strumento in questione. Nel caso vengano illustrate delle sequenze complete di lavoro con più strumenti diversi, l'eventuale set costituisce un'entità originale ed individuale. Se per tali set è disponibile materiale informativo supplementare,per es. informazioni prodotto con una descrizione dettagliata della sequenza di lavoro, nella tabella del kit corrispondente troverete un simbolo Info apposito: ⓘ

I set sono suddivisi in base agli ambiti di impiego e alle indicazioni specifiche.

I set sono molteplici, e questo catalogo ne illustra solo una piccola parte. E' scaricabile da internet una brochure Set in lingua inglese e tedesca, che illustra molti set di sicuro interesse.



4665 ST.314

Kit onlay occlusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	**8370.**314.030	1	
	370.314.035	1	
●	**8370.**314.035	1	
●	**8849P.**314.016	1	
●	**8856.**314.014	1	
	858.314.010	1	
●	**8858.**314.010	1	

Contenuto identico al kit 4665 ma gli strumenti si trovano in un portastrumenti sterilizzabile
Content identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4665.314

Kit onlay occlusale secondo il Dott. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

855D.314.016	1	
370.314.030	1	
8370.314.030	1	
370.314.035	1	
8370.314.035	1	
8849P.314.016	1	
8856.314.014	1	
858.314.010	1	
8858.314.010	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4573 ST.314

Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó and Prof. Dr. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

Il contenuto corrisponde a quello del set 4573; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile
Vedi anche il set professionale 4562/ST per inlay e corone parziali in ceramica
Content identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns



4573.314

Set professionale per corone in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó and Prof. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

Vedi anche il set professionale 4562/ST per inlay e corone parziali in ceramica
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4668 ST.314

Set preparazioni per corone di ceramica prefabbricate per bambini secondo la Prof. Dott. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

	6379.314.023	1	
	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Raccomandiamo Kiddy-caps.de, made in Germany
Per più d'informazione, vedi www.kiddy-caps.com
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com

4333.000

Set Procera® per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4333 C.314

Set di Preparazione Procera® AllCeram per restauri in ceramica integrale con Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

6878K.314.014	1	
6878K.314.016	1	
6878K.314.018	1	
6368.314.023	1	

Procera® è un prodotto/marchio della ditta Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4384 A.314

Set per la preparazione di monconi con pin-guida, secondo il Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

878KP.314.018	1	
878KP.314.021	1	
8878KP.314.018	1	
8878KP.314.021	1	
856P.314.018	1	
856P.314.021	1	
8856P.314.018	1	
8856P.314.021	1	
S6878K.314.012	1	
S6878K.314.016	1	
S6856.314.018	1	
8856.314.018	1	
6379.314.023	1	
661.314.420	1	

Il supplemento ideale per il set: le punte soniche SF8878KD (distale) e SF8878KM (mesiale) sono perfettamente adatte per la finitura delle superfici interprossimali
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces





4278.314

Set per preparazioni ceramiche integrali UNI Göttingen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

	951KR.314.016	1
	951KR.314.019	1
	951KR.314.023	1
●	**8951KR.**314.017	1
●	**8951KR.**314.020	1
●	**8951KR.**314.024	1
	881.314.010	1
	881.314.014	1
●	**8881.**314.012	1
●	**8881.**314.016	1
	379.314.023	1
	899.314.027	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8899.**314.027	1
	845KR.314.016	1
	850.314.014	1

TD 1272.314

Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

●	**2886.**314.014	1
●	**2886.**314.016	1
●	**2886.**314.018	1
●	**2979.**314.014	1
●	**2979.**314.016	1
●	**2979.**314.018	1
●	**8979.**314.014	1
●	**8979.**314.016	1
●	**8979.**314.018	1

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4562 ST.314

Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó and Prof. Dr. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

Il contenuto corrisponde a quello del set 4562; questa versione è presentata in portastrumenti sterilizzabile
Vedi anche il set professionale 4573/ST per corone in ceramica



4562.314

Set professionale per inlay e corone parziali in ceramica, sec. Il Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

Vedi anche il set professionale 4573/ST per corone in ceramica
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4261.314

Set per inlay
Inlay preparation set

959KR.314.018	1	
8959KR.314.018	1	
959KREF.314.018	1	
845KR.314.018	1	
8845KR.314.018	1	
845KREF.314.018	1	
845KR.314.025	1	
8845KR.314.025	1	
845KREF.314.025	1	
856EF.314.012	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4546.000

Set per la finitura e lucidatura di compositi in 2 passaggi
Set for 2-step composite finishing and polishing

●●	**H135Q.**314.014	1
●●	**H48LQ.**314.012	1
●●	**H379Q.**314.023	1
●●	**H390Q.**314.018	1
○	**9524UF.**204.050	1
○	**9526UF.**204.100	1
○	**9525UF.**204.085	1
○	**9523UF.**204.030	1



4389.314

Set per la finitura di compositi, secondo il Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

●●	**H134Q.**314.014	1
●●	**H135Q.**314.014	1
●●	**H379Q.**314.023	1
●●	**H390Q.**314.018	1
○	**H22AGK.**314.016	1
○	**H22ALGK.**314.016	1
○	**H379AGK.**314.023	1
○	**H390AGK.**314.018	1

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4159.314

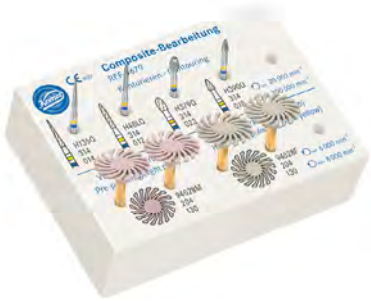
Set rifinitura di compositi con strumenti in carburo di tungsteno
Composite-Finishing with carbide instruments

H132.314.008	1	
H133.314.010	1	
H134.314.014	1	
H135.314.014	1	
H132F.314.008	1	
H133F.314.010	1	
H134F.314.014	1	
H135F.314.014	1	
H132UF.314.008	1	
H133UF.314.010	1	
H134UF.314.014	1	
H135UF.314.014	1	
H379.314.023	1	
H247.314.007	1	
H247.314.009	1	

4092.314

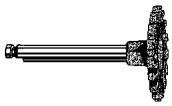
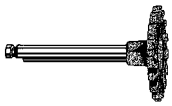
Set finitura di compositi con strumenti diamantati
Composite-Finishing with diamond instruments

8955.314.008	1	
8956.314.010	1	
8852.314.014	1	
8859.314.014	1	
955EF.314.008	1	
956EF.314.010	1	
852EF.314.014	1	
859EF.314.014	1	
8379.314.023	1	
8957.314.007	1	
8957.314.009	1	
379EF.314.023	1	
957EF.314.007	1	
957EF.314.009	1	



4679.000

Kit per la lavorazione di composito
Set 4679 for composite trimming

H135Q.314.014	1	
H48LQ.314.012	1	
H379Q.314.023	1	
H390Q.314.018	1	
94028M.204.130	2	
94028F.204.130	2	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





4686 ST.314

Kit Perfect Veneer Preparations, secondo la tecnica del Dr. Ahlers e del Prof. Edelhoff
Contenuto identico al kit 4686 ma gli strumenti si trovano in un portastrumenti sterilizzabile
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
● **8856P.**314.018	1	
868.314.016	1	
● **8868.**314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
● **8868.**314.012	1	
379.314.023	1	
● **8379.**314.023	1	

4686.314

Kit Perfect Veneer Preparations, secondo la tecnica del Dr. Ahlers e del Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
● **8856P.**314.018	1	
868.314.016	1	
● **8868.**314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
● **8868.**314.012	1	
379.314.023	1	
● **8379.**314.023	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4388.314

Set per Veneer ceramiche, secondo il Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	**8868.**314.012	1	
●	**8868.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	
●	**852EF.**314.014	1	
●	**379EF.**314.023	1	



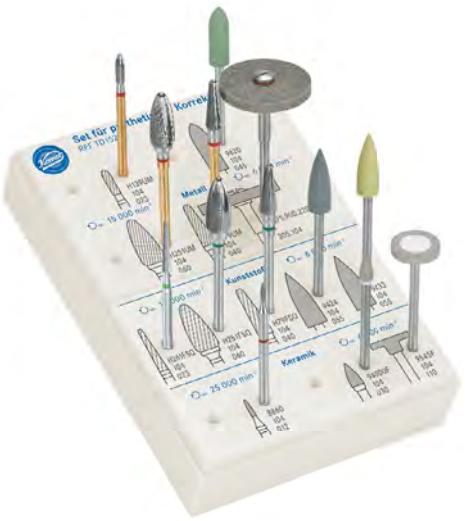
4151.314

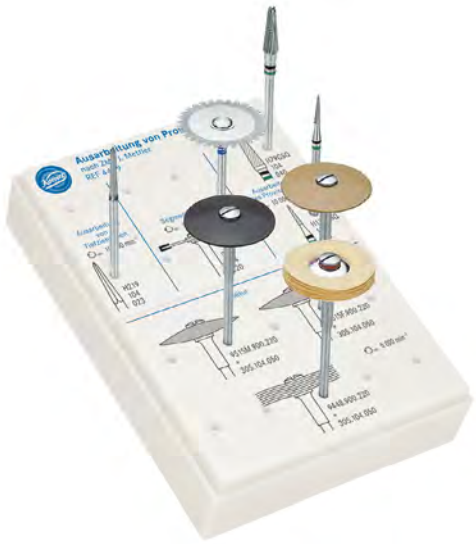
Set CVS per faccette ceramiche
CVS set for ceramic veneers

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	**6844.**314.016	1	
● ●	**6844.**314.014	1	
○	**H133UF.**314.010	1	
●	**852EF.**314.014	1	
●	**955EF.**314.008	1	
●	**379EF.**314.023	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





TD 1520 A.000

Set per correzioni protesiche
Set for corrective work on protheses

H139UM.104.023	1	
9620.104.045	1	
H251UM.104.060	1	
H79UM.104.040	1	
9675.900.220	1	
305.104.050	1	
H261FSQ.104.023	1	
H251FSQ.104.060	1	
H79FSQ.104.040	1	
9424.104.055	1	
9433.104.055	1	
8860.104.012	1	
94000F.104.030	1	
9545F.104.110	1	

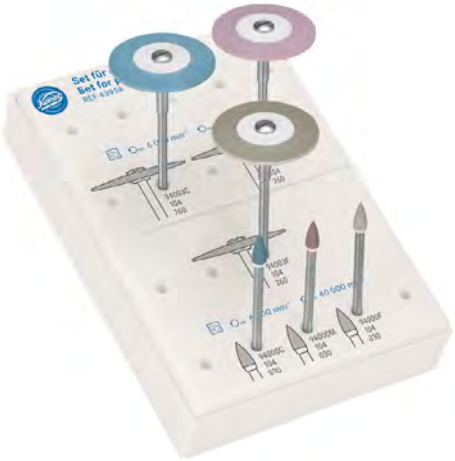
4409.000

Set per la lavorazione di provvisori secondo l'assistente dentale J. Mettler
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

H219.104.023	1	
946.104.220	1	
H79GSQ.104.040	1	
H136GSQ.104.016	1	
9515M.900.220	1	
9515F.900.220	1	
9448.900.220	1	
305.104.050	3	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4399 A.104

Set per la lucidatura delle ceramiche
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314

Set per la lavorazione intraorale del titanio
Set for intraoral work on titanium

● **H856G.**314.016	1	
● **H856G.**314.018	1	
● **H847KRG.**314.016	1	
● **H847KRG.**314.018	1	
● **H379G.**314.023	1	
● **H375R.**314.016	1	
● **H375R.**314.018	1	
● **H336.**314.016	1	
● **H336.**314.018	1	
● **H379.**314.023	1	





4362.000

Set per il trattamento parodontale
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

●	**8831.**204.012	1	
●	**831EF.**204.012	1	
●	**8832.**204.014	1	
●	**832EF.**204.014	1	
●	**8831L.**204.012	1	
●	**831LEF.**204.012	1	
●	**8832L.**204.014	1	
●	**832LEF.**204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

4180.314

Set TPS2 per inlay, ponti e corone secondo il Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	**6889.**314.010	1	TPS2-1
●	**8889.**314.010	1	TPS2-2
●	**6883.**314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	**6856.**314.016	1	TPS2-6
●	**8856.**314.016	1	TPS2-7
●	**6856.**314.018	1	TPS2-8
●	**8856.**314.018	1	TPS2-9
●	**6847KR.**314.016	1	TPS2-10
●	**8847KR.**314.016	1	TPS2-11
●	**6849.**314.016	1	TPS2-12
●	**8368.**314.016	1	TPS2-13
●	**5856.**314.016	1	TPS2-14
●	**5368.**314.023	1	TPS2-15

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ICTS 12.204

Kit pennello e spazzolino NiTiBrush
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Contiene 2 spazzolini in titanio NiTiBrush a forma di pennello con setole in nickel-titanio puntate in direzione assiale e 2 spazzolini in titanio con setole curve, per la pulizia intraorale di impianti in titanio nell'ambito di trattamenti chirurgici perimplantari
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



4656.310

Kit Perimplantiti per il lavoro intraorale e la lisciatura degli impianti in titanio, come parte di un intervento chirurgico/resettivo, secono il dott. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	**H379.**310.014	1	
●	**H379.**310.023	1	
●	**H48L.**310.014	1	
●	**H48L.**310.023	1	
○	**H379UF.**310.014	1	
○	**H379UF.**310.023	1	
○	**H48LUF.**310.014	1	
○	**H48LUF.**310.023	1	

Strumenti rotanti uovo e fiamma, lunghezza totale 30 mm, in portastrumenti sterilizzabile 9989
Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Portastrumenti in acciaio inossidabile
Stainless steel bur blocks



537-542

Portastrumenti in alluminio
Aluminium bur block



544-546

Imballi
Packages



547-551

ritornare all'indice generale
back to general overview

Bur blocks **Portastrumenti**

Stainless steel bur blocks **536 – 542** Portastrumenti in acciaio inossidabile
Aluminium bur blocks **543 – 546** Portastrumenti in alluminio
Packages **547 – 551** Imballi

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfector. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Box portastrumenti per uso odontoiatrico

Il numero di strumenti rotanti e oscillanti utilizzati ogni giorno in uno studio medico può essere considerevole - una quantità di ausili da preparare in modo semplice ed ergonomico. Per queste esigenze Komet offre una gamma completa di box portastrumenti: per esempio per la serie standard di strumenti rotanti, per l'endodonzia e le punte a vibrazione sonica.

Le differenze: grandi, piccoli, alti, lunghi. I punti in comune: una buona visibilità e la lunga durata. Tutti sono adatti per il bagno per strumenti e/o il bagno a ultrasuoni, per il termodisinfettore e l'autoclave. Poiché la preparazione dei nostri strumenti viene validata da un istituto esterno, i nostri box portastrumenti e le informazioni del produttore per la preparazione degli strumenti sono garanzia di assoluta sicurezza.



9993 L 6.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	91 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG e 3 fori per punte soniche, con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9933 L 3.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9933 L 5.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 50

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG, HP e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 48 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 48 mm



9933 L 6.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG, HP e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9933 L 7.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 70

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG, HP e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 68 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 68 mm



9949 L 3.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	79 x 63 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9949 L 6.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	79 x 63 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	83 x 45 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 16 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm
Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	109 x 63 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 30 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm
Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





9991.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm

9992.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9945.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	147,5 x 79 x 49

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 45 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



97510.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	100 x 88 x 49

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 21 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo, con tappi blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm



97511.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	150 x 89 x 49

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 35 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo così come 4 alloggiamenti per strumenti a ultrasuoni, con tappi rossi, verdi e blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm
Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9891



	1	1	1	1	1	1	1
Misura · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6	7

Guaine in silicone, ricambio per il portastrumenti chirurgico, 8 pezzi
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

9953



	7
Misura · *Size*	**1**
9953.000. ...	1

Boccole blu in silicone per portastrumenti 9952
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview


A 100 S


A 100 R A 100 G A 100 B

Portastrumenti di alluminio

Questi portastrumenti sono disponibili anche nei colori rosso, oro e blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del codice dell'articolo con una **R** per il rosso, una **G** per l'oro o una **B** per il blu, a seconda del colore prescelto.

Dato il materiale di composizione, in generale i box portastrumenti in alluminio non sono indicati per la preparazione nel termodisinfettore.

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generelly not suitable for disinfection in the thermodisinfector.



A 100 S.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 10 strumenti FG e 5 strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 25 mm
Disponibile anche nei colori rosso (A100R), oro (A100G) e blu (A100B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una R, G o B
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 30

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 20 Strumenti FG e 10 Strumenti RA, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Disponibile anche nei colori blu (A600B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an B

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



A 603 S.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 30

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG e 6 strumenti contrangolo per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Disponibile anche nei colori blu (A603B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B



A 623 B.000

Dimensioni · *Dimensions*	mm	86 x 25 x 30

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 12 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 26 mm
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



A 640 B.000

134 °C

Dimensioni · *Dimensions*	mm	86 x 50 x 28

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 21 strumenti FG, per una lunghezza massima dello strumento di 24,5 mm
Disponibile anche nei colori rosso (A 640R). Semplicemente sostituire la B alla fine del codice articolo con una R.
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R). Simply replace the B at the end of the REF no. by an R



C.204.006

Dimensioni · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.204.010 per 6 Strumenti CA
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Dimensioni · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.314.006 per 6 Strumenti FG
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.010 per 10 Strumenti CA
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.025 per 25 Strumenti CA
Z.204.025 for 25 RA instruments

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Z.314.010

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.010 per 10 Strumenti FG
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.025 per 25 Strumenti FG
Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.020 per 20 Strumenti CA (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.050 per 50 Strumenti CA (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



W.314.020

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.020 per 20 Strumenti FG (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.050 per 50 Strumenti FG (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.060 per 60 Strumenti CA (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.150 per 150 Strumenti CA (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



V.314.060

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.060 per 60 Strumenti FG (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.150 per 150 Strumenti FG (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

DC1
DC1



555-556

Accessori
Auxiliaries



557

ritornare all'indice generale
back to general overview

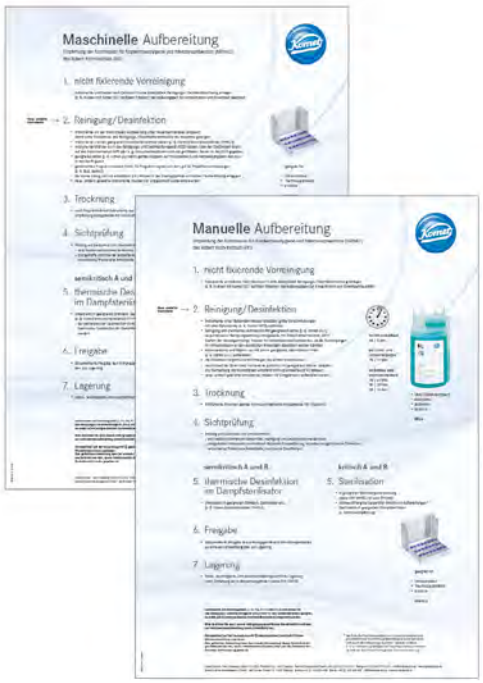
Cleaning and disinfection **Pulizia e agenti di disinfezione**

Introduction **554** Introduzione
DC Evo **555 –** **556** DC Evo
Auxiliaries **557** Accessori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Pulizia e agenti di disinfezione

Igiene senza compromessi rappresenta lo standard per qualsiasi studio dentistico ben gestito, e un tema attuale quanto mai di fondamentale importanza.

La corretta preparazione degli strumenti rappresenta un compito cruciale per chi si occupa di igiene all'interno dello studio dentistico. I responsabili di questo compito importante devono affrontare sempre nuove sfide per preparare correttamente le diverse tipologie di strumenti.

In qualità di fornitore unico di strumenti dentali, Komet offre ai propri clienti prodotti strutturati e utili linee guida indispensabili per organizzare la preparazione degli strumenti e per semplificare la routine quotidiana in termini di igiene.

Prima di tutto mettiamo a disposizione le nostre informazioni del produttore per la preparazione. Si tratta di informazioni del produttore specifiche per rischio che forniscono istruzioni chiare e sintetiche per realizzare ogni singola fase della preparazione manuale e meccanica.

La documentazione è stata redatta in osservanza delle direttive RKI e si basa su un processo validato di pulizia e sterilizzazione realizzato da un istituto indipendente.

Komet offre le informazioni del produttore per la preparazione di punte soniche e punte a ultrasuoni, strumenti del gruppo semicritico A e B, critico A e B, frese carotatrici così come di strumenti a raffreddamento interno.

E non è tutto: Komet offre anche un utile poster dal design accattivante che descrive tutte le singole fasi della preparazione. Con il numero d'ordine rif. 10015785 è possibile inoltre ricevere un pacchetto completo con tutta la documentazione più importante per la preparazione. Non solo estremamente utile, ma anche completamente gratuito. Semplice: basta ordinarlo.

Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komets provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all - Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 10015785, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

DC Evo

DC Evo

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing

Advantages:
- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Per la pulizia e la disinfezione in preparazioni manuali

Vantaggi:
- economico (1 litro di concentrato = 100 litri di soluzione pronta per l'uso)
- concentrato universale per la pulizia e la disinfezione
- un detergente per tutti gli strumenti rotanti e manuali
- compatibile con i vari materiali
- pratico flacone dosatore
- consigliato dalla VAH e dalla DGHM, Società Tedesca di Igiene e Microbiologia
- non contiene aldeidi, rischio di fissaggio assente
- non contiene alcol



new

DCE 1.000

Komet DC Evo Liquido di pulizia e disinfezione. Flacone da 1 litro (con istruzioni multilingue)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent, 1 l (with multilingual instruction for use)



new

DCE 5.000

Detergente e disinfettante Komet DC Evo
Bidone da 5 l (con istruzioni in tedesco e francese)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent
5 l-container (with German and French instruction for use)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9834 A.000

Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



new

9888 A.000

Komet DC Evo dosatore da 250 ml, riporta le indicazioni per ottenere le soluzioni di DC Evo pronte all'uso
Komet DC Evo Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC Evo solution



9791

134°C

Spazzola di pulizia in metallo, autoclavabile.
Impugnatura in metallo con setole intercambialbili in acciaio inossidabile, per la pulizia e la manutenzione degli strumenti rotanti.
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792

134°C

Setole in acciaio inossidabile di ricambio per spazzola metallica
Spare metal brush



9873

134°C

Spazzolino di pulizia in nylon, sterilizzabile
Manico metallico con setole intercambiabili in nylon per la pulizia e la cura degli strumenti rotanti in ceramica
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874

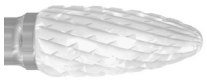
134°C

Setole di nylon, ricambio per lo spazzolino di pulizia
Spare nylon brush

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Fresoni in ceramica
Ceramic cutters



Fresone speciale per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics 561



Per resine morbide
For soft acrylics 561

ritornare all'indice generale
back to general overview

Ceramics **Ceramica**

Ceramic cutters **560 – 561** Fresoni di ceramica

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







When brilliance turns into perfection.
Ceramic cutters made by Komet.

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:
- *Excellent cutting efficiency*
- *Extremely smooth surfaces*
- *No clogging*
- *Smooth operation*
- *Do not heat up as much as metal instruments if used properly*
- *Resistance to the effects of chemical cleaning agents*

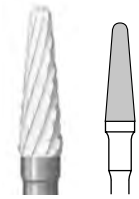
Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Quando il bianco diventa sinonimo di perfezione.
Frese in ceramica Komet.

