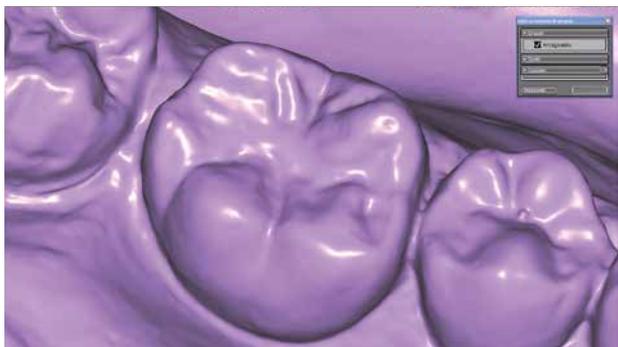


compatibilità cad-cam



Le proprietà fisiche, il colore idoneo e una formulazione innovativa rendono **Singletypo 4 Light Grey**, **Singletypo 4 Golden Brown**, **Kromotipo 4** i gessi ideali per qualsiasi tecnica di lettura ottica, laser, tattile.

qualità costante nel tempo e lunga conservazione



La selezione accurata delle materie prime unite a moderni procedimenti di lavorazione sono i segreti per fornirvi una qualità costante nel tempo.

La chiusura ermetica dei confezionamenti garantisce tempi lunghi di conservazione del prodotto mantenendone inalterate le caratteristiche. I coperchi di colore diverso rendono di facile identificazione le varie tipologie di gessi disponibili.

risparmio e controllo dei tempi

KTP090



Con TIME OUT il liquido regolatore del tempo di lavorazione di tutti i gessi LASCOD puoi preparare un quantitativo maggiore di materiale e colare più modelli allo stesso tempo aumentando il tempo di lavorazione senza modificare il tempo di presa e le proprietà dei gessi. Per ogni goccia di TIME OUT aggiunta all'acqua necessaria alla miscelazione di 80gr di gesso, il tempo di lavorazione si allunga di 20 secondi. TIME OUT ripristina i tempi di lavorazione che normalmente si riducono utilizzando miscelatori meccanici.

altri prodotti Lascod per laboratorio



EGX370

EGX070



EGX390

EGX090



XLG070



EGS160

EGS001



ALC100



L'intera gamma degli strumenti da laboratorio è presente sul Catalogo Generale ZEFFIRO o al sito www.lascod.it alla sezione 'strumenti'.

problemi e soluzioni

F.A.Q.

Il gesso impiega troppo tempo ad indurire?

- Non hai pulito bene l'impronta dai residui di sangue e saliva.
- È rimasta all'interno dell'impronta acqua della deterzione.
- Il contenitore del gesso non è stato conservato correttamente lontano da fonti di luce e calore diretti.
- La polvere di gesso ha assorbito umidità, non hai chiuso bene il contenitore.
- Non è stata amalgamata la polvere all'interno del fusto/cassettoni.
- Hai pulito la tazza di miscelazione con liquido detergente.
- Non è stato rispettato il rapporto acqua polvere. (+ acqua)
- L'acqua che hai utilizzato è troppo fredda.
- Non è stato rispettato il tempo di miscelazione manuale/meccanica.
- La combinazione GESSO / ALGINATO non è compatibile.

Il gesso indurisce troppo velocemente?

- Il contenitore del gesso non è stato conservato correttamente lontano da fonti di luce e calore diretti.
- All'interno della polvere di gesso si trovano particelle preindurite.
- Residui di gesso sulla spatola e tazza di miscelazione.
- Rapporto acqua/polvere errato (- acqua).
- Eccessivo tempo di miscelazione manuale/meccanico.
- Temperatura acqua eccessiva.
- Temperatura ambiente eccessiva.
- Durezza eccessiva acqua.
- È stata utilizzata acqua di scarico della squadra modelli durante la miscelazione.
- È stato prolungato il tempo di vibrazione durante la fase di colatura dell'impronta.
- Sono stati utilizzati additivi, sale ecc.
- L'impronta in idrocolloide è stata immersa per troppo tempo all'interno di soluzione a base di solfato di potassio.

La superficie del modello non è uniforme/dettagliata?

- Errata manipolazione del materiale da impronta. (intrappolamento d'aria durante la miscelazione e posizionamento del materiale).
- Definizione dei dettagli dell'impronta scadenti.
- Incompatibilità Alginato/Gesso.
- L'impronta non è stata pulita correttamente da residui di sangue e saliva.