Con le esclusive frese in ceramica Komet dal bianco brillante offrite un segno elegante della vostra maestria.
Il materiale assicura una lavorazione tattile piacevolmente morbida unita a una precisione senza compromessi.

Vantaggi:
- Efficienza di taglio ottimale
- Superfici eccezionalmente lisce
- Nessun impastamento
- Elevata tranquillità di lavorazione
- Lavorando con moderazione le frese non si surriscaldano così rapidamente come avviene con le frese in carburo di tungsteno
- Resistenza chimica durante la fase di disinfezione in studio

Numero di giri raccomandato:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min^{-1}



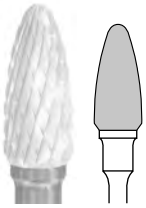
K 79 ACR

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K79ACR.104. ... 040

max. 80000 min-1/rpm
Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



K 251 ACR

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K251ACR.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



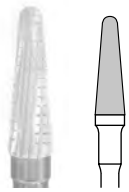
K 251 EQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K251EQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Fresone duale per resine
Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothing with fine toothing at the tip



K 79 GSQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K79GSQ.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



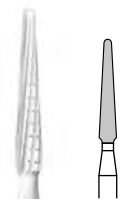
K 251 GSQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K251GSQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



K 261 GSQ

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K261GSQ.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Fresoni
Cutters



Fresa per il foro del pin
Pin-hole cutter 564



Fresa per resine termoplastiche
Acrylic cutter 564-565

Nota:
Note:

Da pag. 566 trovate i nostri **fresoni speciali** introdotti dalla tabella dei fresoni.
*For our **special cutters,** introduced by our compass TC cutters, please refer **to pages 566 ff.***

Frese
Burs



Pallina
Round 612



Cono rovescio
Inverted cone 613



Cilindro
Cylinder 613-615



Cono
Tapered 615



Cono testa rotonda
Tapered round 616-617

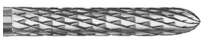


Lancia
Pointed 617-618



Fresa a spirale
Twist drill 618

Frese a finire
Finishing instruments



Chamfer
Torpedo 618-619



Ago
Needle-shaped 619



Fiamma
Flame 619

Strumenti per turbina da laboratorio
Instruments for laboratory turbine



Cono rovescio
Inverted cone 620



Cono testa rotonda
Tapered round 620



Fiamma
Flame 620

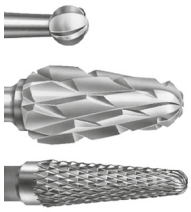


Ago
Needle-shaped 620-621



Lancia
Pointed 621

Strumenti per mancini
Instruments for left-handed operators



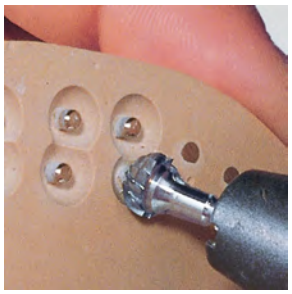
624-627

ritornare all'indice generale
back to general overview

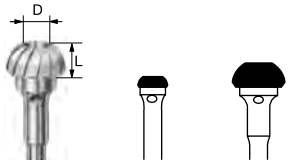
Tungsten carbide		**Carburo di tungsteno**
Cutters	**564 – 611**	Fresoni
Burs	**612 – 619**	Frese
Instruments for laboratory turbine	**620 – 623**	Strumenti per turbina da laboratorio
Instruments for left-handed operators	**624 – 627**	Strumenti per mancini

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 98



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

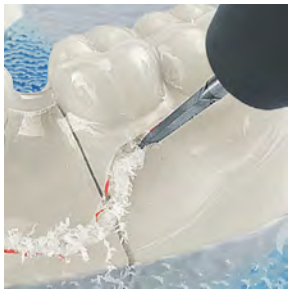
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



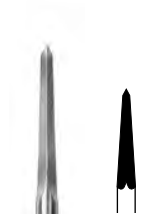
500 104 547211 ...

H98.104. ... ▮040 ♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per il foro del pin
Dowel pin access cutter



H 219



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

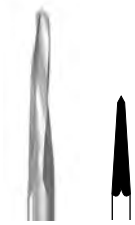


500 104 468211 ...

H219.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di resine termoplastiche
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

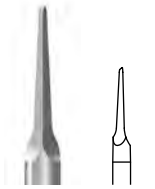
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 468133 ...

H219A.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di resine termoplastiche
Vacuum form acrylic cutter for bite splints



H 219 B

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 468211 ...

H219B.104. ...	014

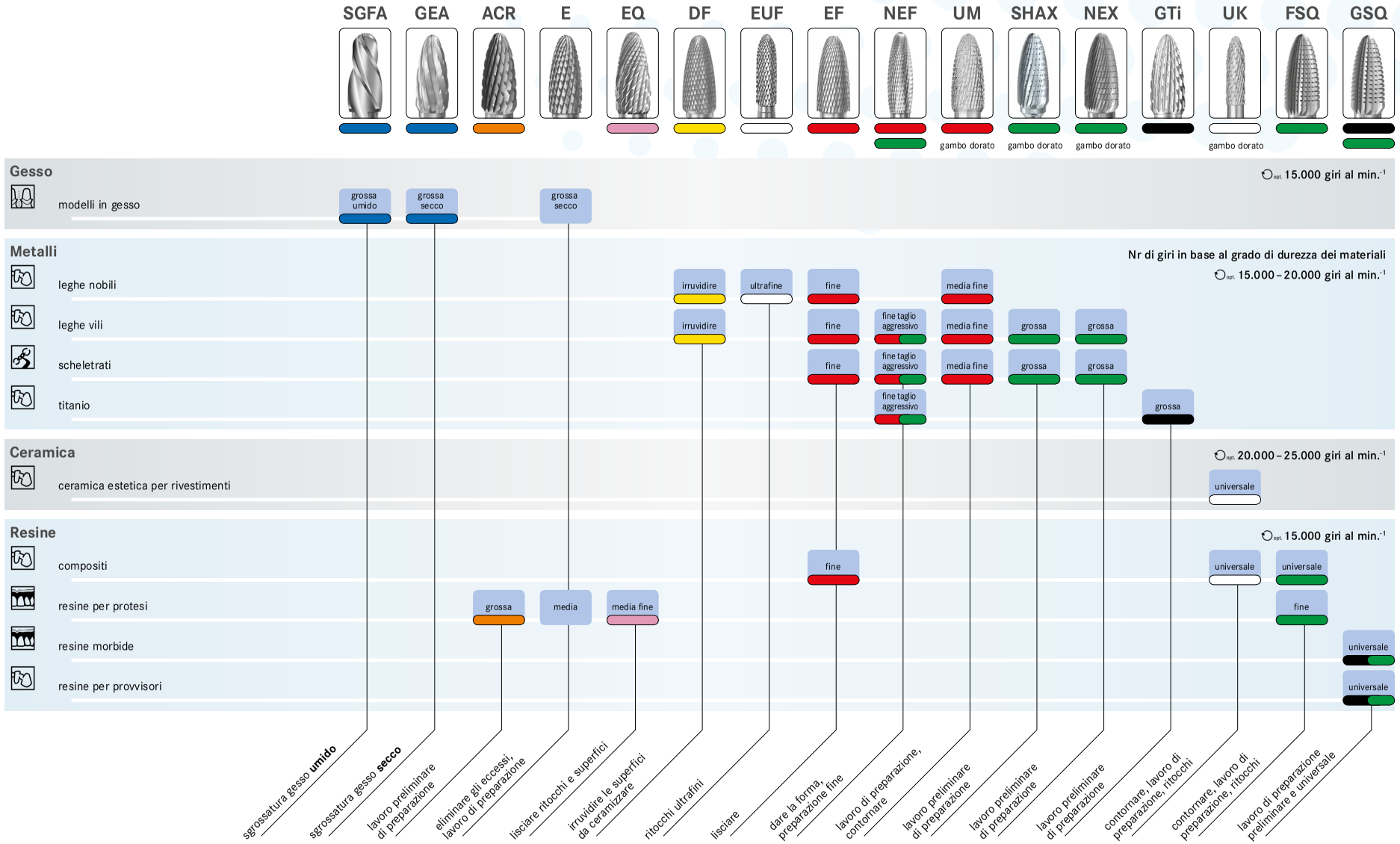
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di resine termoplastiche
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Guida | Fresoni in Carburo di Tungsteno

Raccomandazioni per l'impiego appropriato di fresoni in CT nella fresatura a mano libera

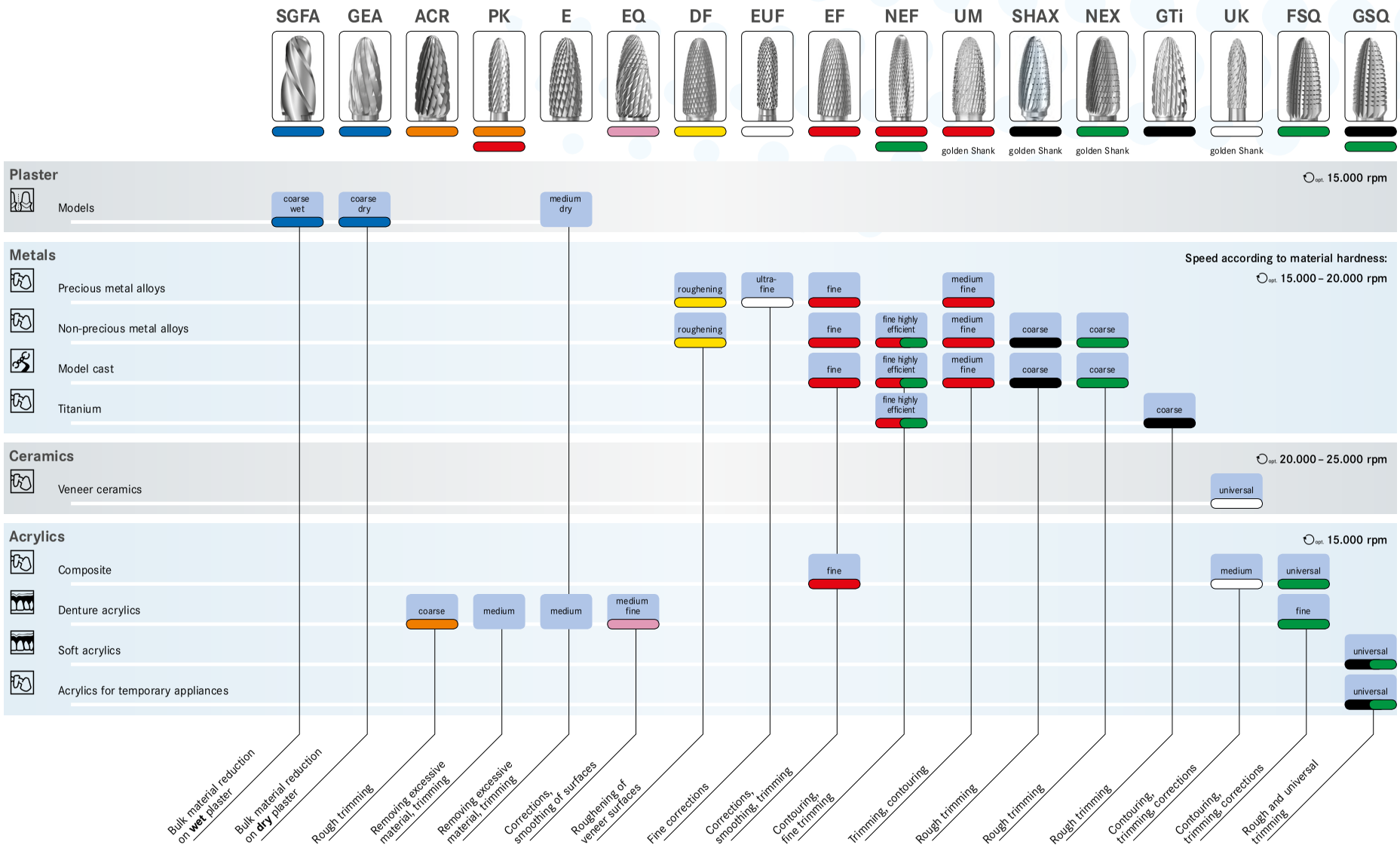


ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting



ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









Fresoni SGFA

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:
- *Bulk material reduction without clogging*
- *Very smooth surfaces*
- *Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades*
- *Safety toothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Fresoni SGFA per la lavorazione di modelli in gesso

Vantaggi:
- Elevato livello di rimozione di materiale senza impastamento
- Superfici perfette
- Basse vibrazioni in fase di rettifica grazie allo smusso sui taglienti
- Dentatura a spira sinistrorsa di sicurezza

Numero di giri ottimale:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$



H 72 SGFA

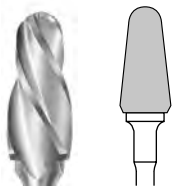
		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	070
L	mm	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H72SGFA.104. ... | 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGFA

		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79SGFA.104. ... | 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 251 SGFA

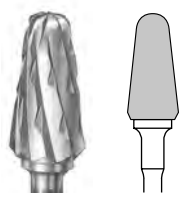
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H251SGFA.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGEA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

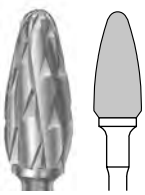
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ... 070

max. 30000 min-1/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGEA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

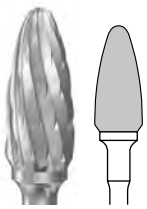
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 GEA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Fresa ACR

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:
- *Excellent cutting efficiency*
- *Easy to control*
- *Pleasant to work with*

Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

La caratteristica speciale di questo nuovo fresone per resine a taglio grosso è la sua dentatura incrociata particolare, a metà strada tra il taglio grosso e quello medio, che rende lo strumento molto adatto per le resine per protesi. La sigla ACR è l'abbreviazione per i materiali a base acrilica. Il fresone ha un'elevata efficienza di taglio, tuttavia non si attacca alla superficie ma è facile da maneggiare. Il risultato è il massimo comfort in fase di lavorazione.

Vantaggi:
- Elevata efficienza di taglio
- Buona controllabilità
- Comfort ottimale in fase di lavorazione

Numero di giri raccomandato:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min^{-1}



H 77 ACR

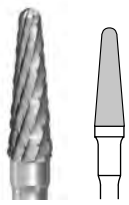
	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	060
L mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H77ACR.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



H 79 ACR

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

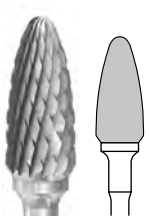
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79ACR.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



H 251 ACR



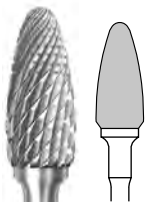
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H251ACR.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Fresoni speciali per resine da protesi
Special cutter for denture acrylics



H 251 EQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



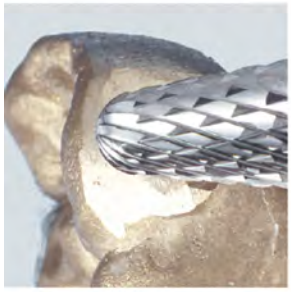
H251EQ.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Fresone duale per resine
Dentatura grossa con dentatura fine sulla punta
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothing with fine toothing at the tip

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Fresoni E

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:
- *High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life*
- *Universal toothing with offset blades*
- *Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster*
- *Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin*
- *Cutters with staggered toothing allow ergonomic work*

Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

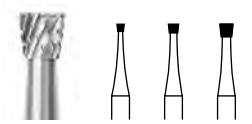
Fresoni in carburo di tungsteno con dentatura E

Fresoni ad elevate prestazioni con taglio incrociato.

Caratteristiche e vantaggi:
- L'elevato numero di taglienti dei fresoni Komet con dentatura E garantisce una durata ottimale
- Dentatura universale
- Per leghe metalliche, resine e gesso
- Trucioli di fresatura corti e tondeggianti, che non penetrano sottopelle
- I fresoni con dentatura incrociata consentono una lavorazione ergonomica

Numero di giri consigliato:
Metalli nobili:
$n_{opt.}$ 25.000 giri al min.$^{-1}$
Metalli vili:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$
Resine:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$
Gesso:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$

H 30 E



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	1,0	1,4	1,8

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

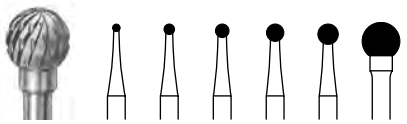


500 104 010190 ...

H30E.104. ...	010	014	018

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**050**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 001190 ...

H71E.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 72 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

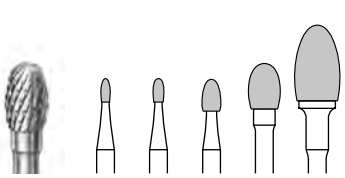


500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,8	3,0	4,2	6,0	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

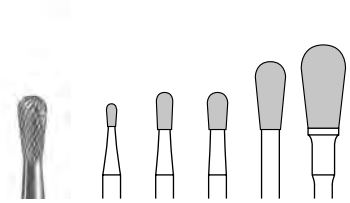


500 104 277190 ...

H73E.104. ... ▮012 ▮014 ▮023 ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 77 E



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,8	5,0	5,0	9,0	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

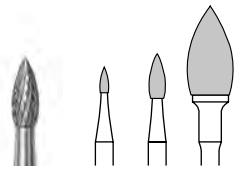


500 104 237190 ...

H77E.104. ... ▮014 ▮023 ▮029 ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 257190 ...

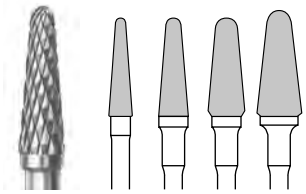
H78E.104. ... ▮012 ▮023 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 79 E



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 194190 ...

H79E.204. ...		-	▮040	-	-

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

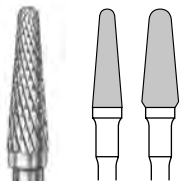


500 104 194190 ...

H79E.104. ...		▮031	▮040	⬖050	◇060

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
⬖ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

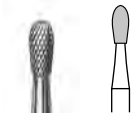


500 104 194194 ...

H79EA.104. ...		▮040	⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

H 88 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

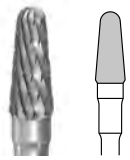


500 104 276190 ...

H88E.104. ...		023

↻max. 100000 min-1/rpm
Per modelli in gesso e leghe metalliche
For plaster and metal alloys

H 89 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

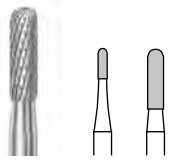
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H89E.104. ...		040

↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 129 E



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

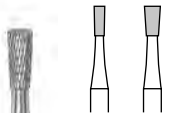
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 141190 ...

H129E.104. ... | 014 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	4,0	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

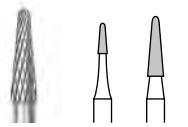


500 104 225190 ...

H137E.104. ... | 016 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 138 E



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 198190 ...

H138E.204. ... | - | 023

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

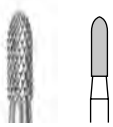


500 104 198190 ...

H138E.104. ... | 014 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



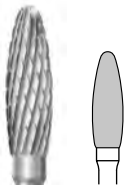
500 104 289190 ...

H139E.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 250 E

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

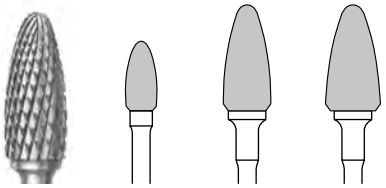
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 275190 ...

H250E.104. ... | 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys





H 251 E

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*

500 204 274190 ...

H251E.204. ... | - | ◇060 | -

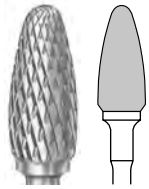
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 274190 ...

H251E.104. ... | ▮040 | ◇060 | ◆070

◆ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

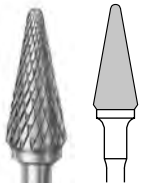


500 104 274194 ...

H251EA.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso e resine
Safety toothing with left-hand twist
Work on plaster and acrylics

H 257 RE



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

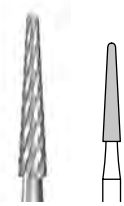


500 104 201190 ...

H257RE.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 261 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

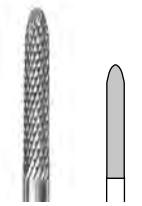


500 104 194190 ...

H261E.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 292190 ...

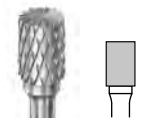
H295E.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 296 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	6,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

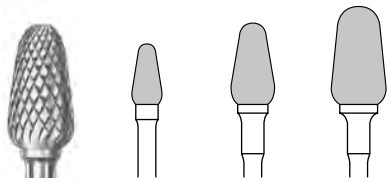


500 104 110190 ...

H296E.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	8,0	11,0	13,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 263190 ...

H351E.204. ...	-	◇060	-

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

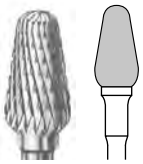


500 104 263190 ...

H351E.104. ...	▮040	◇060	♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

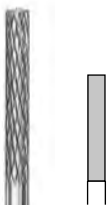


500 104 263194 ...

H351EA.104. ...	060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa
Lavorazione di modelli in gesso e resine
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

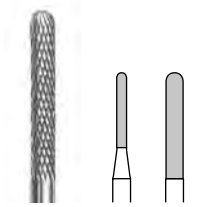


500 104 116190 ...

H364E.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 137190 ...

H364RE.104. ... 015 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Fresoni EF

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:
- *High number of blades for super precise finishing*
- *Short, granular chips*
- *Smooth cutting with very little pressure applied*
- *Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing*

Recommended speed:
Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

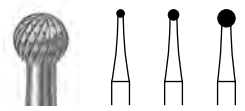
Dentatura incrociata fine (EF)

Dentatura incrociata fine (EF) per finitura di leghe metalliche, resine e gesso.

Vantaggi:
- elevato numero di taglienti per una finitura estremamente precisa
- trucioli di fresatura corti e tondeggianti
- fresatura dolce e controllata
- superfici lisce che facilitano la successiva lucidatura

Numero di giri consigliato:
Metalli nobili:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25.000 giri al min.$^{-1}$
Metalli vili:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$
Resine:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$
Gesso:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$

H 71 EF



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**023**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

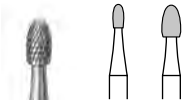


500 104 001140 ...

H71EF.104. ...	010	014	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 73 EF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



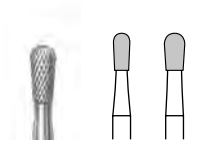
500 104 277140 ...

H73EF.104. ...	014	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 77 EF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

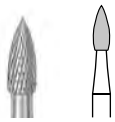


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... | 023 | 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	6,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

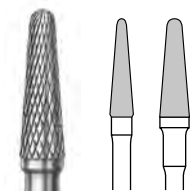


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 79 EF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0

Contrangolo (CA) · *Right-angle (RA)*



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... | - | 040

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

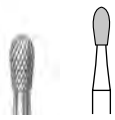


500 104 194140 ...

H79EF.104. ... | 031 | 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 276140 ...

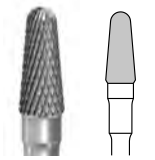
H88EF.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 89 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

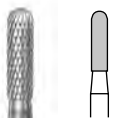
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H89EF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

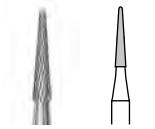
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 141140 ...
H129EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 136 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

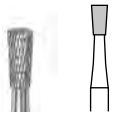
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 184140 ...
H136EF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 137 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

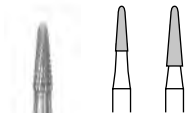
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 225140 ...
H137EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 138 EF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

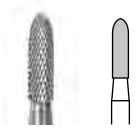
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 198140 ...

H138EF.104. ... 018 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 139 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

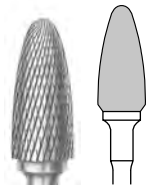
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 289140 ...

H139EF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 251 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

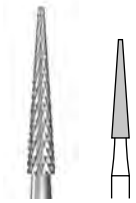
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

500 104 274140 ...

H251EF.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 257 EF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,1

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

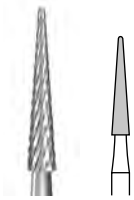
500 104 187140 ...

H257EF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 257 REF

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

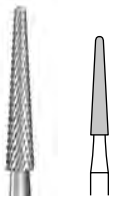
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 261 EF

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

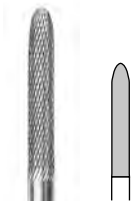
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 295 EF

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

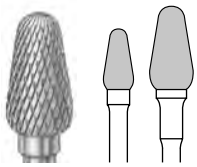
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys



H 351 EF

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 263140 ...

H351EF.104. ... ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

○ H 73 EUF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

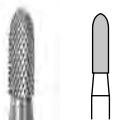


500 104 277110 ...

○ **H73EUF**.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe nobili
Dentatura incrociata ultrafine
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

○ H 139 EUF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 289110 ...

○ **H139EUF**.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe nobili
Dentatura incrociata ultrafine
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Fresoni GTi

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:
- *Rapid bulk reduction*
- *Long service life*
- *Specifically adapted shapes and sizes*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

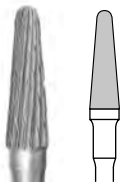
Fresoni GTi in carburo di tungsteno

Gli specialisti del taglio per la truciolatura professionale del titanio e altri metalli vili.

Vantaggi:
- elevata capacità di asportazione
- lunga durata d'uso
- forme e dimensioni specifiche per ogni esigenza

Numero di giri raccomandato:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$

(Un nr. di giri troppo alto porta alla scheggiatura del tagliente e alla formazione di scintille sul titanio)



H 79 GTi

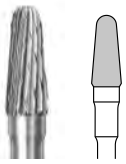
		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79GTI.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals



H 89 GTi

		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



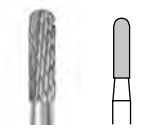
H89GTI.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 129 GTi



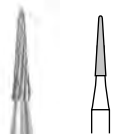
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H129GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

H 136 GTi



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

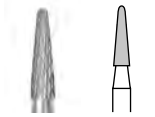
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H136GTI.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

H 138 GTi



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

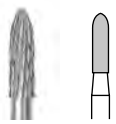
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H138GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

H 139 GTi



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

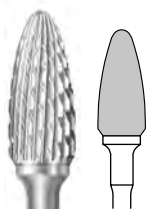
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H139GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

H 251 GTi



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H251GTI.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Per titanio e leghe vili
For titanium and non-precious metals

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Frese SHAX.
Dentatura unica, morso unico.

SHAX rivoluziona la lavorazione dei metalli vili. Colati, fresati o stampati – i metalli vili fanno parte dei materiali lavorati con maggiore frequenza nel laboratorio dentale. Con una geometria di taglio totalmente ripensata, SHAX diventa nelle mani di un tecnico dentale la fresa più efficiente e innovativa per la lavorazione di restauri in metalli vili. Le frese SHAX sono potenti e avide e possono essere controllate con precisione.
La dentatura si distingue per la sua geometria di taglio inedita dove ogni dente ha la sua propria altezza e profondità. È così speciale che Komet l'ha brevettato. Il risultato nel laboratorio dentale: una rimozione di materiale considerevolmente più elevata, creando allo stesso tempo delle superfici perfettamente lisce.

Vantaggi:
- Geometria di taglio brevettato – ogni dente ha la sua propria altezza e profondità
- L'EXTRA nella rimozione di materiale, creando allo stesso tempo delle superfici perfettamente lisce
- Facile da controllare in qualsiasi momento
- Vita utile ancora più lunga

Velocità ricomandata:
$n_{opt.}$ 20.000 giri-1

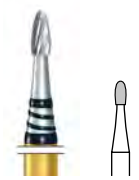
SHAX-cutters.
Unique toothing, unique bite.

SHAX revolutionizes work on non-precious metal. Whether cast, milled or printed – non-precious metal counts among the most frequently machined materials in the dental lab. Provided with an unprecedented blade geometry, SHAX turns into the most efficient and innovative tool for dental technicians to work on non-precious restorations. SHAX cutters are powerful and greedy, yet they can be controlled with the utmost precision.
The toothing is distinguished by its individually shaped teeth. Each one has a unique height and depth and no two are ever the same. It is so special that Komet had it patented. The result at the lab: significantly increased substance removal while creating perfectly smooth surfaces.

Advantages:
- Patented blade concept – every tooth has its own unique height and depth
- Extras: improved substance removal, smooth surfaces (easy to polish)
- Perfect control at all times
- Even longer service life

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*

new



H 73 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

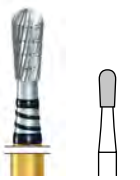


H73SHAX.104. ...	014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

new



H 77 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

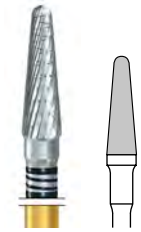


H77SHAX.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



new

H 79 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H79SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 89 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

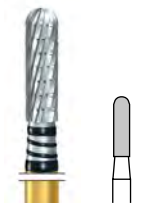
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H89SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 129 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H129SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 138 SHAX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H138SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

H 139 SHAX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H139SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

new

H 250 SHAX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H250SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

new

H 251 SHAX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H251SHAX.104. ... 060

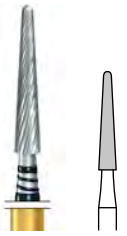
max. 50000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

new

H 261 SHAX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H261SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys







Fresoni NEX - la nuova generazione

NEX-Cutters - The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:
- *Maximum substance removal*
- *Allows tactile work thanks to smooth operation*
- *Smooth surfaces*
- *Extremely durable*

La nuova dentatura NEX Komet rappresenta un perfezionamento della rinomata dentatura per metallo vile, e combina le massime esigenze in materia di asportazione di materiale, durata e finitura superficiale. Il suo campo di impiego preferito comprende le leghe metalliche vili e gli scheletrati.

Oltre a convincere per le sue prestazioni, la dentatura NEX è caratterizzata anche da una rotazione piacevolmente tranquilla e quindi delicata per il polso. Il gambo dorato con anello verde e marcatura laser garantisce un'elevata riconoscibilità e completa le caratteristiche positive di questa « specialista per metalli vili ».

Vantaggi:
- massima capacità di asportazione
- lavorazione tattile grazie a una rotazione tranquilla
- superfici lisce
- lunga durata



H 73 NEX

		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H73NEX.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



H 77 NEX

		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H77NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 79 NEX

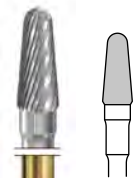
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79NEX.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



H 89 NEX

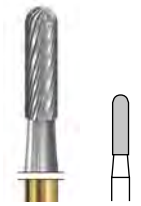
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H89NEX.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



H 129 NEX

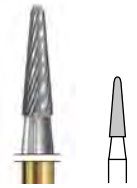
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H129NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys



H 138 NEX

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H138NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

H 139 NEX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H139NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

H 250 NEX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H250NEX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

H 251 NEX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

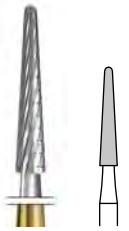
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H251NEX.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

H 261 NEX



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

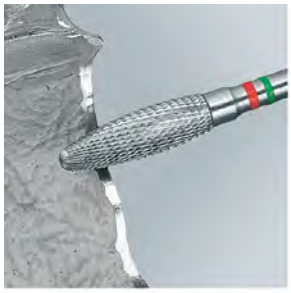


H261NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili e leghe per scheletrati
For non-precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







NEF-Cutters

Special cutter for non-precious metal alloys

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-resistant cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their fine shape, the chips produced by this cutter do not penetrate the skin. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:
- *Effective substance removal*
- *Saves time and money*
- *Extremely durable*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*

Fresoni NEF

Fresoni speciali per la lavorazione di leghe NEM

I nuovi fresoni NEF sviluppati dalla Komet permettono una lavorazione ergonomica e priva di complicazioni. Grazie alla speciale struttura garantiscono una modalità di lavorazione estremamente morbida, priva di vibrazioni e soprattutto confortevole. I trucioli ottenuti, di tipo granuliforme, non penetrano facilmente sottopelle. L'utilizzo dei fresoni NEF è particolarmente consigliato laddove si vogliano ottenere superfici lisce, facili da lucidare.

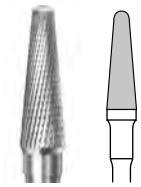
Panoramica dei vantaggi:
- efficace rimozione di materiale
- risparmio di tempo e denaro
- durata estremamente elevata

Numero di giri ottimale:
$n_{opt.}$ 20.000 giri al min.$^{-1}$

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 79 NEF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

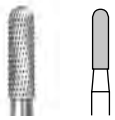
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 129 NEF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

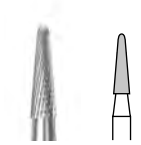
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H129NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 138 NEF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

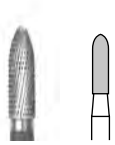
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H138NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 139 NEF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

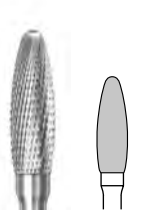


H139NEF.104. ... 023

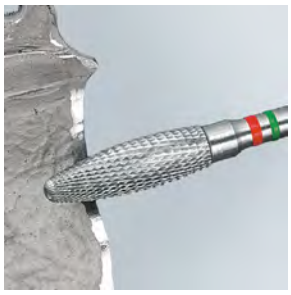
max. 100000 min-1/rpm
Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 250 NEF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H250NEF.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Dentatura a taglio aggressivo, per superfici fini di leghe vili

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Fresoni UM

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:
- *More pressure for more material reduction*
- *Less pressure for smoothing surfaces*
- *Smooth operation and less strain to the wrist*
- *Long service life and economic efficiency*
- *Variation of the contact pressure to suit each application*

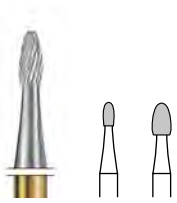
Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal and model cast:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Fresoni in carburo di tungsteno UM con proprietà di fresatura multifunzionali

Paragonati agli strumenti in carburo di tungsteno con dentatura tradizionale, i fresoni in carburo di tungsteno UM della Komet offrono decisivi vantaggi:
- Pressione di lavoro elevata per un'elevata capacità di asportazione
- Pressione di lavoro ridotta per superfici ottimali
- Poche vibrazioni per rispettare le articolazioni del polso
- Lunga durata d'uso ed efficienza economica
- Lavoro preciso grazie alla variazione della pressione

Numero di giri raccomandato:
Metalli nobili:
$n_{opt.}$ 25 000 giri al min.$^{-1}$
Metalli vili e travate:
$n_{opt.}$ 15 000 giri al min.$^{-1}$

H 73 UM



		5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

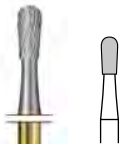
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H73UM.104. ...	014	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 UM



		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**023**
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

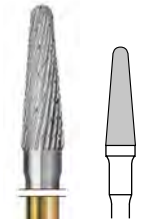


H77UM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 79 UM

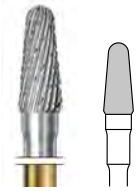
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79UM.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM

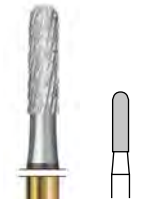
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H89UM.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM

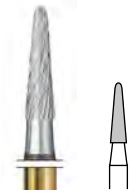
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H129UM.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 UM

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



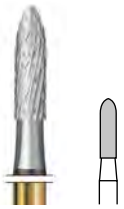
H138UM.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



H 139 UM



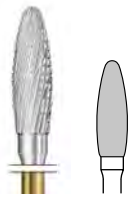
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H139UM.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 250 UM



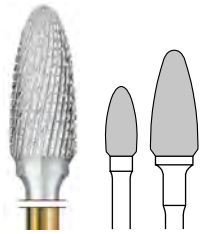
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

H250UM.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 251 UM



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	9,0	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

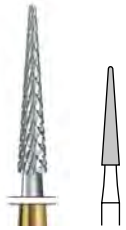
H251UM.104. ... ▮040 ◇060

◇ = max. 50000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 257 RUM



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

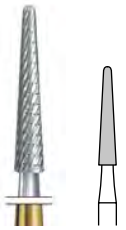
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H257RUM.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 261 UM



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

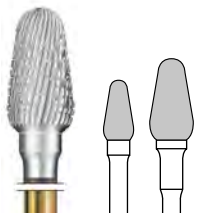
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H261UM.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 351 UM



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	8,0	11,0

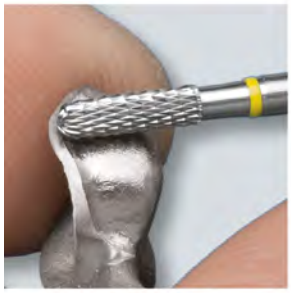
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H351UM.104. ... | ▮040 | ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e per scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys







DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond toothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF toothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:
- *Abrasive-like cutting*
- *Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns*

Recommended speed:
Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Fresoni DF

Fresoni DF in carburo di tungsteno

Grazie alla dentatura diamantata fine è possibile ottenere superfici speciali su metallo per la preparazione dei rivestimenti con corone metallo-ceramiche.

La dentatura DF presenta delle lame disposte a piramide
- lavora come un abrasivo
- irruvidimento controllato di superfici metalliche da rivestire con corone metalloceramiche

Numero di giri consigliato:
Metalli nobili:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25.000 giri al min.$^{-1}$
Metalli vili:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$



H 77 DF

		5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

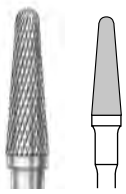
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 237141 ...

H77DF.104. ... 023 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm



H 79 DF

		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**040**
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 194141 ...

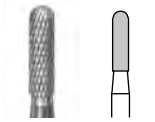
H79DF.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 129 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

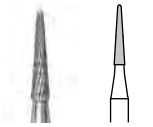


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

H 136 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

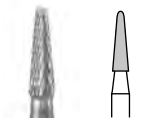


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016

max. 100000 min^{-1}/rpm

H 138 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



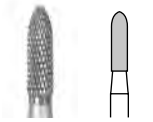
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm



H 139 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 289141 ...

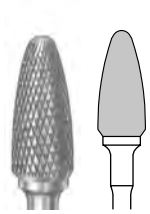
H139DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 251 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

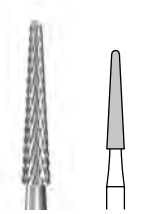


500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm

H 261 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

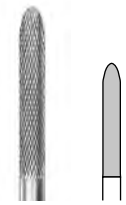


500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

H 295 DF



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Fresoni GSQ

GSQ-Cutters

GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:
- *Positioners*
- *Mouth guards for sportsmen*
- *Soft denture relines*
- *Soft artificial gums*

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:
- *Easy and controlled shaping of the surface*
- *Effective cutting with excellent material reduction*
- *No clogging of the cutter*
- *Optimal surface quality*

Attention: Working part gets hot during use!
The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

La dentatura GSQ – per la lavorazione di resine morbide in studio e in laboratorio

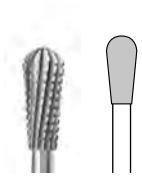
La dentatura GSQ è adatta alla lavorazione efficace di materiali in silicone non indurente come
- Posizionatori
- Paradenti per sportivi
- Ribasature morbide per protesi
- Mascherine gengivali

La speciale geometria grossa a taglio aggressivo impedisce l'impastamento dello strumento durante la lavorazione degli apparecchi provvisori oppure delle resine morbide.

Vantaggi:
- modellazione delle superfici facile e mirata
- truciolatura efficace con elevata resa di asportazione
- senza impastamento
- qualità ottimale della superficie

Attenzione! La parte attiva si riscalda durante l'utilizzo.
La generazione di calore è intenzionale e serve per migliorare l'efficacia di taglio.

H 77 GSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

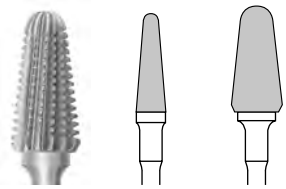


500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ...		040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics

H 79 GSQ



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	13,0	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

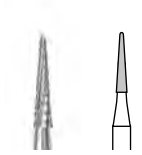


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ...		▮040	♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics

H 136 GSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

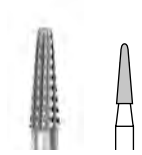


500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ...		016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics

H 138 GSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

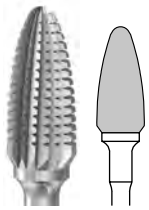


H138GSQ.104. ...		023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 251 GSQ

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

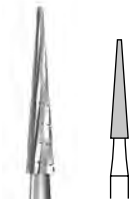
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 257 GSQ

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,1

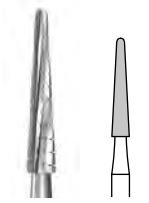
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 261 GSQ

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

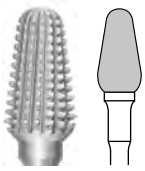


500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics





H 351 GSQ

	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	060
L mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics







Fresoni FSQ

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- *Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials*
- *Minimal heat generation*
- *Reduced smearing*
- *Apply low contact pressure*

Recommended speed:

Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Fresoni FSQ in carburo di tungsteno

FSQ è una dentatura fine a taglio aggressivo con tacchette trasversali. E' stata sviluppata per lavorare le zone di transizione metallo/ribasature morbide come anche materiali elastici e tenaci. Le tacchette trasversali di questa dentatura a taglio aggressivo suddividono in segmenti di taglio più piccoli la lama tagliente.

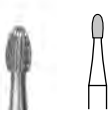
Vantaggi:

- bassissima resistenza alla penetrazione durante la truciolatura di materiali elastici e tenaci
- basso sviluppo di calore
- nessun impastamento
- lavorazione a lieve pressione operativa

Numero di giri raccomandato:

Metalli nobili:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25.000 giri al min.$^{-1}$
Resine:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 giri al min.$^{-1}$

H 73 FSQ



		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	014
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 77 FSQ



		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 237134 ...

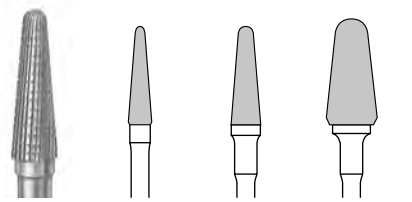
H77FSQ.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

ritornare all'indice generale
back to general overview

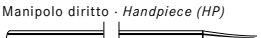
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 79 FSQ



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**	**070**
L	mm	13,0	13,0	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...	▮031	▮040	♦070

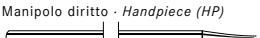
♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 129 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

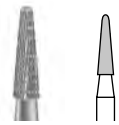


500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ...	023

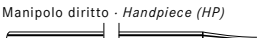
↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 138 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

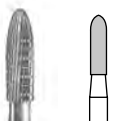


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	023

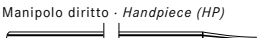
↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 139 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



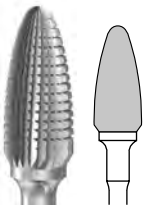
500 104 289134 ...

H139FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min-1/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 251 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

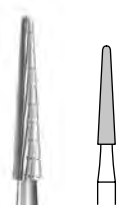


500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 261 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

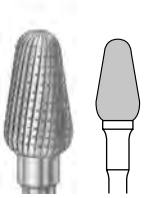


500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 351 FSQ



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Per resine morbide o dure e leghe nobili
For hard or elastic acrylics and precious metals







Fresoni UK

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:
- *Quick controlled material reduction*
- *A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones*
- *No contamination of ceramic material*
- *Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist*
- *Economical due to sharp, unmarred blades*

Recommended speed:
Veneer acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 - 20,000 rpm*
Veneer ceramics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *20,000 - 25,000 rpm*

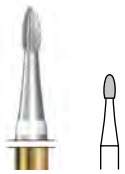
Fresoni in carburo di tungsteno UK per materiali di rivestimento

La dentatura UK è particolarmente adatta per la lavorazione della ceramica (prima della glasatura), per rivestimenti in resina e per i passaggi tra metalli e veneer.

Vantaggi:
- resa di asportazione elevata e controllata
- superfici in ceramica sette volte migliori che con la punta diamantata
- nessuna contaminazione sulla ceramica
- funzionamento dolce e con poche vibrazioni rispettando le articolazioni del polso
- taglienti affilati e non frastagliati per una elevata efficienza

Numero di giri raccomandato:
Rivestimenti in resina:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15.000 - 20.000 giri al min.$^{-1}$
Ceramiche rivestimenti:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20.000 - 25.000 giri al min.$^{-1}$

○ H 73 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



○ **H73UK**.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations

○ H 77 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



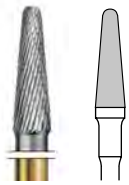
○ **H77UK**.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 79 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

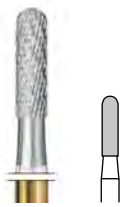
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H79UK.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations

H 129 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H129UK.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per ceramica e resine per rivestimenti estetici
For ceramic and composite restorations

H 136 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

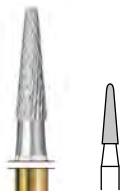
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H136UK.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Per rivestimenti in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations

H 138 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

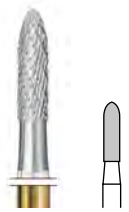


H138UK.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations



H 139 UK



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



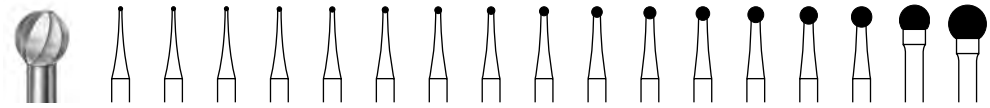
H139UK.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Per rivestimenti estetici in ceramica e resine composite
For ceramic and composite restorations

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

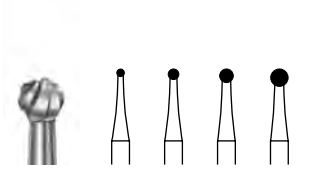


500 104 001175 ...

H71.104. ...	▮003	▮004	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	▮040	⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Pallina
Saldatura allungata del carburo di tungsteno sul collo per una maggiore stabilità
Round
Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 1 S



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.		2S	4S	6S	8S

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

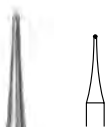


500 104 001003 ...

H1S.104. ...	010	014	018	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Rosetta, versione a taglio aggressivo
Round, high-efficiency cutting design

H 52



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	003

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



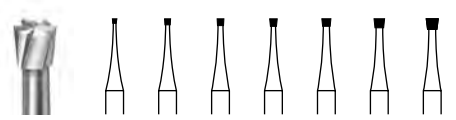
500 104 006001 ...

H52.104. ...	003

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Rifinitura di fessure
Fine finishing of fissures

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 ½	L34	L34 ½	L35	L36	L37	L38

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 010175 ...

H30.104. ... 006 008 009 010 012 014 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

H 42



		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	1,8	2,8

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

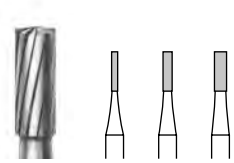


500 104 010133 ...

H42.104. ... 018 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

H 259



		5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	010	014	018
L	mm	5,2	5,2	5,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 107175 ...