- Nella tazza di miscelazione erano presenti residui di gesso indurito.
- Il gesso è stato conservato in un contenitore aperto.
- Non è stato aggiunto uniformemente il gesso nell'acqua di miscelazione.
- Utilizzo eccessivo di acqua di scarico della squadra modelli e additivi.
- Spatolamento manuale e meccanico non eseguiti correttamente (inclusione di aria).
- Non è stato utilizzato il vuoto nello spatolamento meccanico.
- Impostazione tempo di miscelazione meccanica sottovuoto errato, troppo breve (striature).
- L'impronta è stata vibrata con eccessiva intensità.
- Aria intrappolata durante la colata del modello.
- Manipolazione della miscela gessosa oltre il tempo di lavorazione indicato dalle istruzioni d'uso del produttore.
- È stato tolto il modello dall'impronta prima di 30 minuti dalla colata.
- Durante la presa è stata sottratta acqua al modello perché hai utilizzato la carta come superficie di appoggio.
- Residui di squadratura del modello non correttamente eliminati.
- Setole dei pennelli troppo rigide (asportazione materiale).
- Utilizzo inadeguato della vaporizzatrice. (contorni arrotondati).
- Prima di utilizzare la vaporizzatrice o immergere il modello in acqua bollente, assicurati che quest'ultimo non sia troppo asciutto.

La durezza finale del gesso è troppo bassa?

- La miscela gessosa conteneva troppa acqua.
- Eccessivo tempo di miscelazione meccanico/manuale.
- È stato aggiunto troppo sale all'acqua di miscelazione.
- Non è stato rispettato il rapporto acqua/polvere (+ acqua).
- Residui di sangue e saliva non correttamente asportati durante la deterzione dell'impronta.
- Tazza di miscelazione sul vibratore durante la colatura.
- È stato tolto il modello dall'impronta prima dei 30 minuti dalla colata.
- Miscelazione manuale/meccanica errata.
- Non è stato utilizzato il vibratore durante la colata del modello.
- Distribuzione non omogenea delle particelle pesanti e pigmenti. (amalgamare la polvere nel fusto e cassettoni).
- Incompatibilità Gesso/Alginato.

Le immagini fotografiche qui riprodotte sono puramente indicative e non costituiscono oggetto di impegno produttivo.



Per maggiori
informazioni
attivate
il lettore QR
dal vostro
smartphone.



LASCOD

per il laboratorio



Continua ricerca e innovazione



Il modello in gesso deve riprodurre il più fedelmente possibile tutti i dettagli del cavo orale rilevati dal materiale da impronta utilizzato. La continua ricerca sui prodotti, l'accurata selezione delle materie prime e tecniche di lavorazione innovative sono alla base del nostro lavoro quotidiano, per dare una combinazione ottimale di qualità, funzione e risparmio di tempo. Questo ha permesso la creazione di un nuovo gesso tipo IV extraduro Singletypo 4 Light Grey CAD SYSTEM che incrementa ulteriormente la gamma dei nostri gessi riconosciuti ed apprezzati per i più elevati standard qualitativi.

tissotropia e scorrevolezza

Altamente tissotropici i gessi Lascod, mantengono la consistenza ottimale dopo la fase della miscelazione manuale e meccanica, permettendo una buona lavorabilità durante le diverse fasi di lavorazione a garanzia di una precisa riproduzione del modello.

L'eccellente scorrevolezza dei gessi Lascod sulla superficie dell'impronta è garanzia dell'ottenimento di un modello finale estremamente preciso e dettagliato. La miscela gessosa deve scorrere nell'impronta lentamente, iniziando da un'estremità distale, in piccole quantità utilizzando una vibrazione delicata per permettere man mano che avanza di spingere via l'aria ed evitare la formazione di vuoti (bolle).



tempo di presa rapido e massima precisione



La polvere finemente micronizzata permette il perfetto trasferimento dei dettagli rilevati dall'impronta. Le proprietà fisiche ottimizzate permettono la realizzazione di modelli precisi valorizzando il manufatto protesico realizzato.

Straordinaria compattezza e durezza superficiale, garantiscono margini resistenti anche in spessori sottili, nessun rischio di rottura o scheggiatura durante le fasi di taglio, rifinitura ed estrazione dai materiali da impronta.



CAD SYSTEM

TIPO IV EXTRADURO

Modelli Master, monconi sfilabili per ponti e corone, inlay/onlay, protesi scheletrata, implantare, antagonisti.

GRIGIO CHIARO

Rapporto polvere/acqua	100/22
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	7'
Tempo di presa	14'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,09%

Resistenza alla compressione	103 MPa 14.927 Psi 1.051 Kg/cm²
Durezza Rockwell	95HRI
Confezioni	25 Kg TXG425
	6 Kg TXG406
	10x1,250 Kg -



CAD SYSTEM

TIPO IV EXTRADURO

Modelli Master, monconi sfilabili per ponti e corone, inlay/onlay, protesi scheletrata, implantare, antagonisti.