H259.104. ... 010 014 018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilindrica
Cylinder

H 260



		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 107176 ...

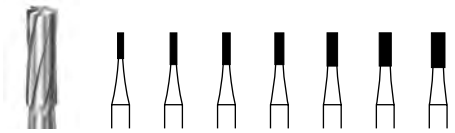
H260.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica con tacchette trasversali
Cross cut cylinder

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

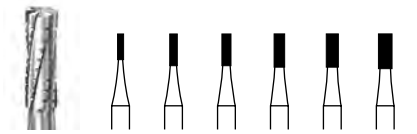


500 104 107006 ...

H21.104. ...		008	009	010	012	014	016	018

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	557	558	559	560	561

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

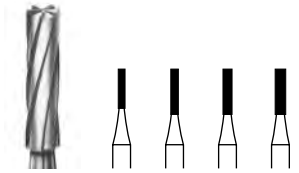


500 104 107007 ...

H31.104. ...		008	010	012	014	016	018

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica con tacchette trasversali
Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

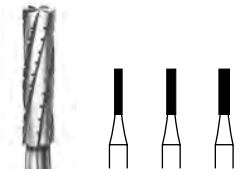


500 104 110006 ...

H21L.104. ...	009	010	012	014

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica lunga
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

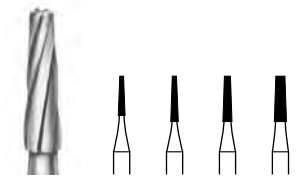


500 104 110007 ...

H31L.104. ...	010	012	014

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa cilindrica lunga con tacchette trasversali
Cylinder long with cross cut

H 23 L



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

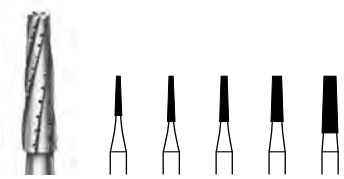


500 104 171006 ...

H23L.104. ...	009	010	012	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica lunga
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 171007 ...

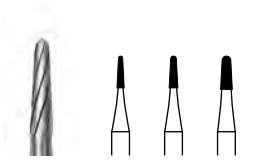
H33L.104. ...	009	010	012	016	021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica lunga con tacchette trasversali
Tapered long with cross cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 23 R



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

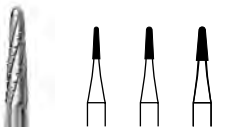


500 104 194006 ...

H23R.104. ...	010	012	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

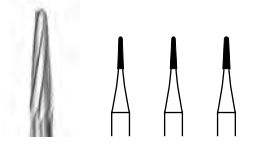


500 104 194007 ...

H33R.104. ...	010	012	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda con tacchette trasversali
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**
L	mm	3,5	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

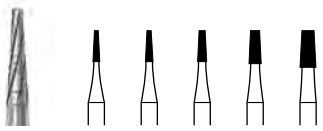


500 104 196006 ...

H23RS.104. ...	008	009	010

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda
Versione a taglio aggressivo
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

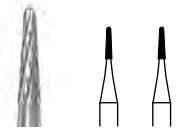


500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica con tacchette trasversali
Tapered with cross cut

H 23 RSE



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

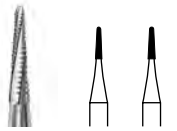


500 104 196019 ...

H23RSE.104. ... | 009 | 010

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda
Versione a taglio aggressivo con dentatura incrociata
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 33 FRS



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



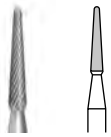
500 104 196015 ...

H33FRS.104. ... | 009 | 010

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa conica testa tonda
Particolarmente adatta per leghe dure
Versione a taglio aggressivo con tacchette trasversali fini
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut



H 136 ES



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H136ES.104. ... | 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa-fessura per le leghe vili e le leghe senza metalli preziosi
Punta affilata
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
Fast cutting tip

H 349



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**005**
L	mm	2,6
D	∅ 1/10 mm	002

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 195072 ...

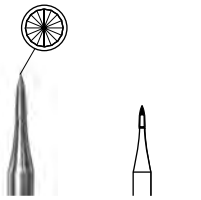
H349.104. ... | 005

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per fessure
Conica testa tonda, con punta extrafine
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 99



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	1,2
US No.		1621

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

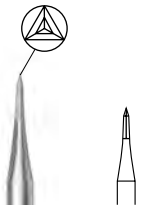


500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per smussare e approfondire le fessure occlusali in ceramica
Smoothing and lowering of ceramic fissures

H 97



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

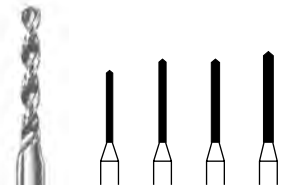


500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

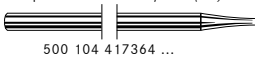
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Punta tracciante triangolare
Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

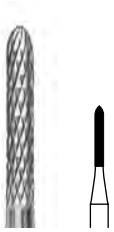


500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa a spirale
Twist drill

H 283 E



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

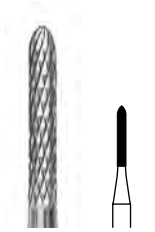


500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Chamfer cilindrico, dentatura incrociata
Torpedo with staggered toothing

H 283 EF



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

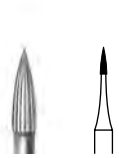


500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Chamfer cilindrico, dentatura incrociata fine
Torpedo with fine staggered toothing

H 246



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	009
L mm	3,8
US No.	7901

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

max. 100000 min-1/rpm
Fiammetta a punta
Finitura di superfici occlusali
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

H 390



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

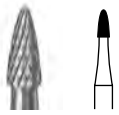


500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Fiammetta punta tonda
Round end flame

H 390 EF



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	016
L mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 274140 ...

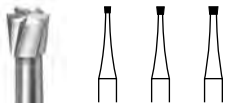
H390EF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 30



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**
L	mm	0,9	1,0	1,2
US No.		L34	L35	L36

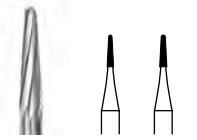
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010175 ...

H30.314. ... | 008 | 010 | 012

Cono rovescio
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 196006 ...

H23RS.314. ... | 009 | 010

Fresa conica testa tondaVersione a taglio aggressivo
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 46



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	3,5
US No.		7102

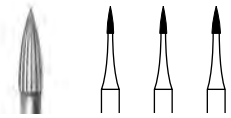
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... | 012

Fiammetta a punta
Lavorazione di superfici occlusali
Flame
12 blades, normal

H 246



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Ago
12 lame, taglio normale
Needle
12 blades, normal



H 246 D

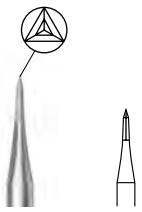
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,1

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496072 ...

H246D.314. ... 014

Fiammetta a punta
Lavorazione di superfici occlusali
8 lame
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades



H 97

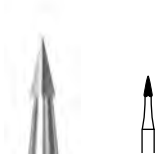
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 468373 ...

H97.314. ... 010

Punta tracciante triangolare
Per la rifinitura di precisione di superfici occlusali
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces



H 97 A

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	011

FG · *Friction Grip (FG)*

H97A.314. ... 011

Quadrangolare
Rifinitura di superfici occlusali ceramiche
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces



H 97 B

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	011

FG · *Friction Grip (FG)*

H97B.314. ... 011

Esagonale
Rifinitura di superfici occlusali ceramiche
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 97 BZ



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**011**

FG · *Friction Grip (FG)*

H97BZ.314. ...	011

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Esagonale
Per la rifinitura delle superfici occlusali ceramiche
Lunghissima durata
Hexagonal
Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
Very durable





H 99

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 162384 ...

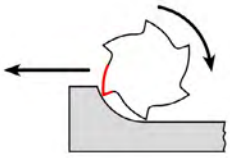
H99.314. ... 008

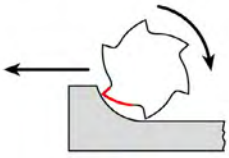
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview









Strumenti per mancini

Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:
- *Blade design cutting to the left*
- *Contra-rotational milling towards the body*
- *Unobstructed view on the surface to be worked*
- *Chips are directed towards suction*
- *Coding (violet colour ring)*
- *Shank marking: left*

Recommended speed:
Metal alloys:
opt. 15,000 - 25,000 rpm
Acrylics:
opt. 15,000 rpm
Plaster:
opt. 15,000 rpm

Attention:
Switch motor to "reverse" motion!
Please order our special order guide for left-handed users!

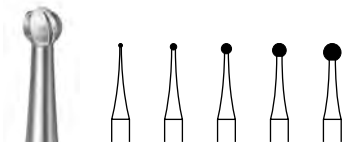
Fresoni con taglio sinistrorso (L)

Questi strumenti permettono ai mancini un lavoro ergonomico ed efficiente

Vantaggi:
- Geometria speciale delle lame per rotazione in senso antiorario
- Fresatura discorde in direzione del corpo
- Libera visuale sulla superficie da lavorare
- I trucioli vengono spinti in direzione dell'aspiratore
- Contrassegno (anello viola)
- Scritta sul gambo: «links/left»

Numero di giri raccomandato:
Leghe in metallo:
opt. 15.000 - 25.000 giri al min^{-1}
Resine:
opt. 15.000 giri al min^{-1}
Gesso:
opt. 15.000 giri al min^{-1}

Attenzione!
Commutare su «rotazione a sinistra»!
Vi ricordiamo che è disponibile un opuscolo con strumenti per mancini in formato PDF.



H 1 L

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

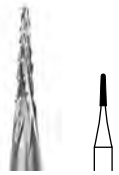
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 001012 ...

H1L.104. ...		005	008	014	018	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Pallina
Per resine e leghe metalliche
Round
For acrylics and metal alloys



H 23 RSEL

		5	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009	

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



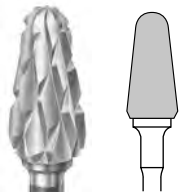
H23RSEL.104. ...		009

max. 100000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di fessure
Opening of fissures

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



H 79 SGEL



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

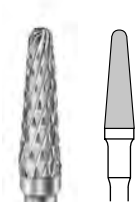


500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di modelli in gesso
Work on plaster

H 79 EL



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

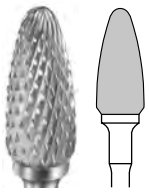


500 104 194192 ...

H79EL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 251 EL



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



500 104 274192 ...

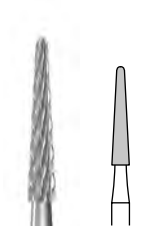
H251EL.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 261 EL



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

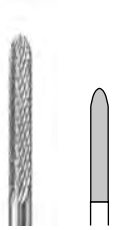


500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine, gesso e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 EL



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

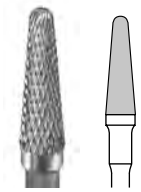


500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EFL



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

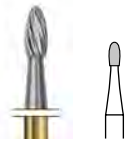


500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per resine e leghe metalliche
For acrylics and metal alloys

H 73 UML



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**

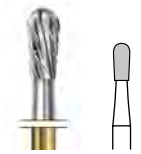
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H73UML.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 UML



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	023

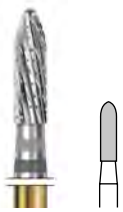
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H77UML.104. ...	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 139 UML



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	023

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



H139UML.104. ...	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Per leghe vili, nobili e scheletrati
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

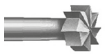
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

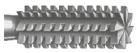
Frese/Fresoni
Burs/Cutters



Pallina
Round 630



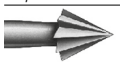
Ruotina
Wheel 631



Cilindro
Cylinder 631



Cono
Tapered 632



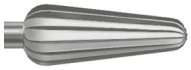
Lancia
Pointed 632



Bocciolo
Bud 633



Fresa a spirale
Twist drill 633



Bocciolo lungo
Bud 634

Mandrini
Mandrels



Mandrino per dischi
Mandrel for discs 634





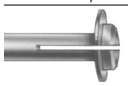
Mandrino per gommini
Spindle-shaped mandrel 635



Mandrino per gommini per pin occlusali
Mandrel for occlusal polishers 636



Mandrino per gommini a disco
Mandrel for polishing discs 505







Mandrino per strisce di carta
Mandrel for paper finishing strips 636





Mandrino sinistrorso
Mandrel with left-hand thread 636-637

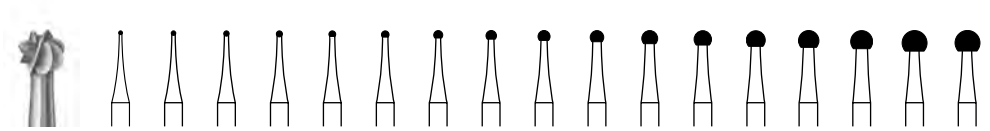
Steel **Acciaio**

Burs/Cutters **630 – 634** Frese/Fresoni
Mandrels **635 – 637** Mandrini

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

1



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**	**033**
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

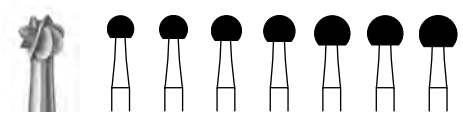


310 104 001001 ...

1.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	◆010	◆012	◆014	◆016	◆018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031	○033

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◈ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Pallina
Round

1



	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**035**	**037**	**040**	**042**	**045**	**047**	**050**
US No.	-	-	-	-	-	19	20

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



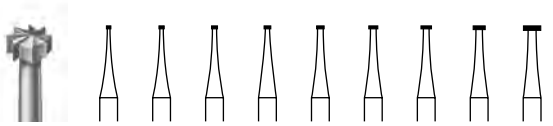
310 104 001001 ...

1.104. ...	035	037	040	042	045	047	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Pallina
Round

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

3



	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**023**
US No.	11 ½	-	12	-	-	14	-	16	-

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



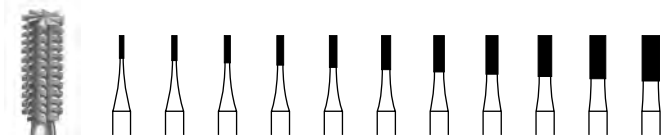
310 104 040001 ...

3.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	◊012	◊014	◊016	♦023

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Ruotina
Wheel

36



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.	-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



310 104 107002 ...

36.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	◊012	◊014	◊016	◊018	♦021	♦023

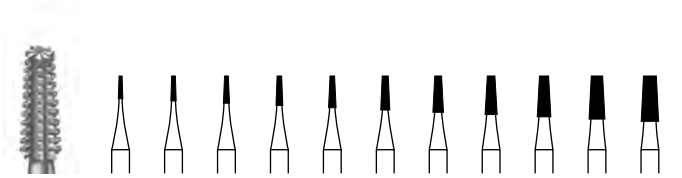
♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Misura 006 senza tacchette trasversali
Size 006 without cross cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



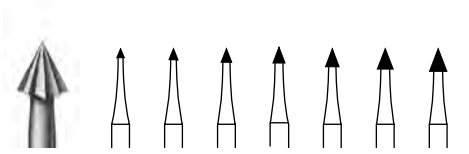
310 104 168002 ...

38.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Fresa conica a dentatura con tacchette trasversali
Cross cut tapered fissure

5



		6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



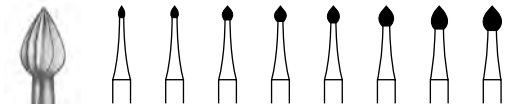
310 104 159001 ...

5.104. ...	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm

Pinetto
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



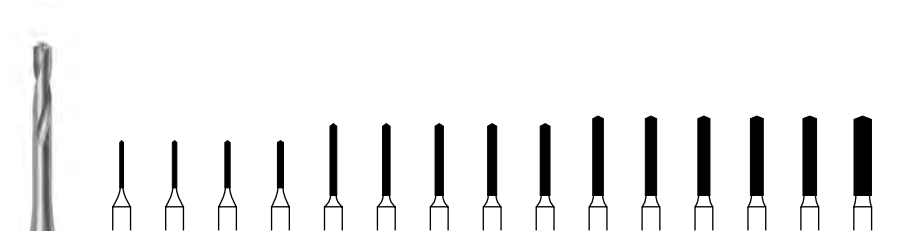
310 104 254001 ...

6.104. ...	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Bocciolo
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



310 104 417364 ...

203.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨011	⬨012	⬨013	⬨014	⬨015	⬨016	⬨017	⬨018	◆023

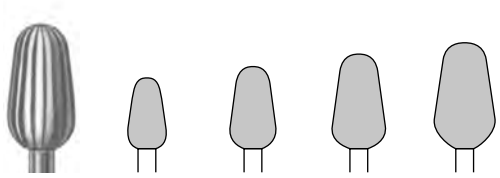
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa a spirale
Twist drill

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

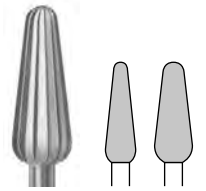
75



		6	6	6	6
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**050**	**060**	**070**	**080**
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)* 310 104 260171 ...					
75.104. ...		○050	●060	●070	●080

● = max. 10000 min⁻¹/rpm
○ = max. 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**040**	**050**
L	mm	14,0	14,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)* 310 104 266171 ...			
79.104. ...		040	050

max. 15000 min⁻¹/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

303



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Misura · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**050**	**080**
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

329



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini, acciaio inossidabile
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
329A.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

326



		6	6
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	020	030
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
330 104 609000 ...			
326.104. ...		020	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini per superfici occlusali, acciaio inossidabile
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

310



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 615421 ...	
327.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino speciale, acciaio inossidabile
Special mandrel, stainless steel

318



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 623442 ...	
318.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 622444 ...	
314.104. ...	•

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mandrino per strisce di carta, acciaio inossidabile
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



329 L

	6

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



330 104 610418 ...

329L.104. ...	•

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Diamantate
Diamond burs



Pallina
Round 640



Pera
Pear 640



Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long 640



Cono rovescio
Inverted cone 641



Lenticchia
Lenticular 642



Cono rovescio
Inverted cone 642



Ruotina
Wheel 642



Cilindro
Cylinder 642-643



Cilindro testa rotonda
Cylinder round 643-644



Cono a punta
Tapered pointed 644



Cono
Tapered 644-645



Cono testa rotonda
Tapered round 646



Ago
Needle-shaped 646



Fiamma
Flame 647



Chamfer
Torpedo 647-648



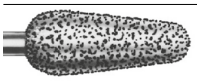
Bocciolo
Bud 648



Oliva
Egg/Football 648



Granata
Grenade 648



Bocciolo
Bud 649

Diamantate ZR
ZR-Diamonds



650-657

Abrasivi DCB
DCB abrasives



658-664

Dischi
Discs



666-679

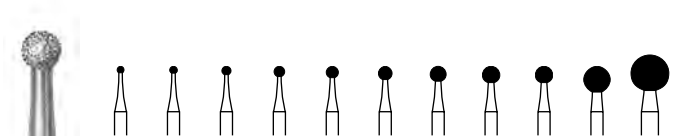
ritornare all'indice generale
back to general overview

Diamond		**Diamantate**
Diamond burs	**640 – 649**	Strumenti da laboratorio
ZR-Diamonds for all-ceramics	**650 – 657**	Diamantate ZR per restauri in ceramica integ
DCB abrasives	**658 – 664**	Abrasivi diamantati DCB
Discs	**665 – 679**	Dischi

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

801
6801



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**029**	**035**	**050**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 001524 ...

801.104. ...	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮029	▮035	⬖050

806 104 001534 ...

6801.104. ...	-	-	-	-	-	-	-	▮023	▮029	▮035	-

⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Pallina
Round

830 RL



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 238524 ...

830RL.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Pera
Pear

807



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**023**
L	mm	4,0	5,0	6,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



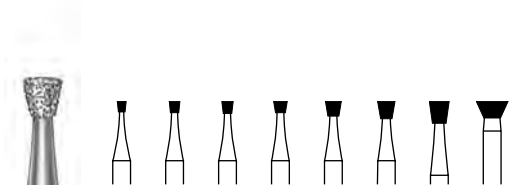
806 104 225524 ...

807.104. ...	016	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono rovescio lungo
Inverted cone, long

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**042**
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 010524 ...

805.104. ...	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	♦042

♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

805 A



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 014524 ...

805A.104. ...	023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Cono rovescio forma speciale
Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**050**	**060**	**095**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 304524 ...

825.104. ...	▮023	♦050	◇060	♦095

♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm
◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Lenticchia
Knife edge

ritornare all'indice generale
back to general overview

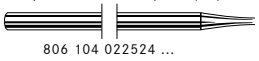
ritornare alla tabella generale
back to overview

812



		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**055**	**090**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 022524 ...

812.104. ...	◇055	♦090

♦ = max. 30000 min-1/rpm
◇ = max. 50000 min-1/rpm
Cono rovescio, diamantatura esterna
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**030**	**045**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 493524 ...

814.104. ...	▮030	♦045

♦ = max. 80000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Cono rovescio
Inverted cone

909



		5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**040**	**055**	**065**
L	mm	1,0	2,0	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 068524 ...

909.104. ...	▮040	◇055	♦065

♦ = max. 40000 min-1/rpm
◇ = max. 50000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Ruotina con bordo tondo
Wheel, round

835



		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**010**	**021**
L	mm	4,0	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

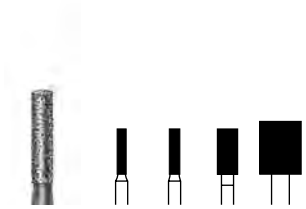


806 104 107524 ...

835.104. ...	010	021

max. 100000 min-1/rpm
Cilindrica corta
Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**027**	**055**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

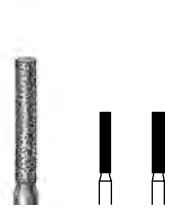


806 104 110524 ...

836.104. ... ▮012 ▮014 ▮027 ◇055

◇ = ⟲max. 50000 min⁻¹/rpm
▮ = ⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica
Cylinder

837



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

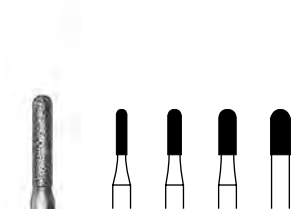


806 104 111524 ...

837.104. ... 014 016

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica lunga
Cylinder, long

880



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 140524 ...

880.104. ... 014 018 023 027

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa tonda
Cylinder, round

842



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 113524 ...

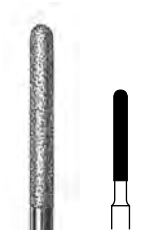
842.104. ... 018

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Cilindrica extralunga
Cylinder, extra long

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

842 R



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

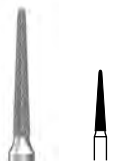


806 104 143524 ...

842R.104. ... | 018

max. 100000 min-1/rpm
Cilindrica extralunga testa tonda
Cylinder, round, extra long

858



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

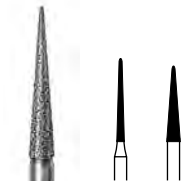


806 104 165524 ...

858.104. ... | 014

max. 100000 min-1/rpm
Conica a punta
Tapered pointed

8859
859
6859



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 166514 ...

8859.104. ... | - | 018

806 104 166524 ...

859.104. ... | 010 | 018

806 104 166534 ...

6859.104. ... | - | 018

max. 100000 min-1/rpm
Conica a punta
Tapered pointed

845



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 168524 ...

845.104. ... | 010

max. 100000 min-1/rpm
Conica corta testa piatta
Short, flat end taper

846



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

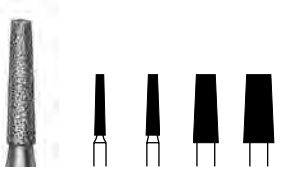
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 171524 ...

846.104. ... 025

max. 100000 min-1/rpm
Conica testa piatta
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

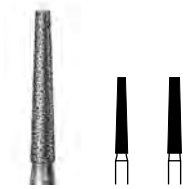
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 172524 ...

847.104. ... 014 018 033 040

max. 100000 min-1/rpm
Conica testa piatta
Flat end taper

848
6848



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 173524 ...

848.104. ... 016 018

806 104 173534 ...

6848.104. ... - 018

max. 100000 min-1/rpm
Conica lunga testa piatta
Long, flat end taper

849



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 194524 ...

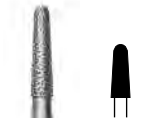
849.104. ... 009 010

max. 100000 min-1/rpm
Conica corta testa tonda
Short, round end taper

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

855



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**025**
L	mm		7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

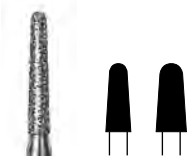


806 104 197524 ...

855.104. ... | 025

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Round end taper

856



			5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**033**	**040**
L	mm		9,0	9,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

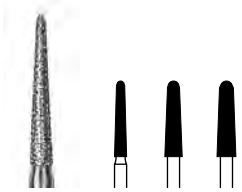


806 104 198524 ...

856.104. ... | 033 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Round end taper

850



			5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**016**	**023**	**025**
L	mm		10,0	10,0	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

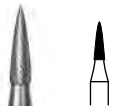


806 104 199524 ...

850.104. ... | 016 | 023 | 025

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa tonda
Long, round end taper

8867



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm		**014**
L	mm		5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



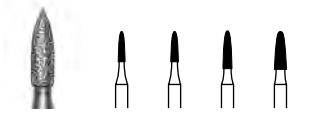
806 104 496514 ...

8867.104. ... | 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Ago
Needle

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



● **8860**
860

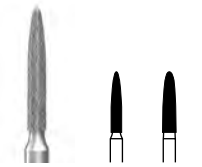
		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 245514 ...
● **8860**.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...
860.104. ... - 010 012 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fiamma corta
Flame, short



862
● **5862**

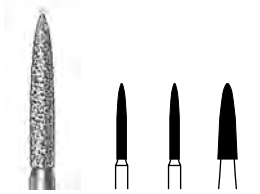
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**
L	mm	8,0	8,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 249524 ...
862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...
● **5862**.104. ... - 018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fiamma
Flame



● **8863**
863
● **6863**

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**
L	mm	10,0	10,0	10,0

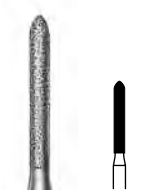
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 250514 ...
● **8863**.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...
863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...
● **6863**.104. ... - 016 -

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fiamma lunga
Flame, long



879

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

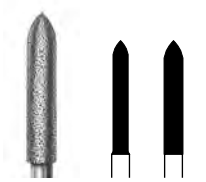
806 104 290524 ...
879.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Chamfer
Torpedo

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

892



		5	5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**020**	**025**
L	mm	15,0	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 292524 ...

892.104. ... | 020 | 025

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Chamfer
Torpedo

8368
368



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**023**
L	mm	5,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 257514 ...

8368.104. ... | 023

806 104 257524 ...

368.104. ... | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Oliva
Bud

379



		5	5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 277524 ...

379.104. ... | 014 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Oliva
Egg

8390
390



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 274514 ...

8390.104. ... | 016

806 104 274524 ...

390.104. ... | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granata
Grenade



● 5896

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	080
L	mm	17,0

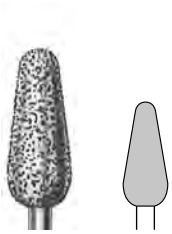
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 260544 ...

● **5896**.104. ... 080

max. 35000 min-1/rpm
Bocciolo
Bud



894

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

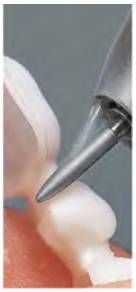


806 104 263524 ...

894.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Bocciolo
Bud









ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO_2 in the dental laboratory

ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Advantages:
- *Special bond*
- *High material reduction*
- *Longer service life than conventional diamond instruments*

Recommended speed:
opt. *160,000 rpm*

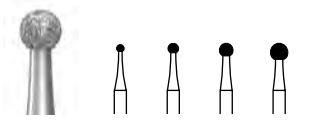
Diamantate ZR

Ritocco efficace dell'ossido di zirconio in laboratorio odontotecnico

Le diamantate ZR per la lavorazione dell'ossido di zirconio su turbina da laboratorio rappresentano una nuova generazione di utensili.

Vantaggi:
- Legante speciale
- Capacità di rimozione superiore
- Durata prolungata rispetto ai comuni strumenti diamantati

Numero di giri consigliato:
opt. 160.000 giri al min.$^{-1}$



ZR 6801

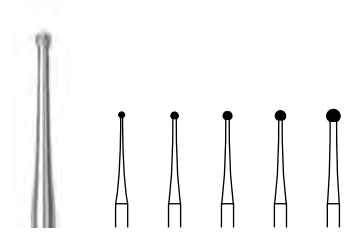
		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...		010	014	018	023

Pallina
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*						
ZR8801L.315. ...		008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...		-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...		-	-	-	014	018

max. 300000 min^{-1}/rpm
Pallina, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 6805



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6805.314. ... 018

Cono rovescio
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6807



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6807.314. ... 016

Cono rovescio
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390
ZR 6390



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

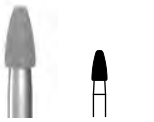
FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8390.314. ... 016

ZR6390.314. ... 016

Granata
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 972



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR972.314. ... 020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granata
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 8390 L
ZR 390 L



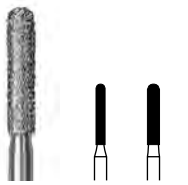
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Granata, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindrica testa tonda
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8856
ZR 6856



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8856.314. ...	025
ZR6856.314. ...	025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Conica testa tonda
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6830 L



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

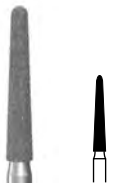
ZR6830L.314. ...	014

Pera
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Pear
For all ceramics e.g. ZrO_2

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



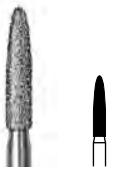
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Fresa conica lunga
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8862
ZR 862
ZR 6862



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8862.314. ...	016
ZR862.314. ...	016
ZR6862.314. ...	016

Fiamma
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8863
ZR 863



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

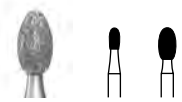
FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiamma
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oliva
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Egg/Football
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379 L
ZR 379 L

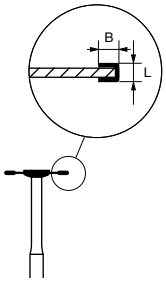


		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oliva, collo lungo
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Egg/Football, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2







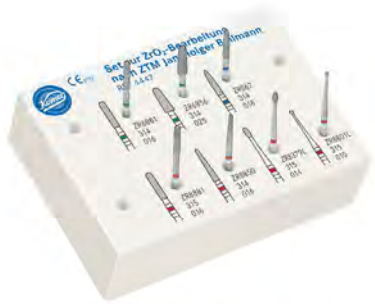


ZR 943

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3
FG · *Friction Grip (FG)*				
ZR943.314. ...		065	080	100

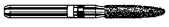
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Disco a diamantatura bilaterale
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2
Non utilizzare in bocca!
Double sided
For grinding all types of ceramics including ZrO_2
Not for intraoral use!

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4447.000

Set per la lavorazione di ceramiche integrali (p. es. ZrO_2) secondo il tecnico Jan Holger Bellmann
Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

ZR6881.314.016	1	
ZR6856.314.025	1	
ZR862.314.016	1	
ZR8881.315.016	1	
ZR8850.314.016	1	
ZR8379L.315.014	1	
ZR8801L.315.010	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Abrasivi DCB

Diamonds with ceramic bond (DCB)

Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.

Advantages:
- *Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide*
- *Gentle work without applying pressure*
- *Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide*
- *Optimal service life*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *12,000 rpm*

Hint:
For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Abrasivi diamantati con legante a base di ceramica
Abrasivi a grana diamantata.

Vantaggi:
- efficace su tutti i tipi di ceramica, ossido di zirconio compreso
- modalità di fresatura delicata e senza pressione
- superfici molto lisce, per es. 4 - 6 µm sull'ossido di zirconio
- elevata durata utile

Numero di giri raccomandato:
$n_{opt.}$ 12.000 giri al min.$^{-1}$

Suggerimento:
Per un raffreddamento ottimale si consiglia l'utilizzo di una spugna bagnata da strizzare sul sito interessato in fase di lavorazione

DCB 1 MA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB1MA.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 MA



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**048**	**065**
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB2MA.104. ...	048	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 3 MA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB3MA.104. ... | 040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 4 MA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB4MA.104. ... | 120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 5 MA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB5MA.104. ... | 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

DCB 6 MA



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**120**
L	mm	6,8

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB6MA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 8 MA



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**035**
L	mm	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB8MA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 10 MA



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**040**
L	mm	4,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB10MA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 11 MA



		5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**060**
L	mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB11MA.104. ...	060

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 12 MA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB12MA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 1 CA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB1CA.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 CA



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**048**	**065**
L	mm	13,0	13,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB2CA.104. ...	048	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 3 CA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB3CA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



DCB 4 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB4CA.104. ... | 120

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 5 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB5CA.104. ... | 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

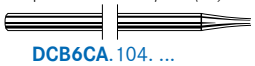


new

DCB 6 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB6CA.104. ... | 120

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 7 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB7CA.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 8 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB8CA.104. ...	035

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 9 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB9CA.104. ...	050

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new



DCB 10 CA

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	4,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB10CA.104. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

new

DCB 11 CA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	3,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB11CA.104. ...	060

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 12 CA



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	11,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



DCB12CA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Lavorazione di tutte le ceramiche, incluso ZrO_2, anche appropriato per le leghe metalliche dure
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys







Dischi diamantati

Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- *A wide range of different diamond discs is available*
- *Hyperflexible and rigid versions*
- *Different grit sizes and diameters*
- *With or without perforation or serrated teeth*
- *Electroplated or diamondinterspersed*
- *Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application*
- *Excellent service life*

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Size 180:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*
Size 220:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Size ≥ 300:
$n_{opt.}$ *10,000 rpm*

Dischi diamantati a rivestimento galvanico per ogni tipo di applicazione

A seconda dell'esecuzione, i dischi diamantati Komet sono indicati per molteplici applicazioni, dalla separazione e contornatura di rivestimenti in ceramica alla lavorazione della resina o il taglio di segmenti di impronte fino alla separazione di oggetti più grandi.

Vantaggi:

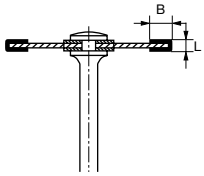
- Ampio spettro di dischi diamantati in diverse varianti
- Disponibili sia in versione rigida che flessibile
- Granulometrie e diametri diversi
- Con o senza perforazioni o dentatura seghettata
- Rivestimento galvanico o sinterizzato
- Preassemblati per una concentricità perfetta e una elevata sicurezza
- Lunga durata

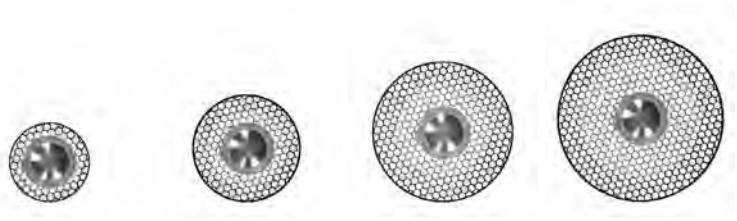
Numeri di giri raccomandati:

Grandezze 065 - 140:
$n_{opt.}$ 25.000 giri al min^{-1}
Grandezze 180:
$n_{opt.}$ 20.000 giri al min^{-1}
Grandezze 220:
$n_{opt.}$ 15.000 giri al min^{-1}
Grandezze ≥ 300:
$n_{opt.}$ 10.000 giri al min^{-1}

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

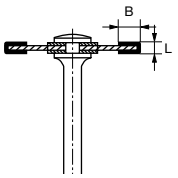


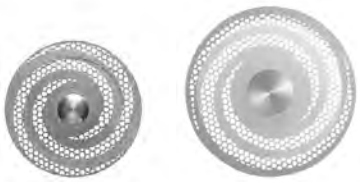


934
6934

		5	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*					
806 104 400524 ...					
934.104. ...		♦100	♦140	△180	▲220
806 104 400534 ...					
6934.104. ...		-	-	△180	▲220

▲ = n max. 20000 min-1/rpm
△ = n max. 25000 min-1/rpm
♦ = n max. 30000 min-1/rpm
934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Disco a nido d'ape
Per la contornatura ultrafine di ceramiche/resine
934: L = 0.18 mm
6934: L = 0.22 mm
Honeycomb Design
For ultra fine contouring of ceramics/acrylics

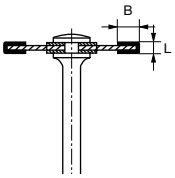




6924

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
6924.104. ...		180	220

n max. 25000 min-1/rpm
Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale
Per separare e contornare ceramiche/resine
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For separating and contouring ceramics/acrylics







6924

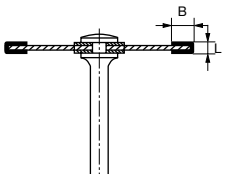
		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**300**	**400**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



6924.104. ...	300	400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Disco a nido d'ape con rinforzo a spirale
Per gesso
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For plaster/stone dies





924 XC

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**400**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	1,10

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

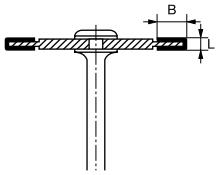


924XC.104. ...	400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Disco a nido d'ape con spirale di rinforzo e con flangia extra per togliere il rivestimento di ceramiche pressofuse
Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







987 P

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**400**	**480**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

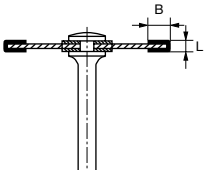


987P.104. ... | 400 | 480

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
DE 10 2011 012 935

Dentellato, a diamantatura bilaterale
Per la separazione di modelli di gesso e di resina
Può essere utilizzato in rotazione in senso orario e antiorario
Serrated, covered on both sides
For plaster or acrylic models
Suitable for clockwise and anticlockwise rotation





8964

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**300**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,30

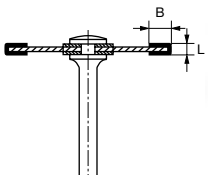
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 377514 ...

8964.104. ... | 300

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Disco diamantato dentellato, diamantatura bilaterale
Solo per rotazione destrogira
Per la separazione di monconi in gesso
Max. profondità di taglio 11,5 mm
Non adatto per ceramica
Serrated, double sided
For clockwise rotation only
Plaster/stone
Max. cutting depth 11.5 mm
Not recommended for ceramics









- **911 HEF**
- **911 H**
- **6911 H**

		1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	2,0	3,0	3,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*				
806 104 355504 ...				
911HEF.104. ...		-	△180	▲220
806 104 355514 ...				
911H.104. ...		♦140	△180	▲220
806 104 355534 ...				
6911H.104. ...		-	△180	▲220

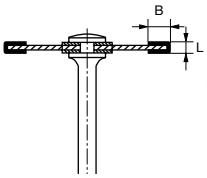
▲ = ↻max. 20000 min-1/rpm
△ = ↻max. 25000 min-1/rpm
♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione e la contornatura di ceramiche
911HEF: L = 0.10 mm
911H: L = 0.15 mm
6911H: L = 0.20 mm
Double sided
For seperating and contouring of ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



911 HK
6911 HK



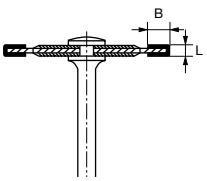




		1	1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
911HK.104. ...		△180	▲220
6911HK.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
911HK: L = 0,20 mm
6911HK: L = 0,22 mm
Diamatatura bilaterale
Per la separazione e la contornatura di ceramiche
Il gambo speciale evita sfarfallamenti
911HK: L = 0.20 mm
6911HK: L = 0.22 mm
Double sided
For separating and contouring ceramics
Special construction of blank avoids wobbling

911 HF
6911 HF

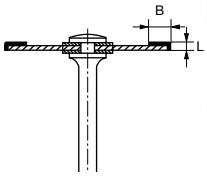




		1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*		
806 104 355514 ...		
911HF.104. ...		220
6911HF.104. ...		220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
911HF: L = 0,15 mm
6911HF: L = 0,20 mm
Diamantatura bilaterale
Rinforzato per una maggiore stabilità
Per la separazione rettilinea di ceramiche
911HF: L = 0.15 mm
691 1HF: L = 0.20 mm
Double sided
Reinforced for increased rigidity
For straight separating of ceramics

911 HV



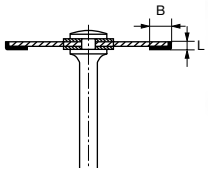




		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
806 104 357514 ...			
911HV.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Diamantatura monolaterale sul lato superiore
Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche
Upper side coated
For fine separating and contouring of ceramics

911 HH







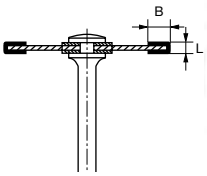
		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
806 104 356514 ...			
911HH.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Diamantatura monolaterale sul lato inferiore
Per la separazione e la contornatura precisa di ceramiche
Lower side coated
For fine separating and contouring of ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

911 HP





		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,15

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

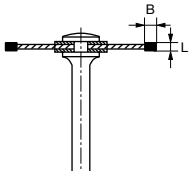


806 104 317514 ...

911HP.104. ... | 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione fine di ceramiche e resine
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics

942
6942







		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**200**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 354524 ...

942.104. ... | ♦140 | ▲200

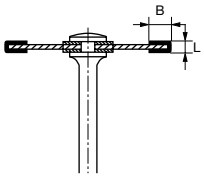
806 104 354534 ...

6942.104. ... | - | ▲200

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Flessibile, durata migliorata grazie al margine impregnato di grani di diamante
Per la separazione di ceramiche
Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge
For separating of ceramics



946







		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



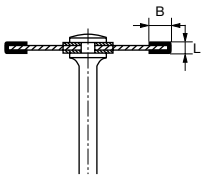
806 104 365514 ...

946.104. ... | △180 | ▲220

▲ = ↻max. 20000 min⁻¹/rpm
△ = ↻max. 25000 min⁻¹/rpm
Disco dentellato a diamantatura bilaterale, flessibile
Per la separazione e la contornatura di resine
Flexible, serrated, double sided, extra fine grit
For separating and contouring acrylics



936





		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,25

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



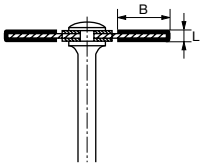
806 104 382534 ...

936.104. ... | 220

↻max. 20000 min⁻¹/rpm
Per la sgrossatura di ceramiche, gesso e resine
For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







D 2014

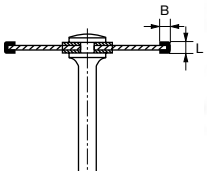
		5	5
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



D2014.104. ...	180	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione fine di ceramiche e resine
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics





911

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,5
L	mm	0,30

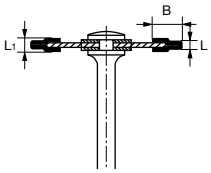
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 340524 ...

911.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione e la contornatura di ceramiche
Double sided
For seperating and contouring of ceramics





984

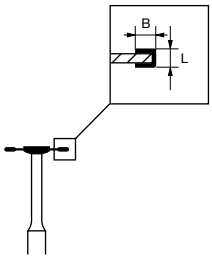
		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,15
L_1	mm	0,25

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



984.104. ... | 220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hyperflex, diamantatura bilaterale
Per la separazione e la contornatura di ceramiche
A doppia granulometria: grana media e fine
Hyperflexible, double sided
For seperating and contouring of ceramics
Medium and fine grit









943

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Ampiezza di diamantatura (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

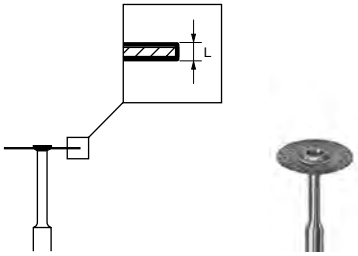
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 361514 ...

943.104. ... | ◊065 | ◊080 | ♦100

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Disco a diamantatura bilaterale
Per la separazione di precisione di ceramiche
Double sided
For fine separating of ceramics



945 B

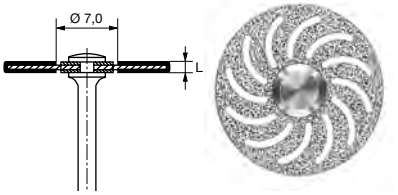
		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**100**
L	mm	0,15

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 362514 ...

945B.104. ... | 100

max. 30000 min-1/rpm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione precisa di ceramiche
Double sided
For fine separating of ceramics



983



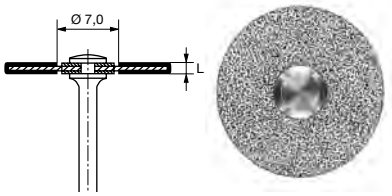
		1
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**220**
L	mm	0,10

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 401514 ...

983.104. ... | 220

max. 20000 min-1/rpm
Hyperflex, diamantatura bilaterale
Per la separazione e la contornatura di precisione di ceramiche
Hyperflexible, double sided, ultra fine grit
For super fine separating and contouring of ceramics



940

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,18

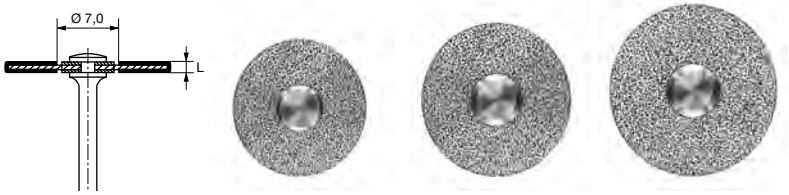
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 358514 ...

940.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco a diamantatura bilaterale
Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche
Double sided, fine grit
For seperating and rough contouring of ceramics



918 B

		1	1	1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,30	0,30	0,30

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 345524 ...

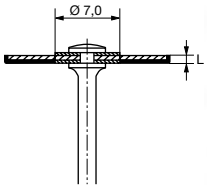
918B.104. ...	△180	▲200	▲220

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Hyperflex a diamantatura bilaterale
Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

919







		1	1
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,20	0,20

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

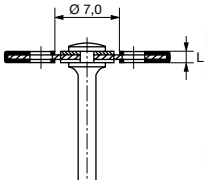


806 104 346524 ...

919.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Disco a diamantatura monolaterale sul lato inferiore
Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics

918 PB









		5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,30	0,30

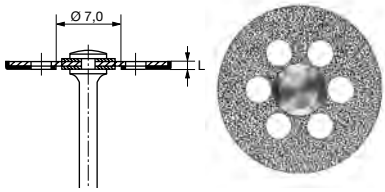
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



806 104 350524 ...

918PB.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Diamantatura bilaterale
Per la separazione e la sgrossatura di ceramiche
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics



919 P

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,20

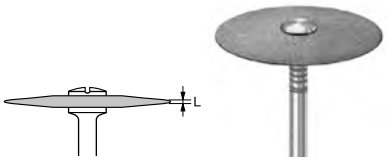
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

806 104 351524 ...