GOLDEN BROWN

Rapporto polvere/acqua	100/20
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,08%

Resistenza alla compressione	84 MPa 12.174 Psi 860 Kg/cm²
Durezza Rockwell	90HRI
Confezioni	25 Kg TXE425
	6 Kg TXE406
	10x1,250 Kg TXE412

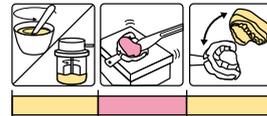


CAD SYSTEM

TIPO IV EXTRADURO

Modelli Master, monconi sfilabili per ponti e corone, inlay/onlay, protesi scheletrata, implantare, antagonisti.

CROMATICO - PASTEL



Rapporto polvere/acqua	100/22
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,08%

Resistenza alla compressione	81 MPa 11.740 Psi 828 Kg/cm²
Durezza Rockwell	85HRI
Confezioni	25 Kg KTP096
	6 Kg KTP098
	10x1,250 Kg KTP412



TIPO IV EXTRADURO

Modelli Master in protesi totale, parziale, scheletrata, modelli per protesi implantare e antagonisti.

ROSA

Rapporto polvere/acqua	100/25
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,08%

Resistenza alla compressione	70 MPa 10.144 Psi 713 Kg/cm²
Durezza Rockwell	75HRI
Confezioni	25 Kg TPM425
	6 Kg -
	10x1,250 Kg TPM412



TIPO III DURO

Modelli antagonisti, modelli Master in protesi mobile, parziale, scheletrata, modelli studio e preliminari.

VERDE

GIALLO

Rapporto polvere/acqua	100/29
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,09%

Resistenza alla compressione	66 MPa 9.565 Psi 670 Kg/cm²
Durezza Rockwell	70 HRI
Confezioni (GIALLO)	25 Kg TGI325
	6 Kg TGI306
	10x1,250 Kg TGI312

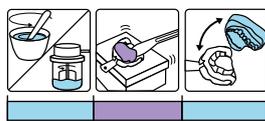
Confezioni (VERDE)	25 Kg TGV325
	6 Kg -
	10x1,250 Kg TGV312



TIPO III DURO

Modelli antagonisti, modelli Master in protesi mobile, parziale, scheletrata, modelli studio e preliminari.

CROMATICO - AZZURRO



Rapporto polvere/acqua	100/29
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,09%

Resistenza alla compressione	66 MPa 9.565 Psi 670 Kg/cm²
Durezza Rockwell	70HRI
Confezioni	25 Kg KTP095
	6 Kg KTP097
	10x1,250 Kg KTP312



TIPO IV EXTRADURO

Modelli ortodontici, modelli archivio, antagonisti.

BIANCO BRILLANTE

Rapporto polvere/acqua	100/22
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,08%

Resistenza alla compressione	103 MPa 14.927 Psi 1.051 Kg/cm²
Durezza Rockwell	95HRI
Confezioni	25 Kg TOR425
	6 Kg -
	10x1,250 Kg TOR412



TIPO III DURO

Modelli ortodontici, modelli archivio, antagonisti.

BIANCO BRILLANTE

Rapporto polvere/acqua	100/25
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,09%

Resistenza alla compressione	60 MPa 8.700 Psi 610 Kg/cm²
Durezza Rockwell	60HRI
Confezioni	25 Kg TOR325
	6 Kg TOR306
	10x1,250 Kg TOR312



TIPO III DURO

Montaggio dei modelli su articolatore e costruzione di mascherine. (Presa rapida, bassa espansione, elevata adesività).

BIANCO

Rapporto polvere/acqua	100/30
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di colata	3'
Tempo di presa	4'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,05%

Resistenza alla compressione	48 MPa 6.956 Psi 494 Kg/cm²
Durezza Rockwell	-
Confezioni	20 Kg TRT220
	6 Kg -
	10x1,250 Kg TRT212



TIPO II TENERO

Realizzazione di muffole per protesi mobili totali o parziali, montaggio dei modelli in articolatore, costruzione di mascherine, modelli studio.

BIANCO

Rapporto polvere/acqua	100/43
Tempo di imbibizione	20"
Tempo di misc. manuale	60"
Tempo di misc. meccanica	30"
Tempo di presa	3'
Tempo di colata	7'
Tempo di estrazione	30'
Espansione di presa	0,09%

Resistenza alla compressione	29 MPa 4.203 Psi 293 Kg/cm²
Durezza Rockwell	-
Confezioni	20 Kg TMF220
	6 Kg -
	10x1,250 Kg -