919P.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Diamantatura monolaterale sul lato inferiore
Per la separazione e la contornatura rapida di ceramiche
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics





K 6974

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,3

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

K6974.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco diamantato con legante a base di resina
Per separare e rifinire ceramica e leghe metalliche
Non rilascia righe nere sulla ceramica
Diamond disc with resin bond
For separating and trimming of ceramics and metal alloys
Does not leave black marks on ceramics

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Dischi separatori
Separating discs



Dischi separatori rinforzati
Separating discs, reinforced 682-684







Dischi abrasivi
Separating discs 685-687

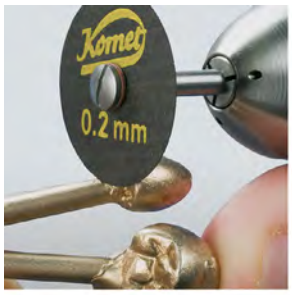
ritornare all'indice generale
back to general overview

Separating discs **Dischi separatori**

Separating discs **682 – 687** Dischi separatori

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview





Dischi separatori

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:
- *Separating disk with hard resin bond*
- *Fast cutting*
- *Low heat development*
- *Reinforced versions for less fragility*

Recommended speed:
Sizes 190 - 250:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *20,000 rpm*
Sizes 340 - 400:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *10,000 rpm*

Per la separazione nella tecnica di scheletrati e ponti.

Vantaggi:
- Dischi separatori con un legante duro di resina
- Taglio veloce
- Basso sviluppo di calore
- Versioni rinforzate per una maggiore resistenza

Nr. di giri raccomandato:
Misure 190 - 250:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20.000 giri al min.$^{-1}$
Misure 340 - 400:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 10.000 giri al min.$^{-1}$



9527

		50
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,3

non montato · *not mounted*

9527.900. ...	200

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Rinforzato con fibra, impregnato di grani di diamante
Per ceramica e leghe vili
Fibre reinforced, interspersed with diamond grit
For ceramics and non-precious metal alloys







9528

		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,2	0,2

non montato · *not mounted*

9528.900. ...	220	260

max. 25000 min^{-1}/rpm
Impregnato con fibra, per le leghe nobili
Fibre reinforced, for precious metal alloys







9529

		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,3	0,3

non montato · *not mounted*

9529.900. ...	220	260

max. 25000 min^{-1}/rpm
Rinforzato con fibra, per le leghe nobili e vili
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9530







		100	100
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**	**260**
L	mm	0,5	0,5
non montato · *not mounted*			
9530.900. ...		220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Rinforzato con fibra, per le leghe metalliche
Fibre reinforced, for precious metal alloys

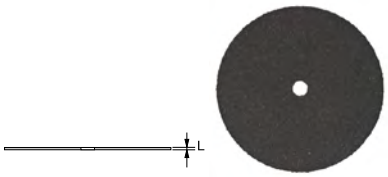




9530

		50
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**400**
L	mm	0,5
non montato · *not mounted*		
9530.900. ...		400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Rinforzato con fibra, per le leghe metalliche
Fibre reinforced, for precious metal alloys



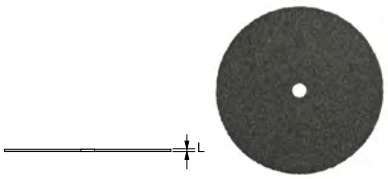
9506

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo di granulometria · *Grit version*		ultra fine
L	mm	0,2

non montato · *not mounted*

653 900 327494 ...
9506.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Nero
Per separare travate e scheletrati
Black
For separating in crown and bridge technique



9500

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo di granulometria · *Grit version*		extra fine
L	mm	0,3

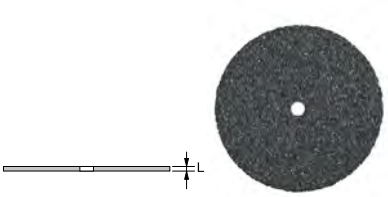
non montato · *not mounted*

653 900 327504 ...
9500.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Nero
Per separare travate e scheletrati
Black
For separating in crown and bridge technique

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



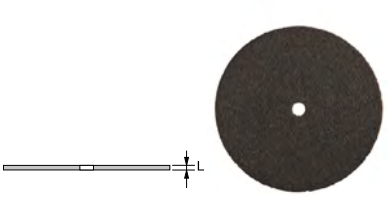
9512

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

non montato · *not mounted*

653 900 327524 ...
9512.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Nero
Per separare travate e scheletrati
Black
For separating in model cast and bridge technique



9501

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo di granulometria · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

non montato · *not mounted*

613 900 327524 ...
9501.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Marrone
Per separare travate e scheletrati
Brown
For separating in model cast and bridge technique







9507

		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**	**400**
Tipo di granulometria · *Grit version*		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0
non montato · *not mounted*			
613 900 371534 …			
9507.900. …		△250	○400

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Rinforzato con fibra, nero
Per separare travate e scheletrati
Fibre reinforced, black
For separating in model cast and bridge technique

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Gommini per ceramica
Ceramic polishers





a 2 passaggi per ZrO_2
impregnati di diamante

2-step system
for zirconium oxide
with diamond grit 690-693



Gommini per ZrO2 presinterizzato
Green-state ZrO_2 polisher 694



a 3 passaggi
impregnati di diamante

3-step system
with diamond grit 695-697

Gommini per metalli
Metal polishers



a 2 passaggi,
per leghe vili e seminobili
2-step system for non-precious
metal alloys and alloys
without precious metal
698-699



Gommino di prelucidatura
per leghe vili
Pre-polishers for
non-precious metal 700-701



a 2 passaggi
2-step system 701-703



a 3 passaggi
3-step system 703



Gommino di brillantatura
per leghe vili
High-shine polisher
for non-precious metal 704

Gommini per resine
Acrylic polishers



a 3 passaggi
3-step system 707

Gommini universali blu/bianchi
Universal polishers
blue/white



per metallo
for metal 708-709



per leghe nobili, resine
e ceramica
for precious metal,
acrylics and ceramics 710-711

Spazzolini
Brushes



Setole naturali
Natural bristles 712-713



Moscione abrasivo in fibre di vello
Abrasive buffs 714



Spazzolino in filo d'acciaio
Steel wire 715



Spazzolino in carburo di silicio
Silicon carbide brushes 715



Feltrino
Felt polisher 716



Moscione di lucidatura
Polishing mops 716-717

Mandrini
Mandrels





Mandrini per dischi
Mandrel for discs 718





Mandrino per gommini
Spindle-shaped mandrel
718-719



Mandrino per gommini
per superfici occlusali
Mandrel
for occlusal polishers 719

Pasta diamantata di lucidatura
Diamond polishing paste



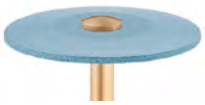
171

Polishers		**Gommini**	
Ceramics	**690 –**	**697**	Ceramica
Metal	**698 –**	**704**	Metallo
Acrylics	**705 –**	**707**	Resine
Universal polishers	**708 –**	**711**	Gommini universali
Brushes/Paste/Mandrels	**712 –**	**719**	Spazzolini/Paste/Mandrini

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

94011 C
94011 F




		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
94011C.104. ...		260	-
94011F.104. ...		-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94012 C
94012 F



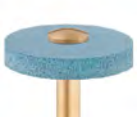


		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
94012C.104. ...		110	-
94012F.104. ...		-	110

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

94013 C
94013 F




		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
94013C.104. ...		170	-
94013F.104. ...		-	170

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing



94018 C
94018 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**
L	mm	17,5	17,5
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
94018C.104. ...		055	-
94018F.104. ...		-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

94019 C
94019 F




		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**	**200**
L	mm	1,5	1,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94027 C
94027 F



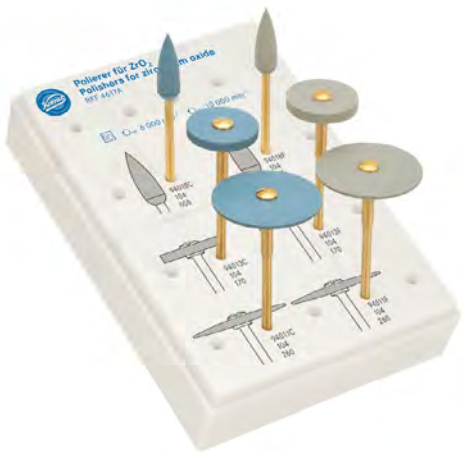
		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

non montato · *not mounted*

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti per l'ossido di zirconio con grani diamantati agglomerati
Per la lucidatura preliminare e super-brillantatura
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



4617 A.104

Set per ritocchi e la lucidatura delle ceramiche integrali (p. es. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	



4617 B.104

Set per ritocchi e la lucidatura delle ceramiche integrali (p. es. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94019C.104.200	1	
94019F.104.200	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9706



		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**070**
L	mm	19,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



9706.104. ...	070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per ZrO_2 presinterizzato
Green-state ZrO_2 polisher

9694
9697
9698
9699






		5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**180**	**180**	**180**	**180**
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

non montato · *not mounted*

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

310



	6

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



330 104 608000 ...

310.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

94001 C
94001 M
94001 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

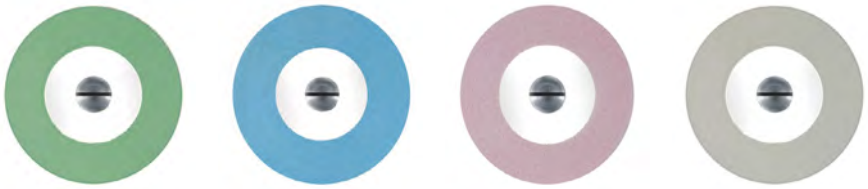
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview

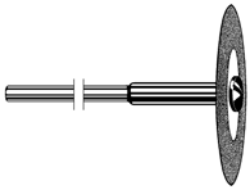
ritornare alla tabella generale
back to overview

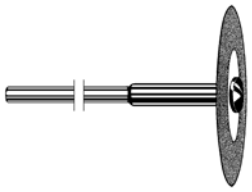


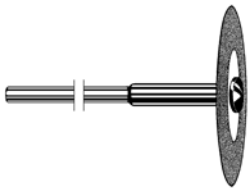
4326 A.104

Set per la lucidatura delle ceramiche
Set for polishing ceramics

94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1







94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini diamantati per ceramica
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

9545 C
9545 M
9545 F





	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**110**	**110**	**110**
L mm	2,0	2,0	2,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

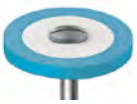


9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini diamantati
Per la finitura, la brillantatura e la superbrillantatura di ceramica
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



	10	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**170**	**170**	**170**	**170**
L mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini diamantati per ceramica
Per la superbrillantatura
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9701 M
9701 F






		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	4,0	4,0

non montato · *not mounted*

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

non montato · *not mounted*

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9703 M
9703 F




		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,0	3,0

non montato · *not mounted*

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini per le leghe vili e semivili
Per la lucidatura preliminare e la super-brillantatura
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9704 M
9704 F






		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

non montato · *not mounted*

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9550



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

non montato · *not mounted*

618 900 372534 ...
9550.900. ... | 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati
For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	21,0

non montato · *not mounted*

618 900 114534 ...
9551.900. ... | 070

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9552

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**
L	mm	1,0

non montato · *not mounted*

618 900 371534 ...
9552.900. ... | 250

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per la lucidatura preliminare di leghe vili/scheletrati
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9646
9634



		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...
9646.000. ... — 020 | -

618 000 114534 ...
9634.000. ... — - | 030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini per la lucidatura preliminare di leghe vili/ scheletrati
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9610
9620





		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 292513 ...
9610.104. ... — 045 | -

658 104 292503 ...
9620.104. ... — - | 045

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9611
9621




		10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gommini di lucidatura ad alto rendimento per la lucidatura di leghe nobili, vili e scheletrati, utilizzare fuori dal cavo orale
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9615
9625



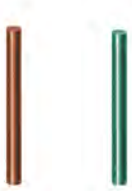
		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

non montato · *not mounted*

658 900 114513 ...		
9615.900. ...	060	-
658 900 114503 ...		
9625.900. ...	-	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



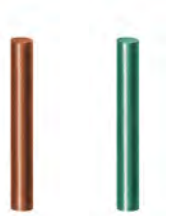
		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**020**
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...		
9648.000. ...	020	-
618 000 114503 ...		
9649.000. ...	-	020

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

9635
9636



		100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
9635.000. ...		030	-
658 000 114503 ...			
9636.000. ...		-	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Per la lucidatura iniziale e finale di leghe metalliche nobili, vili e scheletrati
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9522 C
9522 M
9522 F





		100	100	100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0	11,0
non montato · *not mounted*				
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9675

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

non montato · *not mounted*

9675.900. ...	220

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Gommini per la superbrillantatura di leghe vili e scheletrati
For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys

9957 R



		1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



9957R.104. ...	◊070	♦100	▲130

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Mandrino per cappucci abrasivi, destinati alla lavorazione di resine dure e morbide e gesso
Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster

new

9958 RA



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958RA.000. ...	◊070	♦100	▲130

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Per la lavorazione di resine dure e morbide e gesso
For work on hard and soft acrylics as well as plaster

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9603
9641
9644



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9432
9424
9433



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9584



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	16,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

9678



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

non montato · *not mounted*

9678.900. ... 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche
For low lustre polish of metal alloys

9574



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**
L	mm	2,0

non montato · *not mounted*

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura opacizzata di leghe metalliche
For low lustre polish of metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9575

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,5

non montato · *not mounted*

658 900 303522 ...	
9575.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche
For low lustre polish of metal alloys



9572

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

non montato · *not mounted*

658 900 372522 ...	
9572.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura lievemente opacizzata di leghe metalliche
For low lustre polish of metal alloys



9661

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**
L	mm	22,0

658 000 114534 ...	
9661.000. ...	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9557



		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	15,0

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*



658 104 243523 ...

9557.104. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9630



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

non montato · *not mounted*

658 900 114523 ...

9630.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resine
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9558



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**120**
L	mm	8,0

non montato · *not mounted*

658 900 035523 ...

9558.900. ... | 120

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9559



		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**
L	mm	3,5

non montato · *not mounted*

658 900 304523 ...

9559.900. ... | 180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e resine per rivestimenti estetici
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9627

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	4,5

non montato · *not mounted*

658 900 303523 ...
9627.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

non montato · *not mounted*

658 900 304523 ...
9554.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Per la lucidatura di leghe nobili e rivestimenti estetici in resina
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

9638





	10	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**120**	**190**	**220**
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*			
9638.104. ...	○120	-	-
non montato · *not mounted*			
9638.900. ...	-	●190	●220

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Spazzolini, setole naturali (morbide)
Per la lucidatura iniziale di leghe nobili e vili e di resine
Da utilizzarsi con pasta abrasiva di lucidatura
Round brushes, goat hair bristles (soft)
For pre-polishing precious metal alloys and acrylics
To be used with polishing paste

9449




	10	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**	**220**
non montato · *not mounted*		
9449.900. ...	190	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9451



	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**

non montato · *not mounted*

9451.900. ...	220

max. 10000 min⁻¹/rpm

AR 9463



	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

AR9463.104. ...	190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Spazzolino rotondo, crine di cavallo, rigido
Round brush, horse bristles (stiff)

AR 9464



	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**

Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*

AR9464.104. ...	190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Spazzolino rotondo, pelo di capra, medio
Round brush, goat hair (medium)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

9485 C
9485 M
9485 F





		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**	**250**	**250**
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*				
9485C.104. ...		250	-	-
9485M.104. ...		-	250	-
9485F.104. ...		-	-	250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm

Moscione abrasivo in fibra di vello
Sort031: Assortimento con 2 pezzi per tipo di 9485C/M/F
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

9486



		10	
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	
non montato · *not mounted*			
9486.900. ...		260	

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Moscione abrasivo in fibra di vello
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9637

	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**
non montato · *not mounted*	
9637.900. ...	220

max. 10000 min^{-1}/rpm





9452 C
9452 M
9452 F

	5	5	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**	**220**	**220**
non montato · *not mounted*			
9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

max. 6000 min^{-1}/rpm

Spazzola circolare, carburo di silicio
Per la lucidatura preliminare in tre passaggi di palladio e leghe vili, scheletrati e titanio
Da utilizzarsi senza pasta abrasiva di lucidatura
Round brush, silicon-carbide
For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium
To be used without polishing paste

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9629

		100
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**210**
L	mm	3,0

non montato · *not mounted*

010 900 372000 ...

9629.900. ... 210

max. 10000 min⁻¹/rpm



9628

		10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**

non montato · *not mounted*

050 900 373000 ...

9628.900. ... 220

max. 10000 min⁻¹/rpm

Moscione di cotone, supporto per pasta abrasiva di lucidatura
Cotton mop, polishing paste carrier

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9448

	10
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**

non montato · *not mounted*

9448.900. ...	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Moscione in microfibra per la lucidatura a specchio di leghe nobili e vili, scheletrati, titanio, resine e ceramica
Da utilizzare senza pasta abrasiva di lucidatura poiché questa intasa i pori del tessuto a microfibre
Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics
To be used without polishing paste



9300

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5 µm)
Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10 µm)
Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

303



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini, acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Misura · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	050	080
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per dischi, gommini e spazzolini in acciaio inossidabile
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305 L



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandrino «pop-on» per dischi di lucidatura/finitura, acciaio inossidabile
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

329



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini, acciaio inossidabile
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 L



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandrino con filetto a sinistra, acciaio inossidabile
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview

329 A



	6
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*	
329A.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

326



	6	6
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**	**030**
Manipolo diritto · *Handpiece (HP)*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandrino per gommini per superfici occlusali, acciaio inossidabile
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Fresa per cera
Wax cutters



Fresa per cera,
cilindrica testa rotonda
Wax cutter,
cylindrical round 722

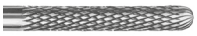


Fresa per cera,
conica testa rotonda
Wax cutter,
tapered round 722

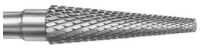
Fresoni paralleli e conometrici
Parallel and cone cutter



Cilindro
Cylinder 723



Cilindro testa rotonda
Cylinder round 723-726



Cono
Tapered 727



Cono testa rotonda
Tapered round 728-729

Strumenti speciali
Special instruments



Fresa per titanio
Titanium cutter 731-732



Fresa per coulisses
Grooving cutter 732



Fresa per centrare
Centering bur 733



Fresa a spirale
Twist drill 733



Fresa a mezzo tubo
Tube bur 733



Fresa per spalle
Shoulder cutter 733



Fresa a taglio in testa
End-cutting bur 734

Strumenti diamantati di molaggio e lucidatura
Diamond grinding and polishing instruments



Diamantate ZR
ZR-Diamonds 735-738



Sistema a due passaggi per ZrO_2
2-step system for ZrO_2 738



a 3 passaggi
3-step system 739



Blocchi ravvivatori
Dressing blocks 739

Accessori
Auxiliaries



Olio di fresaggio ad alto rendimento
High-quality alcohol based milling oil 734



Pasta diamantata
Diamond polishing paste 734

ritornare all'indice generale
back to general overview

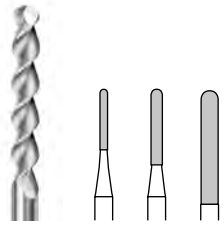
Milling technique		**Fresaggio**
Wax cutters	**722**	Fresa per cera
Parallel cutters	**723 – 726**	Fresone per fresaggio parallelo
Cone cutters	**727 – 729**	Fresone per conometria
Special instruments/Auxiliaries	**730 – 734**	Strumenti speciali/Accessori
Diamond grinding and polishing instruments	**735 – 739**	Strumenti diamantati di molaggio e lucidatur

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 364 RA



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

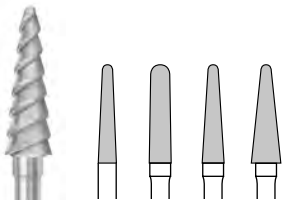
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H364RA.103. ...	010	015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per cera, cilindrica testa tonda
Wax cutter, cylindrical, round

H 356 RA



		1	1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

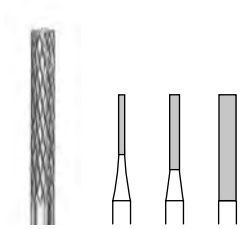
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H356RA.103. ...	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per cera, conica testa tonda
Wax cutter, tapered, round

H 364 E



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

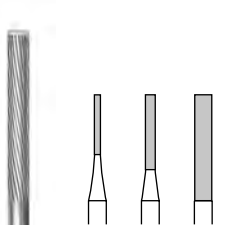


500 103 116190 ...

H364E.103. ...	010	015	023

max. 100000 min-1/rpm
Fresone per fresaggio parallelo
Parallel cutter

H 364 F



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

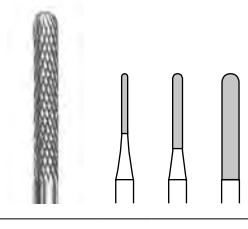


500 103 116103 ...

H364F.103. ...	010	015	023

max. 100000 min-1/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RE



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

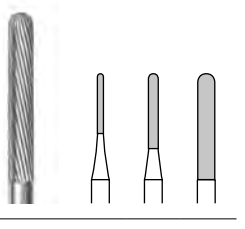


500 103 137190 ...

H364RE.103. ...	010	015	023

max. 100000 min-1/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con dentatura incrociata
Parallel cutter with staggered toothing

H 364 RF



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



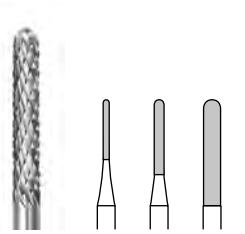
500 103 137103 ...

H364RF.103. ...	010	015	023

max. 100000 min-1/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con fase rettificata
Parallel cutter with special bevel cut

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



●● H 364 RXE

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

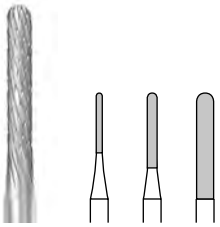


●● **H364RXE**.103. ...	010	015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo

Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



● H 364 RGE



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



● **H364RGE**.103. ...	010	015	023

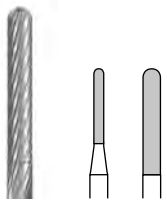
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 364 RNF



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

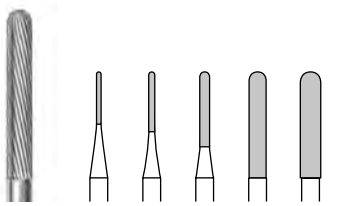


H364RNF.103. ...		015	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per fresaggio parallelo con dentatura speciale
Parallel cutter with special toothing



H 364 R



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**015**	**023**	**029**
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137135 ...

H364R.103. ...		007	010	015	023	029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



●● H 364 KRXE



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



●● **H364KRXE**.103. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresone per fresaggio parallelo con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 KRS



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

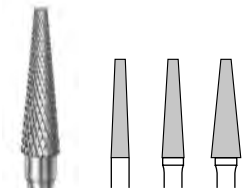
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H364KRS.103. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

H 356 E



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

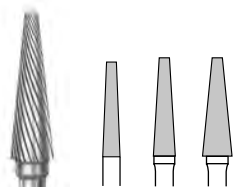


500 103 186190 ...

H356E.103. ...	023	031	-

max. 100000 min-1/rpm
Fresone conico
Cone cutter

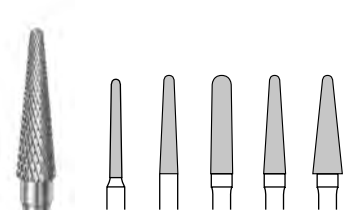
H 356 F

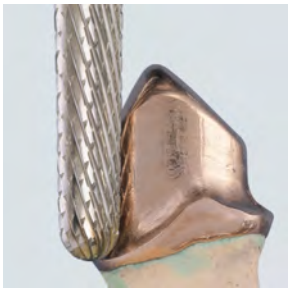


		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

max. 100000 min-1/rpm
Fresone conico con fase rettificata
Cone cutter with special bevel cut

H 356 RSE





		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



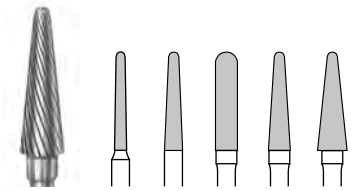
500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...	016	023	029	031	040

max. 100000 min-1/rpm
Fresone conico con dentatura incrociata
Cone cutter with staggered toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 356 RF

		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

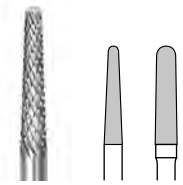
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200103 ...

H356RF.103. ...		016	023	029	031	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone conico con fase rettificata
Cone cutter with special bevel cut



H 356 RXE

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	12,0	12,0
Angolo · *Angle*	α	2°	1°

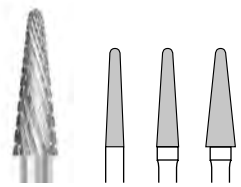
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H356RXE.103. ...	023	029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design





H 356 RGE

		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	2°	4°	6°

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



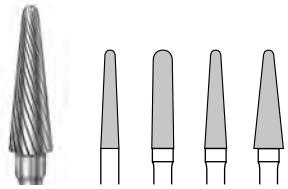
H356RGE.103. ...	023	031	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone per conometria con dentatura grossa incrociata
Cone cutter with coarse staggered toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



H 356 RS



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angolo · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...		023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone conico con dentatura tradizionale
Cone cutter with conventional toothing

●● H 347 RXE



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

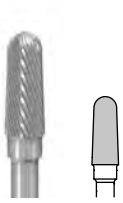
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



●● **H347RXE**.103. ...		035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone conico con dentatura grossa incrociata, a taglio aggressivo
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

H 347 RS



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	9,0
Angolo · *Angle*	α	2°

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H347RS.103. ...		035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresone conico con dentatura tradizionale
Cone cutter with conventional toothing

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview







Frese in titanio

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:
- *Gain of time thanks to use of laboratory turbine*
- *Water cooling to avoid excessive generation of heat*
- *Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked*

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.

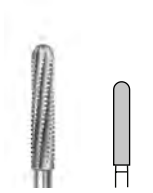
Lavorazione del titanio con turbina da laboratorio

Le frese per titanio sviluppate in collaborazione con l'odontotecnico Jan-Holger Bellmann e studiate in modo specifico per l'impiego nella turbina da laboratorio consentono di lavorare e personalizzare velocemente i manufatti in titanio in un modo totalmente nuovo. E' possibile eseguire una rapida personalizzazione e una correzione anatomica di abutment voluminosi o preconfezionati, ma anche di barre o strutture di corone e ponti. Per questa nuova tecnica sono disponibili una dentatura grossa e una dentatura fine, nonché un angolo conico da 0° fino a 4°. Le frese sono indicate sia per il titanio colato che per quello prefresato meccanicamente e per i pezzi prodotti a livello industriale.

Vantaggi:
- Risparmio di tempo grazie all'utilizzo della turbina da laboratorio
- Il raffreddamento ad acqua impedisce un forte riscaldamento
- Maggiore flessibilità legata a un assortimento ridotto di pezzi preconfezionati diversi

Il kit base TD2041 comprende la gamma completa di queste nuove frese.

● H 373 Q



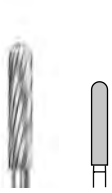
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H373Q**.314. ... 021

max. 300000 min-1/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

● H 373 F



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Angolo · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H373F**.314. ... 021

max. 300000 min-1/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

● H 371 Q



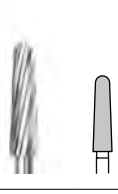
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H371Q**.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

● H 371 F



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

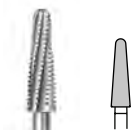
● **H371F**.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

H 376 Q



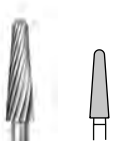
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Angolo · *Angle*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376Q.314. ...	025

max. 300000 min^{-1}/rpm
Sgrossatura di abutment in titanio con turbina e spray
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 376 F



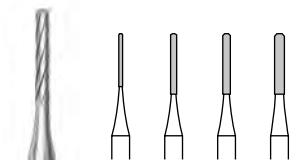
		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Angolo · *Angle*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376F.314. ...	025

max. 300000 min^{-1}/rpm
Rifinitura di abutment in titanio con turbina e spray
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 21 XL



45°

		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

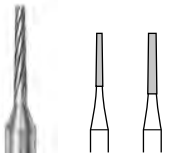


500 103 538175 ...

H21XL.103. ...	007	010	012	015

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per coulisses, cilindrica
Grooving cutter, cylindrical

H 33 XLQ



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**
L	mm	7,0	8,0

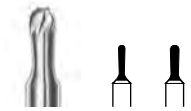
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



H33XLQ.103. ...	009	012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per coulisses, conica
Grooving cutter, tapered

H 370



		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

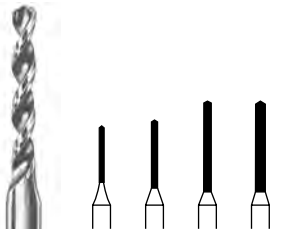


500 103 153001 ...

H370.103. ...	009	012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa di centratura
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

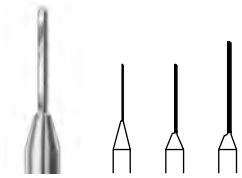


500 103 423364 ...

H206.103. ...	007	010	012	015

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa a spirale in carburo di tungsteno
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*

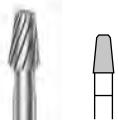


500 103 107382 ...

H210.103. ...	007	010	012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa a mezzo tubo
Tube bur

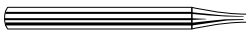
H 294



45° α

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	5,0
Angolo · *Angle*	α	6°

Manipolo diritto spesso corto · *Handpiece short thick (HPST)*



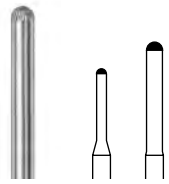
500 123 205175 ...

H294.123. ...	029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa per spalle
Shoulder cutter

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



H 207 R

		1	1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**

Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*



500 103 722131 ...

H207R.103. ... 015 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa a taglio in testa rotonda
End-cutting bur, round



9758

Olio di fresaggio ad alto rendimento a base alcolica
High-quality alcohol based oil for milling



9300

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D3 (2 - 5 µm)
Lucidatura a specchio di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Pasta diamantata di lucidatura universale. 5 gr. D7 (5 - 10 µm)
Lucidatura lievemente opacizzata di ceramiche e leghe metalliche
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview








Diamantate ZR

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.
- *To be used in the milling device with laboratory turbine*
- *Apply water coolant*

Advantages:
- *Exactly matching congruent diamond abrasives*
- *Optimal surfaces in only four steps*

Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *160,000 rpm*

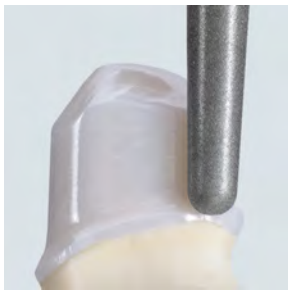
Diamantate ZR per la tecnica di fresaggio

Abrasivi diamantati per la lavorazione di corone primarie in ZrO_2
- Per l'utilizzo sulla turbina da laboratorio per fresaggio
- Da utilizzare con acqua di raffreddamento

Vantaggi:
- Diamantate perfettamente congruenti per forma
- In quattro fasi di lavoro si ottiene una superficie perfetta

Numero di giri raccomandato:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 160.000 giri al min.$^{-1}$







● ○ **ZR 371 M**
● ○ **ZR 371 F**
● ○ **ZR 371 EF**
○ ○ **ZR 371 UF**

		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**025**
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● ○ **ZR371M**.314. ...	025
● ○ **ZR371F**.314. ...	025
● ○ **ZR371EF**.314. ...	025
○ ○ **ZR371UF**.314. ...	025

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Per corone primarie a 2° gradi in ZrO_2
Set d'introduzione 4432
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4432.314

Set per corone primarie a 2° gradi in ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

		1	
	ZR371M.314.025	1	
	ZR371F.314.025	1	
	ZR371EF.314.025	1	
	ZR371UF.314.025	1	

ZR 373 M
ZR 373 F
ZR 373 EF
ZR 373 UF



		5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**025**
L	mm	13,0
Angolo · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

	ZR373M.314. ...	025
	ZR373F.314. ...	025
	ZR373EF.314. ...	025
	ZR373UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Per corone primarie a 0° gradi in ZrO_2
Set d'introduzione 4439
For 0° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4439



4439.314

Set per corone primarie a 0° gradi in ZrO_2
Set for 0° primary crowns made of ZrO_2

ZR373M.314.025	1	
ZR373F.314.025	1	
ZR373EF.314.025	1	
ZR373UF.314.025	1	

- **ZR 374 M**
- **ZR 374 F**
- **ZR 374 EF**
- **ZR 374 UF**



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	13,0
Angolo · *Angle*	α	1°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR374M.314. ...	025
ZR374F.314. ...	025
ZR374EF.314. ...	025
ZR374UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Per corone primarie a 1° grado in ZrO_2
Set d'introduzione 4440
For 1° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4440

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



4440.314

Set per corone primarie a 1° grado in ZrO_2
Set for 1° primary crowns made of ZrO_2

● ○	**ZR374M.**314.025	1	
● ○	**ZR374F.**314.025	1	
● ○	**ZR374EF.**314.025	1	
○ ○	**ZR374UF.**314.025	1	

9441 C
9441 F




		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*			
9441C.103. ...		060	-
9441F.103. ...		-	060
Manipolo diritto spesso corto · *Handpiece short thick (HPST)*			
9441C.123. ...		060	-
9441F.123. ...		-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Strumenti per la lucidatura con rivestimento diamantato per tecniche di fresatura per la lucidatura iniziale e la lucidatura a specchio di ZrO_2
Possono essere ravvivati a differenti angoli
Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO_2
To be dressed to different angles

9440 C
9440 M
9440 F



		10	10	10
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Manipolo diritto corto · *Handpiece short (HPS)*				
9440C.103. ...		060	-	-
9440M.103. ...		-	060	-
9440F.103. ...		-	-	060
Manipolo diritto spesso corto · *Handpiece short thick (HPST)*				
9440C.123. ...		060	-	-
9440M.123. ...		-	060	-
9440F.123. ...		-	-	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm



4446

Blocco ravvivatore per gommini di lucidatura di fresaggi 0°/1°/2°/4°/6°
Comprende 1 x 461 M (grana media) e 1 x 461 F (grana fine)
Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°
Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Portastrumenti in alluminio
Aluminium bur blocks



743

Portastrumenti a tribuna
Tribune-like bur block



744

Imballi
Packages



745-747

ritornare all'indice generale
back to general overview

Tool blocks		**Porta attrezzi**
Aluminium bur blocks	**742 – 743**	Portastrumenti in alluminio
Tribune-like bur blocks	**744**	Portastrumenti a tribuna
Packages	**745 – 747**	Imballi

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Portastrumenti in alluminio



A701S



A701B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Questi portastrumenti sono disponibili anche in blu.

Sostituire semplicemente la **S** alla fine del numero REF con una **B**.



A 701 S

Dimensioni · *Dimensions*	mm	100 x 50 x 64

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 40 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm
Disponibile anche in blu (A701B). Semplicemente sostituire la S alla fine del codice articolo con una B



A 702 S

Dimensioni · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 64

Portastrumenti in alluminio anodizzato per 23 strumenti HP, appropriato per una lunghezza massima dello strumento di 58 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Supporti di lavoro per laboratorio



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- *Transparent material for optimum view*
- *50 easy-to-reach slots*
- *Several bur blocks can be combined*
- *Eye-catching design*

Alcune cose funzionano. Altre sono solo belle. Il nuovo supporto di lavoro di Komet, sviluppato in collaborazione con l'odontotecnico Ilja-Roman Niemczyk, unisce entrambe queste caratteristiche. Realizzato in plexiglas trasparente con un design moderno e sobrio, garantisce ordine e visione di insieme. Il portautensili può accogliere fino a 50 pezzi. È assolutamente antiscivolo e la sua superficie inclinata consente una visuale diretta e un facile accesso a ogni strumento. Per alloggiare più di cinquanta articoli è possibile unire diversi portastrumenti l'uno all'altro tramite una struttura a innesto intelligente.

Vantaggi:

- Materiale trasparente per una visuale ottimale sul posto di lavoro
- 50 fori facilmente raggiungibili
- Possibilità di combinare più portastrumenti
- Aspetto visivo gradevole



529

Dimensioni · *Dimensions*	mm	155 x 88 x 97

Portastrumenti di plexiglas
50 fori per gli strumenti per manipolo Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



C.104.006

Dimensioni · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato
Per 6 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Dimensioni · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Plastica, non deve essere sterilizzato
Per 6 strumenti per manipolo Ø 3,00
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.104.010 per 10 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.104.025 per 25 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Z.124.010

Dimensioni · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Resina, non adatto per la sterilizzazione
Z.124.010 per 10 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.104.020 per 20 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.104.050 per 50 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Dimensioni · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
W.124.020 per 20 strumenti con gambo Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.104.060 per 60 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.104.150 per 150 strumenti per manipolo
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Dimensioni · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Resina, non adatto per la sterilizzazione
V.124.060 per 60 strumenti con gambo Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

Accessori
Auxiliaries



Adattatore
Reduction sleeve 750



Spazzola di pulizia
Cleaning brush 750



Pietra di pulizia
Cleaning stone 750



Lastre diamantate di rettifica
Dressing diamonds 750-751

LC1
LC1



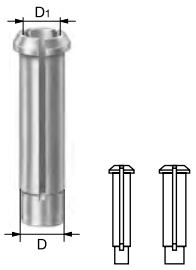
725

Auxiliaries/Cleaning **Accessori/Pulizia**

Auxiliaries **750 – 751** Accessori
LC 1 **752 – 753** LC 1

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



9797
9795

		1	1
Misura · *Size*		**1**	**2**
D	Ø 1/10 mm	2,35	3,00
D_1	Ø 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Riduttore
Reduction sleeve



9785

Spazzola di pulizia
- Impugnatura di plastica con spazzola in acciaio inossidabile
- Lunghezza delle setole regolabile per definire la durezza da dolce a extra rigido
Cleaning brush
- Plastic handle with brush made of stainless steel
- Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



9750

Dimensioni · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 13

Pietra di pulizia per strumenti diamantati
Cleaning stone for diamond instruments



16

Lastra diamantata
Per rettificare punte montate e gommini
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



593

Lastra di rettifica per gommini, a due pezzi
Dressing diamond for polishers, in two parts

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 è disponibile solo in Germania!

ritornare all'indice generale
back to general overview
ritornare alla tabella generale
back to overview



9831

Soluzione disinfettante Komet LC1
Ricarica da 5 lt. (istruzioni in tedesco)
Vendita solo in Germania
Komet LC 1 cleaning agent
5 l Storage canister (with German instruction for use)
Solely for distribution in Germany



9834 A.000

Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

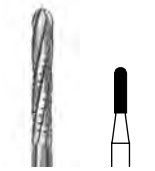
ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare alla tabella generale
back to overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

ritornare all'indice generale
back to general overview

H 31 LR



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	6,0

FG lungo · *Friction Grip long (FGL)*

500 315 140007 ...

H31LR.315. ... 016

FG extra lungo · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 140007 ...

H31LR.316. ... 016

Versione a taglio aggressivo

2801



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

2801.314. ... 023

max. 300000 min⁻¹/rpm

Pallina

Round

2830 L



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2830L.314. ... 014

Pera lunga

Pear, long

2837



	5
Misura · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 111547 ...

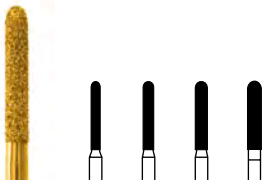
2837.314. ... 014

Cilindrica testa piatta

Parallel shoulder

ritornare all'indice generale
back to general overview

2979



		5	5	5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2979.314. ...	012	014	016	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer modificato cilindrico sec. Dr. Massironi, Melegnano
Parallel chamfer with modified tip (Massironi-shape)

2979 K



		5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**021**	**023**
L	mm	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2979K.314. ...	021	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer modificato conico sec. Dr. Massironi, Melegnano

2881



		5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0

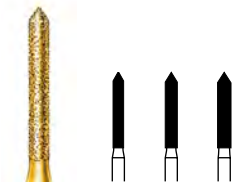
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 141547 ...

2881.314. ...	016

Cilindrica lunga testa tonda
Parallel chamfer, round

2886



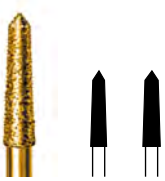
		5	5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2886.314. ...	014	016	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindrica lunga a punta marcata
Cylinder long with beveled tip

2886 K



		5	5
Misura · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**021**	**023**
L	mm	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2886K.314. ...	021	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga a punta marcata

ritornare all'indice generale
back to general overview

2847 KR



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	
L	mm	8,0	
Angolo · *Angle*	α	1,9°	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 546547 ...

2847KR.314. ...	018	

Conica testa piatta modificata (con spigoli arrotondati)
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series

2847



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	1,6°	1,8°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 172547 ...

2847.314. ...	014	016

Conica testa piatta
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375
Tapered shoulder
Matches H375R carbide finisher series

2848



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	
L	mm	10,0	
Angolo · *Angle*	α	1,15°	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 173547 ...

2848.314. ...	018	

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa piatta
Long tapered shoulder

2855



			5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**	
L	mm	7,0	
Angolo · *Angle*	α	4°	

FG · *Friction Grip (FG)*

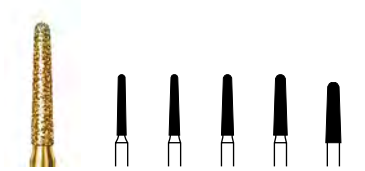
806 314 197547 ...

2855.314. ...	025	

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Short tapered chamfer, round

ritornare all'indice generale
back to general overview

2856



		5	5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 198547 ...

2856.314. ...	+012	014	016	018	+021

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica testa tonda
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series

2850



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	1,8°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 199547 ...

2850.314. ...	016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga testa tonda
Tapered round, long

2858



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 165547 ...

2858.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lancia
Pointed

2862



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 249547 ...

2862.314. ...	014

Fiamma lunga
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview



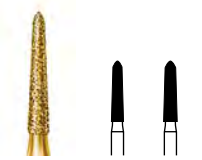
2878

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

2878.314. ... 014

Chamfer cilindrico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



2878 K

		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Angolo · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 298547 ...
2878K.314. ... 016 018

Chamfer conico
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



2879

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 290547 ...
2879.314. ... 014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer conico lungo
Corrispondente alla fresa a finire in tungsteno H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



2879 K

		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angolo · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 299547 ...
2879K.314. ... 018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Conica lunga a chamfer
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

ritornare all'indice generale
back to general overview

2368



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 257547 ...

2368.314. ... 023

max. 300000 min⁻¹/rpm
Palla da rugby per riduzione occlusale/linguale
Bud, occlusal/lingual reduction

2379



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 277547 ...

2379.314. ... 023

max. 300000 min⁻¹/rpm
Oliva, per riduzione occlusale/linguale
Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

2909



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	1,4

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 068547 ...

2909.314. ... 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Ruotina (con spigoli arrotondati)
Per l'abrasione occlusale
Round edge wheel
Occlusal reduction

2811



		5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	033
L	mm	4,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 038547 ...

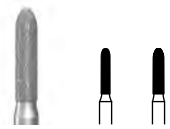
2811.314. ... 033

max. 100000 min⁻¹/rpm
Rimozione occlusale/linguale
Occlusal/lingual reduction

ritornare all'indice generale
back to general overview

new

8977



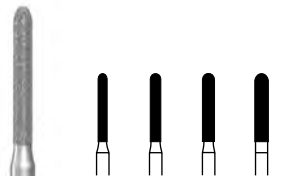
		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

8977.314. ...		012	014

Chamfer modificato a grana fine, sec. Dr. Massironi, Melegnano
Modified chamfer, fine grain, according to Dr. Massironi, Melegnano

8979



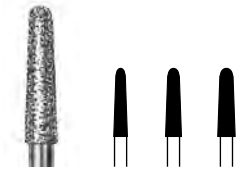
		5	5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

8979.314. ...		012	014	016	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer modificato cilindrico a grana fine, sec. Dr. Massironi, Melegnano

8979 K



		5	5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

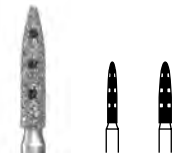
806 314 222514 ...

8979K.314. ...	018	021	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Chamfer modificato conico a grana fine, sec. Dr. Massironi, Melegnano

new

8862 D
6862 D



		5	5
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

8862D.314. ...	+012	016
6862D.314. ...	+012	+016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiamma
Contrassegno di profondità a 2 mm, 4 mm e 6 mm
Flame
Depth marking at 2, 4 and 6 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview

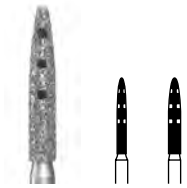


LD 0334.000

Set per l'escavazione dentinale controllata con rosette in ZrO_2

●	K1SM.204.010	1
●	K1SM.204.012	1
●	K1SM.204.014	1
●	K1SM.204.016	1
●	K1SM.204.018	1
●	K1SM.204.021	1
●	K1SM.205.010	1
●	K1SM.205.012	1
●	K1SM.205.014	1
●	K1SM.205.016	1
●	K1SM.205.018	1
●	K1SM.205.021	1

new



● **8863 D**
● **6863 D**

		5	5
Misura · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

●	**8863D**.314. ...	012	-
●	**6863D**.314. ...	012	016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fiamma lunga
Contrassegno di profondità a 2 mm, 4 mm e 6 mm
Flame, long
Depth marking at 2, 4 and 6 mm

ritornare all'indice generale
back to general overview



new

LD 0692.000

Set Intarsi Adesivi sec. Dr. Paolo Ferrari

846KR.314.016	1	
8846KR.314.016	1	
959KRD.314.018	1	
8959KR.314.018	1	
845KR.314.021	1	
8845KR.314.021	1	



TD 2726.000

Set restauri adesivi anteriori e posteriori sec. Dr. Marco Veneziani- Vigolzone (Pc)

845.314.009	1	
838.314.010	1	
801.314.012	1	
801.314.016	1	
801.314.009	1	
8830L.314.010	1	
8390.314.014	1	
8862.314.010	1	
8368.314.023	1	
889M.314.007	1	
9608.314.030	1	
H1S.314.018	1	
K1SM.204.010	1	
K1SM.204.014	1	
K1SM.204.016	1	
9523UF.204.030	1	
9645M.204.060	1	
9684.204.040	1	
9638.900.190	1	
303.204.	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview



TD 2727.000

Set per intarsi sec. Dr. Marco Veneziani - Vigolzone (Pc)

	959KR.314.018	1
●	8959KR.314.018	1
	847KR.314.014	1
●	8847KR.314.014	1
	878.314.010	1
	878.314.014	1
●	8878.314.010	1
●	8878.314.014	1
●	8858.314.010	1
●	8379.314.016	1
	9608.314.030	1
●	DS25F.000.	1
●	DS25EF.000.	1



new

TD 1654 A.314

Set chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano

●	6878.314.010	1
●	2979.314.012	1
●	2979.314.014	1
●	2979.314.016	1
●	8979.314.012	1
●	8979.314.014	1
●	8979.314.016	1
●	2979K.314.021	1
●	S6979K.314.018	1
●	8979K.314.021	1
●	8979K.314.018	1
	845.314.025	1
●	8845.314.025	1
●	2379.314.023	1
●	8379.314.023	1

ritornare all'indice generale
back to general overview





TD 1655.314

Set corone complete in ceramica integrale, faccette e intarsi sec. Dr. Massironi, Melegnano

	846.314.016	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
●	**6848**.314.018	1	
●	**8868**.314.012	1	
●	**8868**.314.016	1	
●	**8881**.314.014	1	
●	**8881**.314.016	1	
●	**S6881**.314.014	1	
●	**S6881**.314.016	1	

TD 1272.314

Set per la tecnica del chamfer modificato sec. Dr. Massironi, Melegnano
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

●	**2886**.314.014	1	
●	**2886**.314.016	1	
●	**2886**.314.018	1	
●	**2979**.314.014	1	
●	**2979**.314.016	1	
●	**2979**.314.018	1	
●	**8979**.314.014	1	
●	**8979**.314.016	1	
●	**8979**.314.018	1	

Vi consigliamo di utilizzare anche la punta sonica SF979 per il margine gengivale
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin

ritornare all'indice generale
back to general overview



LD 1057.314

Set Preparazione Protesica sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro

●	**6877K.**314.014	1	
●	**8877K.**314.014	1	
●	**S6878K.**314.012	1	
●	**S6878K.**314.016	1	
●	**8878K.**314.012	1	
●	**8878K.**314.016	1	
●	**S6856.**314.012	1	
●	**8856.**314.012	1	
●	**S6881.**314.012	1	
●	**S6881.**314.014	1	
●	**8881.**314.012	1	
●	**8881.**314.014	1	
●	**S6862.**314.012	1	
●	**8862.**314.012	1	
	858.314.010	1	
●	**8889.**314.009	1	
	846KR.314.016	1	
●	**5909.**314.040	1	
	811.314.037	1	
●	**S6379.**314.023	1	
	10839.314.012	1	
	9608.314.030	1	



TD 867 B.104

Set per Rifinitura Provvisori sec. Dr. M. Fradeani, Pesaro

	H71E.104.014	1	
	H77E.104.029	1	
●	**H138EF.**104.023	1	
●	**H251SGFA.**104.060	1	
●	**6924.**104.180	1	
	863.104.025	1	
	858.104.014	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview





new

LD 1023.314

Set preparazione protesica a linee di chiusura verticali

	858.314.010	1	
●	S6862.314.012	1	
●	S6862.314.016	1	
●	8862.314.012	1	
●	8862.314.016	1	
●	S6863.314.012	1	
●	S6863.314.016	1	
●	8863.314.012	1	
●	8863.314.016	1	
●	S6368.314.023	1	
●	8368.314.023	1	

LD 0347.000

Set per piccola chirurgia orale

●	H254E.314.012	6	
●	H254LE.314.012	6	



LD 0294.314

Set H162SL per osteotomia, rizotomia, apicectomia, coronotomia

●	**H162SL.**314.014	12	



LD 0542.000

Set per chirurgia orale sec. i Dottori Clauser e Barone, Firenze

	H31LR.316.016	2	
	H31LR.310.016	1	
	H254.316.010	1	
●	**H254LE.**314.012	1	
●	**H162SXL.**314.014	1	

ritornare all'indice generale
back to general overview

Farben und Größen
Colours and sizes

- **SFS99**.000.014
- **SFS99**.000.018
- **SFS99**.000.021
- **SFS99**.000.024
- **SFS99**.000.027
- **SFS99**.000.030
- **SFS99**.000.033
- **SFS99**.000.036



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	014

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13 mm, stainless steel



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	018

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**021**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	021

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**024**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	024

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	027

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	030

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**033**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	033

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel



new

SFS 99

		1
Misura · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**036**
L	mm	8,0

SFS99.000. ...	036

Punta SonoImplant, diamantata, conica, per la realizzazione del foro implantare
Codifica colore per ogni misura
Marcatura di profondità = 10, 13, 15 mm, acciaio inossidabile
SonoImplant tip, diamond coated, tapered, for the creation of implant cavities
Colour code per size
Depth marking = 10, 13, 15 mm, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

Farben und Größen
Colours and sizes

- **SFS99**.000.014
- **SFS99**.000.018
- **SFS99**.000.021
- **SFS99**.000.024
- **SFS99**.000.027
- **SFS99**.000.030
- **SFS99**.000.033
- **SFS99**.000.036

new

4648.000

SonoImplant set introduttivo
SonoImplant starter set

SFS99.000.014	1	
SFS99.000.018	1	
SFS99.000.021	1	
SFS99.000.024	1	
SFS99.000.027	1	
SFS99.000.030	1	
SFS99.000.033	1	
SFS99.000.036	1	

8 punte soniche
8 sonic tips

ritornare all'indice generale
back to general overview



new

SFS 90 M

		1
L	mm	16,5
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5

SFS90M.000. ...	•

Mesiale, per l'allargamento dello spazio tra frammento radicolare e osso alveolare nella chirurgia estrattiva/sindesmotomia, acciaio inossidabile
Mesial, for enlarging the space between root fragments and the alveolar bone during surgical extraction/syndesmotomy, stainless steel



new

SFS 90 D

		1
L	mm	16,5
Ampiezza (B) · *Width (B)*	mm	2,5

SFS90D.000. ...	•

Distale, per l'allargamento dello spazio tra frammento radicolare e osso alveolare nella chirurgia estrattiva/sindesmotomia, acciaio inossidabile
Distal, for enlarging the space between root fragments and the alveolar bone during surgical extraction/syndesmotomy, stainless steel

ritornare all'indice generale
back to general overview

Consigli generali di impiego e di sicurezza per l'utilizzo di strumenti dentali, perni, fili e portastrumenti

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Ambito di applicazione

Queste istruzioni per l'uso e le raccomandazioni di sicurezza valgono per tutti i prodotti e devono essere osservate senza distinzioni. La mancata osservanza dei consigli di impiego e di sicurezza può compromettere la funzione degli strumenti e costituire un rischio per la salute.

A parte esistono delle istruzioni d'uso specifiche contenute nelle confezioni di imballo per quei prodotti che richiedono ulteriori informazioni dettagliate. Gli imballi sono provvisti del simbolo 🕮. Tali istruzioni hanno la precedenza su quelle di carattere generale.

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the 🕮 symbol). These take precedence over the general instructions.

Stoccaggio

Non esporre gli strumenti confezionati a raggi UV e a temperature elevate. Conservare tutti gli strumenti in luogo asciutto e pulito. Non conservare insieme a solventi o prodotti chimici.

Storage

Protect packed instruments from UV rays and high temperatures. Store all instruments in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.

1. Utilizzo conforme

- Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo.
- Assicurarsi di utilizzare esclusivamente sistemi di trasmissione (manipoli, contrangoli) ineccepibili dal punto di vista tecnico e igienico e ben puliti.
- In funzione del loro tipo di gambo, gli strumenti devono essere inseriti quanto più a fondo possibile nelle pinze di tenuta. Assicurarsi che lo strumento sia fermamente fissato.
- Gli strumenti devono essere posti in rotazione prima di entrare in contatto con il tessuto o materiale.
- Evitare il rischio di eventuali blocchi. Non utilizzare mai gli strumenti come leva. Evitare di esercitare una pressione di contatto eccessiva.
- Per proteggere gli occhi, usare occhiali di protezione. In laboratorio utilizzare una mascherina (naso e bocca) come pure un impianto di aspirazione.
- Evitare il contatto con la parte attiva dello strumento - rischio elevato di ferite.

Assicurare un raffreddamento soddisfacente con l'ausilio di aria/acqua spray. Negli strumenti particolarmente lunghi o con parte attiva molto grande si rende necessario un raffreddamento supplementare. Non utilizzare più gli strumenti danneggiati o corrosi.

1. Proper use

- *Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.*
- *Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned power systems (hand pieces and contra-angles) are used.*
- *Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.*
- *The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.*
- *Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.*
- *For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.*
- *Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.*

Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts. Damaged or corroded instruments have to be discarded.

2. Numero di giri consigliato

Osservare le raccomandazioni per l'uso e le velocità indicate nelle istruzioni e sulle etichette dei prodotti.

- La raccomandazione $\circlearrowleft_{max.}$ 300.000 giri al min^{-1} significa: Adatti per contrangoli con micromotore e turbine con cuscinetto a sfera stabile. Non adatti per turbine con cuscinetto pneumatico.
- La raccomandazione $\circlearrowleft_{max.}$ 200.000 giri al min^{-1} significa: Adatti per manipoli e contrangoli con micromotore o manipoli per il laboratorio fino al numero di giri indicato. Non è consigliabile per turbine.

Il mancato rispetto del numero di giri massimo ammissibile comporta un notevole rischio di infortuni.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions of use and on the packaging of the products.

- $\circlearrowleft_{max.}$ *300 000 rpm means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.*
- $\circlearrowleft_{max.}$ *200 000 rpm means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.*

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

3. Pressioni operative

Evitare assolutamente pressioni operative elevate (> 2N).

- Negli strumenti che lavorano per azione di taglio si possono danneggiare le parti operative con rottura delle lame. Nello stesso tempo comportano un elevato sviluppo di calore.
- Negli strumenti che lavorano per abrasione, eventuali pressioni operative elevate possono scalzare i grani abrasivi o comportare l'impastamento dello strumento e l'elevato sviluppo di calore.

Pressioni operative elevate possono comportare anche delle lesioni pulpari da surriscaldamento o produrre delle superfici inaspettatamente ruvide dovute a scheggiature sui taglienti. Nei casi estremi non si può escludere la rottura dello strumento stesso.

3. Contact pressure

Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.

- *In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.*
- *In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.*

Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces. In the extreme cases, instrument breakage may even occur.

4. Valori guida per la frequenza di utilizzo di strumenti rotanti e oscillanti

I seguenti valori sono da intendersi quali indicazioni di massima che possono variare rispetto all'effettiva durata a seconda dei diversi utilizzi e/o del materiale lavorato

Strumenti in acciaio:		- fino a 4 x
Strumenti in carburo di tungsteno:		- fino a 15 x
Strumenti diamantati e ceramici:		- fino a 25 x
Gommini e abrasivi ceramici:		- fino a 10 x
Strumenti canalari:	Canali larghi:	- 8 x (mass.)
	Canali medi:	- 4 x (mass.)
	Canali stretti:	utilizzare una sola volta

La riutilizzazione degli strumenti monouso non è permessa.

4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

Stainless steel instruments:		*- up to 4 x*
Tungsten carbide instruments:		*- up to 15 x*
Diamond and ceramic instruments:		*- up to 25 x*
Polishers and ceramic abrasives:		*- up to 10 x*
Endodontic instruments:	*Wide canals:*	*- max. 8 x*
	Average canals:	*- max. 4 x*
	Narrow canals:	*just use 1 x*

The reuse of disposable products is not permitted.

5. Smaltimento

Smaltire gli strumenti in contenitori ermetici antistrappo e antirottura (anticontaminazione).

5. Disposal

To prevent contamination, discard instruments in tight, fracture and puncture restistant containers.

6. Disinfezione, pulizia e sterilizzazione

Gli strumenti forniti non sterili devono essere preparati prima di procedere al primo utilizzo.
Per ulteriori informazioni si prega di visitare il nostro sito web ▸ Info prodotti ▸ Ricondizionamento degli strumenti.

6.1. Preparazione manuale

Trattare gli strumenti con soluzioni disinfettanti e pulenti adatti e raccomandati per questi strumenti (per es. Komet DC1). Le avvertenze d'uso (durata di attività, concentrazione, lavaggio, essiccamento) delle soluzioni disinfettanti e pulenti si devono desumere dalle indicazioni dei produttori. In caso di pulizia a ultrasuoni assicurarsi che gli strumenti non si tocchino.

6.2. Preparazione meccanica

Trattare gli strumenti con soluzioni disinfettanti e pulenti adatti allo scopo previsto e raccomandati per questi strumenti. Le avvertenze d'uso delle soluzioni disinfettanti e pulenti si devono desumere dalle indicazioni dei produttori. Controllare visivamente gli strumenti ed eliminare e non riutilizzare più strumenti danneggiati o senza filo. Nel caso in cui sui strumenti risultino ancora visibili residui di contaminazione dopo la preparazione meccanica, ripetere il ciclo di preparazione meccanica. Una pulizia meticolosa è un requisito obbligatorio per garantire una sterilizzazione efficace.

6.3. Sterilizzazione

Assicurarsi che gli strumenti vengano sterilizzati secondo un processo validato adatto alla sterilizzazione di prodotti medici. Il successo della sterilizzazione dipende dal tipo di prodotto che deve essere sterilizzato, dall'imballaggio e dalla configurazione di carico del dispositivo di sterilizzazione. Il detentore di prodotti medici è tenuto ad assicurare che la preparazione venga effettuata con l'apposita dotazione, gli appositi prodotti, nonché realizzata da personale qualificato, conformemente alle raccomandazioni della Commissione per l'igiene negli ospedali e la prevenzione delle infezioni dall'Istituto Robert Koch.

6. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. For further information, please refer to our Homepage ▸ InfoCenter ▸ Manufacturer's information.

6.1. Manual reprocessing

The instruments are to be disinfected with appropriate cleaning and disinfecting agents recommended for these products (e.g. with Komet DC1). For recommendations for use (immersion time, concentration, rinsing, drying) of cleaning and disinfecting agents see instructions of the manufacturers of these agents. Make sure that the instruments do not come in contact with each other during ultrasonic cleaning.

6.2. Mechanical reprocessing

The instruments have to be treated with suitable detergents and disinfectants that are recommended for this purpose. Observe the instructions of use provided by the manufacturer. Inspect the clean instruments visually. If after mechanical reprocessing there are still visible residues of contamination, repeat the reprocessing process. Separate and discard damaged or blunt instruments. Thoroughly cleaned instruments are an essential condition for a successful sterilization.

6.3. Sterilization

Make sure that the instruments are sterilized according to a validated procedure suitable for the sterilization of medical products. Successful sterilization also depends on the type of product to be sterilized, the packaging and the loading set-up of the sterilization device. The operator of medical products is responsible for seeing that proper treatment is carried out by qualified personnel, using the appropriate materials and suited equipment, as recommended by the Commission for Hospital Hygiene and Infectious Disease Prevention of the Robert Koch Institute.

ritornare all'indice generale
back to general overview

7. Avvertenze specifiche per singoli tipi di strumenti

- Evitare il contatto con H_2O_2 (perossido di idrogeno). Non superare i tempi di immersione indicati nelle istruzioni del detergente e disinfettante. Questo potrebbe danneggiare la parte attiva dello strumento (indice tipico: colorazione nera dello strumento) e ridurre la durabilità dello strumento.
- Gli strumenti in acciaio per utensili si corrodono. Per questo motivo non possono essere sterilizzati secondo un metodo termico con vapore saturo (per es. autoclave).
- Per ottenere una profondità di rugosità ottimale della superficie, dopo l'utilizzo di un abrasivo diamantato a grana grossa o molto grossa è necessario completare la lavorazione con una fresa da rifinitura.
- Impiegando dischi diamantati rotanti in ambito intraorale occorre utilizzare un proteggi-disco.
- Evitare qualsiasi contatto con la gengiva durante l'utilizzazione di strisce diamantate o strisce di separazione – rischio di ferite.
- Dovuto al disegno piatto ed ergonomico delle lime diamantate per il trattamento parodontale non piegare o far grippare mai le lime né usarle come leva. Assicurarsi che le lime siano correttamente inserite e fissate fino alla profondità necessaria nella pinza del contrangolo a movimento reciproco.
- Per evitare qualsiasi sovraccarico, impiegare gli strumenti endodontici in nickel titanio in un motore con momento torcente controllato.
- Gli allargacanali in acciaio inossidabile (tipo «Gates», «Müller», «P») sono previsti solo per la preparazione della parte coronale del canale radicolare.
- La preparazione di portastrumenti anodizzati in alluminio deve effettuarsi con detergenti e disinfettanti adatti a portastrumenti in alluminio. Le soluzioni inappropriate possono distruggere lo strato anodizzato del portastrumenti. La preparazione di portastrumenti in alluminio non può essere effettuata nel termodisinfettore. Prima della sterilizzazione, sciacquare il portastrumenti sotto acqua corrente (per es. per mezzo di un getto di aria). Sterilizzazioni frequenti del portastrumenti possono causare cambiamenti di colore.
- I perni radicolari realizzati in composito rinforzato con fibra di vetro o PMMA non possono essere sterilizzati. Devono quindi essere puliti e disinfettati con alcol per uso medico. I perni radicolari sono prodotti monouso.
- Le frese DSB devono essere periodicamente pulite con l'ausilio della pietra per la pulizia.
- Utilizzare i gommini e gli spazzolini con lieve pressione operativa, per ridurre al minimo lo sviluppo di calore. Procedere alla lucidatura sempre con movimenti circolari. Per ottenere una lucidatura a specchio, con i sistemi di lucidatura a più fasi bisogna usare tutti i gommini di lucidatura nella sequenza indicata per i vari passaggi.
- Procedere alla preparazione di gommini e pietre Arkansas unicamente con prodotti adatti, privi di alcol (per es. Komet DC1).

7.1. Strumenti a raffreddamento interno e strumenti a vibrazione sonica o ultrasonica

- Preparazione manuale:
  Sciacquare abbondantemente gli strumenti sotto l'acqua corrente per rimuovere eventuali tracce di sporco superficiale. In caso di residui difficili da eliminare, pulire la superficie dello strumento con l'ausilio dello spazzolino in nylon ruotandolo sotto il livello del liquido fino a rimuovere completamente qualsiasi traccia di impurità. Per il mandrino è necessario verificare la pervietà del foro. Infine sciacquare il foro, per es. con l'ausilio di una siringa, e completare la pulizia fino a completa rimozione di qualsiasi residuo.
- Preparazione meccanica:
  Posizionare le punte a vibrazione sonica o ultrasonica nel termo disinfettore con l'ausilio dell'adattatore di lavaggio (vedi le istruzioni d'uso).

7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H_2O_2 (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfector. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC1).*

7.1. Instruments with internal cooling and sonic/ultrasonic instruments

- *Manual reprocessing:*
  Rinse off surface contamination under running water. Remove all stubborn contamination with a nylon brush under water level, turning the instrument constantly. To assure patency of the internal cooling channel, penetrate the perforation with the cleaning wire. Rinse the cooling channel, e.g. with a syringe, until it is clean without any further contamination at all.
- *Mechanical reprocessing:*
  Sonic and ultrasonic instruments are placed into the thermo disinfector using the rinse adapter (see instructions for use).

ritornare all'indice generale
back to general overview

8. Eventuali conseguenze della riutilizzazione di strumenti usurati

- Gettare gli strumenti con parte attiva danneggiata. La riutilizzazione di strumenti danneggiati compromette il risultato del lavoro.
- Taglienti scheggiati e deformati causano vibrazioni compromettendo di conseguenza i bordi marginali e determinando superfici ruvide.
- L'assenza di diamantatura sugli strumenti diamantati indica la mancanza di grana abrasiva: In questo caso gli strumenti hanno perso efficienza di taglio. Tutto ciò comporta temperature elevate e rischio di lesione pulpari. Per questo motivo gli strumenti usurati e danneggiati devono essere immediatamente sostituiti.
- Evitare assolutamente pressioni operative elevate. Negli strumenti che lavorano per azione di taglio si possono danneggiare le parti operative con rottura delle lame e perdita prematura dell'efficienza di taglio. Nello stesso tempo comportano un elevato sviluppo di calore.
- Negli strumenti che lavorano per abrasione, eventuali pressioni operative elevate possono scalzare i grani abrasivi o comportare l'impastamento dello strumento e l'elevato sviluppo di calore.
- Per evitare un indesiderato sviluppo di calore in fase di preparazione, occorre assicurare un raffreddamento soddisfacente con l'ausilio di aria/acqua spray (min. 50 ml/min.).
- Negli strumenti con una lunghezza globale superiore a 22 mm o un diametro maggiore di 2,5 mm si rende necessario un raffreddamento supplementare.
- La mancata osservanza della massima velocità permissibile aumenta il rischio di ferimento.
- Gli strumenti riutilizzabili devono essere ritrattati a fondo. Gli strumenti ritrattati insufficientemente presentano un rischio elevato d'infezione.
- Gli strumenti monouso (contrassegnati con il simbolo ② riportato sulla confezione) non devono essere riutilizzati (per esempio gommini di lucidatura e spazzolini). La riutilizzazione di questi prodotti presenta un rischio d'infezione e/o un'utilizzazione sicura e senza rischi non può essere garantita (per es. senza rischi di rottura per gli strumenti canalari).

8. Potential effects of using worn instruments

- *Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.*
- *Damaged and deformed cutting blades will cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.*
- *Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.*
- *Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).*
- *In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.*
- *To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).*
- *Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.*
- *Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.*
- *There is an increased risk of infection in reusable instruments which have not been properly reprocessed.*
- *The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).*

9. Sicurezza e possibili effetti collaterali

Le indicazioni riportate sopra circa la manutenzione, in particolare il raffreddamento, la pressione operativa, la disinfezione, la pulizia e la sterilizzazione devono essere rispettate obbligatoriamente. Gli strumenti devono essere utilizzati esclusivamente per lo scopo previsto secondo i pittogrammi corrispondenti. La mancata osservanza di questi consigli di sicurezza può danneggiare il sistema e/o provocare ferimenti, per es. necrosi termica, preparazioni indesiderate dei tessuti, danni ai tessuti o ai nervi, lesione dell'ampiezza biologica o infezione. In fase di preparazione di alcuni strumenti potrebbe verificarsi abrasione metallica che per es. in caso di una successiva risonanza magnetica potrebbe dar luogo ad artefatti.

9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, as indicated by the symbols provided. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

10. Responsabilità

L'utilizzatore è obbligato a verificare sotto la sua piena responsabilità l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto prima di utilizzarlo. In caso di danni, un concorso di colpa dell'utilizzatore implica la riduzione o l'esclusione completa della responsabilità di Gebr. Brasseler. Ciò vale in particolare in caso di mancato rispetto delle istruzioni d'uso o delle avvertenze o in caso di un uso improprio involontario da parte dell'utilizzatore.
Conservare fuori dalla portata dei bambini.
Solo per uso odontoiatrico.

10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user.
Store products out of children's reach.
For dental use only.

ritornare all'indice generale
back to general overview



Poster Preparazione
Poster Reprocessing
(IT) 410411 | (EN) 410405



Informazioni del produttore Semicritici A e B
Manufacturer's Information Semi-critical A and B
(IT) 410378 | (EN) 410373



Informazioni del produttore Critici A e B
Manufacturer's Information Critical A and B
(IT) 410370 | (EN) 410365



Informazioni del produttore Punte a vibrazione sonica e ultrasonica
Manufacturer's Information Sonic and Ultrasonic tips
(IT) 410386 | (EN) 410381



Informazioni del produttore Frese di trapanazione
Manufacturer's Information Trepan burs
(IT) 410131 | (EN) 410126

ritornare all'indice generale
back to general overview

Komet Italia S.r.l.
Via Fabio Filzi 2 · 20124 Milano

Telefono 02 67076654
Telefax 02 67479318
info@komet.it
www.komet.it
www.kometacademy.it



© 02/2025 · 417203V2